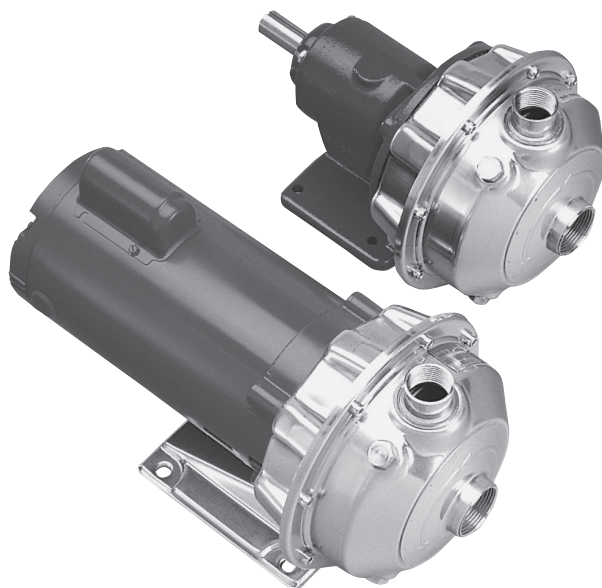




NPE

Acero inoxidable 316L

Bombas centrífugas de succión final de la serie NPE

Una gama completa de características del producto

Materiales de construcción superiores: Componentes completos de manipulación de líquidos de acero inoxidable AISI 316L y soporte de montaje para resistencia a la corrosión, apariencia de calidad y mayor resistencia y ductilidad.

Impulsor de alta eficiencia: El impulsor cerrado con un diseño único de anillo de sello flotante mantiene la máxima eficiencia durante la vida útil de la bomba sin ajuste.

Características de la carcasa y el adaptador: Construcción de acero inoxidable con rosca NPT, conexiones de línea central, ventilación de fácil acceso, conexiones de cebado y drenaje con tapones de acero inoxidable. Ventilación/lavado opcional de la cara del sello disponible.

Sello mecánico: John Crane Tipo 21 estándar con caras de carbono frente a carburo de silicio, elastómeros Viton y piezas metálicas inoxidables 316. Sellos opcionales de alta temperatura y servicio químico disponibles.

Motores: carcasas a prueba de explosiones o enfriados por ventilador totalmente cerrados y a prueba de goteo abiertos estándar NEMA. Diseño de cojinete de bolas resistente para servicio continuo en todas las condiciones de funcionamiento.



AGUA POTABLE
NSF/ANSI 61 y 372

Certificación NSF 61: Las bombas ensambladas en la fábrica están certificadas según el Estándar de componentes del sistema de agua potable NSF/ANSI 61.

* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

Sistema de numeración de líneas de productos NPE

Las diversas versiones de NPE están identificadas por el número del código de producto en la etiqueta de la bomba. Este número es también el número de catálogo para la bomba. El significado de cada dígito en el número del código de producto se muestra a continuación.

Código del producto de ejemplo

1 ST 2 C 1 A 4 F R

Rotación de la carcasa, opcional

R = 3 en punto L = 9 en punto
B = 6 en punto

NOTA: Rotación cuando se observa desde el extremo de succión de la bomba. La posición de descarga estándar es a las 12 en punto.

Opción de ventilación/lavado del sello,

Sello mecánico y junta tórica

4 = Estándar prediseñado para el número de pedido de modificación de sello mecánico opcional. Con el código de sello que se indica a continuación.

Sello mecánico John Crane Tipo 21 (sello de 5/8")					
Código de sello	Rotativo	Estacionario	Elastómeros	Piezas metálicas	N.º de piezas
2	Carbono	Carburo de silicio	EPR	Acero inoxidable 316	10K18
4			Viton		10K55
5	Carburo de silicio		EPR		10K81
6			Viton		10K62
8*			EPR		10K167
9	Carbono	Cerámico	Teflón		10K52

* Este es un sello unificado tipo JC 2100 ideal para aplicaciones de glicol.

Opción del impulsor . . . No se requiere agregador

Para diámetros de impulsor opcionales, modifique el número de pedido del catálogo Con el código del impulsor que se indica. Seleccione el diámetro opcional del impulsor de la curva de rendimiento de la bomba.

Código del impulsor	Tamaño de la bomba		
	1 x 1 1/4 - 6	1 1/4 x 1 1/2 - 6	1 1/2 x 2 - 6
	Diámetro	Diámetro	Diámetro
A	6 1/8	6 1/8	5 1/8
B	5 3/4	5 15/16	5
C	5 3/16	5 3/4	4 3/4
D	4 3/4	5 11/32	4 1/2
E	4 7/16	5 1/16	4 3/8
F	4 1/16	4 7/8	4
G		4 5/8	3 5/8
H		4 1/4	
J		4	

Motor

1 = 1 PH, ODP 7 = 3 PH, XP C = 3 PH, 575 TE PE
2 = 3 PH, ODP 8 = 575 V, XP D = 3 PH, XP PE
3 = 575 V, ODP 9 = 3 PH, TE PE E = 3 PH, WD PE
4 = 1 PH, TEFC 0 = 1 PH, XP F = 1 PH, ODP PE
5 = 3 PH, TEFC A = 3 PH, ODP PE G = 1 PH, TEFC PE
6 = 575 V, TEFC B = 3 PH, 575 ODP PE H = 1 PH, XP PE

clasificación de HP

C = 1/2 HP E = 1 HP G = 2 HP J = 5 HP
D = 3/4 HP F = 1 1/2 HP H = 3 HP K = 7,5 HP

Motor: hertz/polo/RPM

1 = 60 Hz, 2 polos, 3500 RPM
2 = 60 Hz, 4 polos, 1750 RPM
3 = 60 Hz, 6 polos, 1150 RPM
4 = 50 Hz, 2 polos, 2900 RPM
5 = 50 Hz, 4 polos, 1450 RPM

Material

ST = Acero inoxidable

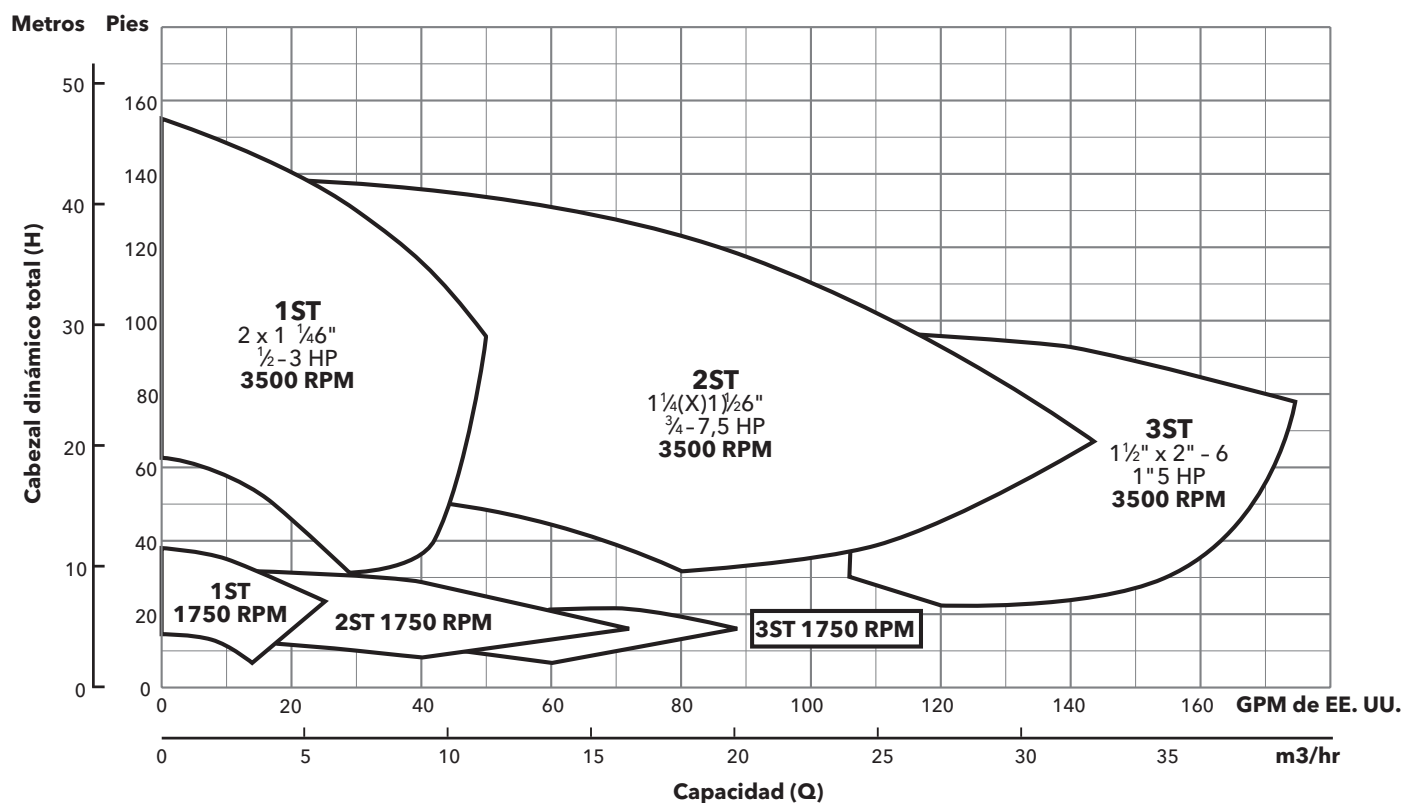
Tamaño de la bomba

1 = 1 x 1 1/4 - 6 2 = 1 1/4 x 1 1/2 - 6 3 = 1 1/2 x 2 - 6

Las configuraciones montadas en bastidor NPE-F se discontinuaron en agosto de 2025.

