

xylem

LOWARA
xylem

e-SVI Serie

eintauchbare
Mehrstufenpumpe



Mit Zuverlässigkeit und Leistung neue Tiefen schaffen

Die e-SVI ist eine effiziente, zuverlässige und leistungsstarke Pumpe, bestehend aus einer energiesparenden, vertikalen Mehrstufenpumpe, die mit einem hocheffizienten IEC-Motor gekoppelt ist. Darüber hinaus bietet ein tauchfähiges Hydraulikende eine ideale Lösung für Anwendungen mit Aufsatzmontage.

Das branchenführende Sortiment, mit Fördermengen bis zu 120 m³/h und Größen von 1 bis 92, erfüllt die Anforderungen einer Vielzahl von Anwendungen in den Bereichen Industrie, OEM und gewerbliche Gebäudetechnik.

Bei der e-SVI kann eine variable Anzahl von Stufen hintereinander gereiht werden, um ein großes Spektrum an Betriebspunkten abzudecken. Sie ist so konfiguriert, dass eine zusätzliche Anzahl von Blindstufen vorgesehen ist, so dass die Länge des eingetauchten Teils unterschiedlichen Absaugtiefen angepasst werden kann. Sie kann als austauschbarer Ersatz für Pumpen mit 3/4", 1"1/4 oder 2" Rp-Gewindeanschlüssen dienen, und für größere Größen ist ein geflanschter DN80 Druckstutzen standardmäßig vorgesehen. Die e-SVI ist eine leistungsstarke Ergänzung zur Produktfamilie der e-SV Mehrstufenpumpen. Zusätzlich kann die e-SVI an den hydrovar® X Regler oder den hocheffizienten IE5 Smart Motor gekoppelt werden, um eine variable Drehzahl bereitzustellen.

Ein hohes Maß an Wissen, Kompetenz und Innovation

Pumpen-Knowhow und kompetente Beratung

Jede Pumpe basiert auf der über 170-jährigen Erfahrung von Xylem im Pumpenbau, damit Sie stets die beste Lösung für Ihre jeweiligen Anforderungen erhalten.

Zuverlässigkeit und Leistung

Unsere Pumpenexperten werden dafür sorgen, dass Ihre Pumpe auf Ihre Anwendung zugeschnitten und darauf ausgerichtet ist, die von Ihnen erwartete zuverlässige Leistung dauerhaft zu erbringen.

Spitzentechnologie

Die e-SVI-Pumpe verfügt über lasergeschweißte Laufräder, die die Reibung verringern und den Wirkungsgrad der Pumpe optimieren. Die Baugrößen 1–22 sind serienmäßig mit einem Inducer ausgestattet. Der Inducer schützt vor Trockenlauf und ermöglicht eine zuverlässige Förderung bei niedrigem Füllstand. Die e-SVI ist mit IE5-Motoren und Frequenzumrichtern erhältlich und bietet einen Wirkungsgrad, der deutlich über dem eines Standard-IE3-Motors liegt.

Einfache Pumpenauswahl

Das Online-Auswahltool erleichtert den Bestellvorgang und ermöglicht es Ihnen, Hydraulik, Pumpenmaterial, Motoren und Dichtungen für Ihre Anwendung leicht zu konfigurieren.



Industrie



OEM



Typische Anwendungsbereiche

Die auf Flexibilität und Zuverlässigkeit ausgelegten e-SVI-Mehrstufenpumpen sind die ideale Wahl für eine Aufsatzmontage. Die Pumpenkonstruktion bietet eine effektive Lösung für viele Anforderungen in den Bereichen Industrie, Erstausrüstung (OEM) und Gebäudetechnik und deckt ein breites Anwendungsspektrum ab.

