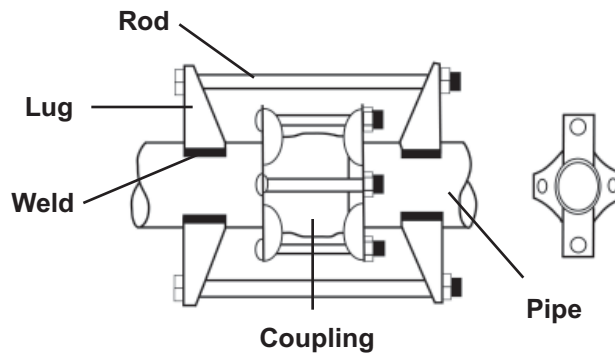




Installation Instructions Rod & Lug Harness Device



Light Duty Minimum Safe Number of Sets

Pipe		Pressure											
Size	OD	25	50	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500
2	2.375	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3.500	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	4.500	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6	6.625	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
8	8.625	2	2	2	2	2	3	3	4	5	5	6	6
10	10.75	2	2	2	2	3	5	5	6	7	8	9	10
12	12.75	2	2	2	3	4	7	7	8	9	11	12	13
14	14.00	2	2	3	4	5	8	8	10	11	13	14	16
16	16.00	2	3	4	5	7	11	11	13	15	17	19	21
20	20.00	2	4	5	7	10	16	16	19	22	26	29	32
24	24.00	3	5	7	10	14	23	23	28	32	37	41	46

Heavy Duty Minimum Safe Number of Sets

Pipe		Pressure											
Size	OD	25	50	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500
2	2.375	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3.500	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	4.500	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6	6.625	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	8.625	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
10	10.75	2	2	2	2	2	2	3	3	4	4	5	5
12	12.75	2	2	2	2	2	3	4	4	5	6	6	7
14	14.00	2	2	2	2	3	4	4	5	6	7	7	8
16	16.00	2	2	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
20	20.00	2	2	3	4	5	7	8	10	11	13	15	16
24	24.00	2	3	4	5	7	10	12	14	16	19	21	23

Step 1

Determination of proper preparation and weld specification are the responsibility of the end user.

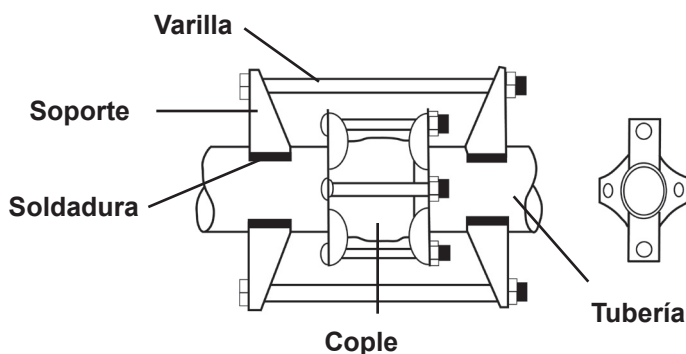
Step 2

Tie rod must be long enough to assure welds are a minimum of 6" from coupling end and even at this distance, the coupling should be protected from heat by wrapping it with wet rags, etc.

Step 3

Use at least 2 sets (see charts). Space lugs evenly about circumference and be sure to align lugs on opposite pipes.

Instrucciones de Instalación Dispositivo de varilla y soporte con oreja



**Número de juegos mínimos
seguros sugeridos para un montaje ligero**

Tubería		Presión											
Tamaño	OD	25	50	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500
2	2.375	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3.500	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	4.500	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6	6.625	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
8	8.625	2	2	2	2	2	3	3	4	5	5	6	6
10	10.75	2	2	2	2	3	5	5	6	7	8	9	10
12	12.75	2	2	2	3	4	7	7	8	9	11	12	13
14	14.00	2	2	3	4	5	8	8	10	11	13	14	16
16	16.00	2	3	4	5	7	11	11	13	15	17	19	21
20	20.00	2	4	5	7	10	16	16	19	22	26	29	32
24	24.00	3	5	7	10	14	23	23	28	32	37	41	46

**Número de juegos mínimos
seguros sugeridos para un montaje pesado**

Tubería		Presión											
Tamaño	OD	25	50	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500
2	2.375	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3.500	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	4.500	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6	6.625	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	8.625	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
10	10.75	2	2	2	2	2	2	3	3	4	4	5	5
12	12.75	2	2	2	2	2	3	4	4	5	6	6	7
14	14.00	2	2	2	2	3	4	4	5	6	7	7	8
16	16.00	2	2	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
20	20.00	2	2	3	4	5	7	8	10	11	13	15	16
24	24.00	2	3	4	5	7	10	12	14	16	19	21	23

Paso 1

La determinación de la especificación apropiada de la preparación de la soldadura es responsabilidad del usuario final.

Paso 2

La varilla de unión debe ser suficientemente larga para asegurar la soldadura con un mínimo de 6" del extremo del cople y con esa distancia de manera uniforme, el cople se debe proteger del calor envolviéndolo con unos trapos mojados.

Paso 3

Utilice por lo menos 2 juegos (vea las tablas anteriores). Separe los soportes uniformemente sobre la circunferencia del cople y asegúrese de alinear las varillas en las tuberías opuestas.