



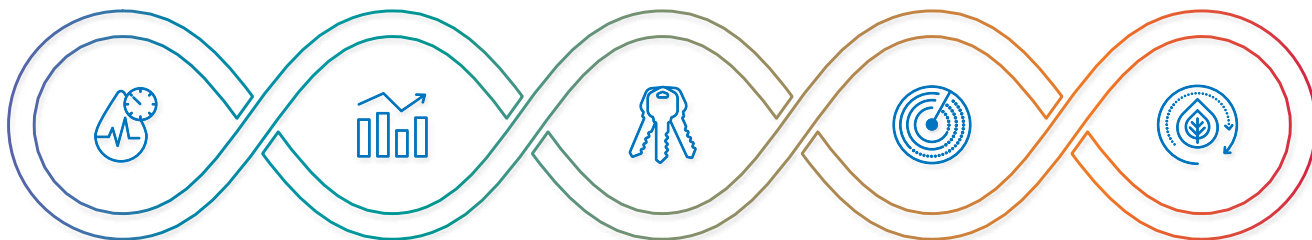
Flygt Compit® 901 Pumpstation

DIE NÄCHSTE GENERATION ZUVERLÄSSIGER PUMPSTATIONEN FÜR PRIVAT UND GEWERBE

FLYGT COMPIT® 901 – EINE ZUVERLÄSSIGE PUMPSTATION FÜR ALLE ABWASSERANWENDUNGEN

Das System bietet Eigentümern von Privat- und Gewerbegebäuden eine Komplettlösung für Abwasser, Regenwasser und die Entwässerung. Die Pumpstation besteht aus dem neuen Flygt Compit 901 Schacht, Pumpe und Steuergerät mit entsprechender Niveausensorik und kann für verschiedene Anwendungsfälle angepasst werden.

