

NPE

316L SS

Pompes centrifuges d'aspiration d'extrémité
de la série NPE

Une gamme complète de caractéristiques du produit

Matériaux de construction supérieurs : composants complets de manipulation de liquides en acier inoxydable AISI 316L et support de montage pour la résistance à la corrosion, l'apparence de qualité et une résistance et une ductilité améliorées.

Roue haute efficacité : la roue fermée avec une conception unique de bague d'étanchéité flottante maintient une efficacité maximale pendant toute la durée de vie de la pompe sans ajustement.

Caractéristiques du boîtier et de l'adaptateur : construction en acier inoxydable avec filetage NPT, connexions de l'axe central, événement facilement accessible, connexions d'amorçage et de vidange avec bouchons en acier inoxydable. Événement/rinçage de la face du joint disponible en option.

Joint mécanique : John Crane Type 21 standard avec faces en carbone versus carbure de silicium, élastomères Viton et pièces en métal inoxydable 316. Joints haute température et chimiques disponibles en option.

Moteurs : boîtiers étanches, totalement fermés, refroidis par ventilateur ou antidéflagrants, conformes à la norme NEMA. Conception à roulement à billes robuste pour un fonctionnement continu dans toutes les conditions de fonctionnement.



EAU POTABLE
NSF/ANSI 61 et 372

Certification NSF 61 : les pompes assemblées en usine sont certifiées conformes à la norme NSF/ANSI 61 sur les composants de du système d'eau potable.

* Efficacité supérieure lorsque requise par la réglementation du Department of Energy.

Système de numérotation de la gamme de produits NPE

Les différentes versions NPE sont identifiées par un numéro de code de produit sur l'étiquette de la pompe. Ce numéro est également le numéro de catalogue pour la pompe. La signification de chaque chiffre dans le numéro de code du produit est indiquée ci-dessous.

Exemple de code de produit

1ST2 C 1 A 4 P R

Rotation du corps, en option

R = 3 heures L = 9 heures
B = 6 heures

REMARQUE : Rotation vue de l'extrémité aspiration de la pompe. La position de refoulement standard est 12 heures.

Option de purge/rinçage du joint,

Garniture mécanique et joint torique

4 = Préconçu standard, pour la garniture mécanique en option modifier le numéro de commande catalogue avec le code du joint indiqué ci-dessous.

Joint mécanique John Crane type 21 (joint de 5/8 po)					
Code du joint	Rotatif	Stationnaire	Élastomères	Pièces métalliques	N° de pièce
2	Carbone	Carbure de silicium	EPR	316 SS	10K18
4			Viton		10K55
5	EPR		10K81		
6	Viton		10K62		
8*	EPR	10K167			
9	Carbone	Céramique	Téflon		10K52

* Il s'agit d'un joint unitaire JC Type 2100 idéal pour les applications au glycol.

Option de roue . . . Aucun ajout requis

Pour les diamètres de roue en option, modifier le n° de commande du catalogue Avec le code de roue indiqué. Sélectionner le diamètre de roue en option dans la courbe de performance de la pompe.

Code de la roue	Taille de la pompe		
	1 x 1¼ - 6	1¼ x 1½ - 6	1½ x 2 - 6
	Diamètre	Diamètre	Diamètre
A	6 ¹ / ₈	6 ¹ / ₈	5 ¹ / ₈
B	5¾	5 ⁵ / ₁₆	5
C	5 ⁹ / ₁₆	5¾	4¾
D	4¾	5 ¹¹ / ₃₂	4½
E	4 ⁷ / ₁₆	5 ¹ / ₁₆	4 ³ / ₈
P	4 ¹ / ₁₆	4 ⁷ / ₈	4
G		4 ⁵ / ₈	3 ⁵ / ₈
H		4¼	
J		4	

Entraînement

1 = 1 PH, ODP 7 = 3 PH, XP C = 3 PH, 575 TE PE
2 = 3 PH, ODP 8 = 575 V, XP D = 3 PH, XP PE
3 = 575 V, ODP 9 = 3 PH, TE PE E = 3 PH, WD PE
4 = 1 PH, TEFC0 = 1 PH, XP P = 1 PH, ODP PE
5 = 3 PH, TEFCA = 3 PH, ODP PE G = 1 PH, TEFC PE
6 = 575 V, TEFC B = 3 PH, 575 ODP PE
H = 1 PH, XP PE

Valeur nominale HP

C = ½ HP E = 1 HP G = 2 HP J = 5 HP
D = ¾ HP P = 1½ HP H = 3 HP K = 7,5 HP

Entraînement : hertz/pôle/tr/min

1 = 60 Hz, 2 pôles, 3 500 tr/min
2 = 60 Hz, 4 pôles, 1 750 tr/min
3 = 60 Hz, 6 pôles, 1 150 tr/min
4 = 50 Hz, 2 pôles, 2 900 tr/min
5 = 50 Hz, 4 pôles, 1 450 tr/min

Matériau

ST = Acier inoxydable

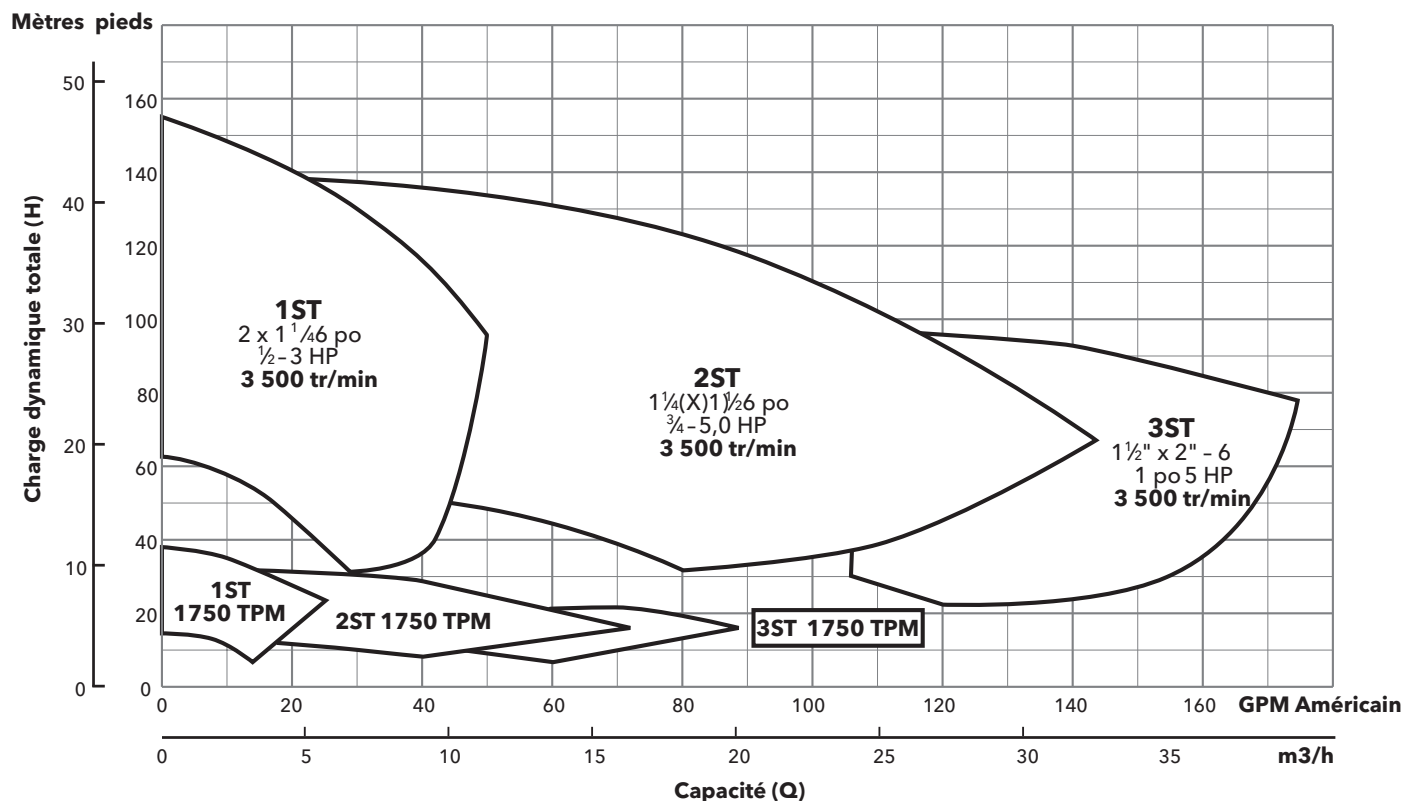
Taille de la pompe

1 = 1 x 1¼ - 6 2 = 1¼ x 1½ - 6 3 = 1½ x 2 - 6

Les configurations NPE-F montées sur châssis ne sont plus en production depuis août 2025.

Pour la version montée sur châssis, remplacer par les lettres « FRM » dans ces positions

Couverture de performance (60 Hz)



Remarques :

Non recommandé pour un fonctionnement au-delà de la courbe H-Q imprimée.

Pour les conditions d'application critiques, consulter l'usine.

