

- Un orificio grande en el cilindro asegura una caída de presión mínima.
- Alabes correctores aseguran un flujo uniforme a la entrada de la bomba.
- Cuenta con una tapa al extremo de fácil manejo y O-ring reutilizable.
- Las conexiones para el manómetro permiten revisar las condiciones del sistema.
- Colador de malla desechable que garantiza una mayor limpieza y un sistema libre de problemas.
- Conexión tapón/ purga para mantenimiento continuo.
- La selección correcta del DS depende del tipo de conexión, NPT, brida y ranurada.



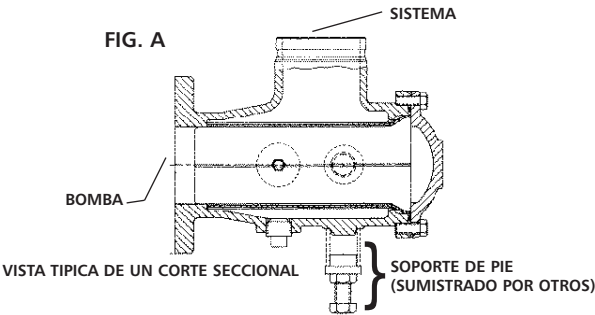
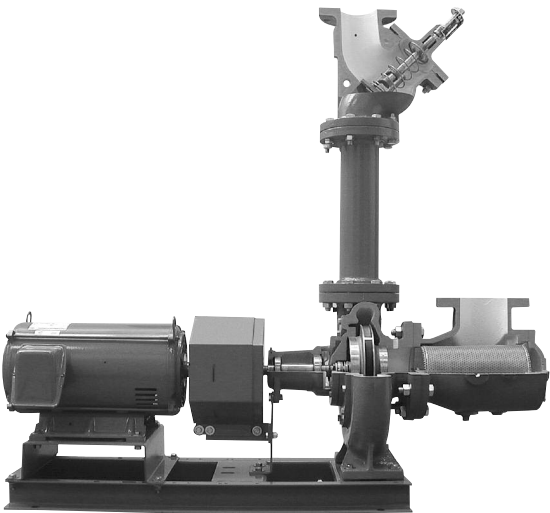
Difusor de Succión - Accesorio para Bombas Centrífugas

B-820D-SP

Los difusores de succión de B&G ofrecen estas ventajas

PROTECCIÓN DE LA BOMBA CENTRÍFUGA

- **DIFUSOR** — Proporciona condiciones ideales de flujo para la bomba logrando que las condiciones de NPSH (CNPS) se cumplan. El orificio del cilindro del difusor sirve como un colador con mayor área lque los coladores convencionales.
- **COLADOR** — Es parte del DS utilizado en sistemas de agua. Retírelo después sin perder la protección.
- **SE LE PUEDE DAR SERCIVO EN CAMPO** — T Todas las partes internas son fácilmente remplazables incluyendo los álabes.
- **AHORRA TIEMPO** — Sin tubería intermedia. Menos uniones que realizar.
- **AHORRA ESPACIO** — Elimina tuberías de acceso, coladores convencionales, montaje y bridas.
- **AHORRA DINERO** — Difusor y colador ... todo en una sola pieza. Menos uniones en tubería. Instalación rápida.
- **ELIMINA PROBLEMAS** — Mantiene las condiciones que contribuyen para un buen desempeño.
- **CUERPO EN ÁNGULO** — Cuenta con un codo que facilita el paso entre la tubería de retorno y la succión de la bomba. Algunos modelos con conexión NPT o bridados funcionan como codos de reducción.

