

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
1.01	1	Vormontierter Abwasserpumpenschacht in monolithischer Bauweise mit umseitig verlaufender Auftriebssicherung und Stahlbetonabdeckplatte als komplett vormontierte Einheit mit vormontierten Kupplungsfüßen, Rohrleitung und Armaturen, sowie integrierter Huböse, zum leichten Einbringen in die Baugrube. Innendurchmesser: 1350 - 1400 mm Außendurchmesser: 1400 - 1450 mm Außendurchmesser der Auftriebssicherung max. : 1800 mm Bauhöhe: bis 2500/3000/3500/4000/4500/5000/5500/6000mm*) Der Baukörper soll aus kontinuierlich gewickeltem, glasfaserverstärktem Polyesterharz sein, analog zur DIN 19565, Teil 5 eigen- und fremdüberwacht, DIN EN 14364/DIN 16868 sowie nach Bauregelliste A, Teil1 des DiBt. Durch eine Endlosglasverstärkung in Umfangsrichtung ECR-Glas, internem Füllstoff, ohne Calcium-carbonat und Inliner mit Glasvlies soll der Schacht korrosionsbeständig gegen chemisch belastetes Abwasser mit PH 1 bis 10 sein und kann in H2S gefährdeten Bereich eingesetzt werden. Eine bauaufsichtliche Zulassung durch das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt), Berlin mit Zulassungsnummer ist dem Angebot beizufügen. Für den kompletten Schacht inkl. Boden und Abdeckplatte ist ein statischer Nachweis über die Festigkeit und Stabilität mit Lasten bis SLW 60 Klasse D zu erbringen einschließlich dem Nachweis der Auftriebssicherheit, errechnet für eine maximale Einbautiefe von 6,0 m. Anordnung der Abdeckung, der Muffen, Positionierung der Pumpen und Höhe des Grundwasserstandes nach Angaben des Pumpenherstellers, bzw. gem. Zeichnung..... Der Pumpensumpf soll eine selbstreinigende Form haben die im Abwasser enthaltenen Feststoffe optimal der Pumpe zuführt und Ablagerungen im Sumpf vermeidet. Die Kupplungsfüße sollen auf der umlaufenden Berme montiert werden. Das Restvolumen im Schacht soll nicht mehr als 240 l betragen. In Kombination mit einer Pumpensumpfreinigungsfunktion soll das Restvolumen nicht mehr als 100 l betragen. Folgende Bauteile und Muffen sind gemäß Bauzeichnung vom Lieferanten einzubauen: 2 x Kupplungsfuß aus Grauguß mit Multi-Jointadapter DN 100 Rohrleitung DN 100: Edelstahl (1.4571), inkl. Rohrvereinigung DN 100 bis 0,2 m außerhalb des Schachtes endend mit einem Multi-Jointadapter DN 100 Rohr/Flansch. Spülanschluß durch einem 1 ½“ Edelstahlkugelhahn. 2 x Schieber: GGG-50, DN 100 weichdichtend zur sicheren Bedienung mit Ratsche 2x Kugelrückschlagventil GGG-40, DN 100 2x Führungsrohrhalter 2“/ Edelstahl (1.4571), 4x Führungsrohre 2“ Edelstahl (1.4571), in passender Länge	0,-	0,-

