

Agitateur Flygt 4460 Biogaz

AGITATEURS ROBUSTES ET ÉCO-ÉNERGÉTIQUES POUR UN RENDEMENT DE BIOGAZ OPTIMAL

L'agitateur biogaz semi-rapide Flygt 4460 donne une nouvelle dimension à votre production de biogaz. Grâce à ses hélices en acier duplex de grand diamètre et à une conception hydraulique supérieure fonctionnant à faible vitesse, il garantit une poussée maximale, une consommation électrique minimale et le maintien de l'homogénéité du substrat.



Performance éprouvée et robuste

Les hélices en acier duplex du Flygt 4460 fournissent un mélange efficient et efficace des contenus complexes des digesteurs.

La conception à moyeu sphérique de l'hélice garantit un fonctionnement sans colmatage même en présence de substrats fibreux.

Les moteurs et les réducteurs renforcés Flygt garantissent la fiabilité et une performance continue.



Haute efficacité pour la production de biogaz

Le Flygt 4460 est conçu spécifiquement pour fonctionner dans des liquides à limite d'écoulement importante et à forte viscosité pour fournir ainsi un mélange efficace à faible coût.



Positionnement ajustable

Installé sur un système de guidage BIS 1 dédié aux installations de biogaz, avec un ajustement de la profondeur et de l'angle, le Flygt 4460 offre la configuration la plus flexible pour un fonctionnement correct du digesteur afin d'optimiser la production de biogaz et d'éviter les perturbations du processus.



Garantie satisfaction de service

Grâce à la présence mondiale de Xylem et à sa longue expérience dans les installations d'agitateurs de biogaz dans le monde, vous êtes sûrs de bénéficier de délais de service courts et de livraisons de pièces de rechange rapides.

Nous mettons notre expertise de ces applications à votre service pour vous assister tout au long du processus, depuis la conception pendant l'exécution du projet l'assistance post-installation. Nous vous assurons par conséquent un service Xylem sans égal.

Flygt 4460 semi-rapide

Caractéristiques du moteur

- Type : Moteur à induction avec cage à écureuil à 2 pôles
- Fréquence : 50 Hz et 60 Hz
- Tension : 380-480 V
- Classe d'isolement : H 180 °C

Matériaux

- Pales d'hélice : Acier inoxydable EN 1.4462
- Moyeu : Acier inoxydable, EN 1.4404/ASTM 316L
- Carter d'engrenages : Fonte, ASTM 35B
- Boîtier de stator : Fonte, ASTM 35B
- Bac à huile : Fonte, ASTM 35B
- Arbre : Acier inoxydable, ASTM/AISI 431
- Huile, Bac à huile: Huile de paraffine ISO VG32
- Huile, carter d'engrenages : Huile minérale avec additifs, de viscosité proche de l'indice ISO VG 680
- Joints toriques : Caoutchouc nitrile
- Garniture extérieure de l'arbre : carbure cémenté WCCR/WCCR résistant à la corrosion

Câble

- Flygt SUBCAB®
- 10 ou 20 m

Poids et dimensions

- Poids : max 269 kg
- Longueur, sans le support : max 1185 mm
- Diamètre de l'hélice : 1250 mm, 1000 mm

Patte de fixation de guide

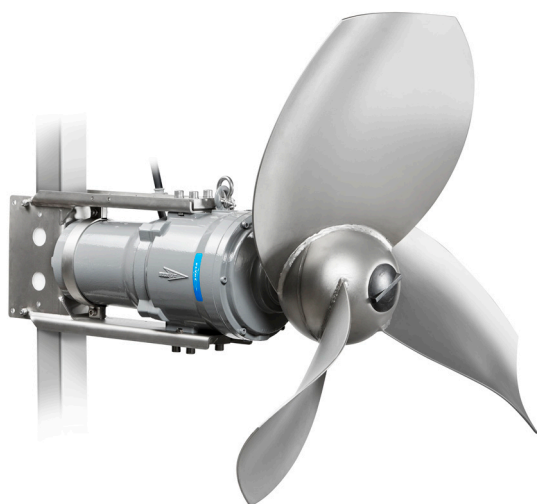
- 100×100 mm
- 100×150 mm

Certifications de l'agitateur

- 4460.010 CE, CSA
- 4460.090 EN/ATEX, FM
- 4460.020 CE, CSA

Limites d'application

- Température du liquide : max. 60 °C
- Viscosité du liquide : max. 5000 cp
- pH du liquide mélangé : 6 - 11
- Profondeur d'immersion : max. 20 m



Données de performances

Modèle d'agitateurs	Puissance nominale	Hélice tr/min	Diamètre de l'hélice	Poussée*
4460.010/090	7,5 kW (50 Hz)	69 (50 Hz)	1250 mm	2860 N (50 Hz)
4460.020	12 kW (50 Hz)	80 (50 Hz)	1250 mm	3650 N (50 Hz)
	12 kW (50 Hz)	96 (50 Hz)	1000 mm	2800 N (50 Hz)

*Selon ISO 21630:2007