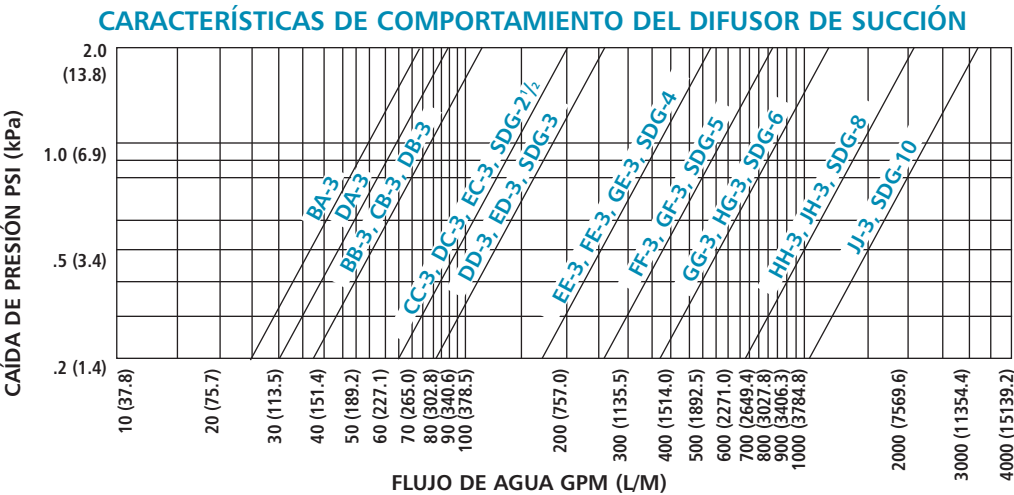


MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Cuerpo	Modelos NPT y bridados	Hierro fundido
y Cubierta:	Modelos ranurados	Hierro ductil
Venas	Modelos X	Acero
Enderezadoras	Modelos Z y ranurados	Acero Inoxidable
Orificio	Modelos X	Acero
del Cilindro:	Modelos Z y ranurados	Acero Inoxidable
Colador	Modelos X, Z y ranurados	Malla 16 en
de Arranque:		bronce
Sello anillo O:	Todos los modelos	EPDM

DATOS DE OPERACIÓN

Presión máxima de trabajo	PSIG (kPa)
Modelos en hierro fundido	175 (1206.6)
Modelos en hierro ductil	
Sistemas ranurados con conexiones de la bomba bridadas	175 (1206.6)



