

# Godwin HL300M Dri-Prime® Pump



La bomba rediseñada Godwin Dri-Prime HL300M ofrece caudales de hasta 5,550 USGPM y tiene capacidad para presiones de descarga de hasta 235 psi.

La HL300M es capaz de cebar automáticamente hasta 8.5 m (28 pies) de elevación de succión desde seco. Arranque y parada automáticos o manuales disponibles a través del panel de control montado integralmente o el acceso remoto inalámbrico opcional.

La alta presión de descarga, el funcionamiento en seco y la portabilidad hacen que la HL300M sea la elección perfecta para aplicaciones de respaldo contra incendios, en minería, industria y emergencias.

## Especificaciones

Conexión de succión	12 pulg. 150 # ANSI B16.5
Conexión de entrega	10 pulg. 150 # ANSI B16.5
Capacidad máxima	1,250 m <sup>3</sup> /h (5,550 USGPM) <sup>1</sup>
Diámetro máximo del impulsor	560 mm (22.1 pulg.)
Temperatura de funcionamiento máxima	80 °C (176 °F) <sup>2</sup>
Presión máxima	16.2 bar (235 psi)
Presión de succión máxima	6 bar (87 psi)
Presión máxima de la carcasa	20 bar (294 psi)
Velocidad de funcionamiento máxima	1,800 rpm

<sup>1</sup> Es posible que se requieran tubos de mayor diámetro para caudales máximos.

<sup>2</sup> Comuníquese con nuestro soporte de ventas y productos para las aplicaciones a más de 80 °C (176 °F).

## Características y beneficios

- El mantenimiento sencillo se limita normalmente a la comprobación de los niveles de líquido y los filtros.
- Cebado completamente automático desde seco hasta una elevación de succión de 8.5 metros (28 pies).
- Godwin Dri-Prime es un dispositivo de cebado con eyector de aire Venturi de funcionamiento continuo que no requiere ningún ajuste o control periódico.
- Flexibilidad amplia de las aplicaciones. Procesa aguas residuales, lodos y líquidos con sólidos de hasta 45 mm (1.8 pulgadas) de diámetro.
- Sello mecánico con baño de aceite para alta presión con funcionamiento en seco, con caras de carburo de tungsteno de alta resistencia a la abrasión.
- Una bomba centrífuga de acoplamiento cerrado con un sistema Godwin Dri-Prime montado en un motor diésel o motor eléctrico.
- Construcción totalmente de hierro fundido y acero fundido (opción de construcción de acero inoxidable disponible) con impulsor de acero fundido.
- También está disponible con atenuación acústica o como bomba con eje descubierto.
- Motor estándar Caterpillar C18; de conformidad con la legislación regional sobre emisiones.
- Hay otras opciones de motor disponibles.

# Godwin HL300M Dri-Prime® Pump



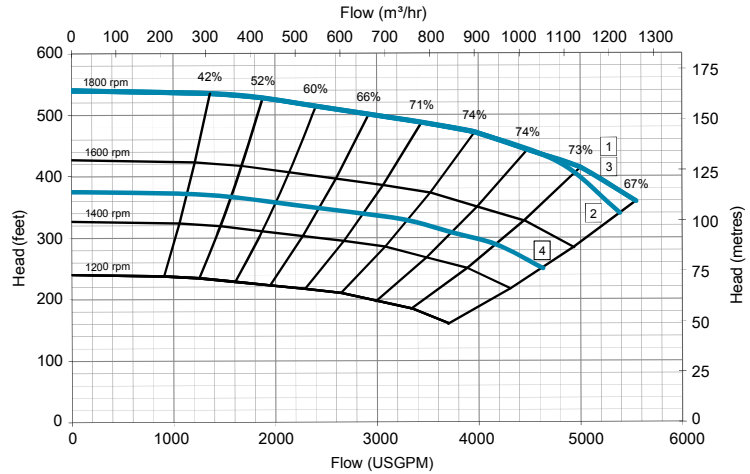
## Tabla de elevación de succión de 1800 rpm

Los datos de desempeño que se proporcionan en las tablas se basan en pruebas de agua a nivel del mar y una temperatura ambiente de 20 °C (68 °F).

Altura de succión total (pies)	Altura de salida total (pies)				
	280	310	345	360	395
	Salida (USGPM)				
10	4885	4515	3895	3565	2265
15	4820	4445	3785	3410	2025
20	4470	4005	3345	2995	1895
25	2510	2420	2380	2355	1495

## Curva de desempeño

La curva de la bomba se basa en una elevación de succión dinámica de 0 m (0 pies).

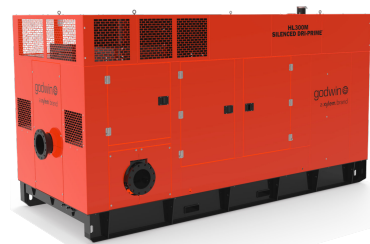
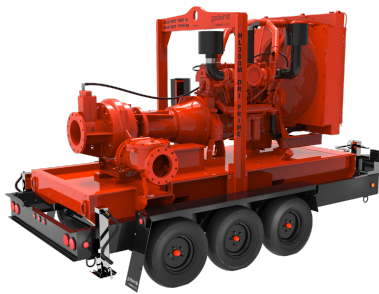


## Materiales

Carcasa de la bomba	Acero fundido BS3100 A5
Placas de desgaste	Hierro fundido cromado 1.0/1.5 % Níquel 2 %
Eje de la bomba	Acero al carbono BS3100 A5
Impulsor	Acero fundido BS3100 A5 dureza hasta 200 HB Brinell
Caras del sello mecánico	Doble sello Mecha; carburo de tungsteno

## Opciones de motor

Opción	Motor	Alimentación kW (hp)	Uso de combustible/energía 1800 rpm	Clasificación de emisiones
1	CAT C18	563 (755)	37.8 GPH	EPA FT4
2	CAT C18	522 (700)	35.8 GPH	EPA Nivel 3
3	Motor eléctrico, 4 polos, 60 Hz	559 (750)	855 A	-
4	Motor eléctrico, 4 polos, 50 Hz	335.5 (450)	501 A	-



## Base deslizante abierta

(La imagen muestra un remolque opcional)

La información proporcionada se basa en el modelo C18-T4F.

Capacidad de combustible	1419 L (375 galones estadounidenses)
Peso seco	7,915 kg (17,450 lb)
Peso húmedo	9,060 kg (19,975 lb)
Dimensiones (largo x ancho x alto)	4,343 mm x 2,006 mm x 2,515 mm (171 pulg. x 79 pulg. x 99 pulg.)

## Cerramiento con sonido atenuado

La información proporcionada se basa en la Perkins 403J-17.

Ruido 7 9,1 m (30 pies)	69 dBA
Capacidad de combustible	1,514 L (400 galones estadounidenses)
Peso seco	10,287 kg (22,680 lb)
Peso húmedo	11,557 kg (25,480 lb)
Dimensiones (largo x ancho x alto)	5,334 mm x 2,311 mm x 2,946 mm (210 pulg. x 91 pulg. x 116 pulg.)