



Godwin S-Serie

Godwin CD150S Dri-Prime-Pumpe

SEIEN SIE DEM WASSER IMMER EINEN SCHRITT VORAUSS

Wir stellen Ihnen die beste Pumpe für Ihre Entwässerungsaufgaben vor

Keine ist so effektiv in der Entwässerung wie die Godwin S-Baureihe. Bei der Neuentwicklung unserer Pumpe haben wir das, was schon großartig war, noch besser gemacht.

Das ist die Godwin CD150S Dri-Prime-Pumpe, der neue Standard in der Entwässerung von Baustellen, für Industrieprojekte und kommunale Abwasserumleitungen. Wir haben alle Komponenten Systeme neu entwickelt und konstruiert, um eine Pumpe zu liefern, die robuster, effizienter und zuverlässiger ist als alle anderen Pumpen ihrer Klasse.

SEIEN SIE DEM WASSER IMMER EINEN SCHRITT VORAUSS!

Sie ist zuverlässig. Sie ist vielseitig.
Und sie ist bereit, Ihre schwierigsten Entwässerungsaufgaben zu bewältigen.

- ▶ **2 Pumpen in 1**
Austauschbare Laufräder je nach Anwendung
- ▶ **Optimierte Wartungsfreundlichkeit reduziert**
die Wartungsintervalle um 40 %.
- ▶ **Field Smart Technology**
Sorgt für Sicherheit durch Fernüberwachung und -steuerung
- ▶ **Umweltfreundliches System**
Reduziert die Partikelemissionen um 90 %
- ▶ **Verbesserte hydraulische Leistung**
Ermöglicht 20 % längere Pumpenlaufzeit und senkt den Kraftstoffverbrauch um durchschnittlich 15 %
- ▶ **Auch als Mietpumpe erhältlich**





Entwickelt für die weltweit anspruchsvollsten Entwässerungsaufgaben

Durch einfachere Wartung und einen verbesserten hydraulischen Wirkungsgrad ist diese Pumpe für alles gerüstet.

Alle Komponenten der Godwin CD150S Dri-Prime-Pumpe wurden mit einem Ziel entwickelt: Jede noch so anspruchsvolle Aufgabe im Bau, in der Wasserversorgung oder in der Industrie zu meistern. Dazu gehören auch Feststoffe wie Schmutz- und Schlammpartikeln **mit einem Durchmesser von bis zu 75 mm.**

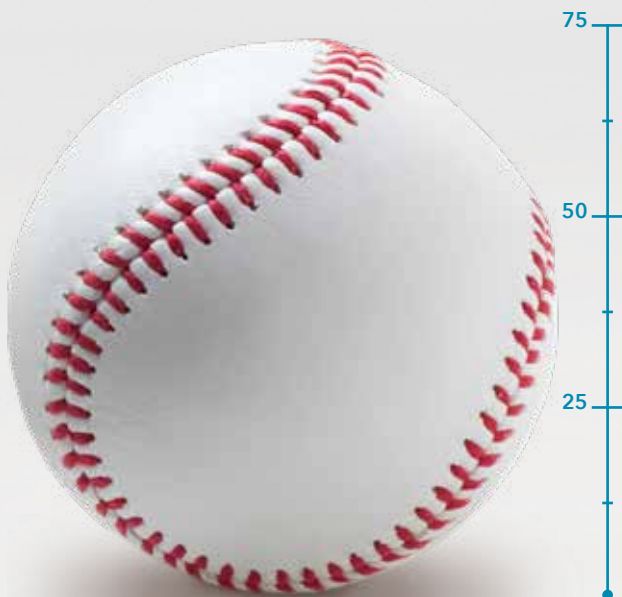
Vertrauen Sie auf die Pumpe, die ohne weiteres belastetes Schmutzwasser und Feststoffe pumpt und zusätzliche eine Vielzahl neuer Funktionen wie Verschleißbeständigkeit und höhere Standzeit mit sich bringt.

Modernste technische Funktionen senken die Gesamtbetriebskosten:

- ▶ **Optimiertes Pumpendesign sorgt für einfache Wartung**
- ▶ **Verbesserte Hydraulik erhöht den Wirkungsgrad der Pumpe und reduziert gleichzeitig die Vibrationen um bis zu 50 %**
- ▶ **Größerer Wellendurchmesser verdoppelt die Widerstandskraft der Welle**
- ▶ **Neues Sichtfenster ermöglicht eine einfache Inspektion der Ölkammer**
- ▶ **Sicherer Austausch des Antriebsriemens in weniger als 30 Minuten**

+20 %
Betriebszeit

-40 %
Wartungs-
aufwand



75 mm freier Durchgang

Kraft durch Wasser –
und was sich dahinter verbirgt

- ◀ Die Godwin CD150S Dri-Prime-Pumpe fördert mühelos Schmutzpartikel von der Größe eines Baseballs.