Para la versión montada en bastidor, sustituya las letras "FRM" en estas posiciones

Cobertura de rendimiento (60 Hz)



Notas:

No se recomienda para el funcionamiento más allá de la curva H-Q impresa.

Para condiciones críticas de aplicación, consulte a la fábrica.

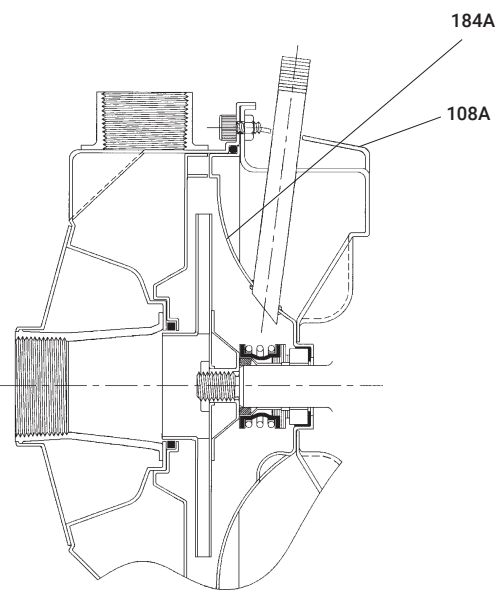
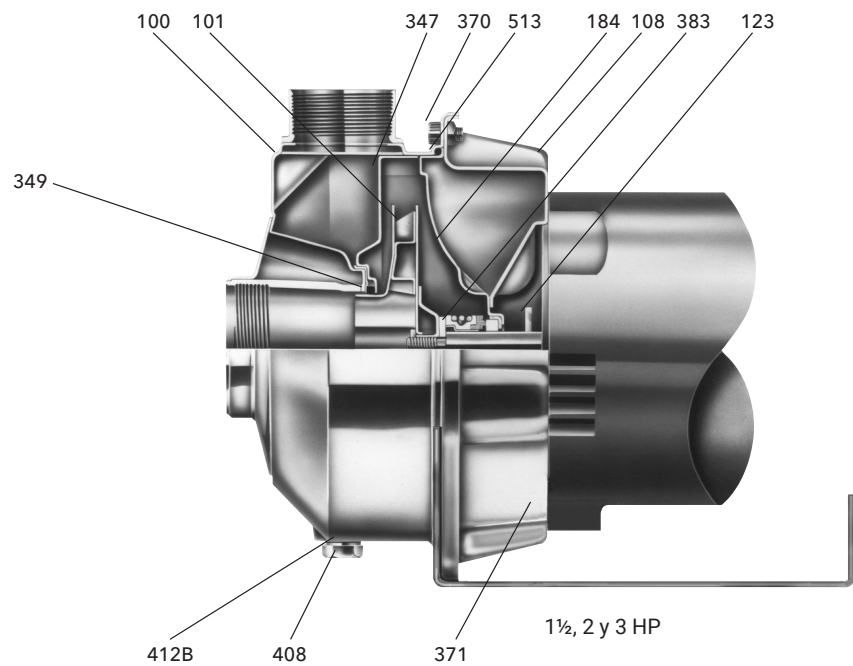
No todas las combinaciones de opciones de motor, impulsor y sello están disponibles para todos los modelos de bombas. Verifique con G&L los números sin catálogo.

Todos los motores estándar de 3500 RPM ODP* y TEFC* suministrados por Goulds Water Technology tienen un factor de servicio mínimo de 1,15. Las unidades de catálogo estándar pueden utilizar el factor de servicio disponible. Cualquier motor suministrado que no sea Goulds Water Technology verifica el factor de servicio disponible.

* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

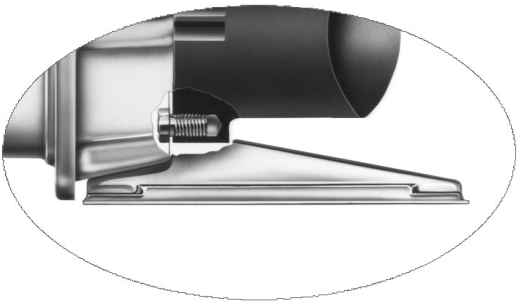
Componentes principales de la bomba NPE de acoplamiento cerrado: materiales de construcción

Las configuraciones montadas en bastidor NPE-F se discontinuaron en agosto de 2025.



Opción de ventilación/lavado de la cara del sello

N.º de ítem	Descripción	Materiales
100	Carcasa	AISI Acero inox. 316L
101	Impulsor	
108	Adaptador del motor	
108A	Ventilación/lavado del sello del adaptador del motor	
123	Deflector	BUNA-N
184	Carcasa del sello	AISI Acero inox. 316L
184 A	Ventilación/lavado del sello de la carcasa del sello	
347	Paleta guía	Viton
349	Anillo de sellado, paleta guía	
370	Tornillos de cabeza hueca, carcasa;	AISI Acero inox. 410
371	Pernos, motor;	Acero enchapado
383	Sello mecánico	** ver el gráfico
408	Tapón de drenaje y ventilación, carcasa	AISI Acero inox. 316L
412B	Junta tórica, tapón de drenaje y ventilación	Viton (Estándar) EPR (opcional)
513	Junta tórica, carcasa	
Motor	NEMA estándar, brida 56J	

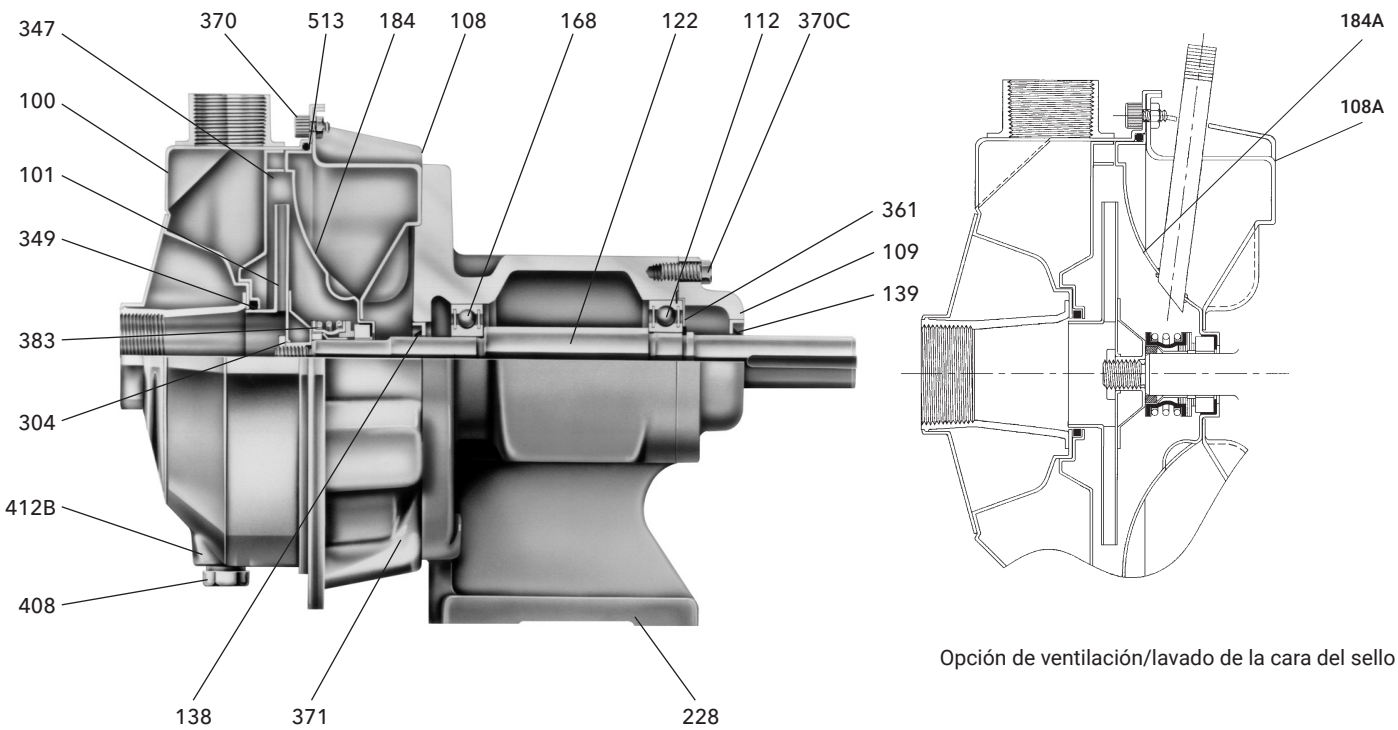


½, ¾ y 1 HP

Motor con patas para ODP* y TEFC* de 5 y 7,5 HP, todos los motores a prueba de explosiones, consulte la página 17.

* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

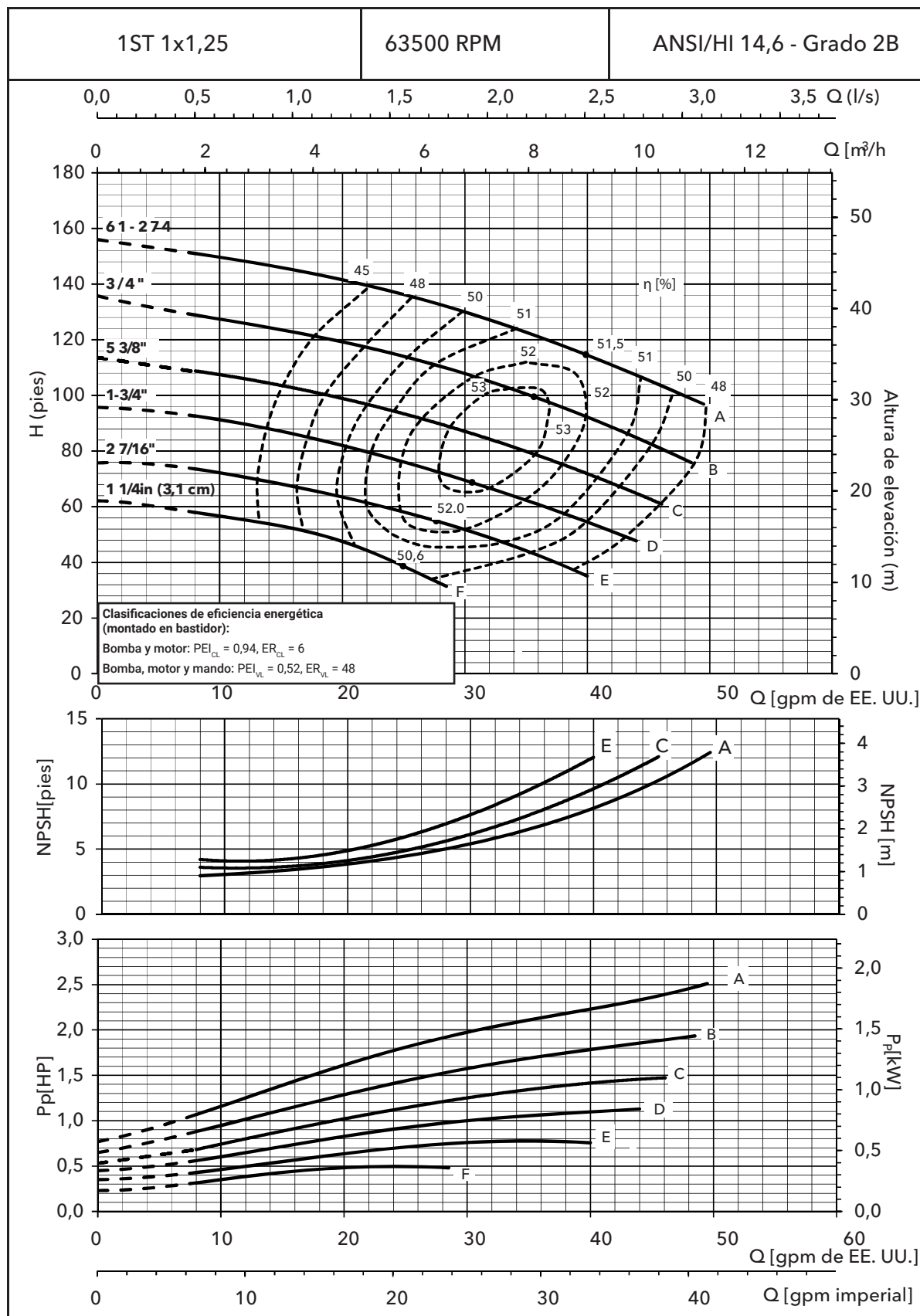
Componentes principales de la bomba montada en bastidor NPE: materiales de construcción



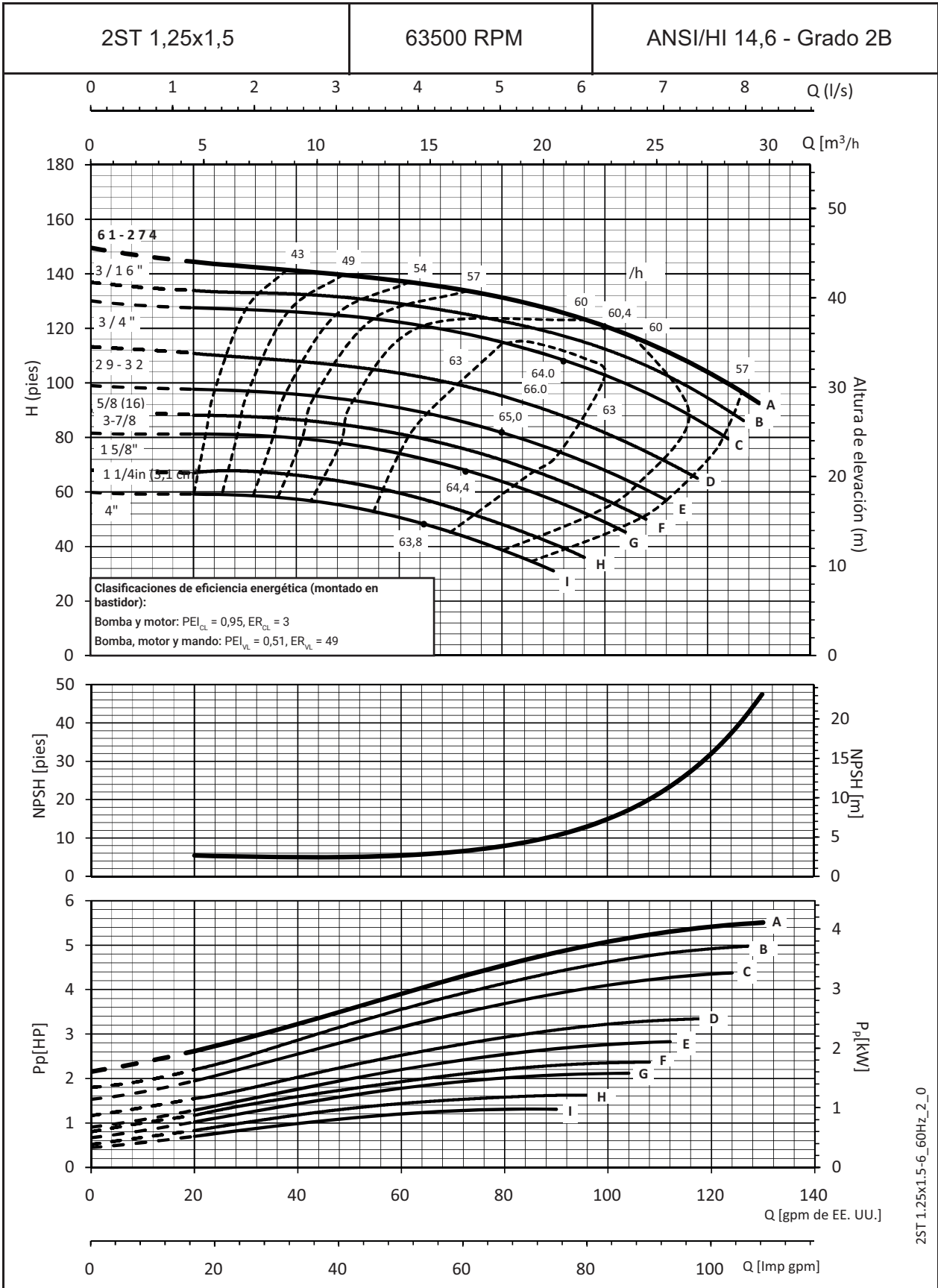
N.º de ítem, Descripción,		Materiales
100	Carcasa	
101	Impulsor	AISI Acero inox. 316L
108	Adaptador	
108A	Ventilación/lavado del sello del adaptador del motor	
109	Cubierta del cojinete	Hierro fundido
112	Cojinete de bolas (exterior)	inoxidable
122	Eje	AISI Acero inox. 316
138	Sello de labios (interior)	BUNA/acero
139	Sello de reborde (exterior)	BUNA/acero
168	Cojinete de bolas (interior)	inoxidable
184	Carcasa del sello	AISI Acero inox. 316L
184 A	Ventilación/lavado del sello de la carcasa del sello	
228	Bastidor del cojinete	Hierro fundido

N.º de ítem Descripción		Materiales
304	Contratuercas del impulsor	AISI 316 SS
347	Paleta guía	
349	Anillo de sellado, paleta guía	Viton
361	Anillo de retención	inoxidable
370	Tornillos de cabeza hueca, carcasa	AISI Acero inox. 410
370C	Tornillo de cabeza hexagonal, cubierta del cojinete	Acero enchapado
371	Tornillo de cabeza hexagonal, bastidor del cojinete	Acero enchapado
383	Sello mecánico	** ver el gráfico
400	Llave del eje	inoxidable
408	Tapón de drenaje y ventilación, carcasa	AISI Acero inox. 316
412B	Junta tórica, tapón de drenaje y ventilación;	Viton (Estándar) EPR (opcional)
513	Junta tórica, carcasa	

