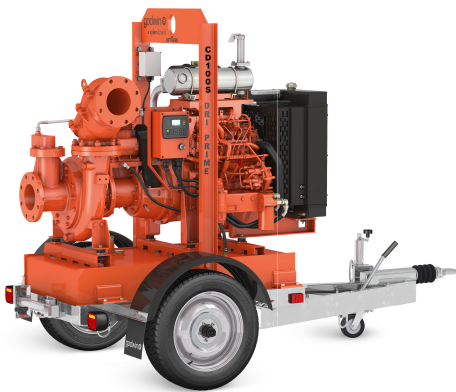


Godwin CD100S Dri-Prime® Pump



Die Godwin CD100S Dri-Prime-Pumpe ist eine vielseitige, universell einsetzbare Entwässerungspumpe für den Einsatz in Bereichen der anspruchvollsten Bau-, Kommunal-, Industrie- und Notfalleanwendungen der Branche. Diese robuste Pumpe ist ideal für schwierige Entwässerungsaufgaben geeignet und die zuverlässige Wahl für Mietlösungen.

Die CD100S ist Mitglied der Godwin S-Serie von Smart-Pumpen, die mit einer neuen Generation von Field Smart Technology (FST) zur Fernüberwachung und -Steuerung ausgestattet werden können. Neben einer verbesserten hydraulischen Effizienz, einem geringeren Kraftstoffverbrauch und einer optimierten Wartungsfreundlichkeit ist das CD100S-Laufrad jetzt gegen ein verstopfungsarmes Laufrad der Flygt N-Technology austauschbar und bietet die Flexibilität, um anspruchsvolle, moderne Abwasseranwendungen mit ein und derselben Pumpe anzugehen.

Spezifikationen

Sauganschluss	100 mm (4 in) Flansch
Druckanschluss	100 mm (4 in) Flansch
Max. Fördermenge	245 m ³ /hr (1,065 USGPM) ¹
Max. Laufraddurchmesser	254 mm (10 in)
Max. Feststoffgröße	45 mm (1 3/4 in)
Max. Betriebstemperatur	80°C (176°F) ²
Max. Druck	4,7 bar (68 psi)
Max. Ansaugdruck	4,0 bar (58 psi)
Max. Gehäusedruck	7,1 bar (103 psi)
Max. Betriebsdrehzahl	2,200 U/min

¹ Für maximalen Durchfluss können Rohre mit größerem Durchmesser erforderlich sein.

² Bitte kontaktieren Sie unser Büro bei Anwendungen über 80°C (176°F).

Merkmale und Vorteile

- Austauschbare Laufräder für alle Feststoffanwendungen.
- Mit der Field Smart Technology (FST) kann der Benutzer die Pumpe von überall auf der Welt überwachen und steuern.
- Neuer Kompressor-Riemenspanner reduziert die Dauer vom Wechsel und Einstellung auf ungefähr 30 Minuten.
- Zusätzliches Sichtglas und ein zusätzlicher Messstab zur Überwachung von Pegelstand und Qualität des mechanischen Dichtöls.
- Verbessertes Hydraulik-Design für geringere Vibration und maximale Effizienz und Wirtschaftlichkeit.
- Vollautomatisches Trocken-Ansaugen aus bis zu 8,5 m (28 ft).
- Venturi-Ansaugen erfordert keine Einstellung oder Steuerung.
- Verfügbar als Pumpe auf Grundrahmen oder mit schallgedämpften Gehäuse; beide können auf dem Anhänger montiert werden.
- Standardmotoren gemäß den regionalen Emissionsvorschriften.
- Andere Motoroptionen verfügbar.
- Standardmäßige umweltfreundliche Pumpe auf Grundrahmen hält alle verschütteten Flüssigkeiten auf.

Godwin CD100S Dri-Prime® Pump



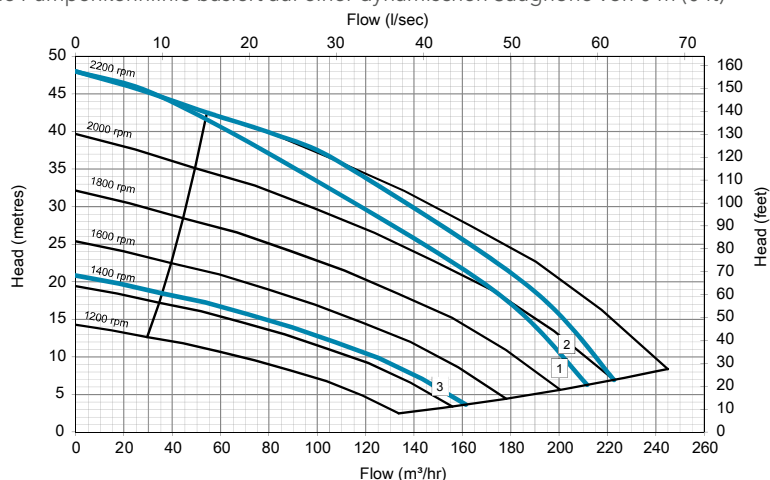
Saughöhen-Tabelle 1800 U/min

Die Angaben zur Leistung in den Tabellen basieren auf Höhe des Meeresspiegels und bei 20 °C (68°F) Umgebungstemperatur.

Gesamtan-saughöhe (Meter)	Gesamtförderhöhe (Meter)				
	3	7	11	15	20
Leistungskurve (m³/hr)					
3,0	200	182	162	136	98
4,6	192	174	153	125	85
6,1	186	167	143	114	71
7,6	179	159	132	102	55

Leistungskurve

Die Pumpenkennlinie basiert auf einer dynamischen Saughöhe von 0 m (0 ft)

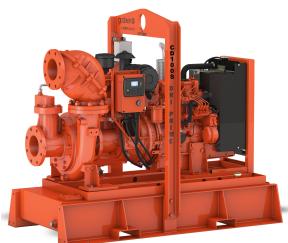


Werkstoffe

Pumpengehäuse	Grauguss BS EN 1561 / EN-JL1030
Verschleißplatten	Grauguss BS1561:1997
Pumpenwelle	Kohlenstoffstahl BS970:1991 817M40T
Laufgrad	Gussstahl BS3100 A5 Härte bis 200 HB Brinell
Verkleidung der Gleitringdichtung	Siliziumkarbid vs. Siliziumkarbid

Antriebsoptionen

Option	Motor	Leistung kW (hp)	Kraftstoff / Energieverbrauch 1800 U/min	Emissions-Rating
1	Perkins 403J-17	18 (24)	5,5 L/hr	EU Stufe 5
2	Perkins 403D-15	24,4 (33)	4 L/hr	EU Stufe 3A
3	Elektromotor, 4-polig, 50 Hz	11 (15)	12,5 A	IE 3



Offene Ausführung auf Grundrahmen

Die vorliegenden Informationen basieren auf Perkins 403J-17

Tankinhalt	140 L (37 US Gal)
Gewicht (trocken)	970 kg (2140 lb)
Gewicht (nass)	1115 kg (2460 lb)
Abmessungen (L x B x H)	1,800 mm x 930 mm x 1,390 mm (71 in x 37 in x 55 in)

Schallgedämpftes Gehäuse

Die vorliegenden Informationen basieren auf Perkins 403J-17.

Geräusch bei 7 m (23 ft)	64 dBA
Tankinhalt	148 L (39 US Gal)
Gewicht (trocken)	1 190 kg (2,625 lb)
Gewicht (nass)	1 325 kg (2,920 lb)
Abmessungen (L x B x H)	1 850 mm x 900 mm x 1 450 mm (73 in x 36 in x 57 in)