Flexibel und vielseitig

Durch unsere austauschbaren Laufräder ist es, als hätten Sie 2 Pumpen in 1.

Die Godwin CD150S Dri-Prime-Pumpe ist die vielleicht robusteste Entwässerungspumpe für Industrie, Bau und Bergbau, die je gebaut wurde. Aber sie ist gleichzeitig lediglich einen einfachen Laufradwechsel davon entfernt, die zuverlässigste kommunale Abwasserpumpe zu werden, die je gebaut wurde.

Mit der Möglichkeit, unser patentiertes verstopfungsfreies Flygt N-Technology-Laufrad einzubauen oder wieder zu wechseln, ist es, als hätten Sie zwei Pumpen in einer: die CD150S für Feststoffförderanwendungen und die NC150S für anspruchsvolle Abwasseranwendungen.



CD150S

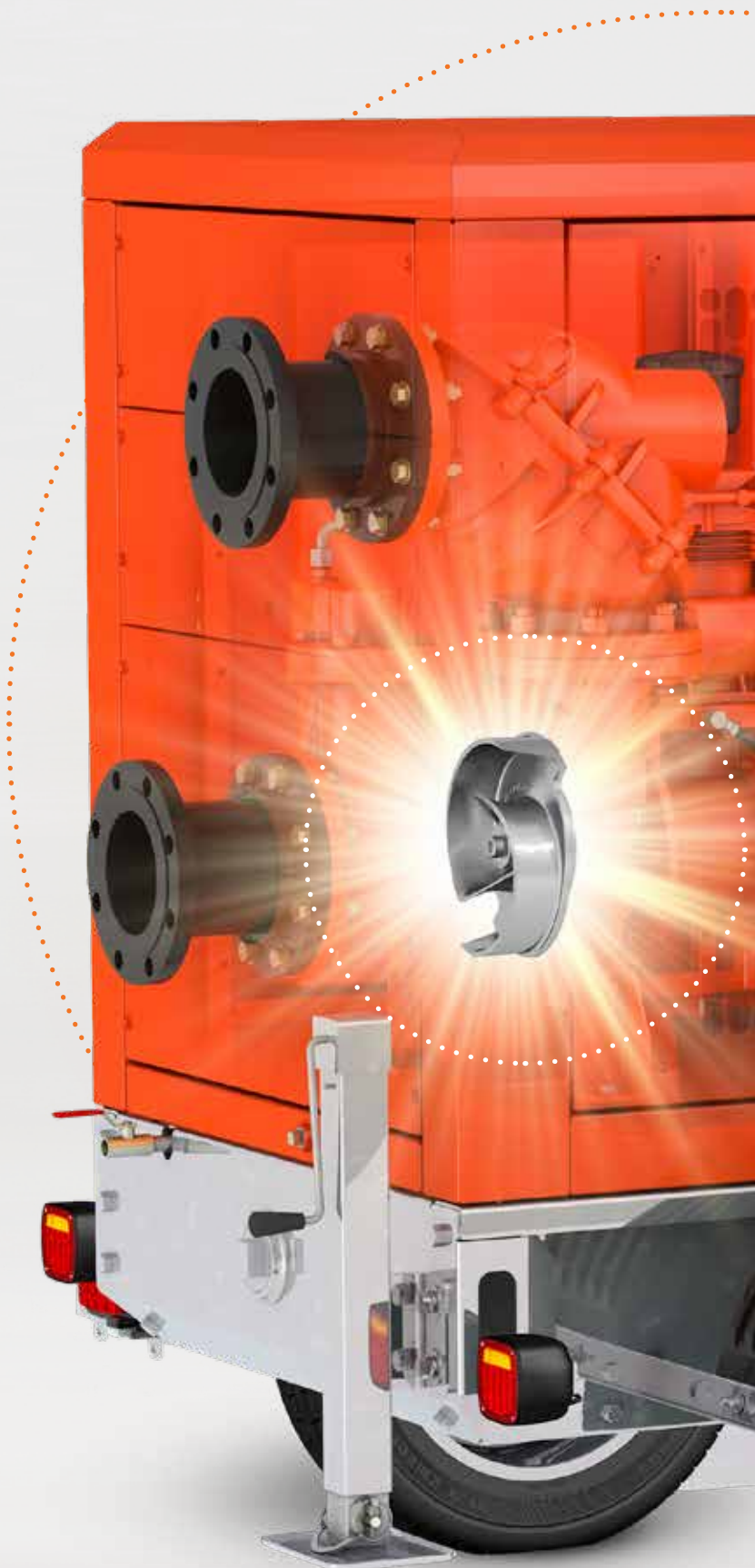
NC150S

Verstopfungen haben keine Chance

Das NC150S Dri-Prime-Laufrad ist einzigartig, selbstreinigend und verstopfungsfre, sodass selbst Abwässer, die mit Faser- und Feststoffen belastet sind, problemlos gefördert werden.