- Kühl- und Werkzeugschmierkreisläufe
- Kühlsysteme
- Werkzeugmaschinen
- Prozesstemperaturregelung
- Industrielle Waschanlagen (Entfettung mechanischer Bauteile)
- Druckbeaufschlagung von sauberen Flüssigkeiten

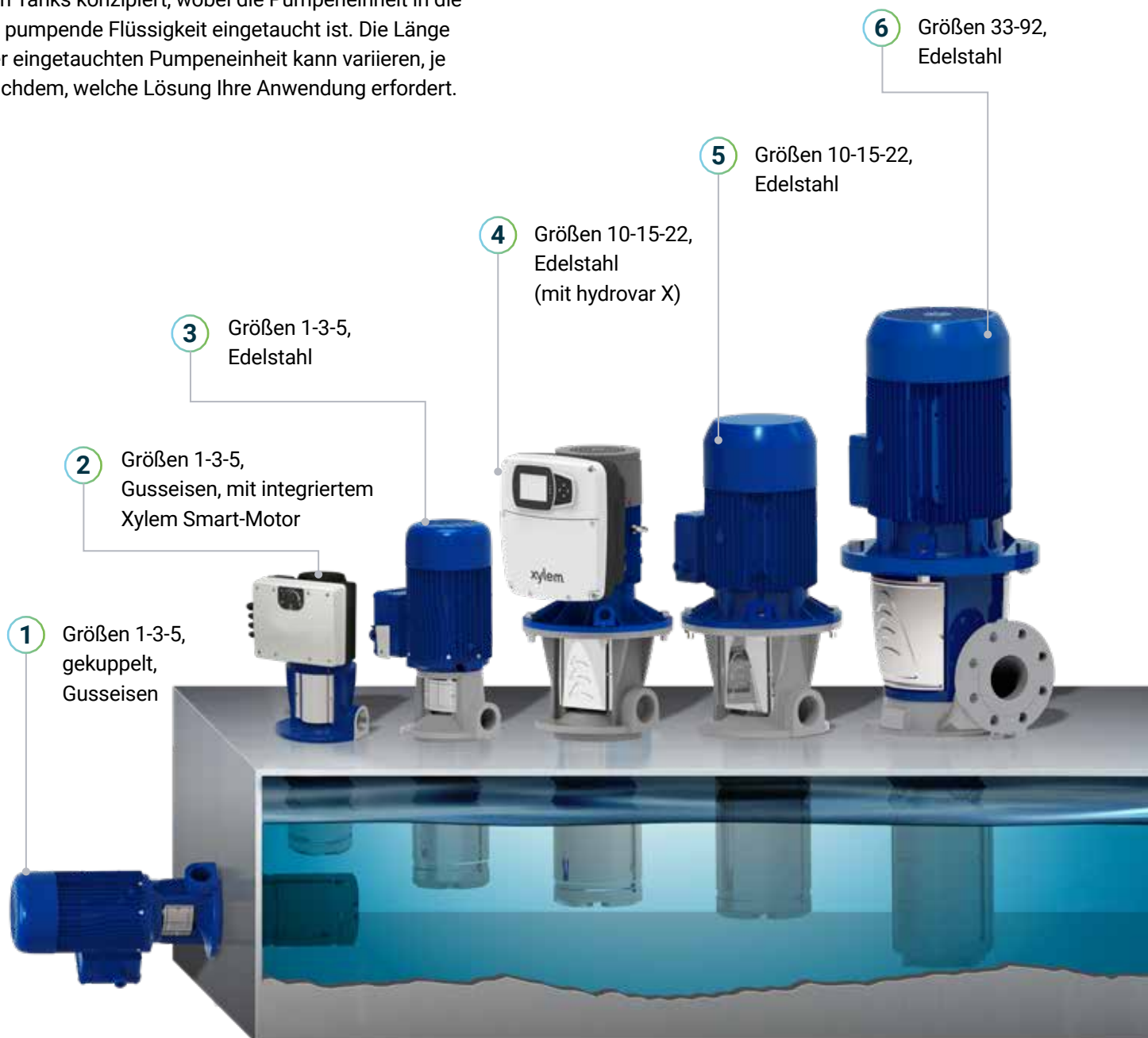
- Kondensatableitung
- Filtersysteme (Umkehrosmose)
- Wärmeaustausch
- Wasch- und Reinigungssysteme (wie Waschanlagen für PKWs und LKWs)
- Reinigung von elektronischen Schaltkreisen
- Gewerbliche Waschmaschinen