EINFACH, NACHHALTIG UND SICHER



Vereinfachte

Installation und
Wartung

Erhöhte

Lebensdauer

Verbesserte

Sicherheit

Gesteigerter

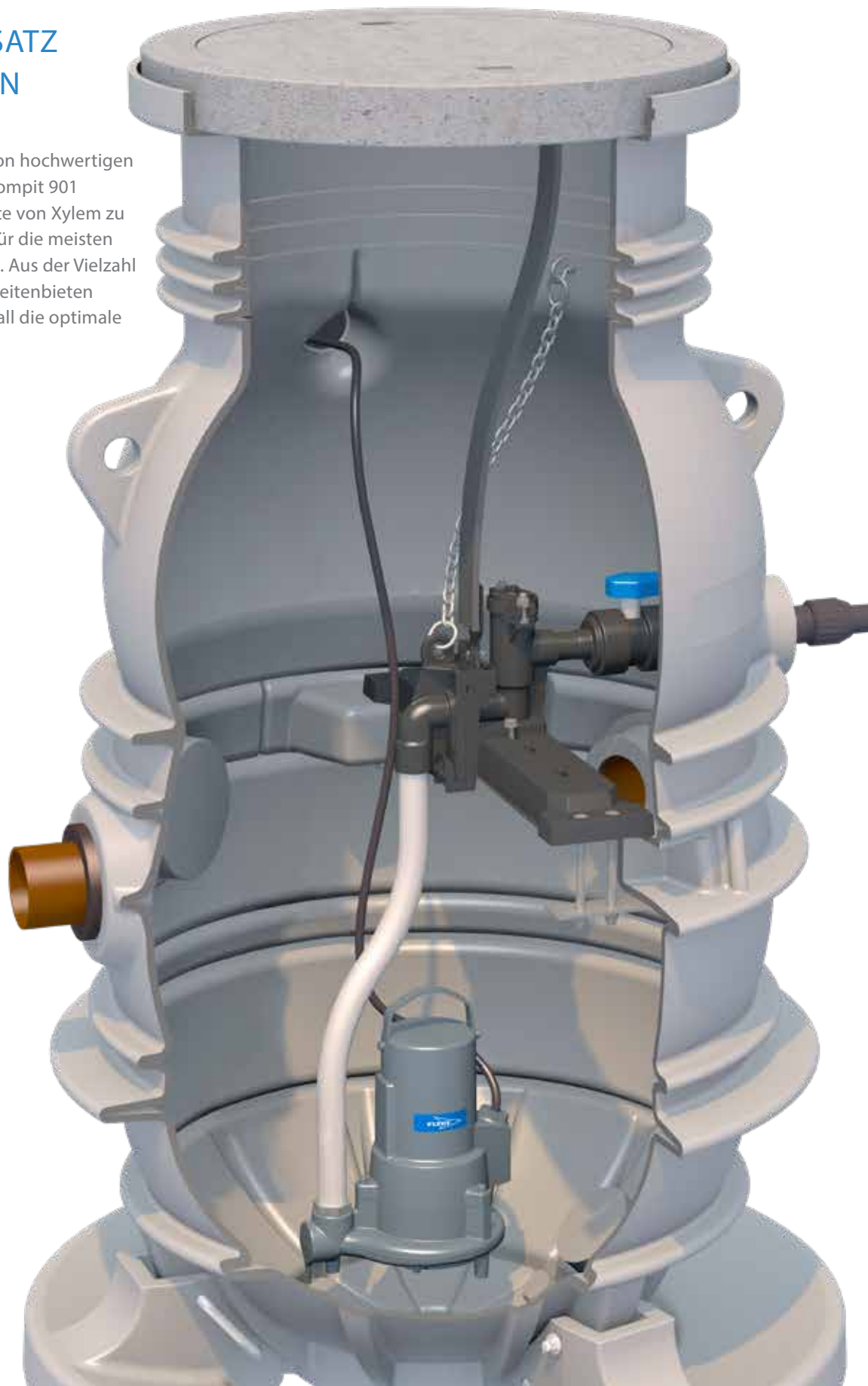
Nutzen

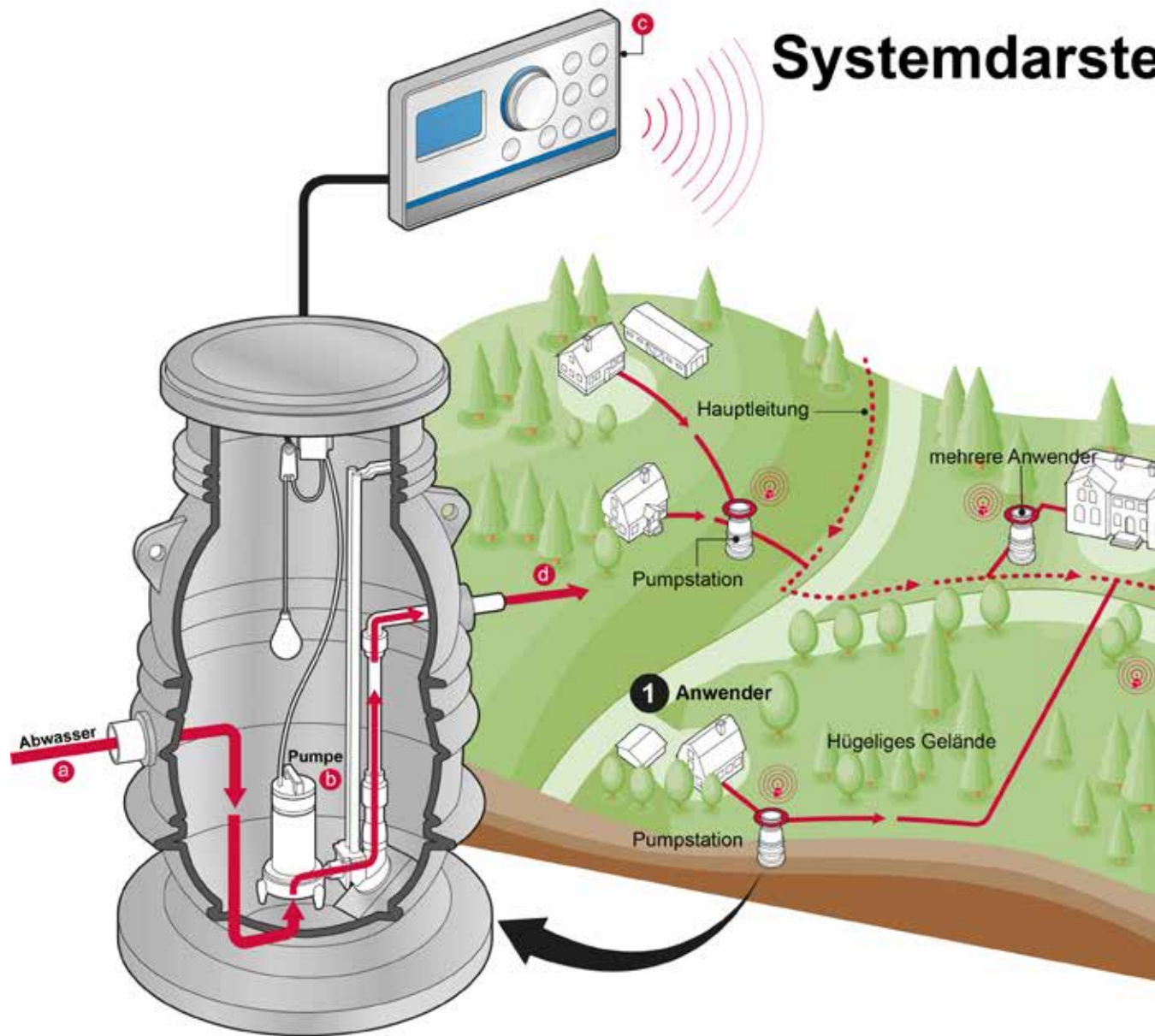
Zukunftsfähiges

Design mit
nachhaltigen Materialien

AUF IHREN EINSATZ ZUGESCHNITTEN

Xylem bietet eine Vielfalt von hochwertigen Flygt-Komponenten. Der Compit 901 verbindet Schlüsselprodukte von Xylem zu einer fertigen Lösung, die für die meisten Anwendungen geeignet ist. Aus der Vielzahl der Kombinationsmöglichkeiten bieten wir für Ihren Anwendungsfall die optimale Lösung.





Vereinfachte Installation und Wartung

Als eine Alternative zur H-Installation vereinfacht das P-Installationssystem mit Führungsrohren und dem standardisierten Flygt-Druckanschluss die Installation und die Wartung.



Erhöhte Lebensdauer

Basierend auf der bewährten und patentierten Flygt TOP-Pumpensumpfgeometrie, ermöglicht die Kugelberme der Compit 901 problemlosen, nahezu ablagerungsfreien Pumpbetrieb mit reduzierten Stillstandzeiten. Die Formgebung des Schachtes schützt den Compit 901 vor Auftrieb.

In Verbindung mit Flygt-Pumpen mit einer Trockenlauffunktion werden Abwasserrückstände im Behälter minimiert, um Ablagerungen von Feststoffen und die Bildung von Schwefelwasserstoffen zu vermeiden.

ellung



Der Compit 901 umfasst

Alternative Pumpenoptionen

Unterschiedliche Hydrauliken für ihre Anwendungen — Abwasser, Regenwasser, große oder kleine Volumnen.

Schaltanlagen

Steuerungen für alle Einsatzfälle. Von einer einfachen Betriebsleuchte bis hin zu einer cloudbasierten Lösung - der Compit 901 bietet zuverlässige, standardisierte und leicht integrierbare Komponenten, um Ihr System zukunftssicher zu machen.

Niveausensoren

Eine Auswahl von Niveausensoren für verschiedene preisliche und technologische Anforderungen.