Curvas de rendimiento: 60 HZ, 3500 RPM

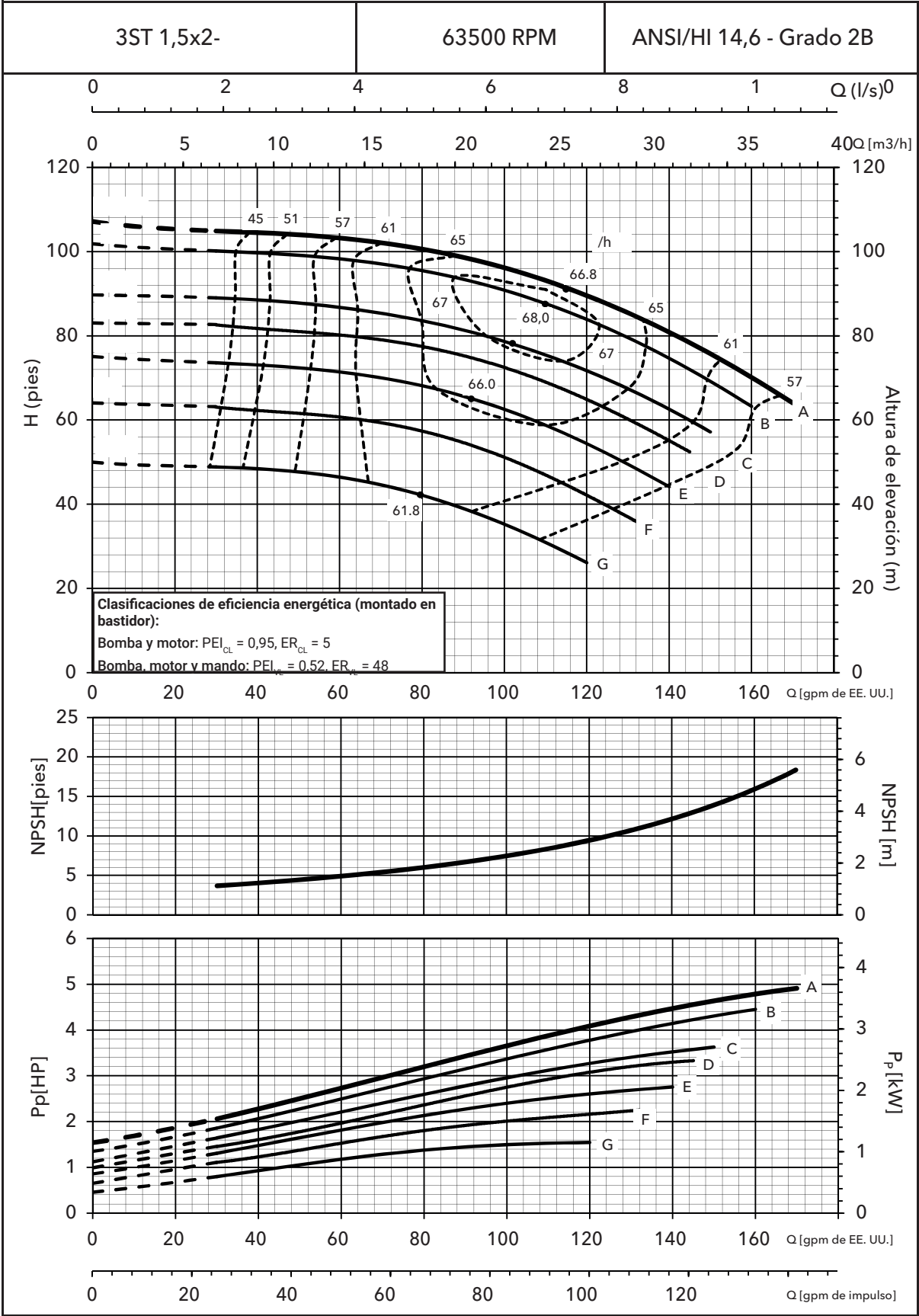


Curvas de rendimiento: 60 HZ, 3500 RPM

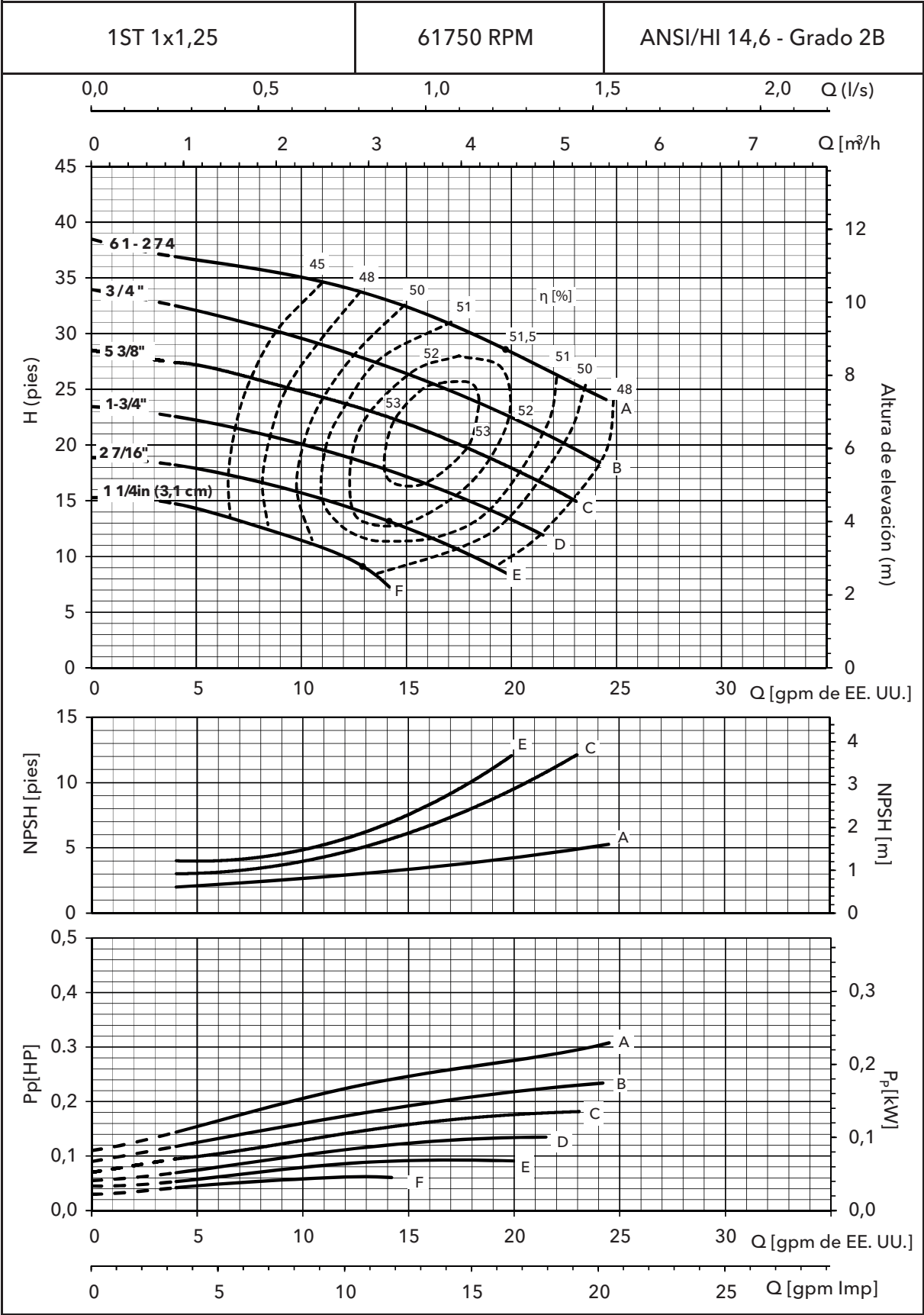


2ST 1.25x1.5-6_60Hz_2_0

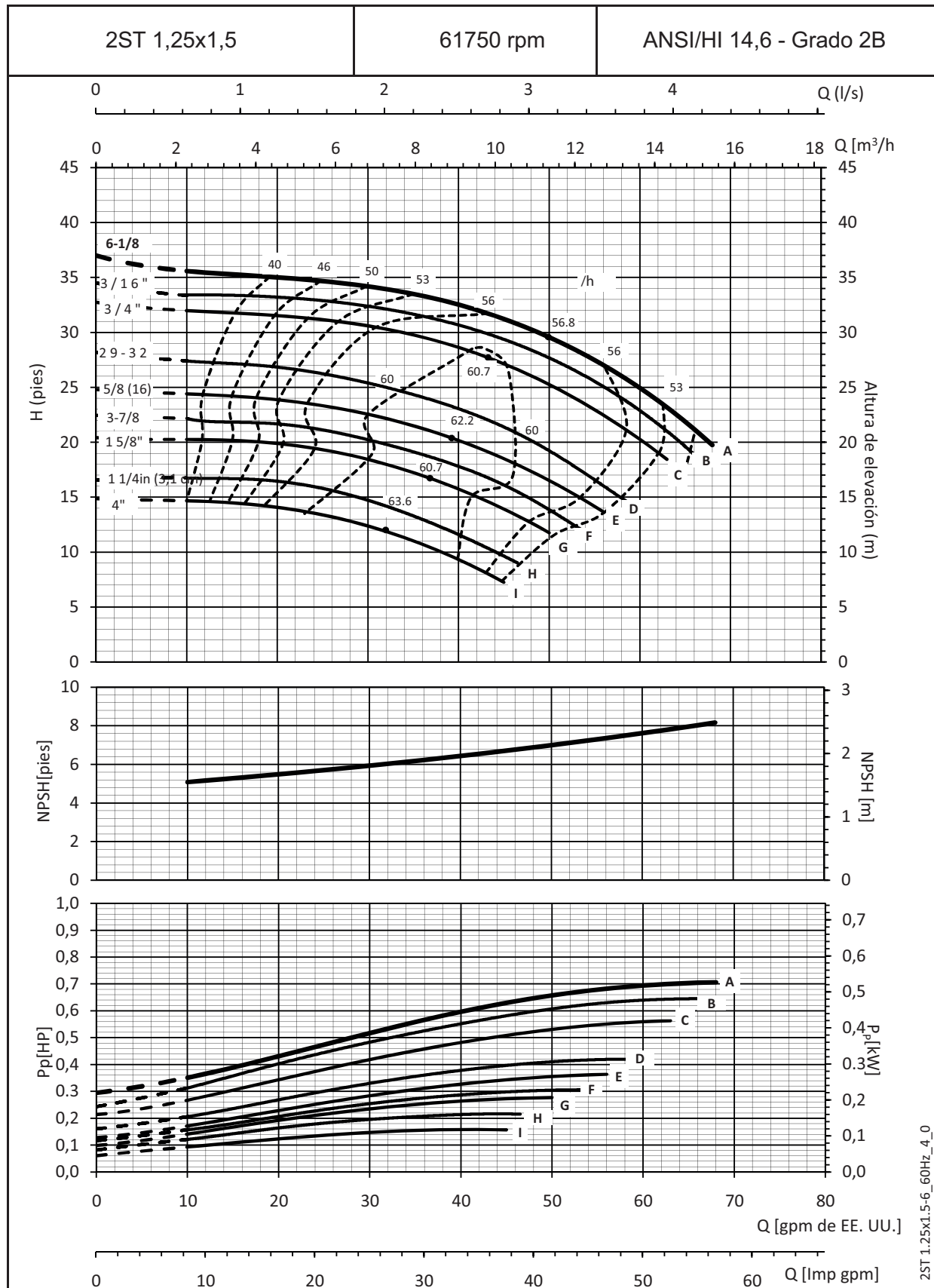
Curvas de rendimiento: 60 HZ, 3500 RPM



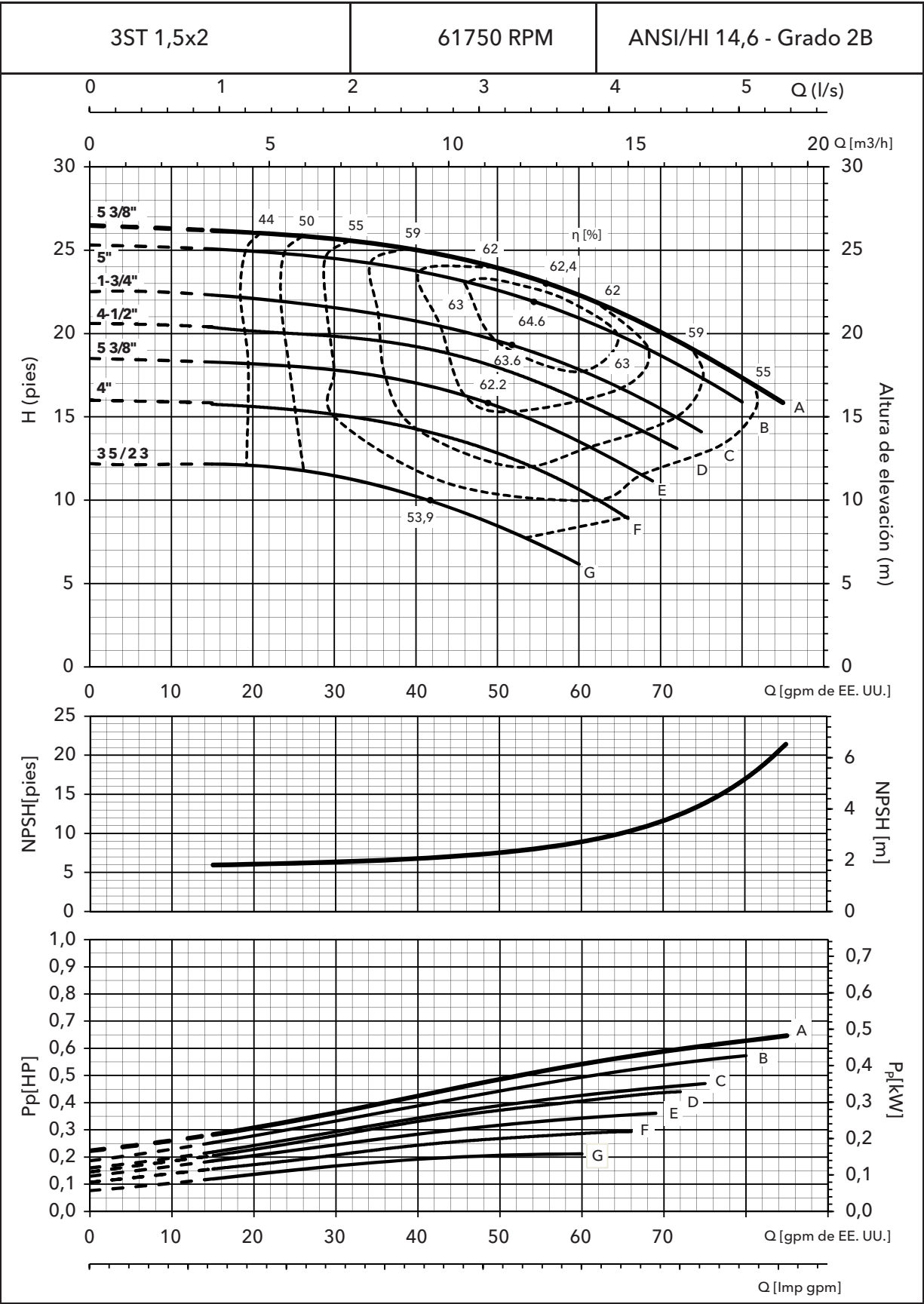
Curvas de rendimiento: 60 HZ, 1750 RPM



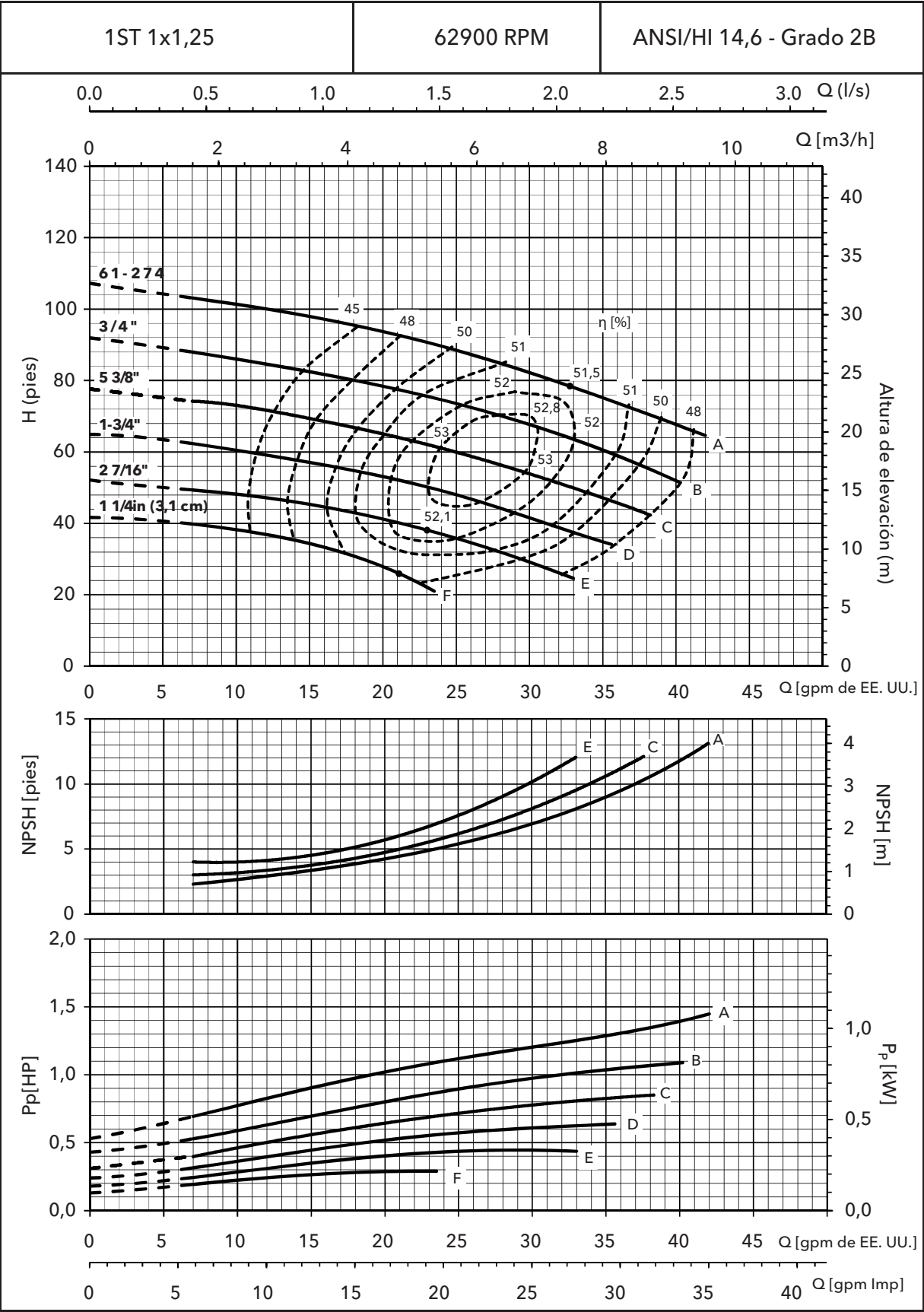
Curvas de rendimiento: 60 HZ, 1750 RPM



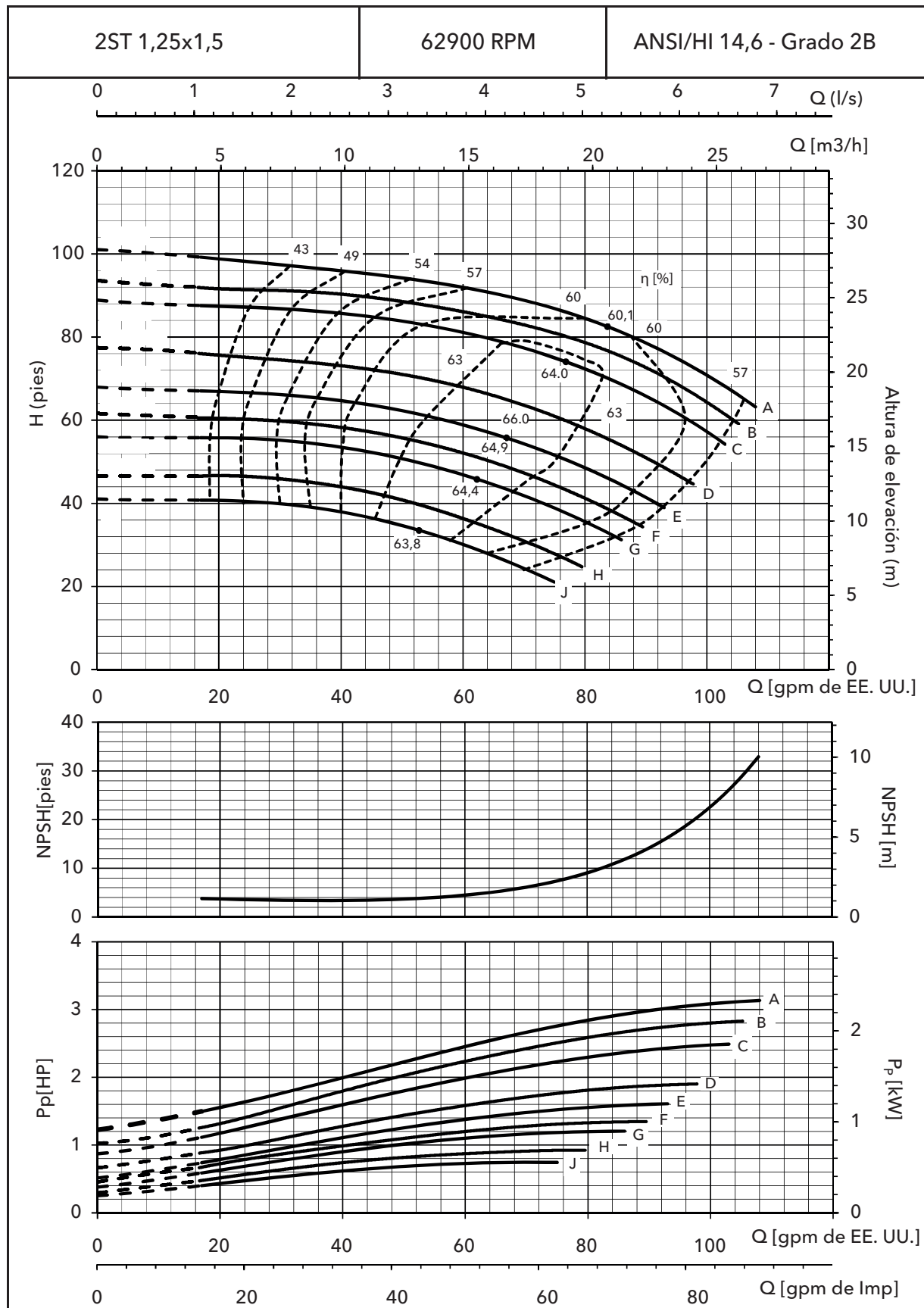
Curvas de rendimiento: 60 HZ, 1750 RPM



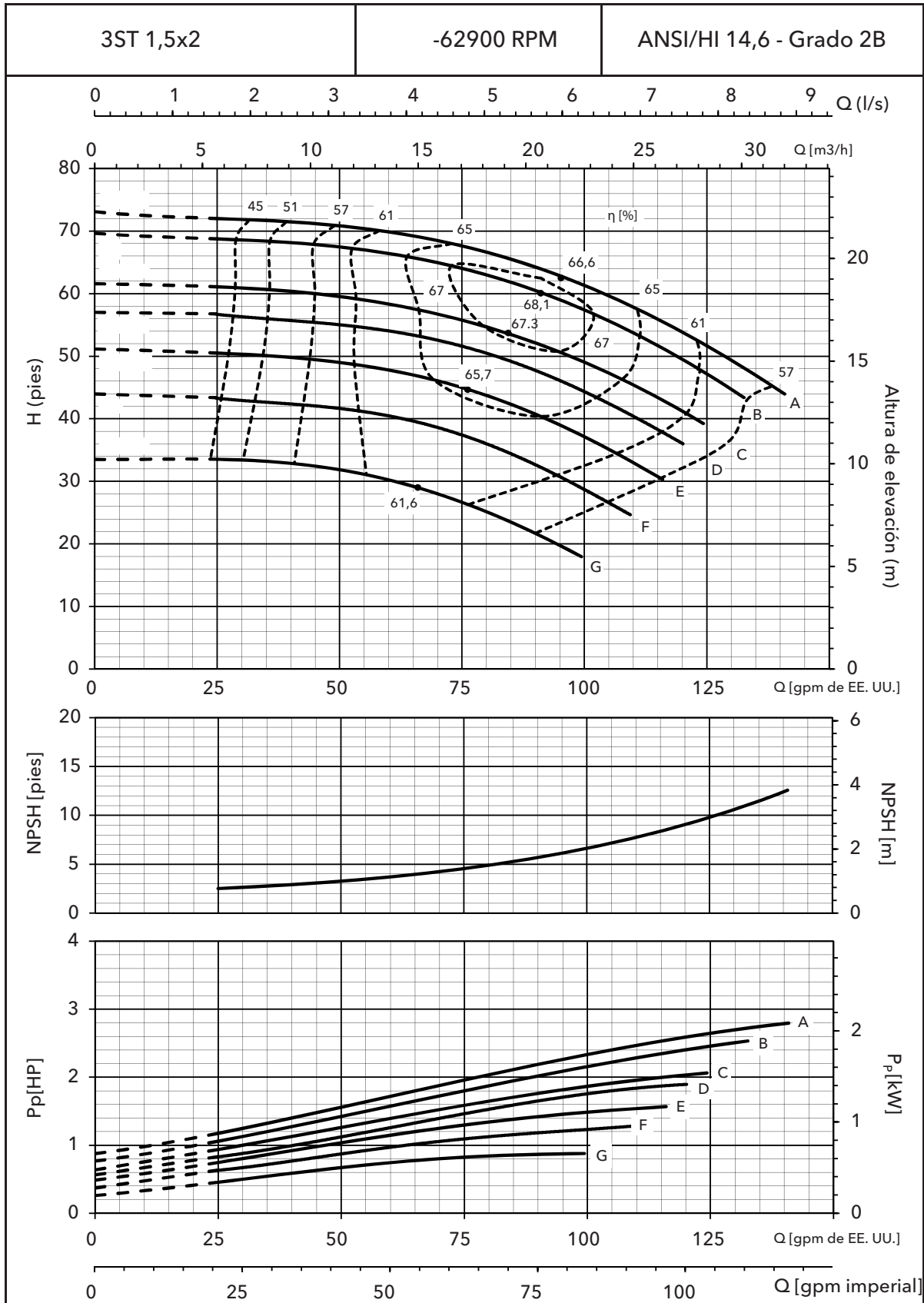
Curvas de rendimiento: 50 HZ, 2900 RPM



Curvas de rendimiento: 50 HZ, 2900 RPM