Fördermedien

- Kühl- und Schmierflüssigkeiten
- Emulsionen
- Schneid-, Hydraulik- und Motoröl
- Kondensat
- Wasser mit Reinigungsmitteln
- Entsalztes Wasser
- Wasser und Glykol

Eine Lösung für die Montage im Tank

Die e-SVI ist speziell für die Montage auf der Oberseite von Tanks konzipiert, wobei die Pumpeneinheit in die zu pumpende Flüssigkeit eingetaucht ist. Die Länge der eingetauchten Pumpeneinheit kann variieren, je nachdem, welche Lösung Ihre Anwendung erfordert.



Eine Fülle von Merkmalen und Vorteilen



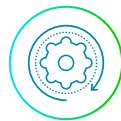
Leistung

- Branchenführende Leistung und Sortiment, mit Fördermengen bis zu 120 m³/h, erfüllt die Anforderungen einer Vielzahl von Anwendungen.
- Die e-SVI Reihe 1–22 bietet einen Inducer als Teil unseres Standardangebots. Der Inducer bietet einen Schutz gegen Trockenlauf und ermöglicht ein zuverlässiges Pumpen bei niedriger Drehzahl.
- Mit einer Auswahl an Materialien und Konfigurationen können Sie die richtige Pumpe für die jeweilige Anwendung erstellen.
- Für aggressive Flüssigkeiten und anspruchsvollere Anwendungen ist eine 316SS-Volledelstahl-Ausführung erhältlich.
- Bei der e-SVI kann eine variable Anzahl von Laufrädern hintereinander montiert werden, um ein großes Spektrum an Betriebspunkten abzudecken.
- Die e-SVI kann so konfiguriert werden, dass eine zusätzliche Anzahl von Blindstufen vorgesehen ist, so dass die Länge des eingetauchten Teils unterschiedlichen Absaugtiefen angepasst werden kann.



Zuverlässigkeit

- Unsere Pumpenexperten sorgen dafür, dass Ihre Pumpe auf Ihre Anwendung zugeschnitten und darauf ausgerichtet ist, die von Ihnen erwartete zuverlässige Leistung dauerhaft zu erbringen.
- Die Bauweise mit reduziertem Axialschub ermöglicht den Einsatz von Motoren mit Standardlagern. Dies ermöglicht eine einfache Auswahl von Standardmotoren und reduziert gleichzeitig die Kosten und erhöht die Verfügbarkeit.



Effizienz

- Lasergeschweißte Präzisionslaufräder reduzieren hydraulische Verluste und optimieren die Effizienz der Pumpe.
- Energieeffiziente IEC-Motoren in Verbindung mit einer optimierten hydraulischen Auslegung der e-SVI Pumpe, reduzieren den Energieverbrauch und die Betriebskosten.
- Der Xylem hydrovar® X Regler und die IE5 Smart Motoren helfen, die Leistung der Anlage weiter zu verbessern.



Einfache Reparatur

- Leicht austauschbare, vormontierte Patronendichtungen (Größen 1–22) sind erhältlich, um eine korrekte Montage zu gewährleisten.
- Die Gleitringdichtung (keine Patronendichtung) kann bei den Baugrößen 33–92 ohne Ausbau des Motors ausgetauscht werden, um die Reparatur zu vereinfachen und die Ausfallzeit zu minimieren.
- Die e-SVI ist ein austauschbarer Ersatz für Pumpen mit 3/4", 1" 1/4 or 2" Rp-Gewindeanschlüssen oder mit geflanschten DN80 Druckstutzen.