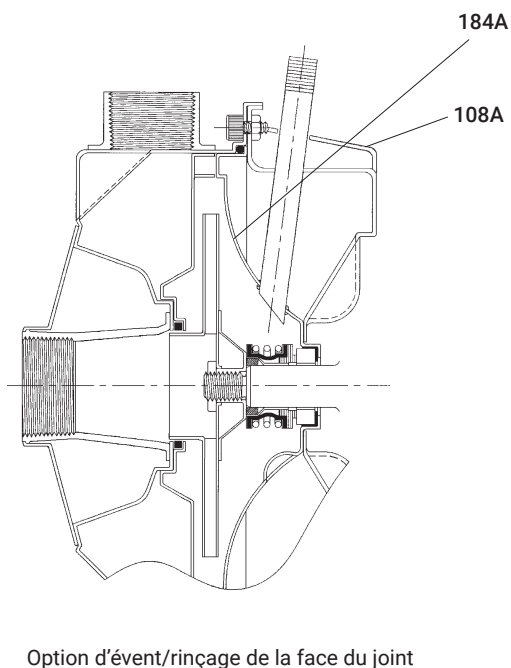
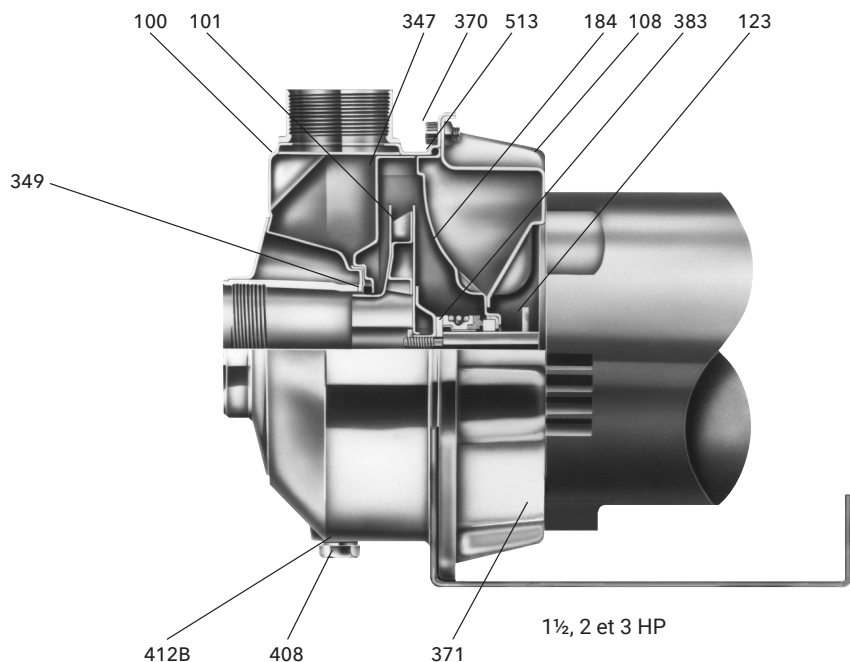
Toutes les combinaisons d'options de moteur, de roue et de joint ne sont pas disponibles pour chaque modèle de pompe. Veuillez vérifier avec G&L pour les numéros non catalogués.

Tous les moteurs standard ODP* et TEFC* 3 500 tr/min fournis par Goulds Water Technology ont un facteur de service minimum de 1,15. Les unités du catalogue standard peuvent utiliser le facteur de service disponible. Pour tous les moteurs fournis autres que ceux de Goulds Water Technology vérifier le facteur de service disponible.

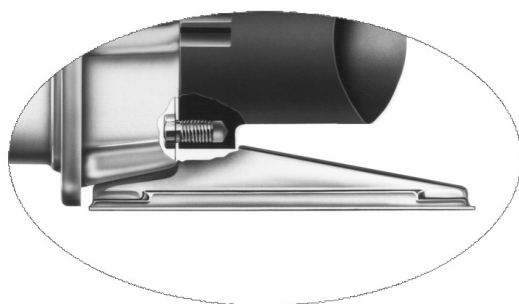
* Efficacité supérieure lorsque requise par la réglementation du Department of Energy.

Composants principaux de la pompe NPE à couplage rapproché : matériaux de construction

Les configurations NPE-F montées sur châssis ne sont plus en production depuis août 2025.



N° d'article	Description	Matériaux
100	Corps	
101	Roue	AISI 316L SS
108	Adaptateur du moteur	
108A	Évent/rinçage du joint d'étanchéité de l'adaptateur moteur	
123	Défecteur	BUNA-N
184	Logement de joint	AISI 316L SS
184 A	Évent/rinçage du joint d'étanchéité du boîtier d'étanchéité	
347	Aube directrice	
349	Bague d'étanchéité, aube directrice	Viton
370	Vis à tête creuse, corps;	AISI 410 SS
371	Boulons, moteur;	Acier plaqué
383	Joint mécanique	** vous reporter au tableau
408	Bouchon de vidange et de ventilation, corps	AISI 316L SS
412B	Joint torique, bouchon de vidange et de ventilation	Viton (standard) EPR (en option)
Moteur	Norme NEMA, bride 56J;	

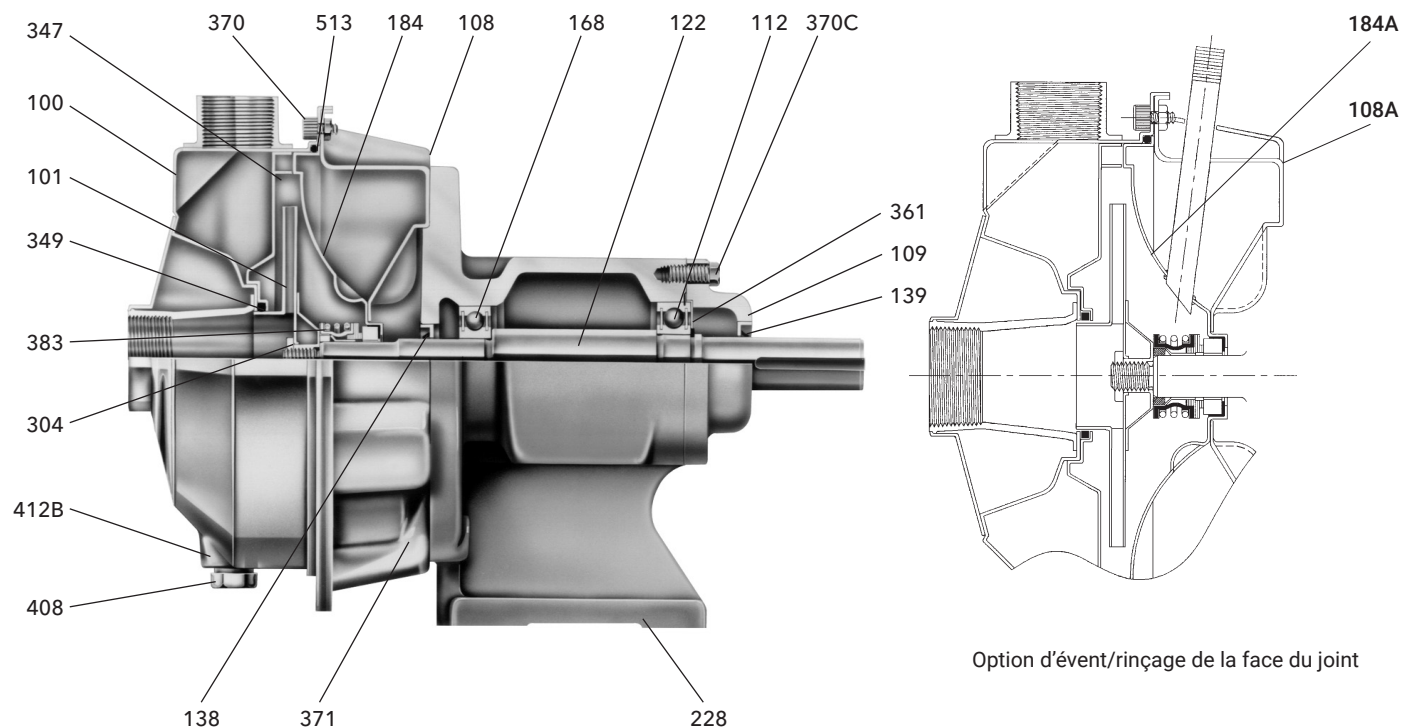


1/2, 3/4 et 1 HP

Moteur à pied pour 5 et 7,5 HP ODP* et TEFC*, tous les moteurs antidéflagrants, voir page 17.

* Efficacité supérieure lorsque requise par la réglementation du Department of Energy.

