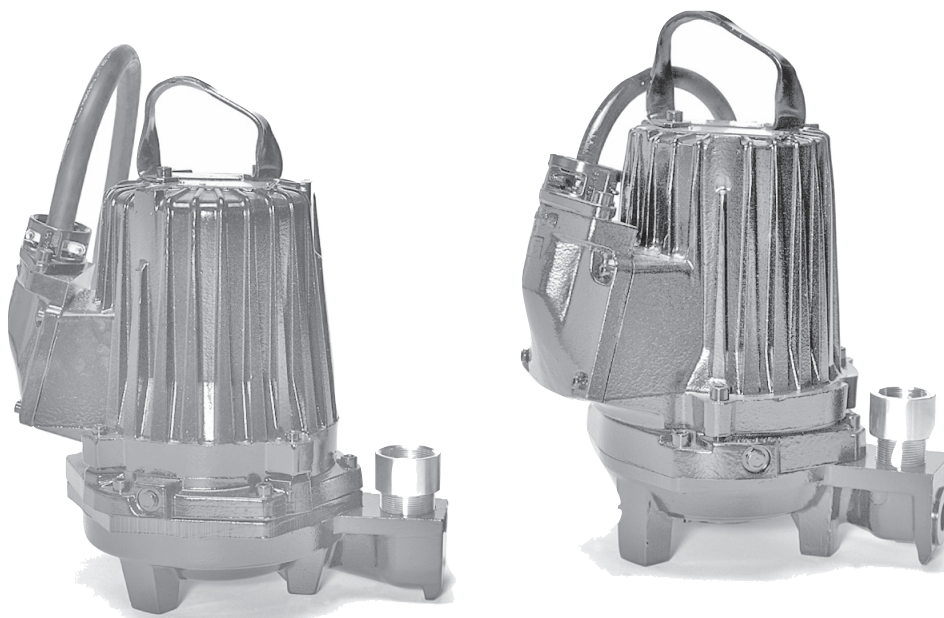




1GA y 2GA

BOMBAS SUMERGIBLES TRITURADORAS CON
DESCARGA DE 1 1/2" Y 2" (3,81 Y 5,08 CM)

Las bombas trituradoras 1GA y 2GA de Xylem de Goulds Water Technology ofrecen una amplia gama de opciones de rendimiento en dos modelos robustos, lo que las convierte en una solución versátil para entornos exigentes. Diseñadas con mecanismos de corte giratorios, estas bombas Trituran eficientemente los desechos entrantes para evitar obstrucciones y proteger el impulsor de la unión. Diseñadas para brindar durabilidad y eficiencia, estas bombas de trituración son ideales para aplicaciones municipales, comerciales e industriales.

Características

Diseño: capaz de triturar aguas residuales municipales, comerciales e industriales.

Sistema de corte: diseñado para reducir las aguas residuales a un lodo fino.

Impulsor: diseño de múltiples paletas de hierro fundido, semiabierto y sin sobrecarga, con paletas de bombeo para protección del sello mecánico

Carcasa: hierro fundido, tipo voluta para una alta eficiencia. Adaptable para sistema de riel deslizante.

Pintura: sistema de pintura de dos capas para una protección superior de la superficie.

Sensor de fuga de flotador (FLS): se utiliza un pequeño interruptor flotador interno para detectar la presencia de agua en la cámara del estator. De serie en todos los modelos.

Circuito del detector del sensor de fugas: el FLS, cuando se activa, hará que el relé de monitoreo MiniCAS patentado de 24 voltios señale una alarma y, si lo desea, detenga la bomba. El relé MiniCAS (control y estado) puede pedirse por separado para su instalación en un panel de control mediante un taller de paneles certificado por UL o CSA o como una opción incorporada en nuestro panel de control.

Aplicaciones

Sistemas de aguas residuales de presión y carga altas para:

- Abastecimiento municipal
- Comercial
- Sector industrial

Especificaciones de la bomba

1GA:

- Tamaño de descarga: 1½" (3,81 cm)
- Capacidad máxima: 92 GPM
- Carga total máxima: 135' (41,14 m) TDH

2GA:

- Tamaño de descarga: 2" (5,08 cm)
- Capacidad máxima: 198 GPM
- Carga total máxima: 105' (32 m) TDH
- Clasificación de temperatura máxima: 104 °F (40 °C) servicio continuo
- Sellos mecánicos en tándem: consulte los Datos de aplicación para obtener más detalles
- Sujetadores: acero inoxidable de la serie 300
- Cortador giratorio: hierro fundido de aleación cromada
- Anillo de corte: acero inoxidable 316L endurecido
- Las piezas de hierro fundido son ASTM A-48, Clase 35B

Especificación del motor

- Diseño lleno de aire
- NEMA tipo B
- Aislamiento clase F
- 60 Hertz
- Eje: acero inoxidable de la serie 431, diseño de boquilla cónica
- Cojinetes de bolas: cojinetes de bolas superiores e inferiores de gran tamaño y previamente engrasados
- Cable de alimentación: 30 pies (9,1 m) estándar, cubierta simple, 6 conductores, cable de alimentación y control combinado. Hay disponible un cable opcional de 100 pies (30,48 m)

Monofásico:

- 3 HP a 3450 RPM
- 5,4 HP a 3450 RPM
- 230 voltios

Aviso: las bombas monofásicas requieren un paquete de capacitores y un relé de arranque para un funcionamiento adecuado.