Optionen für Gleitringdichtungen

- Es steht eine Auswahl an Gleitringdichtungen und Materialien zur Verfügung, die für den Einsatz bei einem breiten Temperaturspektrum, hohen Drücken und aggressiven Flüssigkeiten ausgelegt sind.

e-SVI Serie

mehrstufige Eintauchpumpe

Leistung

- Fördermenge: bis zu 120 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 250 m
- Temperatur des beförderten Mediums (mit Standard-Gleitringdichtung):
-10 °C bis +90 °C
- Druckstutzen und maximaler Betriebsdruck:
 - Rp 1/4 für Größen 1-3-5, bis zu PN25
 - Rp 2 für Größen 10-15-22, bis zu PN25
 - Flansche DN 80 für Größen 33-46, bis zu PN25, und für Größen 66-92, bis zu PN16

Die angegebenen hydraulischen Leistungsdaten entsprechen der Norm ISO 9906/HI 14.6, Klasse 3B.

Die Drehrichtung ist auf dem Adapter und der Kupplung mit einem Pfeil gekennzeichnet: im Uhrzeigersinn (von oben auf die Pumpe blickend).

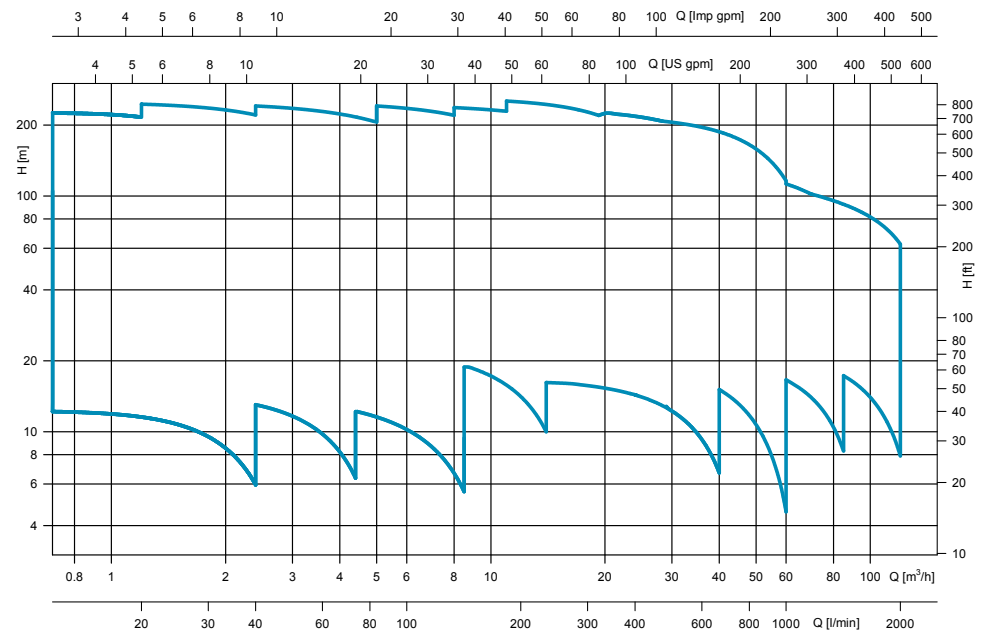
Motor

Leistung:

