



ST51

POMPES PUISARD/EFFLUENT SUBMERSIBLES



CARACTÉRISTIQUES

Construction résistante à la corrosion

Corps en fonte

Roue et couvercle en thermoplastique

Construction robuste de manchon de roulement à billes supérieur et inférieur.

Le moteur est lubrifié de manière permanente pour une durée de vie prolongée.

Sous tension pour une opération continue.

Toutes les valeurs sont en dedans des limites d'utilisation du moteur.

Cordon d'alimentation, 10 pi de longueur standard, service intensif 16/3 SJTW avec prise et mise à la terre 115 volts et interrupteur vertical.

L'unité complète est pour service intensif, portable et compacte.

Le joint mécanique est en carbone, céramique, BUNA et acier inoxydable.

Fixations en acier inoxydable

APPLICATIONS

Conçu spécifiquement pour les usages suivants :

- Écoulement de sous-sol
- Déshydratation
- Transfert d'eau
- Transfert d'effluent

SPÉCIFICATIONS

Pompe - Généralités :

- Refoulement: 1½ po NPT
- Température: 104° F (40° C) maximum, continu lorsque complètement immergé.
- Traitement des matières solides: ½ po maximum sphère.
- Les modèles automatique incluent un interrupteur à flotteur.
- Portée de pompage: voir le tableau de rendement ou la courbe.

Pompe ST51 :

- Capacité maximale: 61 G/M
- Tête maximale: 29 pi TDH

LISTE DES AGENCES



Testé selon les Normes UL 778 et CSA 22.2 No. 108
Par l'Association Canadienne de Normalisation
Fichier #LR38549