DIMENSIONES Y PESOS

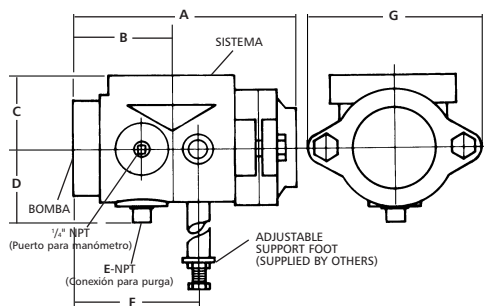


FIG. B MODELO NPT

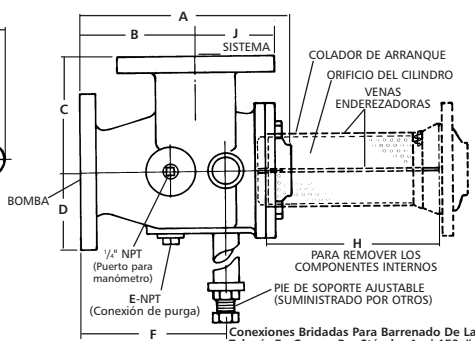


FIG. C MODELO BRIDADO

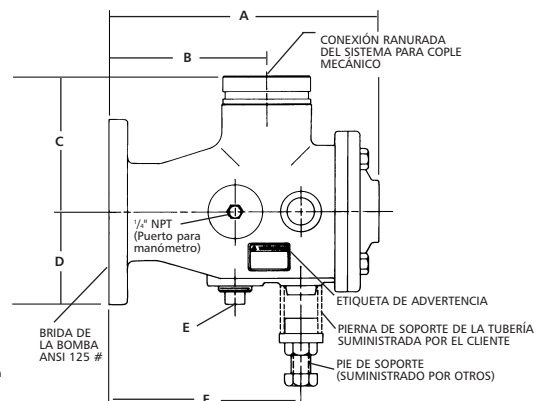


FIG. D MODELO DE RANURADO A BRIDA

N° DE MODELO	DIMENSIONES EN PULGADAS (MM)											ÁREA LIBRE DEL ORIFICIO DEL CILINDRO SQ. IN. (mm²)	PESO DE EMBARQUE APROXIMADO WT. LBS. (Kg)		
	LADO DE SISTEMA	LADO DE LA BOMBA	A	B	C	D	E	F	G	H*	J				
MODELOS EN HIERRO FUNDIDO NPT Y BRIDADOS															
BA-3	2 (51)	N	1½ (38)	N	6⅜ (173)	3 (76)	2¼ (57)	2⅝ (60)	¾ (19)	3⅜ (97)	5¼ (133)	8 (203)	NA	11 (7,097)	13 (5.9)
BB-3			2 (51)		8⅜ (213)	3⅞ (98)	2¼ (70)	2¼ (70)		3⅞ (98)	5¼ (146)	9 (229)		20.5 (13,226)	14 (6.4)
CB-3			2½ (64)		F	2½ (64)	F	9 (229)		4¾ (121)	4¾ (121)	3½ (89)		5⅝ (143)	NA
CC-3	3 (76)	N	1½ (38)	N	8⅜ (213)	3⅞ (98)	2¼ (70)	2¼ (70)	¾ (19)	3⅞ (98)	5¼ (146)	9 (229)	NA	20.5 (13,226)	17 (7.7)
DA-3			2 (51)		8⅜ (213)	3⅞ (98)	2¼ (70)	2¼ (70)		3⅞ (98)	5¼ (146)	9 (229)		20.5 (13,226)	17 (7.7)
DB-3			2½ (64)		9 (229)	5 (127)	5 (127)	3½ (89)		5⅝ (143)	11 (279)	3¾ (95)		26 (16,774)	44 (20.0)
DD-3	4 (102)	F	3 (76)	F	10 (254)	5½ (140)	5½ (140)	3¾ (95)	1 (25)	6⅞ (175)	12 (305)	3¾ (95)	26 (16,774)	37.5 (24,194)	48 (21.8)
EC-3			2½ (64)		9 (229)	6½ (165)	6½ (165)	3½ (89)		¾ (19)	5⅝ (143)			11 (279)	42 (19.1)
ED-3			3 (76)		10 (254)		3¾ (95)	1 (25)		6⅞ (175)	13 (330)			37.5 (24,194)	55 (24.9)
EE-3	5 (127)	F	4 (102)	F	12⅝ (321)	7½ (191)	7½ (191)	4½ (114)	1 (25)	7⅞ (194)	14 (356)	4½ (114)	65 (41,935)	72 (32.7)	
FE-3			14⅞ (362)		5 (127)		1½ (32)	9 (229)		5 (127)	100 (45.4)				
FF-3			5 (127)		12⅝ (321)	8 (203)	8 (203)	4½ (114)		1 (25)	7⅞ (194)			15 (381)	5 (127)
GE-3	4 (102)	14⅞ (362)	8 (203)	8 (203)	5 (127)		1 (25)	9 (229)	5½ (140)	5½ (140)	65 (41,935)	90 (40.8)			
GF-3	5 (127)	14⅞ (362)		8 (203)	8 (203)	5 (127)		1 (25)		9 (229)	5½ (140)	5½ (140)	90 (58,064)	105 (47.6)	
GG-3	6 (152)	F	6 (152)		F	16⅞ (416)	9 (229)		9 (229)	5½ (140)		1¼ (32)	10⅞ (257)	17 (432)	6¾ (171)
HG-3			8 (203)	20½ (521)		10 (254)		11 (279)	6¾ (171)	11 (279)	18 (457)		150 (68.0)		
HH-3			8 (203)	25½ (641)		11 (279)	8 (203)	13½ (343)	21 (533)	8 (203)	250 (113.4)				
JH-3	10 (254)	10 (254)	26⅞ (676)	12⅝ (314)	11 (279)	8 (203)	14⅞ (378)	25 (655)	5⅝ (137)	338 (218,064)	415 (188.2)				
JJ-3	25½ (641)	11 (279)	8 (203)	13½ (343)	25 (655)	5⅝ (137)	338 (218,064)	415 (188.2)							
MODELOS EN HIERRO DUCTIL CON CONEXIONES DEL SISTEMAS RANURADOS Y BOMBAS BRIDADAS															
SDG-2½	2½ (64)	2½ (64)	9⅜ (249)	5⅞ (141)	4¾ (121)	3½ (89)	¾ (19)	6⅞ (164)	¾ (19)	11 (279)	1⅞ (37)	26 (168)	29 (13.2)		
SDG-3	3 (76)	3 (76)	10⅜ (275)	6⅞ (160)	5½ (140)	3¾ (95)	1 (25)	7⅞ (195)		12 (305)	1¾ (44)	37.5 (242)	40 (18.1)		
SDG-4	4 (102)	4 (102)	13½ (343)	7⅞ (187)	6½ (165)	4½ (114)		8½ (216)		14 (356)	2¼ (57)	65 (419)	59 (26.8)		
SDG-5	5 (127)	5 (127)	15⅞ (384)	8⅞ (213)	7½ (191)	5 (127)		1¼ (32)	9⅞ (251)	15 (381)	2⅜ (71)	90 (581)	85 (38.6)		
SDG-6	6 (152)	6 (152)	17⅞ (441)	9 (229)	8 (203)	5½ (140)	11⅞ (283)		17 (432)	3⅞ (84)	127 (819)	115 (52.2)			
SDG-8	8 (203)	8 (203)	21¼ (552)	10⅞ (260)	9 (229)	6¾ (171)	12⅞ (311)		21 (533)	4⅞ (110)	218 (1406)	220 (99.8)			
SDG-10	10 (254)	10 (254)	26⅞ (676)	12⅝ (314)	11 (279)	8 (203)	14⅞ (378)	25 (655)	5⅝ (137)	338 (2180)	372 (168.7)				