Die optionale Auftriebssicherung

Die Compit 901-Auftriebssicherung gewährleistet einen Einbau für Grundwasserstände bis unter Geländeunterkante.



Verbesserte Sicherheit

Die verschiedenen Abdeckungen ermöglichen den Einsatz des Schachtes in Bereichen mit Fußgänger- als auch PKW-Verkehr. Mit zusätzlicher Lastausgleichplatte auch in Bereichen mit Schwerlastverkehr.



Gesteigerter Nutzen

Dank mehrerer Zuläufe können Anwender bis zu vier Rohre (110/160 mm) an den Compit 901 anschließen. Das ermöglicht eine flexible Installation. Die Auftriebssicherung ist eine kosteneffiziente Lösung für eine hundertprozentig auftriebssichere Installation.



Zukunftsfähiges Design mit nachhaltigen Materialien

Der Compit 901 besteht aus 100 % recyclebarem Polyethylen ohne Zusatzstoffe, die in den Boden gelangen und die Umwelt schädigen könnten. Das zuverlässige Design verhindert die Verunreinigung des Grundwassers.

Die Pumpen können hängend (H) oder mit Unterstützung durch Führungsrohren (P) installiert werden



HÖHE	1,85 m bis 3,0 m mit Schachtverlängerungseinheit
GESAMTES SCHACHTVOLUMEN	900L
MINDESTRESTVOLUMEN	<15L
GEWICHT	Ab 75 kg, exklusive Pumpe und Schachtabdeckung
DURCHMESSER	1,10 m/1,20 m mit Auftriebssicherung
ZULAUF DURCHMESSER	Ø 110/160 mm
DRUCKABGANG	Ø 40/63 mm
SCHACHTABDECKUNG	Stahlbetonabdeckung in : Klasse A (15 kN), EN 124 Klasse B (125 kN), EN 124 Klasse D (400 kN), EN 124
SCHACHTMATERIAL	Polyethylen (PE), hochresistent, recyclebar
HUBKETTE, FÜHRUNGSRÖHRE, SCHRAUBEN	Edelstahl
RÜCKSCHLAGVENTIL, DRUCKABGANG	PPA/Gusseisen/ Edelstahl
ERFÜLLTE NORMEN, ZULASSUNGEN	EN 12050-1: 2015 EN 12050-2:2015 EN 12050-4: 2015 Zugelassen CE
AUFTRIEBSICHERHEIT	Bis zu einem Grundwasserstand von 0,8 m unter Geländeoberkante und mit zusätzlichem Verankerungsring für Grundwasserstände bis unter GOK
ZUBEHÖR	Ankerring, Schachtverlängerungen 750 / 1400 mm, Zulaufdichtungen, Führungshilfe
PUMPENINSTALLATION	H-Installation, hängend, 1 oder 2 Pumpen P-Installation Führungsrohre DN32/50

Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnologie-Unternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wasserverwendung und die Aufbereitung sowie Wiedernutzung von Wasser in der Zukunft verbessern. Wir unterstützen Kunden aus der kommunalen Wasser- und Abwasserwirtschaft, der Industrie sowie aus der Privat- und Gewerbegebäudetechnik mit Produkten und Dienstleistungen, um Wasser und Abwasser effizient zu fördern, zu behandeln, zu analysieren, zu überwachen und der Umwelt zurückzuführen. Darüber hinaus hat Xylem sein Produktportfolio um intelligente und smarte Messtechnologien sowie Netzwerktechnologien und innovative Infrastrukturen rund um die Datenanalyse in der Wasser-, Elektrizitäts- und Gasindustrie ergänzt. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf www.xylem.com

Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Bayernstraße 11
30855 Langenhagen
Tel.: +49 511 7800-0
info.de@xyleminc.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst-Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel.: +43 2266 604
info.austria@xyleminc.com
www.xylem.com/de-at

Schweiz

Carl Heusser AG
Alte Steinhausstraße 23
6330 Cham
Tel.: +41 4174 220
verkauf@heusser.ch
www.heusser.ch