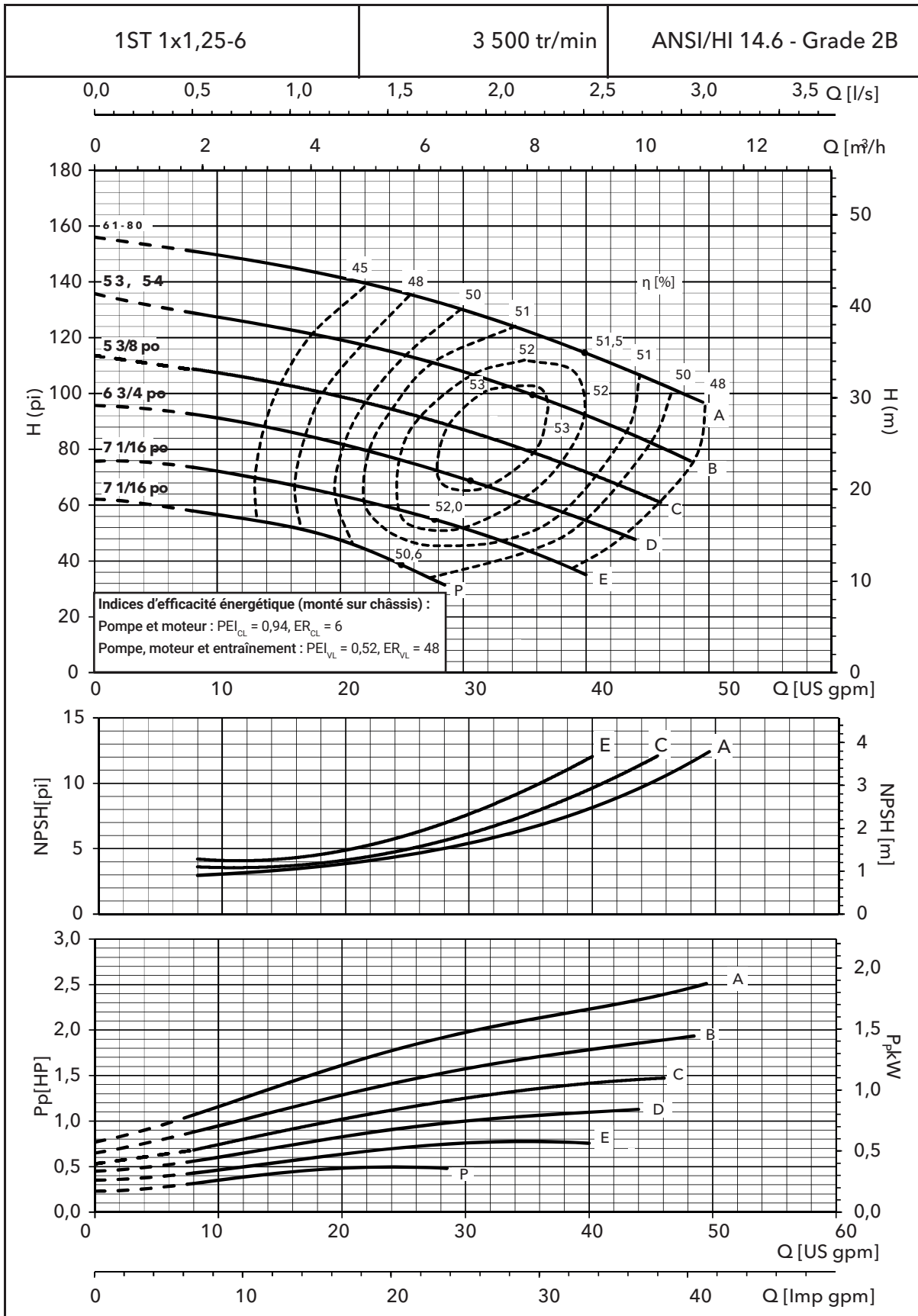
Composants principaux de la pompe NPE montée sur châssis : matériaux de construction



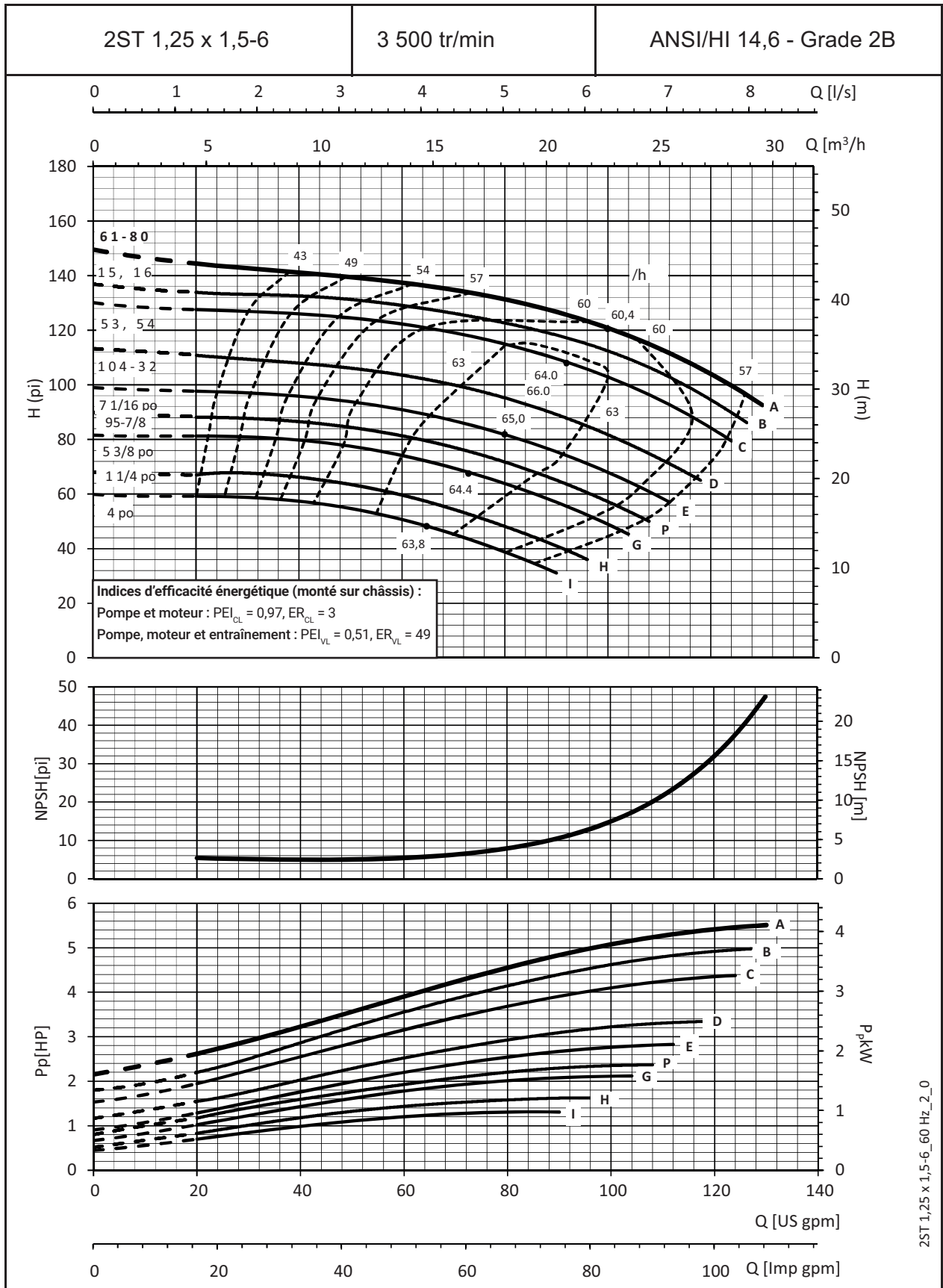
N° d'article, Description,	Matériaux
100 Corps	
101 Roue	AISI 316L SS
108 Adaptateur	
108A Évent/rinçage du joint d'étanchéité de l'adaptateur moteur	
109 Couvercle de palier	Fonte
112 Roulement à billes (externe)	Acier
122 Arbre	AISI 316 SS
138 Joint à lèvres (intérieur)	BUNA/acier
139 Joint à lèvres (extérieur)	BUNA/acier
168 Roulement à billes (interne)	Acier
184 Logement de joint	AISI 316L SS
184 A Évent/rinçage du joint d'étanchéité du boîtier d'étanchéité	
228 Corps de palier	Fonte

N° d'article Description	Matériaux
304 Écrou de blocage de la roue	AISI 316 SS
347 Aube directrice	
349 Bague d'étanchéité, aube directrice	Viton
361 Bague de retenue	Acier
370 Vis à tête creuse, corps	AISI 410 SS
370C Vis à tête hexagonale, couvercle de roulement	Acier plaqué
371 Vis à tête hexagonale, cadre de roulement	Acier plaqué
383 Joint mécanique	** vous reporter au tableau
400 Clavette d'arbre	Acier
408 Bouchon de vidange et de ventilation, corps	AISI 316 SS
412B Joint torique, bouchon de vidange et de ventilation;	Viton (standard) EPR (en option)
513 Joint torique, corps	

