



# Flygt Concertor® 6030

SISTEMA DE BOMBEAMENTO DE ÁGUAS RESIDUAIS COM INTELIGÊNCIA INTEGRADA



## **Obtenha um bombeamento de efluentes sem obstruções e com eficiência energética com a Flygt Concertor.**

Utilizando funcionalidades avançadas de software e hardware de última geração, a Concertor protege contra paralizações não programadas e cria economias significativas de energia para sua estação de bombeamento.

O desempenho adaptável da bomba encontra o ponto de trabalho mais eficiente em cada ciclo de trabalho, enquanto as funcionalidades de autolimpeza eliminam possíveis bloqueios. A inteligência integrada também torna a configuração e a operação rápidas e fáceis.

### **Um sistema Modular**

#### **Iniciar com Concertor**

A Concertor N traz um bombeamento livre de problemas e energeticamente eficiente em uma operação liga/desliga. Detecção de entupimento, limpeza da bomba e partida suave aumentam a confiabilidade do sistema da bomba e reduzem os custos operacionais.

#### **Adicionar Dispositivo de Comunicação**

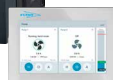


A Concertor DP aproveita os algoritmos de controle de processo existentes em sua fábrica, simplificando o ajuste dos parâmetros de desempenho e fornecendo redundância como um controle liga/desliga.

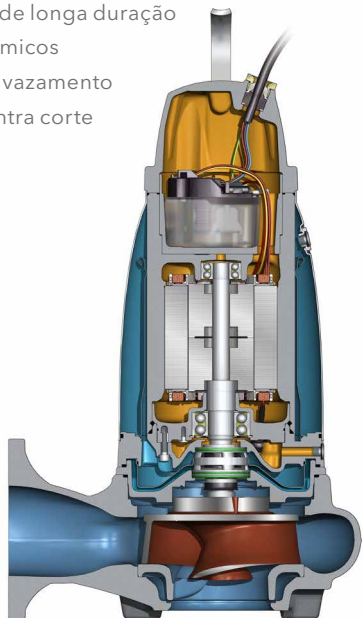
#### **Adicionar Xylem HMI + Nexicon®**



A Concertor XPC vem pré-programada com lógica de bombeamento de efluentes para o menor custo operacional. A análise operacional contínua minimiza o uso de energia, e a limpeza integrada do reservatório e da tubulação reduz as chamadas de manutenção.

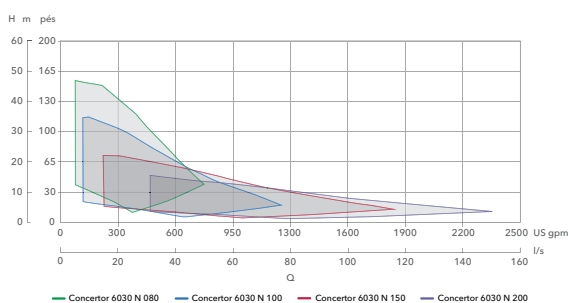


- Motor de ímã permanente equivalente a IE4
- Sistema hidráulico Adaptive N®
- Rotação do impulsor sempre correta
- Sistema de resfriamento avançado
- Vedação plug-in Flygt com sistema Active Seal
- Rolamentos de longa duração
- Sensores térmicos
- Sensores de vazamento
- Proteção contra corte de cabos



## Campo de operação

A Flygt Concertor opera em um amplo campo de operação da bomba, eliminando a necessidade de um ponto de trabalho exato. Uma bomba ajusta-se automaticamente ou pode ser ajustada para operar em condições variáveis, sem a necessidade de alterar os diâmetros do impulsor ou tamanhos de motor. Isso não apenas simplifica a seleção, como também reduz significativamente o estoque de bombas.



## Dados técnicos

### Concertor N 6030

<b>Estrutura</b>	Síncrono (enrolamento concentrado) Rotor do ímã permanente Eficiência IE4 de acordo com a norma IEC/TS 60034-30-2 Ed. 1
<b>Frequência</b>	50, 60 Hz
<b>Tensão / Potência nominal</b>	400-480 V / 11, 14, 18 Hp (8.2, 10.6, 13.4 kW)
<b>Temperatura ambiente nominal do líquido</b>	104°F (40°C)
<b>Hidráulico</b>	Pino guia Adaptive N
<b>Tamanhos da descarga</b>	3", 4", 6", 8" (80, 100, 150, 200 mm)
<b>Faixa de velocidade</b>	800-3000 rpm
<b>Opções de material do impulsor</b>	Hard-Iron Aço inoxidável duplex
<b>Sistema de vedação</b>	Vedação plug-in com selos mecânicos duplos Função Active Seal
<b>Opções de material do selo mecânico</b>	WCCR/WCCR RSiC/WCCR
<b>Sistema de resfriamento</b>	Arrefecimento em circuito fechado
<b>Instalação</b>	P - Instalação de poço úmido portátil S - Instalação sem fixação portátil T - Montado verticalmente, instalação permanente em poço seco Z - Montado horizontalmente, instalação permanente em poço seco
<b>Sensores</b>	Deteção de vazamento na câmara de inspeção Dois sensores de temperatura independentes
<b>Cabo</b>	Flygt SUBCAB® com tela, com cabos de controle integrados 30, 50, 60, 100 pés (10, 16, 20, 31 m)
<b>Aprovações</b>	CE, CSA, UKCA

Controle de bomba opcional	Dispositivo de Comunicação Concertor DP	Concertor XPC Nexicon
		Dispositivo de Comunicação FPM 711 Controlador XAM 912 Backplane XBP 251 Fonte de alimentação do backplane XBS 251
<b>Módulos incluídos</b>	Dispositivo de Comunicação XCU 411	
<b>Módulos de expansão</b>	–	E/S analógica XAC 411 E/S digital XDC 411
<b>Fonte de alimentação</b>	+24 V	+24 V
<b>Portas</b>	1 USB 1 RS485 1 Ethernet (IPv4) 1 Interface de exibição, CAN	1 USB 2 RS485 1 Ethernet (IPv4)
<b>Protocolos de comunicação</b>	Modbus RTU/TCP	Modbus RTU/TCP, DNP3, IEC-104
<b>Interface do usuário</b>	HMI (opcional)	HMI
<b>Classe de ambiente</b>	Classe de proteção: NEMA 1 (IP20) Temperatura de funcionamento: -4° a +149°F (-20° a +65°C)	Classe de proteção: IP20 Temperatura de funcionamento: -4° a +140°F (-20° a +60°C)
<b>Aprovações</b>	CE, UL, CSA, RCM	CE, UL, CSA, RCM, UKCA
<b>Padrões de segurança cibernética</b>	–	ISA/IEC 62443-4-1
<b>Funções incorporadas</b>	Parada suave Reinicialização automática de disparo Registro de status e histórico Entrada de funcionamento de emergência Assistente de configuração Controle de velocidade externo	Parada suave Reinicialização automática de disparo Registro de status e histórico Entrada de funcionamento de emergência Assistente de configuração Gerencie até 4 bombas/estação Minimizador de consumo de energia Limpeza de reservatório Limpeza de tubos

Especificações e ilustrações estão sujeitas a revisão sem aviso prévio. A Xylem não oferece nenhuma garantia sobre a integridade ou precisão das informações e não é responsável por quaisquer danos diretos ou indiretos provenientes de ou relacionados a essas informações ou ao seu uso.