Trifásico:

- 4 HP a 3450 RPM
- 6 HP a 3450 RPM
- 11 HP a 3450 RPM (solo 460V)
- 200, 230 y 460 voltios

Características del motor:

- Motor de inducción de jaula de ardilla NEMA tipo B lleno de aire
- Clase F, bobinado del estator aislado de 155 °C (311 °F)
- Diseñado para un máximo de 15 arranques uniformemente distribuidos por hora.
- Los sensores térmicos incorporados proporcionan una señal de sobrettemperatura al relé de monitoreo MiniCAS montado en el panel de control. El MiniCAS puede solicitarse por separado o como opción en nuestro panel de control.
- El eje común del motor de la bomba y el diseño del sello compacto permiten un voladizo corto, lo que minimiza la desviación del eje.
- Las carcasas del motor tienen nervaduras de refrigeración integrales para una máxima disipación del calor.
- El montaje del eje es un diseño robusto sin mantenimiento que cuenta con cojinetes de bolas engrasados previamente.
- La cámara de inspección está completamente sellada del líquido circundante e incorpora un conjunto de prensaestopas separado con una abrazadera de alivio de tensión.

Controles

- **Las unidades monofásicas requieren capacitores.** Consulte los paneles BCP5.
- **Las unidades trifásicas** pueden utilizar selecciones de panel estándar con la opción agregada para el dispositivo MiniCAS para la detección de fugas y el monitoreo de alta temperatura (agregar sufijo al número de pedido del panel. "O" para simple, "P" para dúplex).

Información del modelo

Número de pedido	HP	Fase	Voltios	RPM	Tamaño de descarga	Código del impulsor	Amperios máx.	Amperios de arranque	Codigo KVA	Tamaño del cable AWG	Peso de la bomba lbs (kgs)
1GA71G1HD	3	1	230	3450	1½" (3,81 cm)	H	13,0	74,0	G	14/7	117 (53)
1GA81H1GD	5,4					G	22,0	120,0	F	10/7	172 (78)
2GA81H1KD					2"	K					
1GA71H2CD	4	3	200	3450	1½" (3,81 cm)	C	12,0	63,0	G	14/7	117 (53)
1GA71H3CD			230				9,9	63,0			
1GA71H4CD			460				4,9	31,0			
1GA81J2BD	6		200		2"	B	16,0	137,0	J	12/7	172 (78)
1GA81J3BD			230				15,0	112,0			
1GA81J4BD			460				7,5	56,0			
2GA81J2ED			200			E	16,0	136,0			
2GA81J3ED			230				15,0	112,0			
2GA81J4ED			460				7,5	56,0			
2GA31K4DD	11		460	3475		D	13,0	110,0		8/7	241(109)

Nomenclatura

1.°, 2.° y 3.° carácter:

tamaño y tipo de descarga

1GA = descarga de 1½" (3,81 cm), trituradora, sello doble

2GA = descarga de 2" (5,08 cm), trituradora, sello doble

4.° carácter: sellos mecánicos

3 = carburo de tungsteno/carburo de tungsteno inferior, carbono/cerámica superior

7 = cerámica/cerámica inferior, carbono/cerámica superior

8 = carburo de tungsteno/cerámica inferior, carbono/cerámica superior

5.° carácter: ciclo/RPM

1 = 60 Hz/3500 RPM

6.° carácter: potencia

G = 3 HP, 1Ø

H = 5 HP, 1Ø; 4 HP 3Ø

J = 6 HP 3Ø

K = 11 HP, 3Ø

7.° carácter: fase y voltaje

1 = monofásico, 230 voltios

2 = trifásico, 200 voltios

3 = trifásico, 230 voltios

4 = trifásico, 460 voltios

8.° carácter: curva de rendimiento

B = 6 HP/3Ø/1GA

C = 4,0 HP/3Ø/1GA

D = 11 HP/3Ø/2GA

E = 6 HP/3Ø/2GA

G = 5,4 HP/1Ø/1GA

H = 3 HP/1Ø/1GA

K = 5,4 HP/1Ø/2GA

Los ajustes del impulsor no están disponibles.

9.° carácter: longitud del cable

D = 30' (9,1 m) (estándar)

Xylem Inc.
2881 East Bayard Street Ext.,
Suite A
Seneca Falls, NY 13148

Teléfono: (866) 325-4210
Fax: (888) 322-5877
www.xylem.com/goulds

Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso. Toda la información presentada aquí se considera confiable y en concordancia con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad individual del producto para aplicaciones específicas. Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o emergentes que surjan de la venta, reventa o uso indebido de sus productos.

© 2025 Xylem es una marca registrada de Xylem, Inc. o una de sus filiales. Goulds Water Technology es una marca registrada de ITT Manufacturing Enterprises LLC y se usa con autorización. Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.