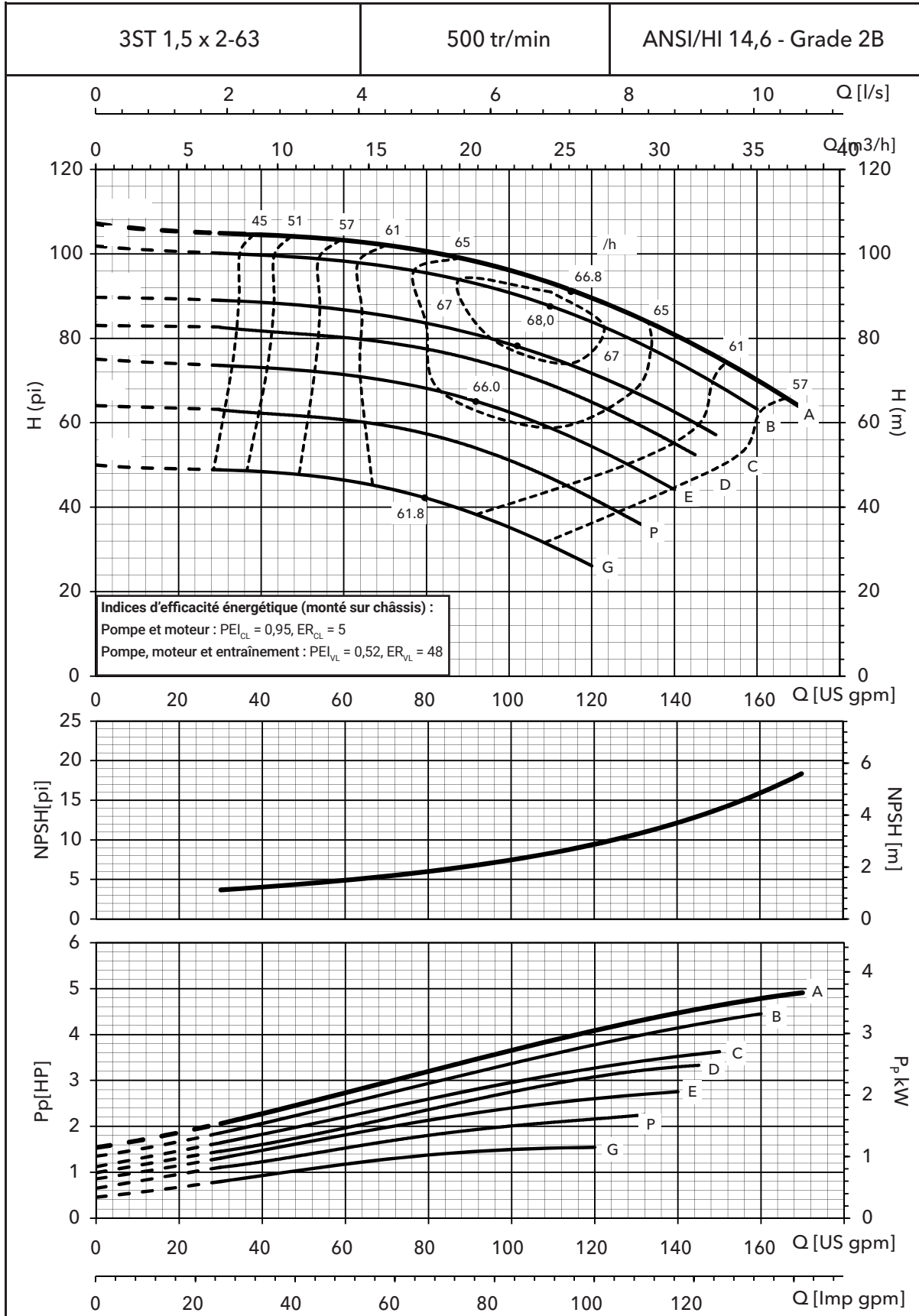
Courbes de performance – 60 HZ, 3 500 TR/MIN



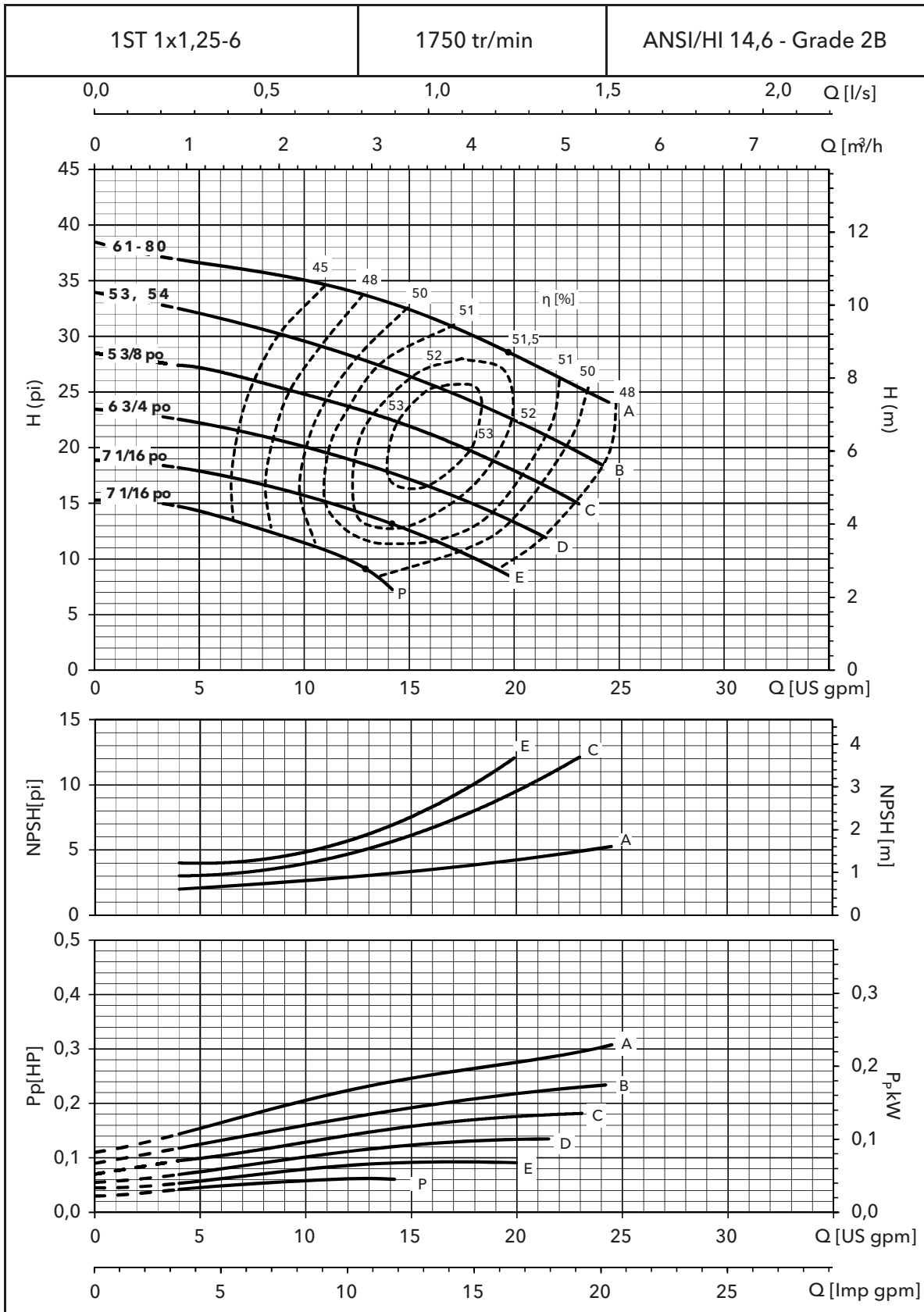
Courbes de performance – 60 HZ, 3 500 TR/MIN