*) Nicht Zutreffendes bitte löschen

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
1.02	1	4x Installationspunkte aus Edelstahl zum Nachrüsten einer Leiter 1 x Zulaufmuffe DN 200 KG 2 x für Kabelleerrohrmuffe KG DN 100-Dopplmuffe 2 x Be- und Entlüftungsmuffe DN 100 KG-Doppelmuffe Fabrikat : FLYGT GFK-TOP 3D Schacht 100 oder gleichwertig Gewähltes Fabrikat / Typ Betonrahmen inklusive Schachtabdeckung Klasse D Abmessung Rahmen min. 1600x1400x330 mm. Belastbar bis 40 T nach DIN/EN 1917 , Fertigungsstufe C35/C45 Abdeckung Kl. D in Grauguß mit 4 separat zu öffnenden Dreiecksdeckeln, Anti-Rutsch Oberfläche, Arretierung gegen zufälliges Zuklappen, verriegelbar mit Spezialschlüssel, inkl. Spezialschlüssel zum Verriegeln und Öffnen. Lichte Weite der Abdeckung mindestens: 1000 mm x 900 mm	0,-	0,-
1.03	1	Steigleiter mit aufsteckbarer Doppelholmeinstieghilfe Leiterlänge ausreichend für Schachttiefe Leiterbreite 300 mm. Bei Wandabstand größer 150 mm Material: Edelstahl	0,-	0,-
1.04	1	Be- und Entlüftungseinrichtung Dunsthut DN 100 mit Insektensieb, Länge 1000 mm seitlich am Schacht heraus- geführt. Material: Edelstahl	0,-	0,-
2.01	2	Abwassertauchmotorpumpe ausgeführt als direkt-gekuppelte, einstu- fige Zentrifugalpumpe mit offenen selbstreinigenden Mehrkanalrad zur Förderung von Abwässern mit faserhaltigen Feststoffen wie z.B. Feucht- tücher. Feststoffe auf den Laufradkanten sollen durch eine Nut im Gegenring abgeführt werden. Bei größeren Feststoffen soll das Laufrad kurzzeitig automatisch anheben. Der Motor ist als Tauchmotor-Käfigläufer gemäß IEC 60034 und Schutz- klasse IP 68 auszuführen und muss ohne Einschränkung bis 20m ge- taucht werden können. Motor- und Lager müssen durch das Fördermedium ausreichend gekühlt werden und für die Betriebsart S1 geeignet sein. Der Stator ist nach Isolationsklasse H bis 180°C auszuführen und soll durch 3 Bi-Metall-Thermofühler (1 Fühler pro Phase) überwacht werden. Ein ölgefüllter Statorraum ist nicht zulässig. Die Abdichtung der Welle soll durch zwei unabhängig wirkende Gleitringdichtungen gewährleistet werden. Das Gehäuse der unteren Gleitringdichtung soll über eine umlaufende Spiralnute verfügen durch die feine Feststoffe abgeführt werden. Die Leckageüberwachung des Statorraumes soll durch einen Schwim- merschalter gewährleistet werden. Das Pumpengehäuse soll für die Montage eines Spülventiles vorbereitet sein. Hydraulik Druckabgang der Pumpe: DN 100 / 80* Betriebspunkt: Q: XX l/s, H: XX mWS	0,-	0,-

*) Nicht Zutreffendes bitte löschen

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
		Min. Wirkungsgrad im Betriebspunkt: XX% Motor: Explosionsgeschützt nach EexdIIBT4 nach ATEX 100a Temperaturüberwachung: 3 Thermofühler Nennleistung P2: XX kW Nennspannung: 400 V/50 Hz Max. Nenndrehzahl: XXXX 1/min Startart: Am FU Werkstoffe Pumpengehäuse: EN-GJL 250 Laufgrad: GJN-HV600(XCR23) Härte 60 HRC Einsatzring: GJN-HV600(XCR23) Härte 60 HRC Motorgehäuse: Grauguß EN-GJL 250 Welle: Edelstahl Schrauben/Muttern: Edelstahl Dichtungsringe der Gleitringdichtung: - pumpenseitig: - Korrosionsbest. Hartmetall WCCR/WCCR - motorseitig: - Carbon / Al2O3 oder WCCR/WCCR Max. Gewicht der Pumpe: 100 Kg Alle medienberührten Oberflächen sollen mit min. 120 µm Deckanstrich Duasolid beschichtet werden. Zinkprimer ist nicht zulässig. Der Lieferant soll einen Montagekontrollplan nach ISO 9001 vorlegen, welcher die Durchführung folgender Tests bestätigt. • Hydraulische Leistungstest gemäß ISO 9906 • Vakuumtest zur Überprüfung der Dichtungen • Isolationstest gemäß IEC 60034-1 Die Pumpe ist inkl. 10 m tauchbarer, elektrischer Anschlußleitung und Kabelstrumpf zu liefern Fabrikat: Flygt NP 3085 oder gleichwertig		
2.02	1	Spülventil zur Montage an Pumpe, 1 Pumpe pro Schacht soll über ein Spülventil verfügen. Seitlich am Pumpengehäuse angeflanscht und m mit verstellbarer Spültülle soll es vollautomatisch hydraulisch-mechanisch arbeiten. Elektrische Steuer oder Versorgungsanschlüsse sind nicht zulässig. Spülzeit 20-40 Sekunden bei Pumpenstart Material GG. Geeignet für den Explosionsgeschützten Bereich. Fabrikat: FLYGT 4901 oder gleichwertig.	0,-	0,-
2.03	2	Lastenaufnahmeeinrichtung im Hebezeugbetrieb Ausführung als kurzgliedrige Kette mit Zwischengliedern im 1m Abstand (gem. EG – Maschinenrichtlinie und UVV),Werkstoff Edelstahl (1.4401), max. Last 200 kg, Länge : 5 m	0,-	0,-
3.01	2	Pumpensteuerung und – antrieb Die Steuerung und die intelligente Drehzahlregelung der Pumpen soll durch vorparametrierte Frequenzumrichter betrieben werden, die über eine auf die Betriebsweise der Abwasserpumpen speziell abgestimmte	0,-	0,-