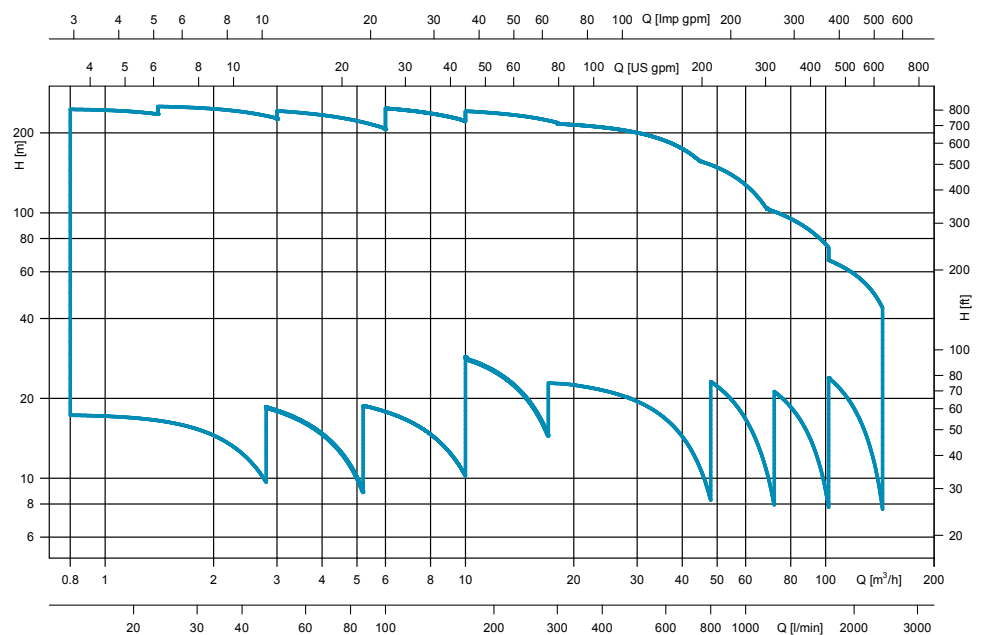
- Einphasig bis zu 2,2 kW
- Dreiphasig bis zu 30 kW
- IEC-Baugrößenmotor
- Umgebungstemperatur: 0 °C bis +50 °C
- Nennspannung: siehe Option in der Typenbezeichnung
- Schutzart: IP55
- Isolationsklasse 155 (F)
- Leistungen gemäß EN 60034-1



e-SVI Pumpe Kennfelder bei 50 Hz



e-SVI Pumpe Kennfelder bei 60 Hz



Ein tiefer Einblick in die e-SVI

1 Motor

Hocheffizienzmotoren verringern die Kosten. Hocheffiziente IEC IE3-Motoren sind Standard bei allen Drehstromversionen über 550 W. IE5 Smart Motoren sind auch erhältlich.

2 Gleitringdichtungskanal

Bei einer Leckage an der Gleitringdichtung sammelt dieser Kanal die Flüssigkeit und leitet sie zurück in den Tank, um ein Anstauen und eine Kristallisation der Flüssigkeit in der Nähe der Gleitringdichtung zu vermeiden.

3 Verschleißring

Der schwimmend gelagerte, selbstausrichtende, glasfaserverstärkte Hochtemperatur-Polymer-Verschleißring widersteht korrosiven, aggressiven Flüssigkeiten mit hohen Temperaturen und schützt vor Abrieb und Schmutz.

4 Laufraddesign

Die Bauweise mit reduziertem Axialschub sorgt für eine lange Lagerlebensdauer bei Standardmotoren.

5 Wolframkarbid Buchsen

Die Buchse ist verschleißfest, so dass sie auch Hochleistungsanwendungen standhalten kann.

