

Hydrovar®



ADVERTENCIA: Este producto está diseñado para ser operado solo por personal calificado.

CABLEADO

CABLEADO DE LA POTENCIA DE ENTRADA:

Para **cableado de entrada monofásica (230V)**

use L1, L3 y tierra



Para **cableado de entrada trifásica** use

L1, L2, L3, y tierra



PARA EL CABLEADO DEL MOTOR:

Use **U, V y W** para las terminales del motor y tierra.



CABLEADO DEL MOTOR (PARA APLICACIONES DE UNA SOLA BOMBA):

NOTA: Deben instalarse puentes si la aplicación no utiliza un dispositivo de protección contra abatimiento/bajo nivel y para arranque/paro.

Instale puentes en las terminales X-1:

16 y 17 (señal de poca agua)

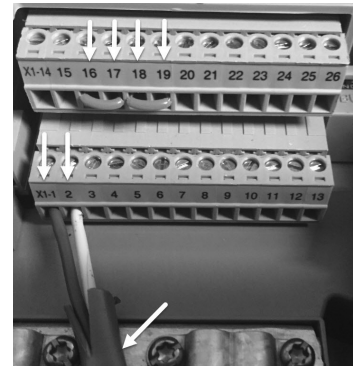
18 y 19 (señal de arranque/paro)

Transductor: Terminal X1:

Marrón #1 (24 V DC)

Blanco #2 (entrada análoga #1)

Forro metálico conectar al chasis/tierra



PARA MULTICONTROL (APLICACIONES BOMBAS EN SERIE/CASCADA):

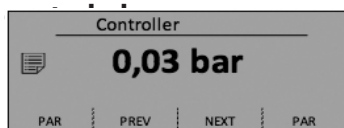
Lleve a cabo toda la programación, apague todas las unidades y conecte el cable de comunicación RS485 en la terminal X1 en 11, 12, 13. Consulte la guía de inicio rápido en la página 33, figura #6, para múltiples unidades.



PROGRAMACIÓN

OBSERVACIÓN: El motor deberá **cambiarse de Europa (unidades métricas) a EE. UU. (unidades imperiales)** antes de llevar a cabo el inicio rápido.

El primer paso es mantener presionadas la flecha izquierda y flecha derecha (al mismo tiempo) durante tres segundos hasta que aparezca la **pantalla principal del**



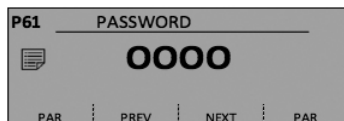
Presione la flecha izquierda hasta acceder a **M00 Menú principal.**



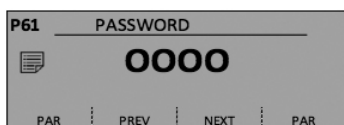
Presione la flecha hacia abajo hasta llegar a **M60 Configuración.**



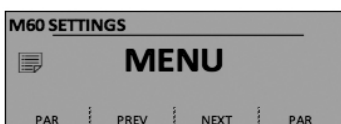
Presione la flecha la derecha hasta **P61 Contraseña.**



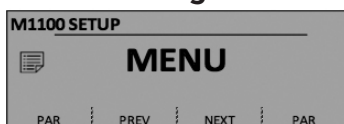
Presione la flecha hacia arriba hasta acceder al Código de acceso 66. A continuación, mantenga presionada la flecha derecha durante tres segundos. Cuando regrese a ceros, está listo.



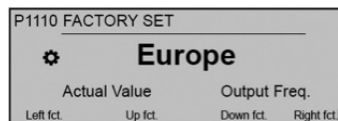
Ahora, presione la flecha derecha hasta regresar a **M60 Configuración.**



Presione la flecha hacia abajo hasta avanzar a **M1100 Menú de configuración.**



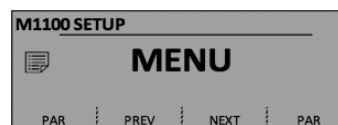
Presione la flecha derecha hasta que aparezca **P1110 Establecido en fábrica.**



Presione la flecha hacia arriba y pase **1110 a EE. UU.** Mantenga presionada la flecha derecha durante tres segundos para aceptar el cambio. (Aparecerá un asterisco * a la izquierda de EE. UU.).



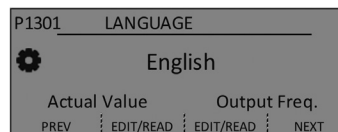
Presione la flecha izquierda para regresar a **M1100 Menú de configuración.**



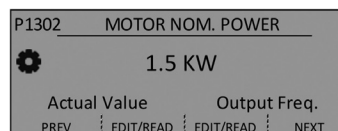
Presione la flecha hacia abajo hasta **M1300 Puesta en marcha.**



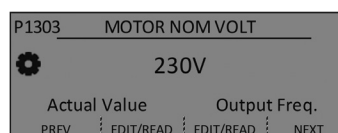
Presione la flecha derecha hasta **P1301 Idioma** y verifique que el idioma sea correcto.