Marktführende Zusammensetzung und Komponentenoptionen:

- ▶ Diesel-, Elektro- oder Erdgasantrieb
- ▶ Schallgedämpftes Gehäuse
- ▶ auf Hänger oder Grundrahmen montiert



Die erste Entwässerungspumpe mit Fernüberwachung und -steuerung

Field Smart Technology für Ihre Sicherheit

Jederzeit und von jedem Ort wissen, wie Ihre Pumpe arbeitet. Deshalb haben wir die Godwin CD150S Dri-Prime-Pumpe mit einer neuen Generation der Godwin Field Smart Technology (FST) ausgestattet, unserem neuesten Telemetrie- und Drahtlossystem, mit dem Sie Ihre Pumpe von überall auf der Welt aus überwachen und steuern können.

Mitten in der Nacht. Mitten in einem Unwetter. Egal wie weit entfernt der Standort ist. Mit der FST haben Sie mit dem Handy, Tablet oder Computer volle Kontrolle.



Und nicht nur das: Auch die Steuerung und das Auslesen von wichtigen Daten gehören dazu.

- ▶ **Exakte Abfrage und Ortung Ihrer Pumpe**
- ▶ **Überwachung der wichtigsten Motor- und Pumpenparameter**
- ▶ **Ferngesteuertes Starten, Stoppen der Pumpe oder Ändern der Pumpendrehzahl**
- ▶ **Zugriff auf Verkaufshistorie und Mietgeräte, Kundensupport-Hotline rund um die Uhr sowie Service-/Wartungshinweise**
- ▶ **Erhalt von Sprach- und Textbenachrichtigungen des Kundenservices**
- ▶ **Sie wählen, was Sie möchten**



Alle verfügbaren Maschinen und Motoren sind auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet.

Besser für die Umwelt – und für Ihr Budget

Die Umweltstufe 5 ist erst der Anfang

Dank der smarten Konstruktion, basierend auf echten Nutzungsdaten und neuester Technik, sind die Diesel- und Elektromotoren, die in der Godwin CD150S Dri-Prime-Pumpe verfügbar sind, weit mehr als nur umweltfreundlich.

Bei Anwendungen, die über eine Stromversorgung verfügen, können Sie auch eine elektrisch angetriebene Pumpe wählen, um das Nachfüllen von Kraftstoff zu vermeiden, den Wartungsaufwand zu minimieren und die Emissionen gering zu halten.

Modernste Technik führt zu mehr Effizienz und Umweltschutz:

- ▶ **Ein verbesserter hydraulischer Wirkungsgrad senkt den Kraftstoffverbrauch um 15 %* bei Motoren der Stufe 5**
- ▶ **Weniger CO₂-Ausstoß, bessere Klimabilanz, noch umweltfreundlicher**
- ▶ **Doppelwandige Konstruktion bietet im Falle von austretenden Flüssigkeiten weiteren Schutz**

Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wasserverwendung und die Aufbereitung sowie Wiedernutzung von Wasser in der Zukunft verbessern. Wir unterstützen Kunden aus der kommunalen Wasser- und Abwasserwirtschaft, der Industrie sowie aus der Privat- und Gewerbegebäudetechnik mit Produkten und Dienstleistungen, um Wasser und Abwasser effizient zu fördern, zu behandeln, zu analysieren, zu überwachen und der Umwelt zurückzuführen. Darüber hinaus hat Xylem sein Produktportfolio um intelligente und smarte Messtechnologien sowie Netzwerktechnologien und innovative Infrastrukturen rund um die Datenanalyse in der Wasser-, Elektrizitäts- und Gasindustrie ergänzt. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf xylem.com.

Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Bayernstraße 11
30855 Langenhagen
Tel. +49 511 7800-0
info.de@xylem.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel. +43 2266 604
info.austria@xylem.com
www.xylem.com/de-at

Vertreter aus der Schweiz finden Sie auf www.xylem.com