6 Ablaufanschluss

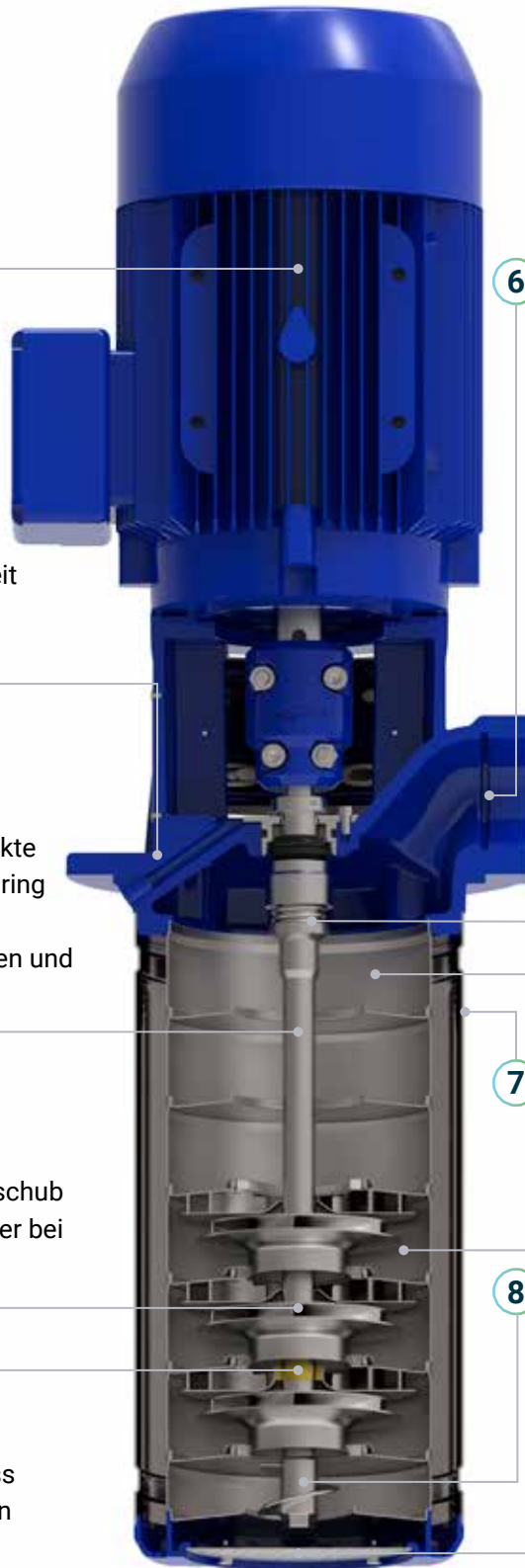
Die Produktreihe ist für einen einfachen Austausch konzipiert und umfasst Pumpen mit Rp-Gewinde (Größen 1–22) sowie Pumpen mit DN80-Flansch (Größen 33–92), die alle in Gusseisen und Edelstahl erhältlich sind.

7 Gehäuse/Zugstangen

Der Edelstahl 316 ist korrosions- und lochfraßbeständig und sorgt für Langlebigkeit.

8 Inducer

Ein Inducer gehört zu unserer Standardausrüstung bei den Baugrößen 1–22. Der Inducer schützt gegen Trockenlauf und ermöglicht ein zuverlässiges Pumpen bei niedriger Drehzahl.



9 Gleitringdichtung

Es steht eine Auswahl an Wellendichtungen zur Verfügung, die für hohe Temperaturen, hohe Drücke und aggressive Flüssigkeiten ausgelegt sind.

10 Blindstufen

Durch zusätzliche Blindstufen lassen sich Tauchtiefen an Ihre Anwendungsanforderungen anpassen.

11 Variable Anzahl an Laufrädern

Der e-SVI kann mit einer variablen Anzahl von Laufrädern betrieben werden, um zahlreiche Betriebspunkte abzudecken.

12 Einlaufsieb

Die Konstruktion mit Bodenansaugung und einem Ansaugsieb aus Edelstahl 316 verhindert, dass unerwünschte Partikel in die Pumpe gelangen.



Eine große Auswahl an Gleitringdichtungsoptionen

Die e-SVI-Pumpe ist mit einer großen Auswahl an Gleitringdichtungen erhältlich, die für den problemlosen Einsatz bei hohen Temperaturen, hohem Druck und aggressiven Flüssigkeiten ausgelegt sind. Langlebige Materialien verhindern Betriebsausfälle und verlängern die Lebensdauer der Dichtung.

Die e-SVI-Pumpe ist serienmäßig mit einer langlebigen Siliziumkarbid/Kohlenstoff-Dichtung mit einem FKM-Elastomer ausgestattet.

Diese Kombination erhöht die Lebensdauer und eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen. Für anspruchsvollere Anwendungen wählen Sie die Kombination aus Siliziumkarbid/Siliziumkarbid mit EPDM- oder FKM-Elastomer. Wählen Sie die Dichtungsvariante, die den besonderen Anforderungen Ihrer Anwendung am besten entspricht.