ÉVALUATIONS DE PERFORMANCE

ST51

Tête totale (pieds d'eau)	G/M
10	60
15	47
20	33
25	16

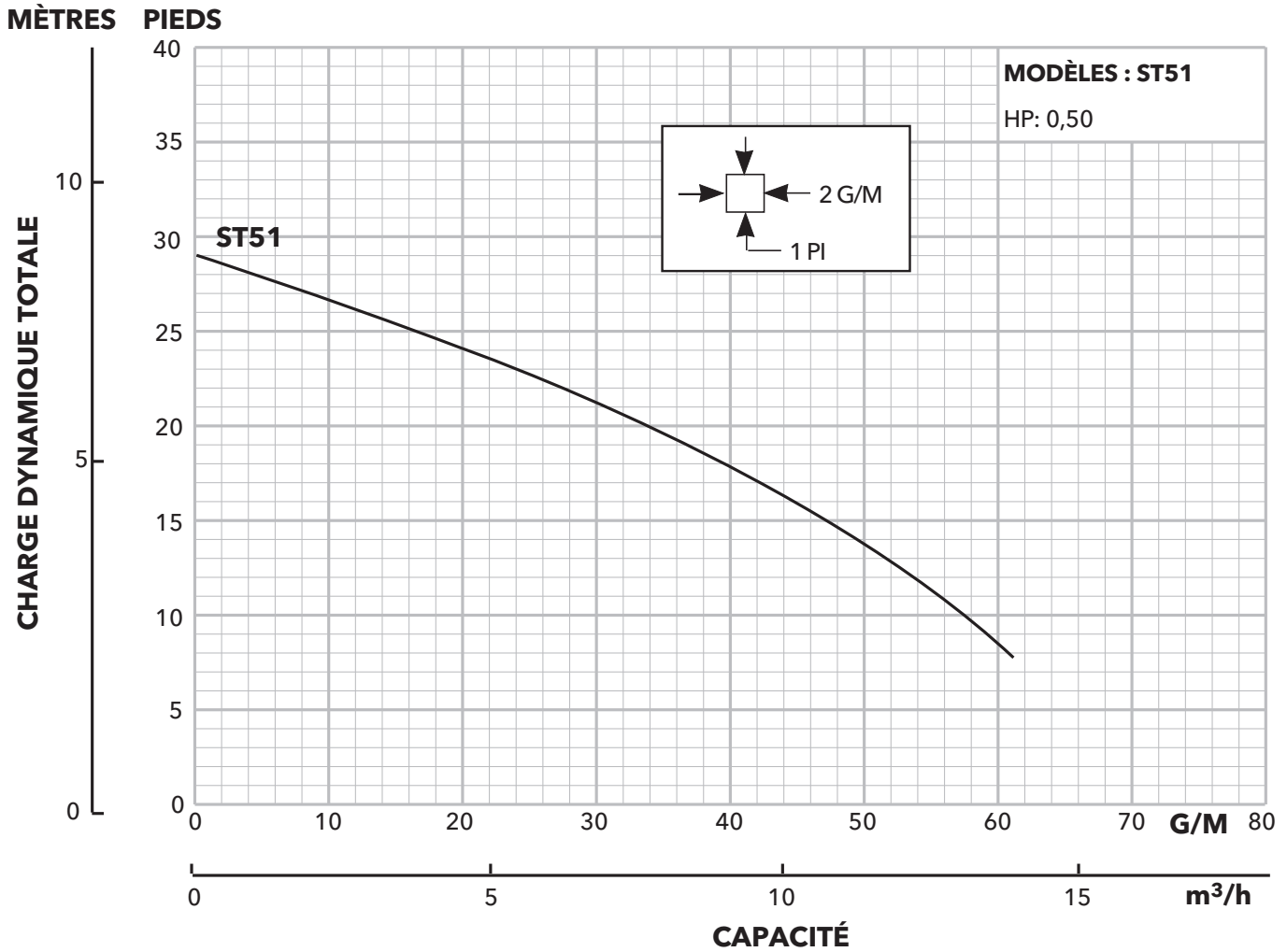
MOTEUR

Généralités :

- Monophasé
- 60 Hertz
- 115 Volts
- Surcharges thermiques intégrées avec réinitialisation automatique.
- Isolation Classe B
- Design rempli d'huile
- Arbre en acier au carbone très fort

Moteur ST51 :

- 0,50 HP 3 400 TR/MIN
- 115 Volts
- Design PSC

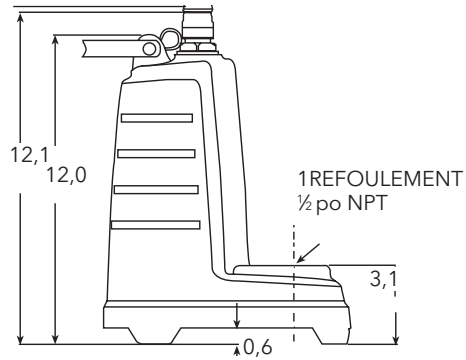
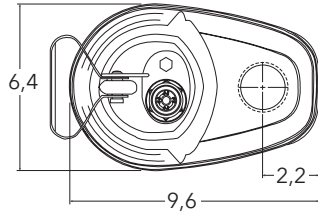


INFORMATION SUR LA POMPE

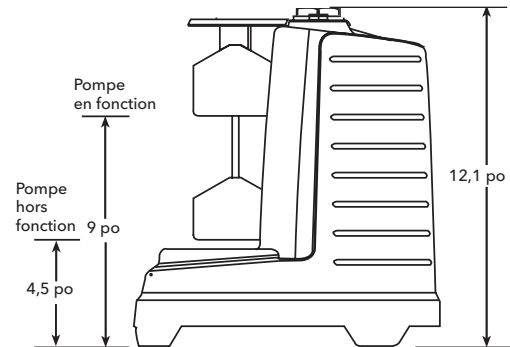
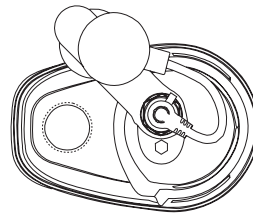
N° de commande	HP	Phase	Volt	Tirage d'ampère	TR/MIN	Style interrupteur de flotteur	Longueur du cordon	Connexion refoulement	Bassin minimum Diamètre	Taille maximale des solides	Poids de transport lb/kg
ST51AV	½	1	115	7,5	3450	Vertical intégré	10 pi	1,5 po	18 po	0,5 po	31
ST51PV						Superposé vertical					
ST51P1						Superposé grand angle					
ST51P1F						Superposé grand angle	20 pi				

DIMENSIONS

(Toutes les dimensions sont en pouces. Ne pas utiliser à des fins de construction).



INTERRUPTEUR À FLOTTEUR VERTICAL



xylem
Let's Solve Water

Xylem Inc.
2881 East Bayard Street Ext., Suite A
Seneca Falls, NY 13148
Téléphone : (866) 325-4210
Télécopieur : (888) 322-5877
www.xylem.com/goulds

Goulds est une marque de commerce enregistrée de
Goulds Pumps, Inc. et est utilisée sous licence.
© 2019 Xylem Inc. BST51FR Juillet 2019