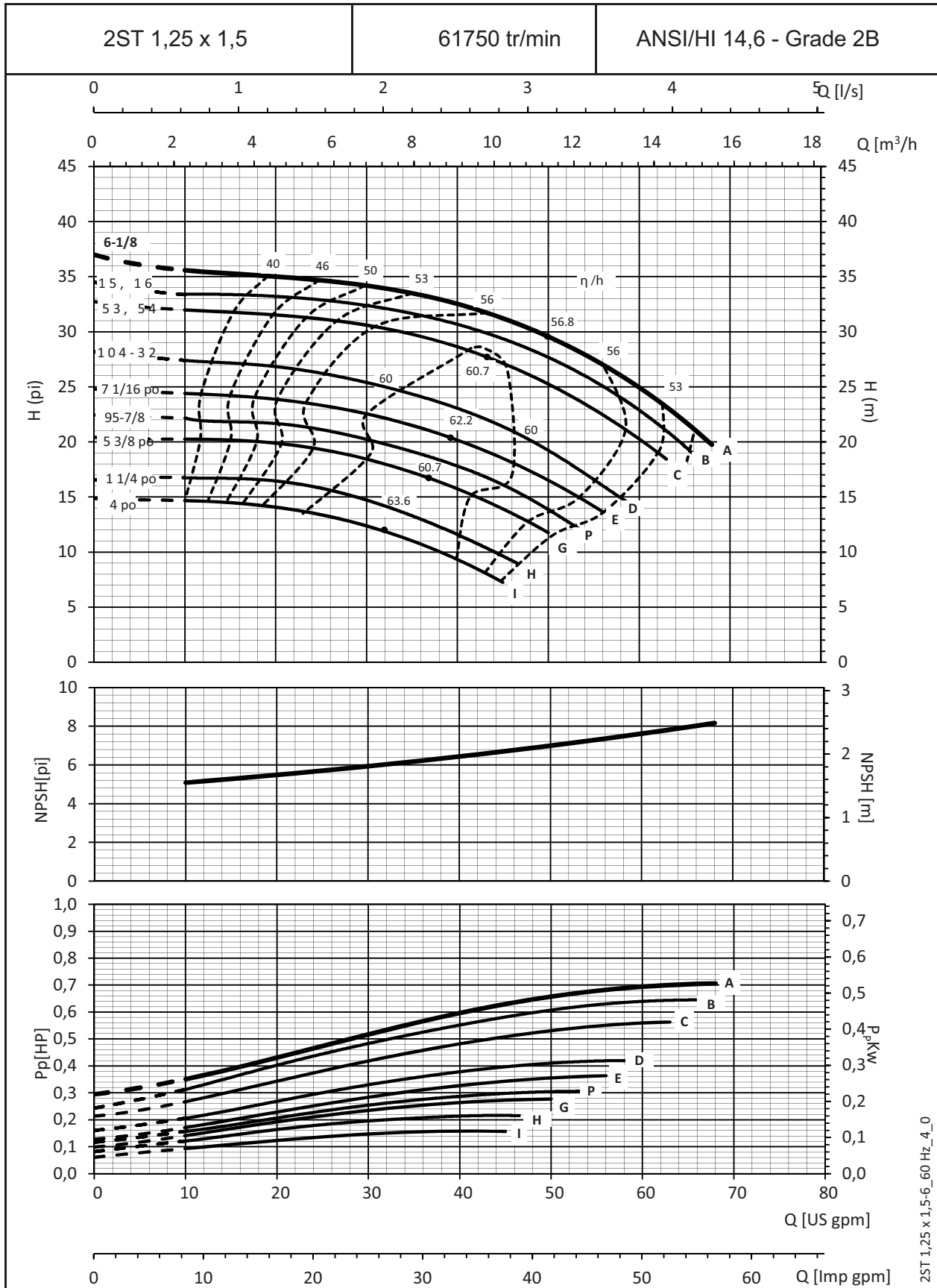
Courbes de performance – 60 HZ, 3 500 TR/MIN