Einfacher Zugang und einfache Reparatur

Wenn eine Reparatur Ihrer Pumpe ansteht, ermöglicht die Konstruktion der SVI-Baugrößen 33–92 den Ausbau der Gleitringdichtung, ohne dass der Motor ausgebaut werden muss, wodurch sich die Reparaturzeit verkürzt.

Sie können auf die serienmäßige Gleitringdichtung zugreifen, ohne den Motor auszubauen, und sie in wenigen einfachen Schritten austauschen (Größen 33–92):



Gleitringdichtung des Typs e-SVI in den Größen 1–22



Gleitringdichtung der Baugrößen 33–92 von SVI

Schritt-für-Schritt-Anleitung zum Austausch der Gleitringdichtung



Vormontierte Kartuschendichtungen

Es ist eine einfach auszutauschende, vormontierte Kartuschendichtung erhältlich, die sicherstellt, dass die Dichtungskomponenten niemals falsch zusammengebaut werden.

Unsere vormontierte Dichtung bietet eine zuverlässige, effiziente und zeitsparende Alternative zu herkömmlichen Standarddichtungen. Sie wurde speziell für höchste Zuverlässigkeit entwickelt und ist dank des Einsatzes hochwertiger, langlebiger Materialien auf eine lange Lebensdauer ausgelegt. Die vormontierte Kartuschendichtung ist in einer Reihe von langlebigen Materialien erhältlich, um den Anforderungen Ihrer individuellen Anwendungen gerecht zu werden.

Die Abmessungen der inneren feststehenden und rotierenden Teile der Dichtung entsprechen der Europäischen Norm EN 12756.

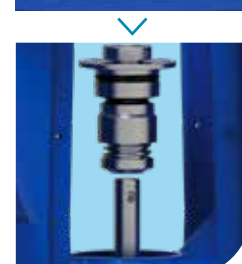


Vormontierte Kartuschendichtung (Größen 1–22)

Einfache Reparatur

Sobald der Motor ausgebaut ist, lässt sich die vormontierte Kartuschendichtung in wenigen einfachen Schritten schnell und problemlos austauschen.

Schritt-für-Schritt-Anleitung zum Austausch der Gleitringdichtung



Optionen für Dichtungsmaterial

SVI 33-92

Rotierender Bereich	Feststehender Bereich	Elastomere	Federn	Sonstige Komponente	Temperatur (°C)
Standard-Gleitringdichtung					
Siliziumkarbid	Kohle	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° bis 90°
Andere Gleitringdichtungstypen					
Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	EPDM	AISI 316	AISI 316	-30° bis 90°
Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° bis 90°

1-22 e-SVI

Rotierender Bereich	Feststehender Bereich	Elastomere	Federn	Sonstige Komponente	Temperatur (°C)
Standard-Gleitringdichtung					
Siliziumkarbid	Kohle	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° bis 90°
Andere Gleitringdichtungstypen					
Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° bis 90°
Siliziumkarbid	Siliziumkarbid	EPDM	AISI 316	AISI 316	-30° bis 90°

e-SVIE: Eintauchbare Pumpe aus Edelstahl mit Xylem Smart Motor

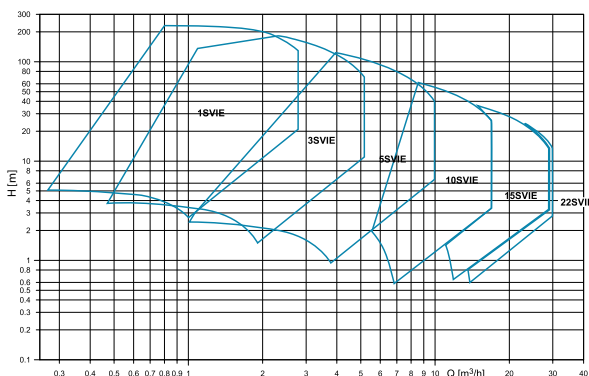
Intelligente, hocheffiziente Hydraulik sorgt für möglichst niedrige Betriebskosten in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen, darunter Industrie, OEM und gewerbliche Gebäudetechnik. Die e-SVIE-Reihe umfasst Modelle in verschiedenen Bauformen. Sonderausführungen sind ebenfalls erhältlich.