Curvas de rendimiento: 50 HZ, 2900 RPM



Tablas de tamaños de motor

1ST tamaño del motor (2 polos, 3500 RPM)

Código del impulsor	Diámetro del impulsor (pulgadas)	Selección del motor 1,15 pies cuadrados (HP)	Selección del motor 1,0 pies cuadrados (HP)
A	6,13	2	2
B	5,75	1,5	2
C	5,19	1,5	1,5
D	4,75	1	1,5
E	4,44	0,75	1
F	4,06	0,50	0,50

1ST tamaño del motor (4 polos, 1750 RPM)

Código del impulsor	Diámetro del impulsor (pulgadas)	Selección del motor 1,15 pies cuadrados (HP)	Selección del motor 1,0 pies cuadrados (HP)
A	6,13	0,50	0,50
B	5,75	0,50	0,50
C	5,19	0,50	0,50
D	4,75	0,50	0,50
E	4,44	0,50	0,50
F	4,06	0,50	0,50

2ST tamaño del motor (2 polos, 3500 RPM)

Código del impulsor	Diámetro del impulsor (pulgadas)	Selección del motor 1,15 pies cuadrados (HP)	Selección del motor 1,0 pies cuadrados (HP)
A	6,13	5	7,5
B	5,94	5	5
C	5,75	5	5
D	5,34	3	5
E	5,06	3	3
F	4,88	2	3
G	4,63	2	3
H	4,25	1,5	2
J	4,00	1	1,5

2ST tamaño del motor (4 polos, 1750 RPM)

Código del impulsor	Diámetro del impulsor (pulgadas)	Selección del motor 1,15 pies cuadrados (HP)	Selección del motor 1,0 pies cuadrados (HP)
A	6,13	0,75	0,75
B	5,94	0,75	0,75
C	5,75	0,50	0,75
D	5,34	0,50	0,50
E	5,06	0,50	0,50
F	4,88	0,50	0,50
G	4,63	0,50	0,50
H	4,25	0,50	0,50
J	4,00	0,50	0,50

3ST tamaño del motor (2 polos, 3500 RPM)