Courbes de performance – 60 HZ, 1 750 TR/MIN

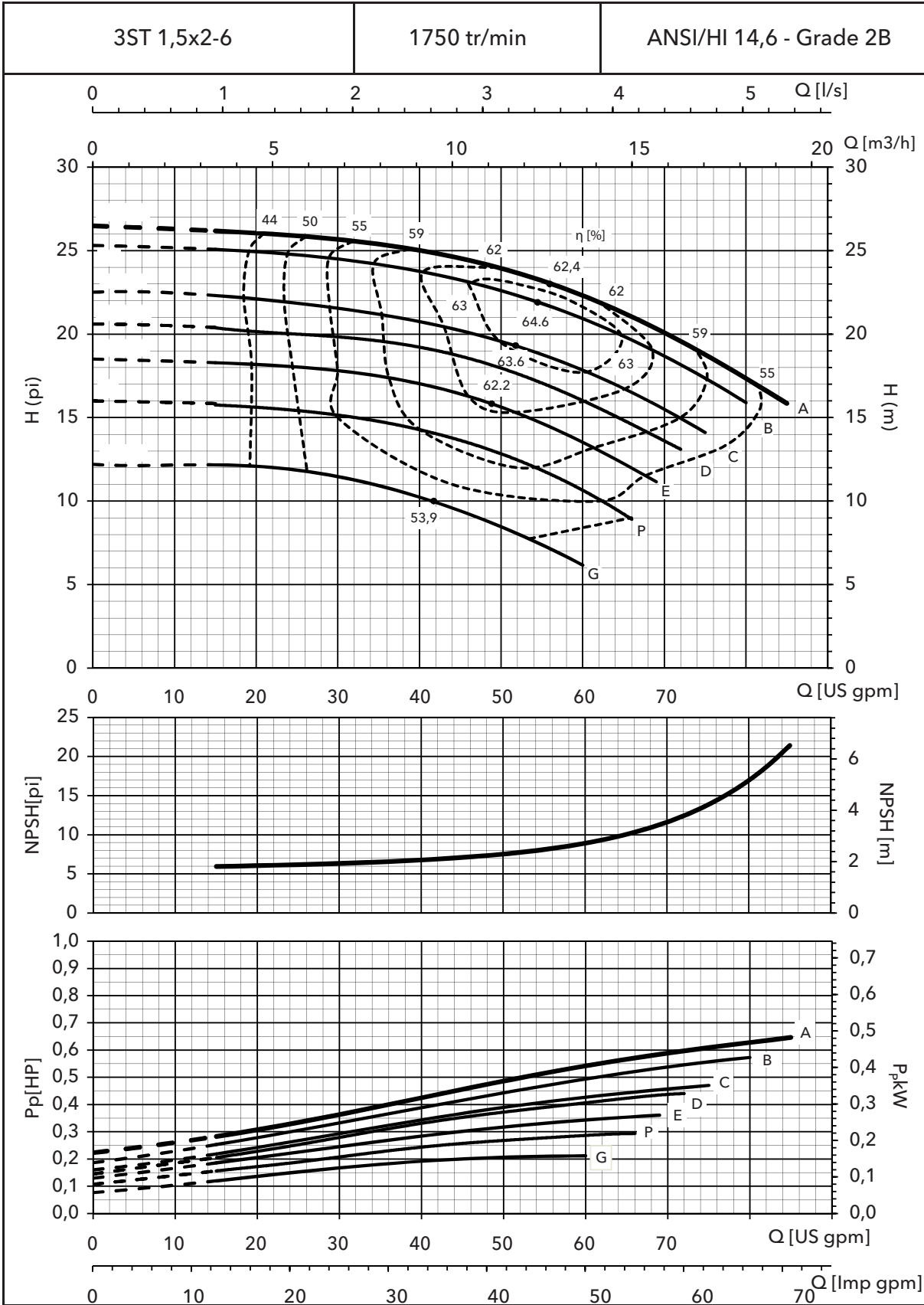


Courbes de performance – 60 HZ, 1 750 TR/MIN

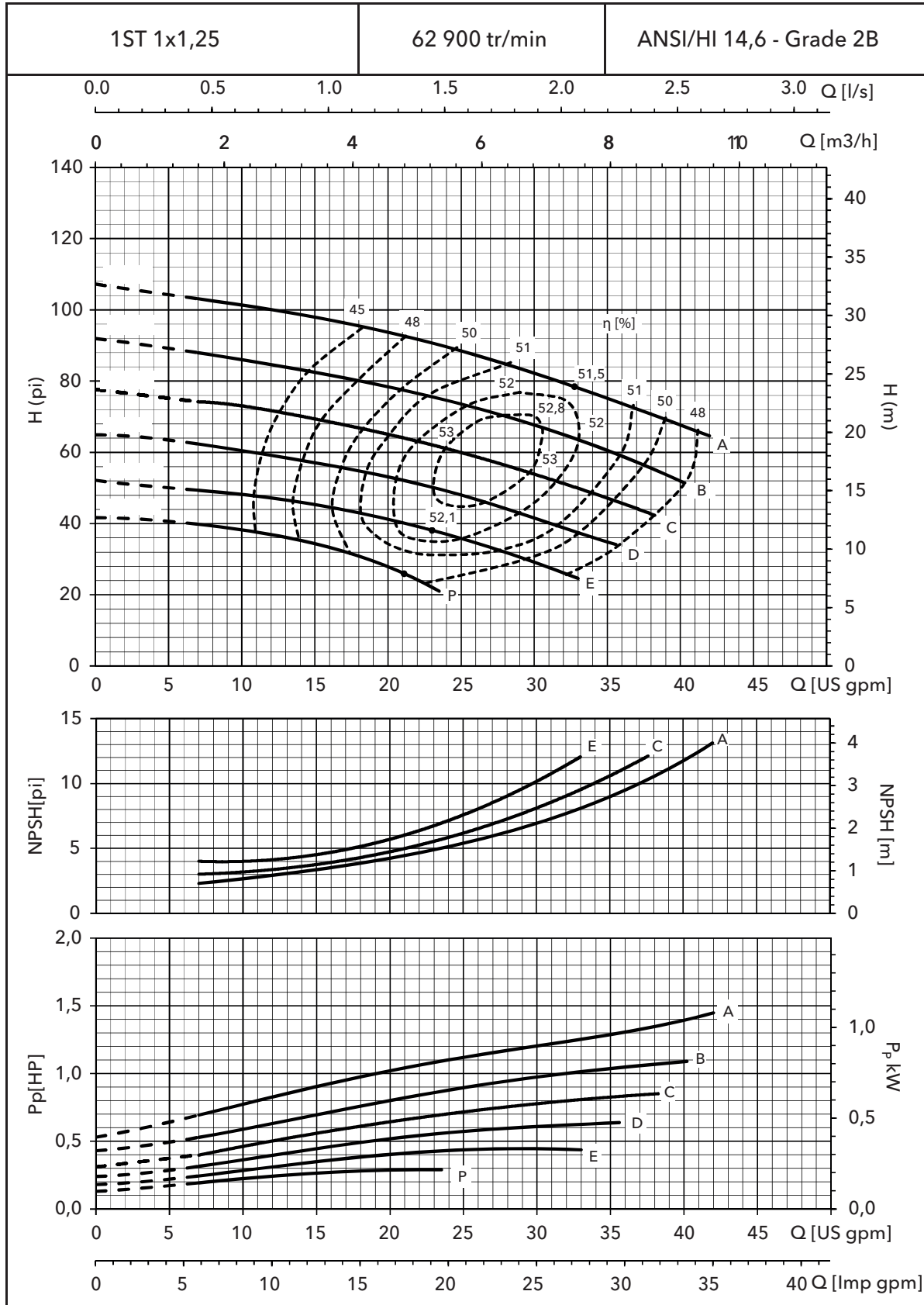


2ST 1,25 x 1,5-6-60 Hz_4_0

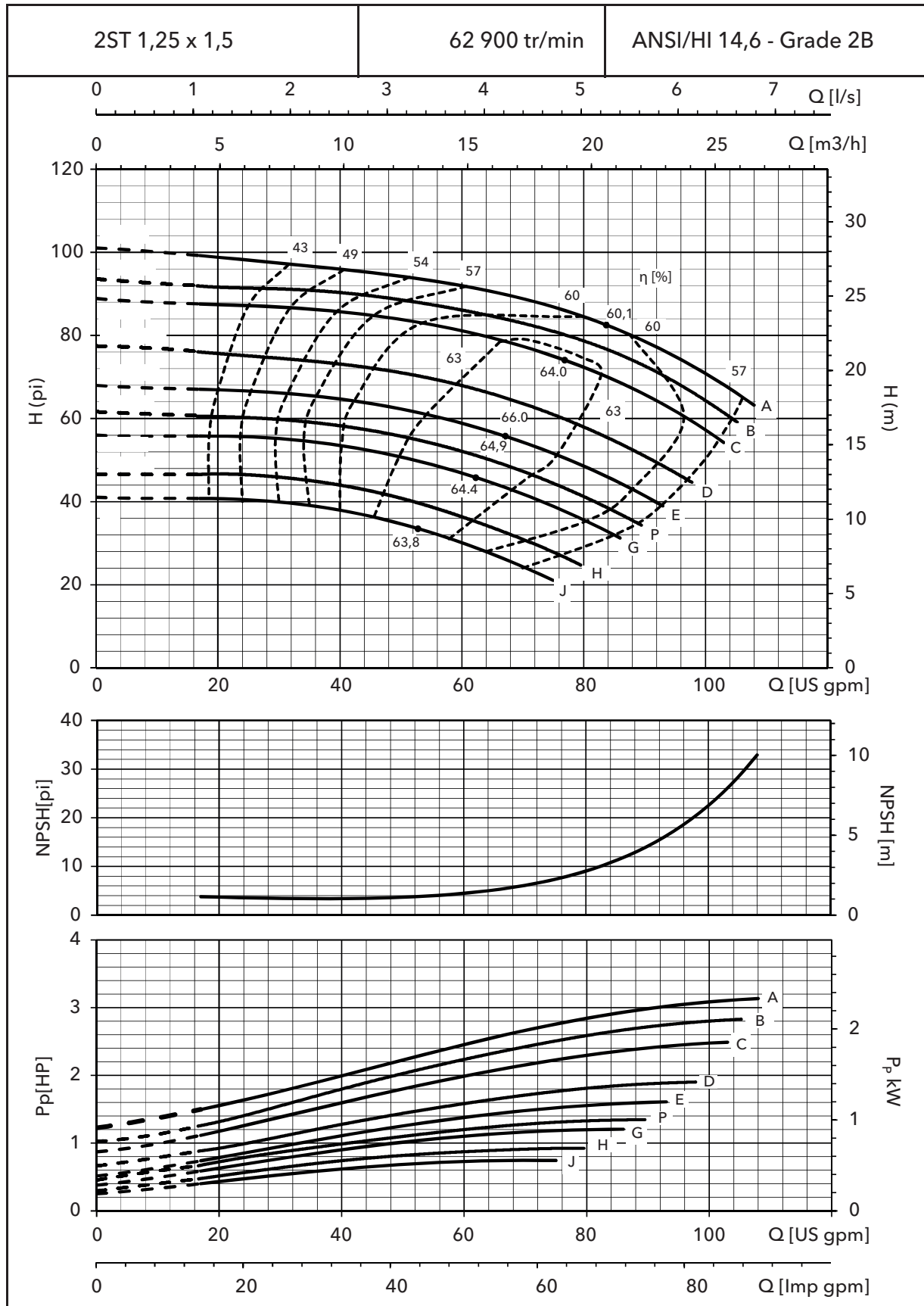
Courbes de performance – 60 HZ, 1 750 TR/MIN



Courbes de performance – 50 HZ, 2 900 TR/MIN



Courbes de performance – 50 HZ, 2 900 TR/MIN



Tableaux de dimensionnement du moteur

DIMENSIONNEMENT DU MOTEUR 1ST (2 pôles, 3 500 TR/MIN)

Code de la roue	Dia. de la roue (po)	Sélection du moteur 1,15sf (HP)	Sélection du moteur 1,0sf (HP)
A	6,13	2	2
B	5,75	1,5	2
C	5,19	1,5	1,5
D	4,75	1	1,5
E	4,44	0,75	1
P	4,06	0,50	0,50

DIMENSIONNEMENT DU MOTEUR 1ST (4 pôles, 1 750 TR/MIN)

Code de la roue	Dia. de la roue (po)	Sélection du moteur 1,15sf (HP)	Sélection du moteur 1,0sf (HP)
A	6,13	0,50	0,50
B	5,75	0,50	0,50
C	5,19	0,50	0,50
D	4,75	0,50	0,50
E	4,44	0,50	0,50
P	4,06	0,50	0,50

DIMENSIONNEMENT DU MOTEUR 2ST (2 pôles, 3 500 TR/MIN)

Code de la roue	Dia. de la roue (po)	Sélection du moteur 1,15sf (HP)	Sélection du moteur 1,0sf (HP)
A	6,13	5	7,5
B	5,94	5	5
C	5,75	5	5
D	5,34	3	5
E	5,06	3	3
P	4,88	2	3
G	4,63	2	3
H	4,25	1,5	2
J	4,00	1	1,5

DIMENSIONNEMENT DU MOTEUR 2ST (4 pôles, 1 750 TR/MIN)

Code de la roue	Dia. de la roue (po)	Sélection du moteur 1,15sf (HP)	Sélection du moteur 1,0sf (HP)
A	6,13	0,75	0,75
B	5,94	0,75	0,75
C	5,75	0,50	0,75
D	5,34	0,50	0,50
E	5,06	0,50	0,50
P	4,88	0,50	0,50
G	4,63	0,50	0,50
H	4,25	0,50	0,50
J	4,00	0,50	0,50

DIMENSIONNEMENT DU MOTEUR 3ST (2 pôles, 3 500 TR/MIN)

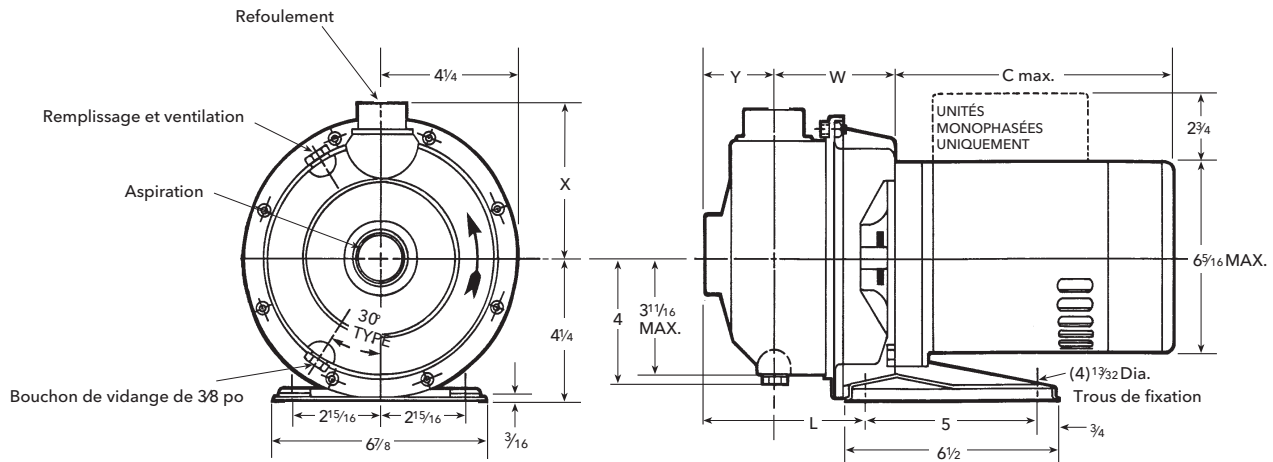
Code de la roue	Dia. de la roue (po)	Sélection du moteur 1,15sf (HP)	Sélection du moteur 1,0sf (HP)
A	5,13	5	5
B	5,00	5	5
C	4,75	5	5
D	4,50	3	5
E	4,38	3	3
P	4,00	2	2
G	3,63	1,5	1,5

