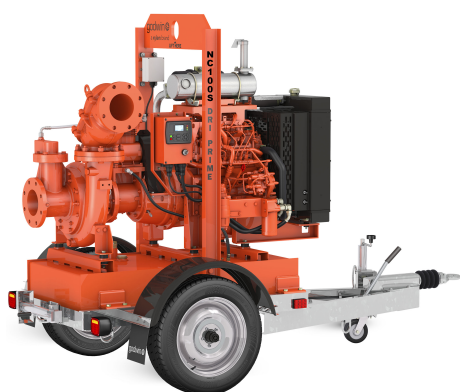


# Godwin NC100S Dri-Prime® Pump



La pompe Godwin NC100S Dri-Prime a été conçue en vue d'une utilisation dans les applications municipales de traitement des eaux usées contenant des déchets modernes filandreux. Cette pompe non anti-colmatage autonettoyante unique en son genre est recommandée pour les applications d'égouts, de station de relèvement et de contournement, et convient parfaitement aux installations permanentes pour lesquelles la fiabilité est primordiale, comme des systèmes d'alimentation en diesel de secours (DBS, Diesel Backup Systems).

La NC100S fait partie de la série S de pompes intelligentes Godwin, qui se caractérisent par une plus grande économie de carburant, un fonctionnement plus facile et une maintenance réduite. En outre, la turbine N-Technology Flygt anti-colmatage (NC) est interchangeable avec la turbine CD, ce qui permet de s'attaquer aux applications générales de déshydratation avec la même pompe.

La technologie Field Smart Technology (FST) est en standard sur toutes les pompes de la série S, ce qui permet une surveillance et un contrôle à distance en temps réel.

## Caractéristiques

|                                    |                                                  |
|------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Raccord d'aspiration               | bride 100 mm (4 po)                              |
| Raccord de sortie                  | bride 100 mm (4 po)                              |
| Capacité maxi                      | 245 m <sup>3</sup> /h (1,065 USGPM) <sup>1</sup> |
| Diamètre maxi de turbine           | 254 mm (10 po)                                   |
| Température de fonctionnement maxi | 80°C (176°F) <sup>2</sup>                        |
| Pression maxi                      | 4,7 bar (68 psi)                                 |
| Pression maxi d'aspiration         | 4,0 bar (58 psi)                                 |
| Pression maxi de corps             | 7,1 bar (103 psi)                                |
| Régime maxi de fonctionnement      | 2200 tr/mn                                       |

<sup>1</sup> Des tuyaux de diamètres supérieurs peuvent être nécessaires pour les débits maximum.

<sup>2</sup> Veuillez contacter notre service commercial et assistance produit pour les applications dépassant 80°C (176°F).

## Caractéristiques et avantages

- Technologie N anti-colmatage Flygt permettant d'éviter les blocages et les temps d'arrêt causés par les déchets modernes.
- La Field Smart Technology (FST) permet à l'utilisateur de surveiller et de contrôler la pompe où qu'il soit dans le monde.
- Grâce au nouveau tendeur de courroie du compresseur, un remplacement de courroie ne prend plus que 30 minutes environ.
- Un nouveau regard et une nouvelle tige-jauge ont été ajoutés pour surveiller le niveau et la qualité de l'huile du joint mécanique.
- La conception hydraulique améliorée réduit la vibration et optimise le rendement et les économies de carburant.
- Amorçage entièrement automatique à partir du sec à 8,5 m (28 ft).
- L'amorçage Venturi n'exige ni ajustement ni contrôle.
- Disponible montée sur skid ou en enceinte à atténuation sonore, toutes deux montables sur remorque.
- Les moteurs standard sont conformes à la législation régionale sur les émissions.
- Autres options de moteur disponibles.
- Montage sur skid écologique, qui contient les déversements de fluides, fourni en standard.