*Incluye claro de 2 1/2" (63.5 mm)

N= NPT

F= Bridado

NA= No Aplica

Especificación Típica

Suministre e instale como se muestra en los planos, un accesorio en ángulo equipado con un difusor - colador - alabes correctores con colador y soporte de pie ajustable (suministrado por otros). La combinación difusor - colador - orificio del cilindro, se diseñan para soportar una presión diferencial igual a la de la carga

a válvula cerrada del sistema (máximo _____ PSIG) y debe tener un área igual a cinco veces el área transversal de la succión de la bomba. La longitud de los álabes correctores no deben ser menores que 2 1/2" veces el diámetro de la conexión de succión de la bomba del sistema.

Seleccionar un parrafo A, B o C

A. Modelos en hierro fundido NPT y bridados deben seleccionarse para una presión de trabajo máxima de 175 PSIG.

El accesorio está construido en hierro fundido con _____ * conexiones del sistema (seleccionar uno: NPT o bridado) _____ y _____ conexiones de la bomba (seleccionar uno: NPT o bridado) _____. El accesorio debe tener una combinación de difusor - colador - orificio en acero (seleccionar uno: al carbón o inoxidable) _____ con perforaciones de 3/16" de diámetro para proteger al sistema. Los álabes en acero (seleccionar uno: al carbón o inoxidable) _____ deben proporcionar un flujo no turbulento al lado de succión de la bomba del sistema. El colador debe ser de malla 16 en bronce y el pie de soporte (suministrado por otros) debe eliminar los esfuerzos en la tubería de conexión del accesorio / bomba. Todos los componentes internos son reemplazables.

B. Los modelos en hierro ductil con conexiones ranuradas en el sistema o bridas en la bomba deben seleccionarse para una presión máxima de trabajo de 175 PSIG.

El accesorio puede ser construcción en hierro ductil con conexión ranurada hacia el sistema de _____" y una conexión bridada hacia bomba de _____".

Este accesorio tiene un difusor - colador - orificio del cilindro en acero inoxidable con perforaciones de 3/16" de diámetro para protección del sistema. Los álabes deben proporcionar un flujo no turbulento al lado de la succión de la bomba. El colador de arranque debe ser de malla 16 en bronce y el pie de soporte (suministrado por otros) para eliminar los esfuerzos en la tubería y en la conexión del accesorio / bomba. Todos los componentes internos son reemplazables.

C. Este accesorio puede estar construido en hierro ductil con conexiones ranuradas. Es un accesorio con combinación de difusor - colador - orificio con perforaciones de 3/16" de diámetro para proteger a la bomba y al sistema. Los álabes deben proporcionar un flujo no turbulento en la succión de la bomba y al sistema. El colador debe ser de malla 16 en bronce y el pie de soporte (suministrado por otros) para eliminar los esfuerzos en la tubería en la conexión al accesorio / bomba. Todos los componentes internos son reemplazables. Cada accesorio tiene un N° de Modelo _____ de Bell & Gossett.



Oficina de Ventas Central
para la República Mexicana,
América Central, Caribe y Sudamérica
Xylem Inc. Ciudad de México
Insurgentes Sur 586 - despacho 602, piso 6
Col. Del Valle, C.P. 03100, Del. Benito Juárez
México Distrito Federal
Teléfono: +52 (55) 5669 5002
Fax: +52 (55) 5669 5289

Bell & Gossett es una marca comercial de Xylem Inc. o una de sus filiales.
© 2012 Xylem Inc. B-820D-SP Diciembre 2001