DIMENSIONNEMENT DU MOTEUR 3ST (4 pôles, 1 750 TR/MIN)

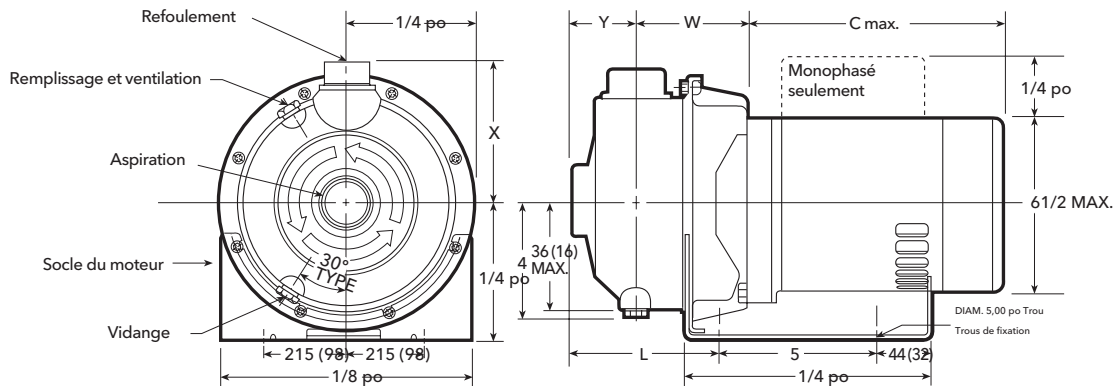
Code de la roue	Dia. de la roue (po)	Sélection du moteur 1,15sf (HP)	Sélection du moteur 1,0sf (HP)
A	5,13	0,75	0,75
B	5,00	0,75	0,75
C	4,75	0,5	0,5
D	4,50	0,5	0,5
E	4,38	0,5	0,5
P	4,00	0,5	0,5
G	3,63	0,5	0,5

NPE à couplage rapproché – dimensions, poids et spécifications

Rotation dans le sens horaire vue de l'extrémité d'entraînement



ODP* et TEFC* 1/2, 3/4 et 1 HP (standard)



ODP* et TEFC* 1 1/2, 2, 3 et 5 HP (standard)

Spécifications

Capacités jusqu'à : 85 gal/min (322 L/min) à 1 750 tr/min, 170 gal/min (643 L/min) à 3 500 tr/min

Hauteur manométrique jusqu'à : 39 pieds (12 m) à 1 750 tr/min, 150 pieds (46 m) à 3 500 tr/min

Pression de service jusqu'à : 125 PSIG (9 bars)

Températures maximales jusqu'à : 250 °F (121 °C)

Sens de rotation : dans le sens horaire lorsque l'on regarde depuis l'extrémité du moteur.

Spécifications du moteur : châssis NEMA 56J, 1 750 tr/min, 1/2 HP. 3 500 tr/min 1/2 à 5 HP. Boîtiers étanches, totalement fermés, refroidis par ventilateur ou antidéflagrants*. Arbre en acier inoxydable avec roulements à billes.

Monophasé : tension 115/230 ODP* et TEFC*. (modèle 3 et 5 HP – 230 V seulement) Surcharge intégrée avec réinitialisation automatique fournie.

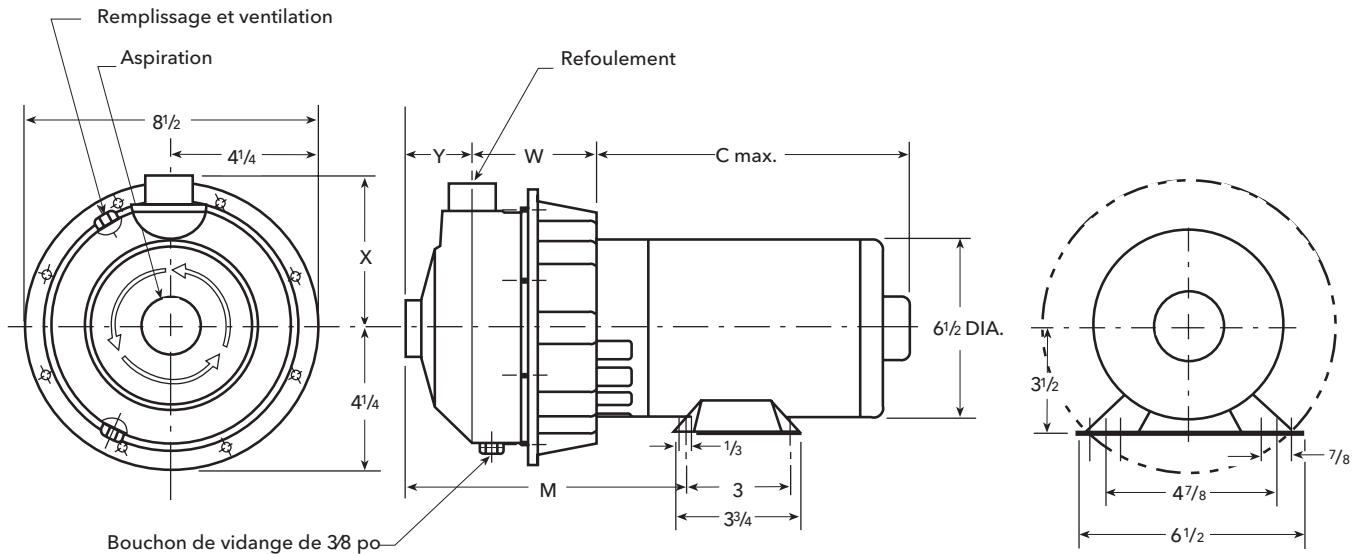
Triphasé : tension 208-230/460 ODP*, TEFC* et EX PROOF*.

REMARQUE : pour les moteurs triphasés, une protection contre les surcharges doit être fournie dans le démarreur. Le démarreur et les radiateurs doivent être commandés séparément.

* Efficacité supérieure lorsque requise par la réglementation du Department of Energy.

NPE couplé étroitement à un moteur à pied, antidéflagrant* et des moteurs 5 et 7,5 HP

Tous les moteurs antidéflagrants et 5 HP ODP* et TEFC*



Dimensions – Déterminées par la pompe,

Pompe	Aspiration	Refoulement	HP	W	X	Y	L	M
1ST	1 1/4	1	1/2 – 3	3 5/16	4 3/8	2	4 9/16	7 5/16
2ST	1 1/2	1 1/4	3/4 – 5	3 3/4	4 1/2	2 1/8	5 1/8	8 1/2
3ST	2	1 1/2	1 – 5	3 3/4	4 5/8	2 1/8	5 1/8	8 1/2

Poids et dimensions de moteur disponibles

HP	Poids du moteur						Longueur C max.	P max.
	Monophasé			Triphasé				
	ODP*	TEFC*	EXP*	ODP*	TEFC*	EXP*		
1/2	23	29	45	24	23	27	1 13/16	7 2/16
3/4	30	35	41	24	26	30	1 5/16	7
1	26	36	49	25	34	30	1 5/16	7 3/16
1 1/2	28	51	56	29	34	37	1 37/16	7 3/16
2	34	46	60	35	34	44	1 37/16	7
3	42	51	—	39	45	44	1 13/16	7 3/16
5	48	—	—	45	48	—	1 25/16	6 1/2

Dimensions en pouces, poids en livres.

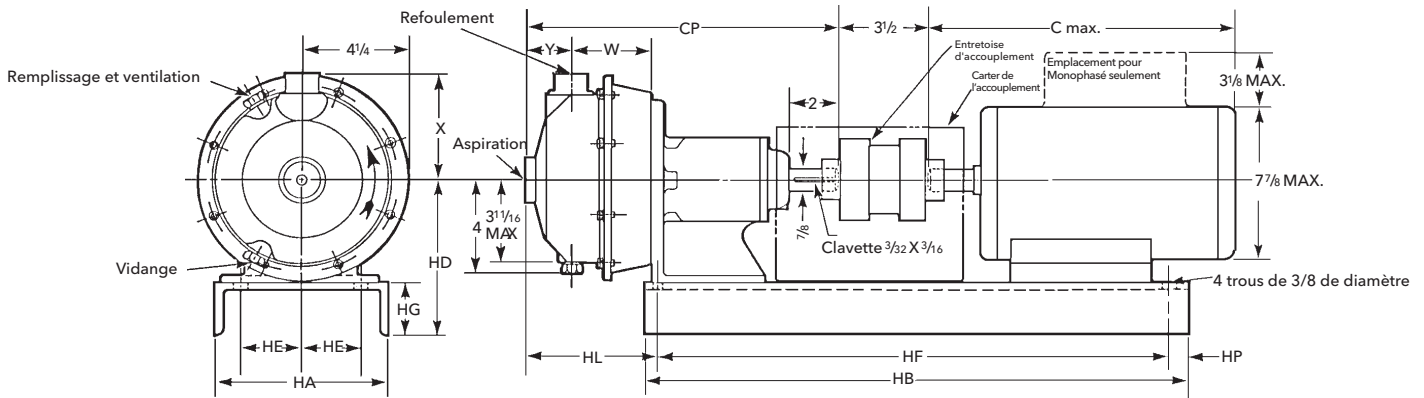
* Efficacité supérieure lorsque requise par la réglementation du Department of Energy.