*) Nicht Zutreffendes bitte löschen

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
3.02	1	Software verfügen die folgende Funktionen garantiert: Laufradreinigung Der Pumpenantrieb soll eine vorprogrammierte Selbstreinigungsfunktion beinhalten, die Verstopfungen erkennt und diese durch einen automatischen Algorithmus bestehend aus Vor- und Rücklauf des Laufrades entfernt. Pumpensumpfreinigung Der Antrieb soll über eine vorprogrammierte Pumpensumpfreinigungsfunktion verfügen. Diese Funktion soll gewährleisten daß das Medium regelmäßig bis unterhalb des Pumpengehäuses abgepumpt wird und somit Ablagerungen im Sumpf und Schwimmschichten von der Pumpe erfaßt und abgepumpt werden. Wechselnde Start & Stop Niveaus zur Vermeidung von Fettablagerungen Druckrohrreinigung Die Antrieb soll über eine vorprogrammierte Druckrohrreinigungsfunktion verfügen welche die Pumpe nach einem von der Steuerung berechneten Zyklus kurzzeitig auf maximale Drehzahl betreibt und durch den erhöhten Druck Ablagerungen bzw. Verstopfung in der Druckleitung entfernt. Energieeffiziente Drehzahl Der Antrieb soll basierend auf dem Zufluß der Pumpstation automatisch und immer wiederkehrend die energieeffizienteste Drehzahl für die Pumpe kalkulieren und die Pumpen in dieser Frequenz betreiben. Alarme und Überwachung Die Steuerung soll selbständig den eigenen Status, die Pumpen in Bezug auf Überlast und Übertemperatur, sowie das Niveau im Pumpensumpf überwachen. Kommunikation Die Pumpensteuerung muß über seine interne Daten-Schnittstelle Modbus RTU *) / Profibus DP *) / Profinet IO *) mit einem übergeordneten System kommunizieren können. 1 Analogeingang 1 Analogausgang 5 Digitaleingänge 2 Relaisausgänge 1 Ausgangspannung 24 VDC Nennenden des Pumpenantriebs: Netzspannung: 3x 400VAC +/-10% Nennleistung: : 4 KW Schutzart: IP 54 Fabrikat: FLYGT Smartrun SRC 311 oder gleichwertig Gewähltes Fabrikat/Typ Schwimmerschalter für Not-Niveau-Steuerung geeignet für explosionsgeschützten Bereich Quecksilberfrei, Gehäuse aus Kunststoff. Schaltleistung: 250 V AC / 16 A, 4 A induktiv 30 V DC / 5 A,	0,-	0,-