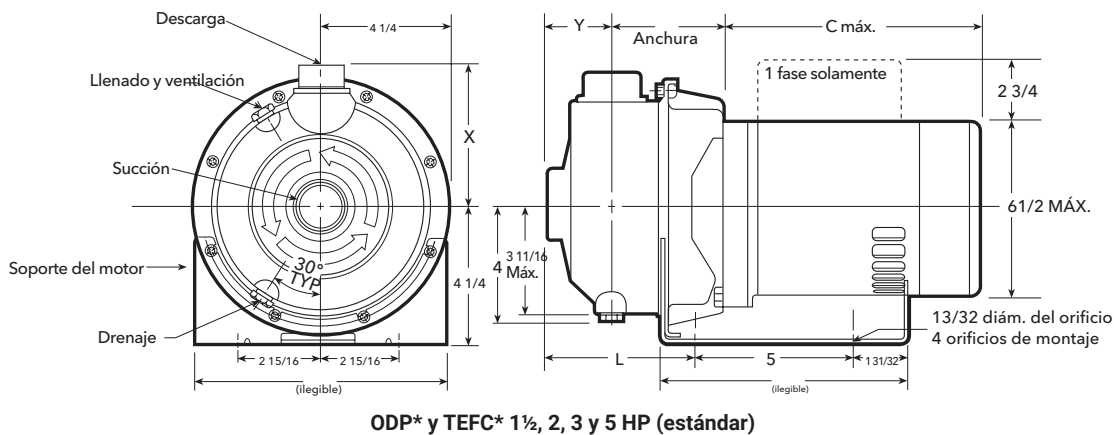
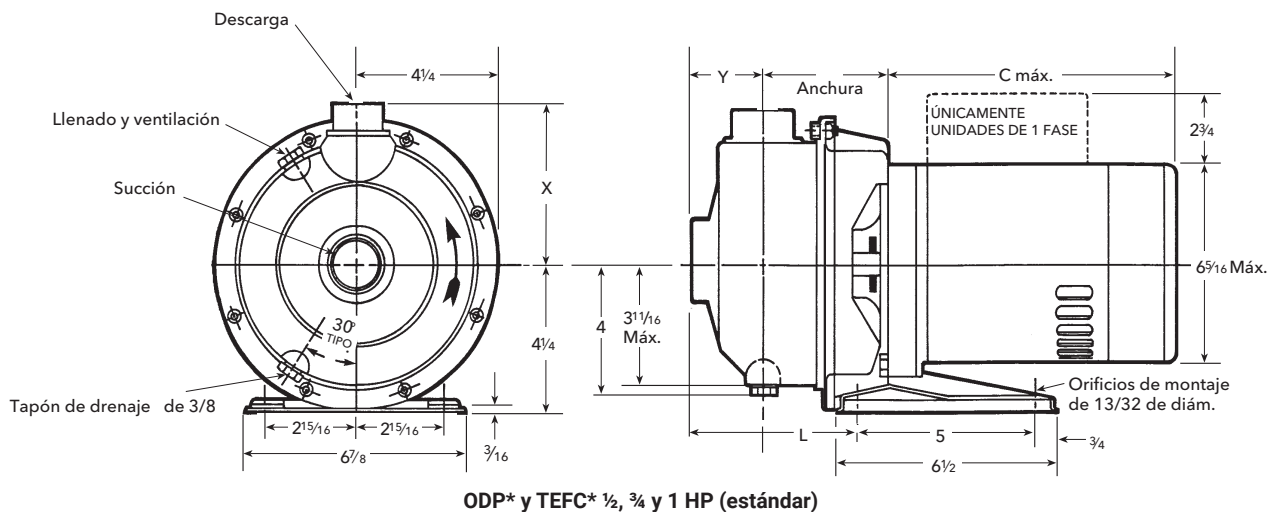
Código del impulsor	Diámetro del impulsor (pulgadas)	Selección del motor 1,15 pies cuadrados (HP)	Selección del motor 1,0 pies cuadrados (HP)
A	5,13	5	5
B	5,00	5	5
C	4,75	5	5
D	4,50	3	5
E	4,38	3	3
F	4,00	2	2
G	3,63	1,5	1,5

3ST tamaño del motor (4 polos, 1750 RPM)

Código del impulsor	Diámetro del impulsor (pulgadas)	Selección del motor 1,15 pies cuadrados (HP)	Selección del motor 1,0 pies cuadrados (HP)
A	5,13	0,75	0,75
B	5,00	0,75	0,75
C	4,75	0,5	0,5
D	4,50	0,5	0,5
E	4,38	0,5	0,5
F	4,00	0,5	0,5
G	3,63	0,5	0,5

NPE de acoplamiento cerrado: dimensiones, pesos y especificaciones

Rotación en sentido horario vista desde el extremo de accionamiento



Especificaciones

Capacidades hasta: 85 GPM (322 L/min) a 1750 RPM 170 GPM (643 L/min) a 3500 RPM

Cargas hasta: 12 m (39 pies) a 1750 RPM 46 m (150 pies) a 3500 RPM

Presiones de funcionamiento hasta: 125 PSIG (9 bares)

Temperaturas máximas hasta: 121 °C (250 °F)

Dirección de rotación: en sentido horario cuando se observa desde el extremo del motor.

Especificaciones del motor: bastidor NEMA 56J, 1750 RPM, 1/2 HP. 3500 RPM de 1/2 a 5 HP. Motores: carcasas a prueba de explosiones o enfriados por ventilador totalmente cerrados y a prueba de goteo abiertos*. Eje de acero inoxidable con rodamientos de bolas.

Monofásico: Voltaje 115/230 ODP* y TEFC*. (modelo de 3 y 5 HP – 230 V solamente) Sobrecarga incorporada con reinicio automático incluido.

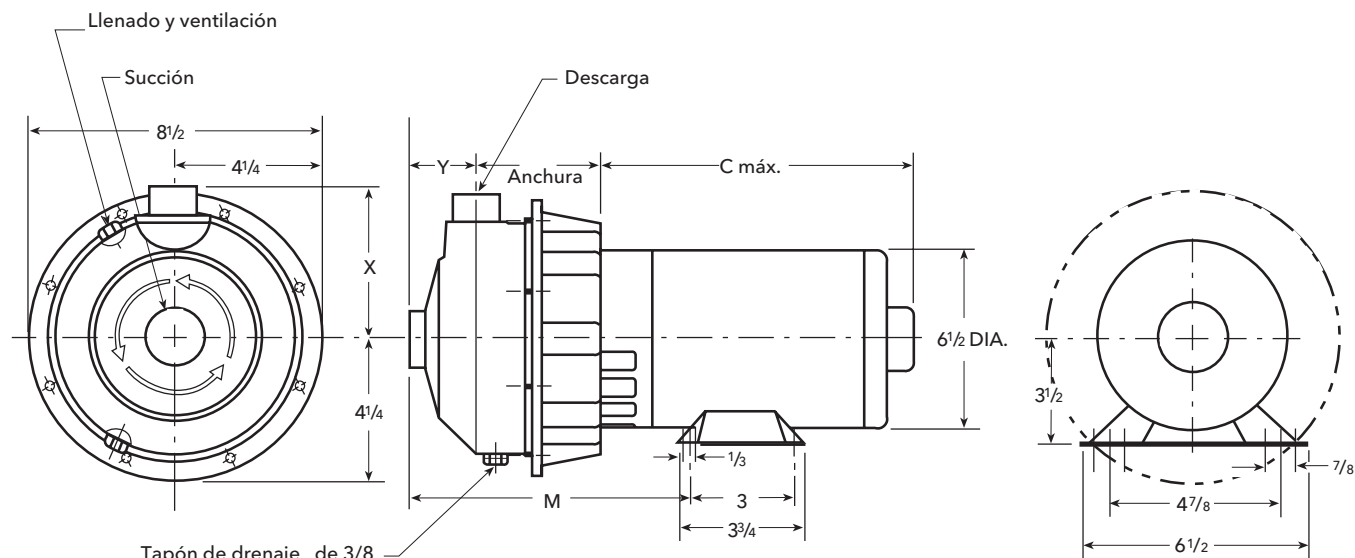
Trifásico: voltaje 208-230/460 ODP* y TEFC*.

Nota: Para motores trifásicos, debe proporcionarse protección contra sobrecarga en la unidad de arranque. El arrancador y los calentadores deben pedirse por separado.

* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

Acoplamiento cerrado NPE con motor con patas, a prueba de explosiones* y motores de 5 y 7,5 HP

Todos los motores a prueba de explosiones y 5 HP ODP* y TEFC*



Dimensiones: determinadas por la bomba,

Bomba	Succión	Descarga	HP	Anchura	X	Y	L	M
1ST	1 1/4	1	1/2 - 3	3 5/16	4 3/8	2	4 9/16	7 5/16
2ST	1 1/2	1 1/4	3/4 - 5	3 3/4	4 1/2	2 1/8	5 1/8	8 1/2
3ST	2	1 1/2	1 - 5	3 3/4	4 5/8	2 1/8	5 1/8	8 1/2

Pesos y dimensiones del motor disponibles

HP	Pesos del motor						Longitud de C máx.	P máx.
	Monofásico			Trifásico				
	ODP*	TEFC*	EXP*	ODP*	TEFC*	EXP*		
½	23	29	45	24	23	27	1 ¹³ / ₁₆	7 ² / ₁₆
¾	30	35	41	24	26	30	1 ⁵ / ₁₆	7
1	26	36	49	25	34	30	1 ⁵ / ₁₆	7 ³ / ₁₆
1½	28	51	56	29	34	37	1 ³⁷ / ₁₆	7 ³ / ₁₆
2	34	46	60	35	34	44	1 ³⁷ / ₁₆	7
3	42	51	—	39	45	44	1 ¹³ / ₁₆	7 ³ / ₁₆
5	48	—	—	45	48	—	1 ²⁵ / ₁₆	6½

Dimensiones en pulgadas, pesos en libras.