Presione la flecha derecha hasta **P1302 Potencia nominal del motor** e ingrese los HP de potencia del motor que viene en la placa del motor.



Presione la flecha derecha hasta **P1303 Tensión nominal del motor** e ingrese la tensión/voltaje del motor.



Commercial Water

Presione la tecla derecha hasta **P1304 Prestablecer motor**. Seleccione "NO" para motores de los EE. UU. y "SI" para motores Lowara de 50 Hz. Consulte el manual para obtener más información.

P1304		PRE-SET MOTOR?	
NO			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la tecla derecha hasta **P1305 Corriente nominal del motor** e ingrese la corriente de la placa de identificación del motor.

P1305		MOTOR NOM. CURRENT	
7.5 A			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la tecla derecha hasta **P1306 Velocidad nominal del motor** e ingrese la velocidad del motor.

P1306		MOTOR NOM. SPEED	
3500 rpm			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la tecla derecha hasta **P1307 AMPI** (identificación automática del parámetro del motor). Seleccione APAGADO. Consulte el IOM para obtener más instrucciones.

P1307		AMPI	
Off			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1308 Recorrido STC** y seleccione Recorrido STC. Si utiliza un termistor del motor, seleccione Desencadenamiento de termistor. Consulte el manual para obtener más información.

P1308		STC MOTOR TRIP	
STC TRIP			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1309 Modo**.

Seleccione "Controlador" para operar solo una bomba; "Rele Cascada" para activar una bomba esclava; "Cascada Serie" para operar múltiples bombas; "Actuador" para control de velocidad; o "Cascada Sincron" para que todas las bombas operen a la misma frecuencia. Consulte el manual para obtener más información.

P1309		MODE	
Controller			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la tecla derecha hasta **P1310 Dirección de la bomba**. Si selecciona "Cascada Serie" (múltiples bombas), cada dirección deberá ser diferente. Ejemplo: Un Hydrovar tiene la dirección 1 y la unidad siguiente requiere la dirección 2.

P1310		PUMP ADDR.	
1			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1311 Modo de control** y seleccione "Constant" para presión constante y "Differential" para el control de presión diferencial. Consulte el IOM para obtener más instrucciones.

P1311		CONTROL MODE	
Constant			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1312 Unidad de dimensiones** y seleccione PSI.

P1312		DIMENSION UNIT	
PSI			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1313 ¿Puesta en marcha completada?** y seleccione No, ya que no completamos aún la configuración.

P1313		START-UP COMPLETED?	
No			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1314 Rango del sensor** y seleccione los PSI máximos del transductor de presión (ejemplo: 300 PSI).

P1314		SENSOR RANGE	
300PSI			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1315 Valor requerido** e ingrese el valor requerido.

P1315		REQUIRED VALUE	
50PSI			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1316 Valor arranque**. Ingrese su valor en %. Este parámetro define, en porcentaje (0-100 %) el valor inicial después de que se detiene la bomba. Consulte el IOM para obtener más información.

P1316		START VALUE	
85%			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1317 Umbral mínimo** y seleccione Desactivado. Puede seleccionar el límite de umbral inferior: si no se alcanza un valor ajustado en el P1317 TIEMPO DE DEMORA, la unidad se detiene. Consulte el IOM para obtener más instrucciones.

P1317		MIN. THRESH.	
Disabled			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha a la derecha hasta **P1318 Tiempo de demora**. Esto selecciona el tiempo de demora del límite de umbral inferior: apaga el HYDROVAR si el valor real cae por debajo de P1317 UMBRAL MÍNIMO.

P1318		DELAY-TIME	
2 Sec			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1319 Fecha** y configure la fecha en curso.

P1319		DATE	
xx.xx.20xx			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1320 Hora** y configure la hora.

P1320		TIME	
HH.MM			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la tecla derecha hasta **P1321 Arranque automático**. Si el arranque automático está ENCENDIDO, el HYDROVAR se reiniciará automáticamente (si hay demanda) después de una pérdida de energía.

P1321		AUTO-START	
ON			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Presione la flecha derecha hasta **P1322 Puesta en marcha completada** y seleccione Sí.

P1322		STARTUP COMPLETED?	
Yes			
Actual Value		Output Freq.	
PREV	EDIT/READ	EDIT/READ	NEXT

Ahora, mantenga presionada la flecha izquierda durante 3 segundos para regresar a la pantalla de inicio.

* Verifique la rotación correcta del motor.

* Si está ejecutando Cascada/Serie (múltiples bombas), apague y conecte el cable de comunicación RS485 entre el terminal X1 en 11, 12, 13. Consulte la guía de inicio rápido para obtener instrucciones adicionales de cableado.

Xylem Inc.

2881 East Bayard Street Ext., Suite A, Seneca Falls, NY 13148
Teléfono: (866) 325-4210 Fax: (888) 322-5877
www.centripro.com

xylem
Let's Solve Water