*) Nicht Zutreffendes bitte löschen

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
3.03	1	Geeignet für Abwasser bis +50°C mit einer Dichte von 0,95-1,10 kg/dm³ Inkl. Halterung und 10m elektrischer Anschlußleitung Fabrikat: FLYGT ENM-10 oder gleichwertig Gewähltes Fabrikat/Typ: Drucksensor zur kontinuierlichen Niveauerfassung geeignet für explosionsgeschützten Bereich Meßbereich: 0-0,4 bar Übertragungslänge: max. 200 m Anschlußleitung: 20 m, D= 10 mm, 2-adrig Material: Chrom-Nickel-Stahl oder ryton PPS Temperaturbereich: -10 – +60°C Signalart: 4-20 mA Ex-Schutz: EEx i a II C T5/T6 Fabrikat: FLYGT LTU 801 oder gleichwertig Gewähltes Fabrikat/ Typ:	0,-	0,-
3.04	1	Kommunikation RTU Einheit mit Modem (GSM/GPRS) und HMI Display zur farblich dynamischen Darstellung einer Anlage mit bis zu 3 Pumpen • 3 Analoge Eingänge • 6 Digitale Eingänge • 2 Digitale Ausgänge • Auswertung Netzphasenfehler • Auswertung Hochwasser Schwimmerschalter zusätzlich • Soll SMS an bis zu 10 Rufnummern versenden können • Möglichkeit zur Anbindung an SCADA-System Inklusive konfektionierte Verbindungsleitungen und Antenne 7" Bildschirm TFT LCD Grafik-Anzeige 800 x 480 Pixel Folgende Daten sollen dargestellt werden: Uhrzeit / Datum Förderleistung je Pumpe in m³/H, Netzausfallerkennung, Drehzahlanzeige, optimale energieeffiziente Drehzahl. Strom- und Leistungsaufnahme je Pumpe. Laufzeit je Pumpe. Niveaudarstellung (min/ max), Hochwasser-Alarm, Niedrigniveaularm, Leckage und Temperatur-Sensoren der Motoren Pumpenblockierungs- oder Trockenlaufschutz, Grafische Auswertung der Trenddaten und Alarmprotokolle mit Niveau, Strom P1+P2 jeweils in 3Std / Tag/ Woche Inklusive Halterungssatz und Verbindungsleitung Fabrikat: FLYGT MyConnect HMI oder gleichwertig Gewähltes Fabrikat/Typ: Der Pumpenhersteller soll eine Alarmmeldung via Internet als SMS oder E-Mail anbieten.	0,-	0,-
3.05	1	Niederspannungsschaltanlage für Steuerung und Antrieb: Schaltgerät in kompakter Bauform, geeignet zur Wandmontage oder zum Einbau in einem Außenschrank. Gefertigt nach Normen EMV 89/336/EEC, Niederspannungsrichtlinie 73/23EEC	0,-	0,-

*) Nicht Zutreffendes bitte löschen

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
		und ATEX 94/9EEC		
		bestehend aus Anschluß-Einheit für 2x Pumpen biskW / 400V 50 Hz / 1 x Einspeisung auf Hauptschalter 4-polig 2 x Vorsicherung FU 3-polig 1 x Spannungsmesser analog 500V mit Umschalter 1 x Netzausfallrelais 1 x Überspannungsschutz Netzeingang 400V 4-Kanal 1 x Netzteil 24 VDC mit USV 1 x EEx Trennbarriere für externen analogen Niveausensor 1 x Ex i Relais für externen digitalen Schwimmerschalter 1 x Überspannungsschutz 24VDC Niveausensor 4 x potential freie Meldungen: - Störung P1 , Störung P 2 - Hochwasser - Netzausfall 1 x Leitungsverbindungen zum FU Leistung / Steuerung l=2m 1 x Satz Verschraubungen Kunststoff 1 x Klemmleiste für Leistung und Steuerung 1 x Dokumentation: Betriebsanleitung inkl. Schaltplan . Schaltgerät vorbereitet für die Montage für folgende Bauteile: Schuko Steckdose und CEE Steckdose incl. Automaten FI-Schutzschalter für Steckdosen, Beleuchtung, Heizung Warnleuchte, Komponenten für Fernwirktechnik Fabrikat: FLYGT SRA oder gleichwertig Gewähltes Fabrikat/Typ: 		
3.06	1	GfK-Außenschrank , mit Kunststoff-Montageplatte 5 mm, zwei Türen inkl. Türfeststeller für jede Tür, Öffnungswinkel 180°, Kabeleinführung von unten und 6 Belüftungsrosetten Abmessungen: (B x H x T): 1750x1250x500 mm (B x H x T): 1640x1100x420 mm,* (*Abmessung der Montageplatte, maximale Innentiefe im Schlossbereich) Schließung: 2-türig; Basküle - Schloss mit 3-Punktverriegelung für zwei Profilhalbzylinder Schutzart: IP 54 Farbe: lichtgrau RAL 7035 Sockel: Nach DIN 43629/Teil 2 Beton- oder Kunststoffsockel bauseitig oder separat Fabrikat: Göhre oder gleichwertig Gewähltes Fabrikat/Typ: 	0,-	0,-
3.07	1	EVU-Messplatz Zählerplatz TAB 2015 bis max. 63 A Isolierstoffgekapseltes Zählergehäuse (IP55) mit 3-Punkt Befestigung Abmessung: BxHxT 300x1050x220	0,-	0,-

