

Verschleißteilsätze

Die Verschleißteile in Flygt-Entwässerungspumpen sind für den dauerhaften Betrieb in rauen und abrasiven Anwendungen ausgelegt. Dank moderner technischer Verfahren, einzigartiger Materialien und präziser Fertigung minimieren diese Verschleißteile außerdem den Energieverbrauch.



Verschleißteilsätze und Hydraulik-Reparatursätze

Vereinfachte Handhabung der Ersatzteile und Reparaturen der Pumpe

Verschleißteilsätze und Hydraulik-Reparatursätze sind für ein breites Sortiment von Flygt-Entwässerungspumpen erhältlich, einschließlich der Baureihen 2610 bis 2670 und 2052 bis 2151. Der Verschleißteilsatz umfasst Laufrad, Saugdeckel, O-Ring und Befestigungselemente für grundlegende Reparaturen der Pumpenhydraulik. Bei umfassenderen Reparaturen an der Hydraulik können die Verschleißteilsätze mit dem Hydraulik-Reparatursatz kombiniert werden. Dieser enthält Ölgehäuseboden, Diffusor und Stoßdämpfer.

Flygt Verschleißteilsatz

Laufrad



Saugdeckel



O-Ring und
Befestigungselemente



Flygt Hydraulik-Reparatursatz

Ölgehäuseabdeckung



Diffusor



Stoßdämpfer



Lauftrad

Langlebiges geschlossenes Lauftrad

Das strapazierfähige geschlossene Lauftrad mit seiner massiven oberen Deckscheibe und hydraulisch gesteuerten Axiallast gewährleistet eine geringe Lagerbelastung und minimiert das Risiko von Laufdrissen. Dies verringert außerdem den Verschleiß des Ölgehäuses.

Hard-Iron™ für hervorragende Verschleißbeständigkeit

Die Laufräder der Flygt-Entwässerungspumpen werden aus einer einzigartigen Legierung mit 25 % Chromgehalt gefertigt und weisen den Härtegrad HRC 60 auf. In beschleunigten Verschleißtests wurde nachgewiesen, dass Hard-Iron-Hydraulikkomponenten selbst unter extrem widrigen Bedingungen effizient und mit minimalem Verschleiß arbeiten.

Patentierter Geometrie für große Förderhöhen

Der Aufprallwinkel von verschleißenden Feststoffen an den Führungskanten wird verringert. Dies reduziert den Verschleiß. Zudem kann an den Führungskanten ein hoher Verschleiß auftreten, bevor die Leistung beeinträchtigt wird.

Gießverfahren mit präzisen Toleranzen und wuchtfreier Konstruktion

Bewährte und äußerst präzise Gießverfahren stellen sicher, dass das Lauftrad und die Dura-Spin™-Funktion die hohe Pumpleistung erbringen, die benötigt wird. Das präzise, wuchtfreie Lauftrad minimiert zudem das Risiko von Vibrationen und hoher Lagerbelastung.

Verbesserte Konstruktion von Welle und Lauftrad

Unsere Konstruktion ermöglicht den einfachen Einbau und Ausbau ohne Spannungsüberhöhungen an der Wellennut. Damit wird das Risiko von Ermüdungsrissen minimiert, die zu Beschädigungen an Welle und Lauftrad führen.

Hohe nachhaltige Wirtschaftlichkeit bei minimalem Energieverbrauch und Verschleiß

Flygt hat Software und Hilfsprogramme für den Entwurf und die Konstruktion entwickelt, die CFD-Simulationen durchlaufen, um die höchstmögliche Pumpeneffizienz zu liefern und einen niedrigen Energieverbrauch zu erreichen, ohne die Verschleißbeständigkeit oder Pumpleistung zu beeinträchtigen.

Einfache Spalteinstellung und unkomplizierter Ausbau des Lauftrads

Die Lauftradhülse erleichtert die Einstellung des Spalts zwischen Lauftrad und Einsatzring. Dies ermöglicht einen minimalen Abstand zwischen Lauftrad und Saugdeckel, und gewährleistet so eine hohe Effizienz. Die Lauftradhülse stellt darüber hinaus den einfachen Ausbau des Lauftrads mit Standardwerkzeugen sicher. Durch Festziehen der Lauftradhülse mit einem Sechskant-Bit-Adapter wird am Wellenende ein Druck erzeugt, der das Lauftrad von der Welle schiebt.



Geschlossenes Lauftrad.



Patentierter Geometrie für große Förderhöhen.



Präzisionsgefertigter gusseiserner Saugdeckel.

Lauftrad ohne Unwucht.



Enge Toleranzen.



Lauftradhülse.

Saugdeckel

Patentierte Dura-Spin™-Technologie

Die Rückenschaufeln des einzigartigen geschlossenen Schmutzwasserpumpen-Laufrades und der Saugdeckel mit Dura-Spin-Spiralnuten ergänzen sich in ihrer Wirkung und lenken abrasive Partikel vom Dichtungshohlraum weg. Dank dieses Systems wird der Spalt zwischen Laufradhals und Saugdeckel nur reinem Wasser ausgesetzt, was zu einem extrem geringen Verschleiß und einer höheren Lebensdauer führt.



Patentierte Dura-Spin-Technologie.

Ölgehäuseboden und Diffusor

Hochwertige Beschichtung

Der zuverlässige, präzise Vulkanisationsprozess gewährleistet eine ausgezeichnete Anhaftung und minimiert die Gefahr, dass sich der Gummi vom Metallgehäuse löst.

Dauerhafte Verschleißbeständigkeit und präzise Geometrie

Stabile, mit Hilfe von CFD-Software berechnete Geometrien, äußerst präzise Gießverfahren und langlebiger Gummi bieten eine hohe Verschleißbeständigkeit und einen störungsfreien Betrieb. Der Ölgehäuseboden ist vor Korrosion geschützt, da kein freiliegendes Metall dem gepumpten Medium ausgesetzt ist.



Ölgehäuseboden und Diffusor.