Remarques :

1. La pompe sera livrée avec une position de décharge verticale supérieure en standard. Pour les autres orientations, retirer les boulons du corps, tourner le refoulement à la position souhaitée, remplacer et serrer les boulons de 6 mm à de 5 à 6 lb/pi.
2. Les dimensions du moteur peuvent varier selon les fabricants du moteur.
3. Dimensions en pouces, poids en livres.
4. Pour les dimensions du moteur antidéflagrant*, consulter l'usine pour obtenir des informations.
5. Ne les utilisez pas à des fins de construction, sauf si elles ont été certifiées.

NPE monté sur châssis – dimensions, poids et spécifications

Les configurations NPE-F montées sur châssis ne sont plus en production depuis août 2025.



Spécifications

Capacités jusqu'à : 85 gal/min (322 L/min) à 1 750 tr/min, 170 gal/min (643 L/min) à 3 500 tr/min

Hauteur manométrique jusqu'à : 39 pieds (12 m) à 1 750 tr/min, 150 pieds (47 m) à 3 500 tr/min

Pression de service jusqu'à : 125 PSIG (9 bars)

Températures maximales jusqu'à : 250 °F (121 °C)

Sens de rotation : dans le sens horaire lorsque l'on regarde depuis l'extrémité du moteur.

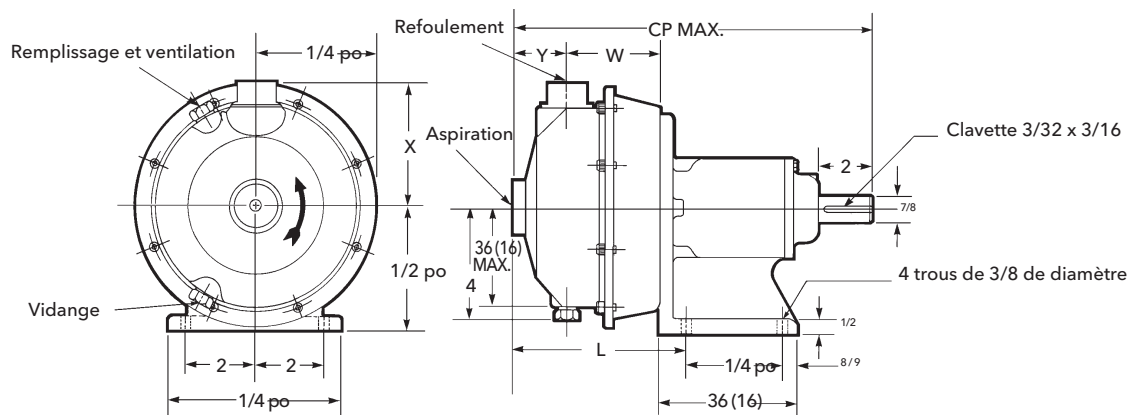
Spécifications du moteur : châssis en T monophasé et triphasé. Des boîtiers étanches*, TEFC* ou antidéflagrants* sont offerts pour un fonctionnement à 60 Hz, 3 500 et 1 750 tr/min.

Pour les moteurs triphasés, une protection contre les surcharges doit être fournie dans le démarreur. Le démarreur et les radiateurs doivent être commandés séparément.

* Efficacité supérieure lorsque requise par la réglementation du Department of Energy.

NPE-F

Les configurations NPE-F montées sur châssis ne sont plus en production depuis août 2025.



NPE monté sur châssis – dimensions, poids et spécifications

Les configurations NPE-F montées sur châssis ne sont plus en production depuis août 2025.

Poids et dimensions

Dimensions et poids – déterminés par la pompe

Pompe	Aspir. NPT	Refoul. NPT	CP	L	W	X	Y	Poids	Châssis		
									56	140	180
1ST	1 ^{1/4}	1	12 ^{15/16}	6 ^{7/16}	3 ^{5/16}	4 ^{3/8}	2	22 ^{1/2}	4 ^{9/16}	6 ^{7/16}	
2ST	1 ^{1/2}	1 ^{1/4}	13 ^{1/2}	7	3 ^{3/4}	4 ^{1/2}	2 ^{1/8}	23	5 ^{1/8}	7	
3ST	2	1 ^{1/2}				4 ^{5/8}					

Dim. « HL » déterminé par la pompe et le moteur

Dimensions et poids de moteur et de socle disponibles

Châssis de moteur	HA	HB	HD	HE	HF	HG	HP	Poids max.	Cales
56 143T 145T	8	26	6 ^{7/8}	3 ^{1/8}	22 ^{3/8}	2 ^{3/8}	1	30	1 po
182T 184T	10	26	7 ^{1/4}	3 ^{3/4}	24	2 ^{3/4}	7/8	43	–

Dimension du châssis	Puissance				C max.	Poids max.	P max.
	3 500 tr/min						
	Monophasé		Triphasé				
	ODP	TEFC	ODP	TEFC			
56	1 ^{1/2} – 1 ^{1/2}	1 ^{1/2} – 1 ^{1/2}	1 ^{1/2} – 1	1 ^{1/2} – 1	10 ^{13/16}	37	7 ^{3/16}
143T	–	–	1 ^{1/2}	1 ^{1/2}	9 ^{13/16}	41	7 ^{3/16}
145T	2	2	1 ^{1/2} – 3	1 ^{1/2} – 2	11 ^{11/16}	52	7 ^{3/16}
182T	3	3	5	3	12 ^{3/16}	76	7 ^{7/8}
184T	5	5	–	5	15 ^{1/8}	117	10 ^{1/4}

Remarques :

- La pompe sera livrée avec une position de décharge verticale supérieure en standard. Pour les autres orientations, retirer les boulons du corps, tourner le refoulement à la position souhaitée, remplacer et serrer les boulons de 6 mm à de 5 à 6 lb/pi.
- Les dimensions du moteur peuvent varier selon les fabricants du moteur.
- Dimensions en pouces, poids en livres.
- Pour les dimensions du moteur antidéflagrant*, consulter l'usine pour obtenir des informations.
- Ne les utilisez pas à des fins de construction, sauf si elles ont été certifiées.

* Efficacité supérieure lorsque requise par la réglementation du Department of Energy.

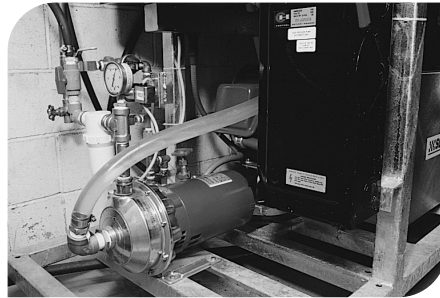
Applications types

Spécifiquement conçu pour une large gamme d'applications générales nécessitant traditionnellement divers matériaux comme une construction entièrement en fer, à raccords en bronze ou entièrement en bronze.

- Circulation de l'eau
- Service d'impulsion
- Transfert de liquide
- Système de pulvérisation
- Refroidisseurs
- Systèmes de lavage/nettoyage
- Refroidissement de moulage par injection
- Osmose inverse
- Épurateurs d'air
- Échangeurs thermiques
- Systèmes de filtration
- Pompes jockey
- Applications OEM
- Services généraux d'eau



Brasserie



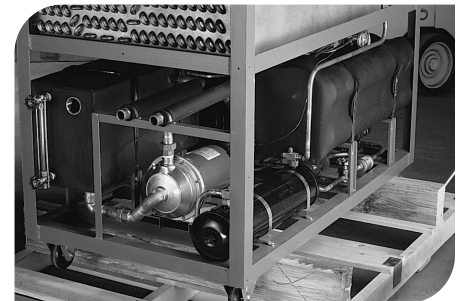
Lavage de voiture



Eau pure/OEM



Système de surpression



Refroidisseur

Les configurations NPE-F montées sur châssis ne sont plus en production depuis août 2025.

En savoir plus sur
Pompes centrifuges NPE



Xylem Inc.
2881 East Bayard Street Ext.,
Suite A
Seneca Falls, NY 13148

Téléphone : (866) 325-4210
Télécopieur : (888) 322-5877
www.xylem.com/goulds

Ces informations sont sujettes à modification sans préavis. Toutes les informations présentées ici sont considérées comme fiables et conformes aux pratiques d'ingénierie acceptées. Xylem n'offre aucune garantie quant à l'exhaustivité de ces informations. Les utilisateurs sont chargés d'évaluer l'adéquation d'un produit individuel à des applications spécifiques. **Xylem n'assume aucune responsabilité pour tout dommage spécial, indirect ou consécutif découlant de la vente, de la revente ou de l'utilisation incorrecte de ses produits.**

© 2021 – 2025 Xylem est une marque déposée de Xylem Inc. ou de l'une de ses filiales. Goulds Water Technology est une marque déposée d'ITT Manufacturing Enterprises LLC et est utilisée sous licence. Toutes les autres marques de commerce ou marques déposées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.