*) Nicht Zutreffendes bitte löschen

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
3.08	1	Schaltschrankbeleuchtung mit Leuchtstofflampe 230 V/58W – 1,55 Geschaltet mit Türkontakt Anschluss über Automatenversicherung	0,-	0,-
3.09	1	Leichtbetonsockel für Kunststoffaußenschrank verwindungssteif und feuerbeständig ausgeführt, Größe: je nach Leistungsklasse mit oder ohne EVU	0,-	0,-
3.10	1	Heizung 230 V mit Thermostat und einpoliger Sicherung mit Schmelzeinsatz. Beleuchtung 230V / 35W mit Druckschalter und einpoliger Sicherung mit Automat.	0,-	0,-
3.11	1	LED-Warnleuchte 24V für Montage am Schaltschrank	0,-	0,-
4.01	1	Elektromagnetischer Durchflußmengenmesser DN 100 PN 16 Flansche gebohrt nach EN 1092-1 bestehend aus einem Faradaysche Induktion-sensor mit Mikroprozessor-Meßumformer und Display. Das Gerät muß in der Lage sein die Durchflußmenge von Abwasser mit einer Temperatur von - 10 bis + 80 ° C in einem Mengenbereich von..... m3 / h bis..... m3 / h mit einer Geschwindigkeit von 0,2 to10m / s und einer Genauigkeit von 0,25% der tatsächlichen Durchflußmenge zu erfassen. Durch eine automatische Totalisierung des Nettodurchfluß für beide Richtungen bestimmt die normale Durchflußrichtung sodaß es nicht möglich ist den Sensor falsch zu installieren. Der Durchflußmengenmesser einschließlich des Displays und der Verbindungselemente muß einer Umgebungstemperatur von -20 bis + 60 ° C standhalten und nach IP 68 geschützt sein. Zum Erreichen der Schutzklasse IP 68 ist ein Vergießen mit Gel zulässig. Spannungsversorgung: 230V,115V,24VAC 50/60Hz, 10-30VDC *) Gehäuse: Stahlguss Sensor-Auskleidung: Hartgummi. Elektroden: DIN 1.4571 oder AISI 316 TI. Eine automatische Elektrodenreinigung ist Standard und immer aktiv. Analoge Ausgänge: 1 x 4 - 20 mA, aktiv, galvanisch getrennt, max. Bürde 800 Ohm Digital Ausgänge: 1 spannungsfreies elektromagnetisches Relais (max. 50V DC/1A) 1 optisch isoliertes MOSFET Relais max. 50V AC / DC /120m mA) Zum Programmieren von Chargen und zum Zurücksetzen von Totalisatoren, Chargenzahlen und allen Alarmen. Eingänge: 1 max. 30 V DC, < 5 V DC = 0 (low), > 10 V DC = 1 (high), pulse length > 100 ms Übertragungsprotokoll: Messumformer zum Display MODBUS® Betriebsart RTU, 9600 baud, 2-draht RS 485	0,-	0,-