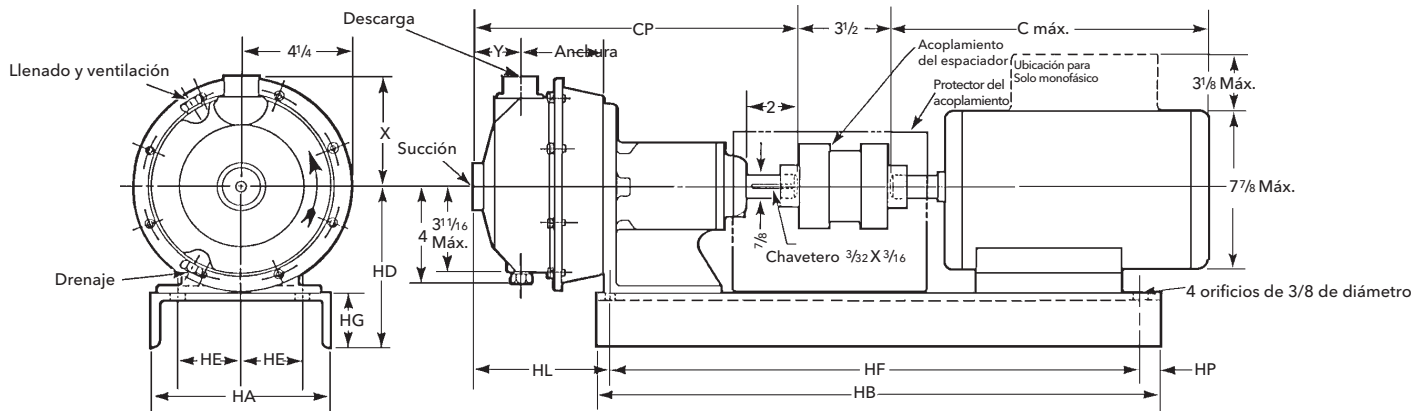
* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

Notas:

1. La bomba se enviará con la posición de descarga vertical superior como estándar. Para otras orientaciones, retire los pernos de la carcasa, gire la descarga a la posición deseada, reemplace y ajuste los pernos de 6 mm a 5 - 6 libras/pie.
2. Las dimensiones del motor pueden variar según el fabricante del motor.
3. Dimensiones en pulgadas, pesos en libras.
4. Para obtener información sobre las dimensiones del motor a prueba de explosiones*, consulte a la fábrica.
5. No deben utilizarse para fines de construcción a menos que estén certificadas.

Montaje en bastidor NPE: dimensiones, pesos y especificaciones

Las configuraciones montadas en bastidor NPE-F se discontinuaron en agosto de 2025.



Especificaciones

Capacidades hasta: 85 GPM (322 L/min) a 1750 RPM 170 GPM (643 L/min) a 3500 RPM

Cargas hasta: 12 m (39 pies) a 1750 RPM 47 m (150 pies) a 3500 RPM

Presiones de funcionamiento hasta: 125 PSIG (9 bares)

Temperaturas máximas hasta: 121 °C (250 °F)

Dirección de rotación: en sentido horario cuando se observa desde el extremo del motor.

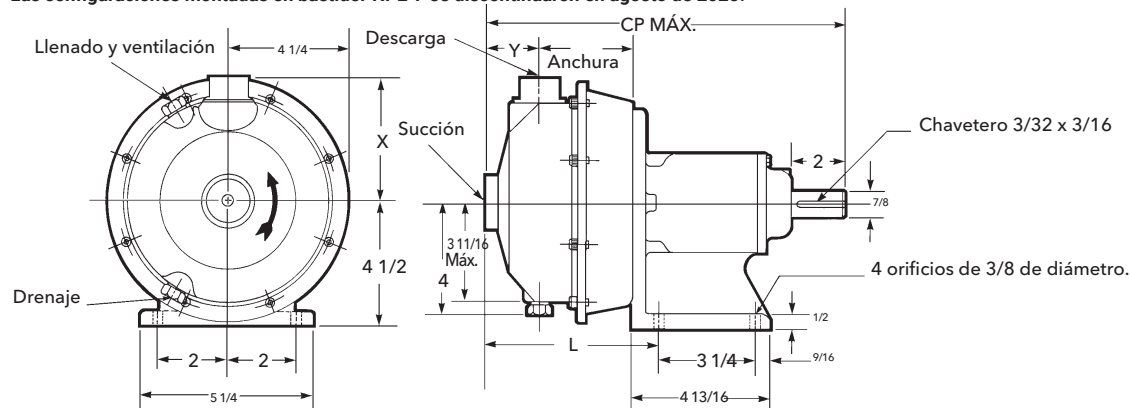
Especificaciones del motor: bastidor en T monofásico y trifásico. Las carcasas abiertas a prueba de goteo*, TEFC* o a prueba de explosiones* están disponibles para funcionamiento a 60 Hz, 3500 y 1750 RPM.

Para motores trifásicos, debe proporcionarse protección contra sobrecarga en la unidad de arranque. El arrancador y los calentadores deben pedirse por separado.

* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

NPE-F

Las configuraciones montadas en bastidor NPE-F se discontinuaron en agosto de 2025.



Montaje en bastidor NPE: dimensiones, pesos y especificaciones

Las configuraciones montadas en bastidor NPE-F se discontinuaron en agosto de 2025.

Dimensiones y pesos

Dimensiones y pesos: determinados por la bomba

Bomba, Bomba	Suct. NPT	Desc. NPT	CP	L	Anchura	X	Y	Peso	Bastidor		
									56	140	180
1ST	1 ¹ / ₄	1	12 ¹⁵ / ₁₆	6 ⁷ / ₁₆	3 ⁵ / ₁₆	4 ³ / ₈	2	22 ¹ / ₂	4 ⁹ / ₁₆	6 ⁷ / ₁₆	
2ST	1 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	13 ¹ / ₂	7	3 ³ / ₄	4 ¹ / ₂	2 ¹ / ₈	23	5 ¹ / ₈	7	
3ST	2	1 ¹ / ₂				4 ⁵ / ₈					

Dim. "HL" determinado por la bomba y el motor

Dimensiones y pesos disponibles del motor y la placa de la plataforma

Bastidor del motor	HA	HB	HD	HE	HF	HG	HP	Peso Máx.	Separadores
56 143T 145T	8	26	6 ⁷ / ₈	3 ¹ / ₈	22 ³ / ₈	2 ³ / ₈	1	30	1"
182T 184T	10	26	7 ¹ / ₄	3 ³ / ₄	24	2 ³ / ₄	7 ⁷ / ₈	43	—

Bastidor tamaño	Potencia				C máx.	Peso Máx.	P máx.
	3500 RPM						
	Monofásico		Trifásico				
	ODP	TEFC	ODP	TEFC			
56	1/2 – 1 1/2	1/2 – 1 1/2	1/2 – 1	1/2 – 1	10 ¹³ /16	37	7 ³ /16
143T	—	—	1 1/2	1 1/2	9 ¹³ /16	41	7 ³ /16
145T	2	2	1 1/2 – 3	1 1/2 – 2	11 ¹¹ /16	52	7 ³ /16
182T	3	3	5	3	12 ³ /16	76	7 ⁷ /8
184T	5	5	—	5	15 ¹ /8	117	10%

Notas:

- La bomba se enviará con la posición de descarga vertical superior como estándar. Para otras orientaciones, retire los pernos de la carcasa, gire la descarga a la posición deseada, reemplace y ajuste los pernos de 6 mm a 5 – 6 libras/pie.
- Las dimensiones del motor pueden variar según el fabricante del motor.
- Dimensiones en pulgadas, pesos en libras.
- Para obtener información sobre las dimensiones del motor a prueba de explosiones*, consulte a la fábrica.
- No deben utilizarse para fines de construcción a menos que estén certificadas.

* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

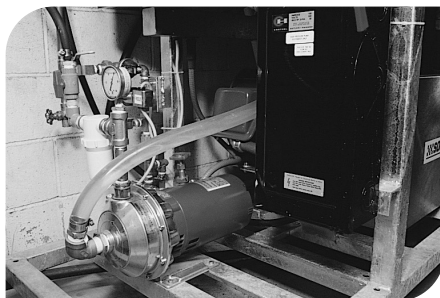
Aplicaciones más comunes

Diseñado específicamente para una amplia gama de aplicaciones generales que tradicionalmente requieren varios materiales, como hierro fundido, bronce o construcción totalmente de bronce.

- Circulación del agua
- Servicio de refuerzo
- Transferencia de líquidos
- Sistema de pulverización
- Enfriadores
- Sistemas de lavado/limpieza
- Refrigeración por inyección de molde
- Ósmosis inversa
- Restregadores de aire
- Intercambiadores de calor
- Sistemas de filtración
- Bombas Jockey
- Aplicaciones OEM
- Servicios generales de agua



Cervecería



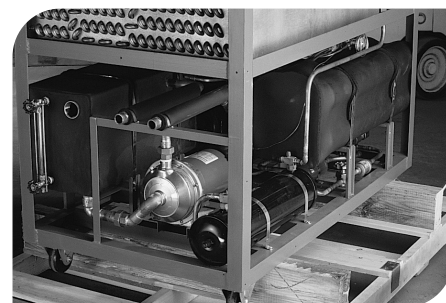
Lavado de auto



Agua pura/OEM



Sistema de refuerzo de presión



Enfriador

Las configuraciones montadas en bastidor NPE-F se discontinuaron en agosto de 2025.

Obtenga más
información
Bombas
centrífugas NPE



Xylem Inc.
2881 East Bayard Street Ext.,
Suite A
Seneca Falls, NY 13148

Teléfono: (866) 325-4210
Fax: (888) 322-5877
www.xylem.com/goulds

Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso. Toda la información presentada aquí se considera confiable y en concordancia con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad individual del producto para aplicaciones específicas. **Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o emergentes que surjan de la venta, reventa o uso indebido de sus productos.**

© 2021 - 2025 Xylem es una marca comercial registrada de Xylem Inc. o una de sus subsidiarias. Goulds Water Technology es una marca registrada de ITT Manufacturing Enterprises LLC y se usa con autorización. Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.