# Godwin NC100S Dri-Prime® Pump



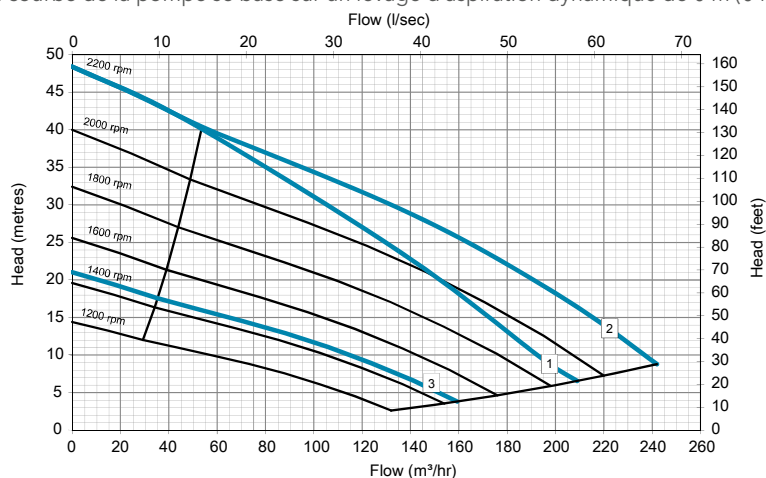
## Tableau de levage d'aspiration à 1800 tr/mn

Les données de performances fournies dans les tableaux se basent sur des essais au niveau de la mer et à une température ambiante de 20 °C (68°F).

| Hauteur manométrique d'aspiration totale (mètres) | Hauteur manométrique de livraison totale (mètres) |     |     |     |    |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----|-----|-----|----|
|                                                   | 3                                                 | 7   | 11  | 15  | 19 |
| Sortie (m³/h)                                     |                                                   |     |     |     |    |
| 3,0                                               | 197                                               | 177 | 152 | 124 | 91 |
| 4,6                                               | 189                                               | 167 | 142 | 112 | 76 |
| 6,1                                               | 181                                               | 158 | 131 | 99  | 62 |
| 7,6                                               | 145                                               | 135 | 120 | 86  | 48 |

## Courbe de performances

La courbe de la pompe se base sur un levage d'aspiration dynamique de 0 m (0 ft).



## Matériaux

|                          |                                             |
|--------------------------|---------------------------------------------|
| Volute                   | Fonte BS EN 1561/EN-JL1030                  |
| Plaques d'usure          | Fonte BS1561:1997                           |
| Arbre de pompe           | Acier au carbone BS970:1991 817M40T         |
| Roue                     | Acier coulé BS3100 A5 dureté Brinell 200 HB |
| Faces de joint mécanique | Carbure de silicium sur carbure de silicium |

## Options d'entraînement

| Option | Entraînement                        | Puissance kW (cv) | Consommation de carburant / d'énergie 1800 tr/mn | Taux d'émissions |
|--------|-------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------|------------------|
| 1      | Perkins 403J-17                     | 18 (24)           | 5,5 l/h                                          | Niveau 5 UE      |
| 2      | Perkins 404D-22T                    | 32 (43)           | 7.6 l/h                                          | Niveau 3 UE      |
| 3      | Moteur électronique, 4 pôles, 50 Hz | 11 (15)           | 12,5 A                                           | IE 3             |

## Montage sur skid

L'information fournies est basée sur Perkins 404D-22T

|                              |                                                      |
|------------------------------|------------------------------------------------------|
| Capacité du réservoir        | 140 l (37 US Gal)                                    |
| poids à sec                  | 1000 kg (2205 lb)                                    |
| Poids humide                 | 1145 kg (2525 lb)                                    |
| Dimensions (Long x Larg x H) | 1,800 mm x 930 mm x 1,390 mm (71 po x 37 po x 55 po) |

## Enceinte à atténuation sonore

L'information fournies est basée sur le Perkins 404D-22T.

|                              |                                                     |
|------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Bruit @ 23 ft (7 m)          | 65 dBA                                              |
| Capacité du réservoir        | 150 l (40 US Gal)                                   |
| Poids à sec                  | 1,380 kg (3,045 lb)                                 |
| Poids humide                 | 1,510 kg (3,330 lb)                                 |
| Dimensions (Long x Larg x H) | 2,460 mm x 1,045 mm x 1,745 mm (97 po x 41 po x po) |