*) Nicht Zutreffendes bitte löschen

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
		Display Schnittstelle: 1 RS-485 Modbus® Betriebsart RTU 1 USB 1,1 type mini female. Der Sensor soll von einem integrierten oder extern montierten Meßumformer durch einen 6-stelligen Seriennummer-code erkannt werden. Durch diesen Code sollen Eichdaten, Nenndurchmesser und die Sensorkonfiguration direkt eingestellt werden und das Gerät sofort betriebsbereit ist. Unbegrenztes Vertauschen zwischen verschiedenen Meßumformern und Sensoren muß zulässig sein. . Die Programmierung kann über eine integrierte Tastatur durchgeführt werden und durch ein benutzerdefiniertes Kennwort geschützt werden. Der Messumformer muß einen 4-20 mA DC-Signal Proportionaldurchflußrate und haben eine eingebaute 256- kB -Datenlogger, die 20.000 Einträge mit Datum und Uhrzeit anmelden. Daten (CSV) können von dem Gerät nicht nur grafisch dargestellt werden sondern auch an einen PC über den USB-Anschluß auf der Display Unit exportiert werden. Die exportierten Daten sind Excel kompatibel. Die Anzeige soll Daten und Graphen von bis zu 4 Sensoren simultan und mit bis zu 5 Zeilen Text für folgende Werte anzeigen. - Durchflußrichtung - Volumen - Gesamtdurchflußmenge - Pop -Up -und Alarmmeldungen wie Leeres Rohr - Konfigurationen wie Log-Intervall & Eingangsrauschen in% Der Sensor muß durch einem ISO 17025 zertifizierten Labor-und 3-Parteien- NIST zugelassenen NIST Prüfstand geprüft sein. Ein Prüfzeugnis für jeden Sensor ist mitzuliefern. Fabrikat: Flygt MagFlux EMF 801 oder gleichwertig Gewähltes Fabrikat/ Typ 		
5.01	1	Erstprüfung gem. BetrSichV §14 Abs. 1 der Pumpstation unter Anwendung der TRBS 1201 incl. ausführlicher Dokumentation durch einen amtl. anerkannte Sachverständigen gemäß TRBS 1203 Teil 1.		Auf Anfrage-
5.02	1	Lieferung gemäß Incoterm DAP der spezifizierten Ausrüstung nach		Auf Anfrage-
5.03	1	Installation der spezifizierten Ausrüstung unter der Voraussetzung daß die Baugrube mit einem Lastwagen bis 10 t erreicht werden kann und Hebezeug bis 5 t zur Verfügung steht.		Auf Anfrage-
		Ort der Baustelle		
6.01	1	Monatlicher Hosting Service Aufschaltung der Steuerung auf den Webserver zur Überwachung der Pumpstation sowie Weiterleitung der Alarme auf ein Bereitschaftstelefon ohne zusätzliche Lizenzgebühren oder zusätzlicher Datenpflege Konstanter Weltweiter Internet Zugang (24/7) zum Leitsystem Erfassung der folgender Betriebsdaten / Abfrageintervall 60sek.		Auf Anfrage-

*) Nicht Zutreffendes bitte löschen

Lfd. Nr.	Stückzahl	Beschreibung	Preis pro Einheit	Betrag
6.02	1	- Anzahl Start - Laufzeiten - Energieverbrauch - Erfassung der Trenddaten - Erfassung zusätzlich eingebundener Sensorik - Durchflußmenge - Speicherung der Daten von bis zu 5 Jahren Hersteller-Schutzbrief für Abwasserpumpen gegen Blockaden. Im Fall von eintretenden Blockaden der Pumpe die nicht auf mechanische Beschädigungen, Fremdkörper und/oder Verschleiß beruhen, hat der Anbieter die Verpflichtung die Verstopfung vor Ort zu beheben. Die Kosten hierfür für die Dauer von 24 Monaten sind in diese Position einzukalkulieren inkl. Anreise / Abfahrt, Hebezeug und tatsächlicher Lohnkosten. Ausgenommen sind Folgekosten jeglicher Art, (z.B. bedingt durch Pumpenausfall oder Störungsbehebung) sowie Ersatzteile und deren Aus/Einbau. Eine mögl. Störung muß beim Hersteller direkt angezeigt werden. Die Störungsbehebung erfolgt durch eigenes Service-Fachpersonal des Herstellers Werktags innerhalb normaler Arbeitszeiten. Bestandteil des Schutzbriefes ist ein Wartungsvertrag über 2 Jahre. Die Störungsaufwendungen sind auf 50% des Neupreises je Gerät beschränkt. Mit dem Angebot erklärt der Anbieter, die Eignung der im LV enthaltenen Pumpanlage beim Hersteller geprüft zu haben. Entsprechende Nachweise sind dem Angebot beizufügen		Auf Anfrage-
		Gesamtbetrag		0,- + Mwst.