Anwendungen

- Ausgestattet mit dem Xylem Smart Motor, einem IE5-Permanentmagnetmotor, der einen Wirkungsgrad weit über dem Standard IE3 bietet
 - Umfasst eine Vielzahl von Überwachungs-, Steuerungs- und Sicherheitsfunktionen, die sofort einsatzbereit sind und keine Konfiguration benötigen
 - Kann Einzel- oder Mehrpumpensysteme mit bis zu drei Pumpen betreiben, ohne dass ein externes Bedienfeld oder eine SPS erforderlich ist
 - Übertrifft die hydraulische Leistung von Versionen mit fester Drehzahl bei kompakterer Bauweise
- Entwickelt für schnelle und einfache Wartung mit einer Gleitringdichtung
- Reduzierter Axialschub des Laufrads für eine längere Lebensdauer der Standardmotorlager



Leistungskurve



e-SVIE Spezifikationen

- Fördermenge: Bis zu 19 m³/h
- Förderhöhe: Bis zu 215 m
- Temperatur des beförderten Mediums: -10 °C bis +90 °C (erweiterbar bis -30 °C mit speziellen Gleitringdichtungen)
- Auslassanschlüsse und maximaler Betriebsdruck: 1 ¼ Rp für die Größen 1–5, 2 Rp für die Größen 10–22: bis PN25
- Die hydraulischen Leistungsdaten entsprechen den in ISO 9906:2012, Klasse 3B, festgelegten Toleranzen

e-SVIX: Eintachbare Pumpe mit hydrovar® X

Industrielle Anwendungen, bei der die e-SVI eingesetzt wird, werden mit hydrovar® X auf ein neues Niveau gehoben - mit dem intelligenten Pumpenmanagement das eine maximale Betriebszeit und Präzisionsleistung bietet.

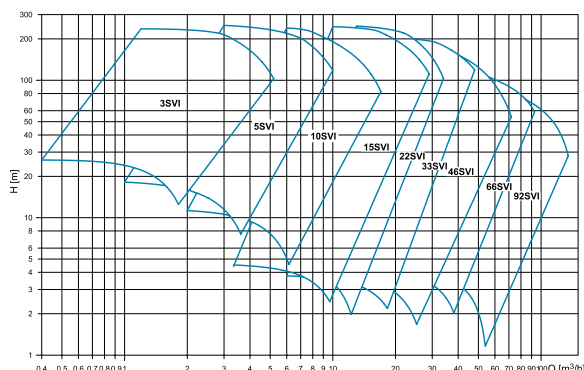
Der hydrovar® X bietet höchste Energieeffizienz dank seines Frequenzumrichters in Kombination mit dem ultimativen Synchronmotor, der von Xylem unter Einbeziehung jahrzehntelanger Erfahrung und Fachkompetenz im Bereich Pumpenlösungen hergestellt wird. Diese optimale Kombination aus Motor, Frequenzumrichter und Pumpe gewährleistet eine hervorragende Leistung, maximale Einsparungen und eine schnelle Amortisation der Investition.

- IE5 Permanentmagnetunterstützter Reluktanzmotor mit vorgeschalteter Regelung für höchsten Wirkungsgrad und zur Verlängerung der Lebensdauer des Motors
- Standardmäßig mehrpumpenfähig, kein einziger Ausfallpunkt
- Fernsteuerung und Verwaltung über eine App

	HVX	HVX+
Display	LED	Gr
Steuerung		
Druck	•	•
Durchfluss		•
Temperatur		•
Niveau		•
Multi-Pumpe	Bis zu 4 Pumpen	Bis zu 8 Pumpen
Erweiterte I/Os		•



Leistungskurve



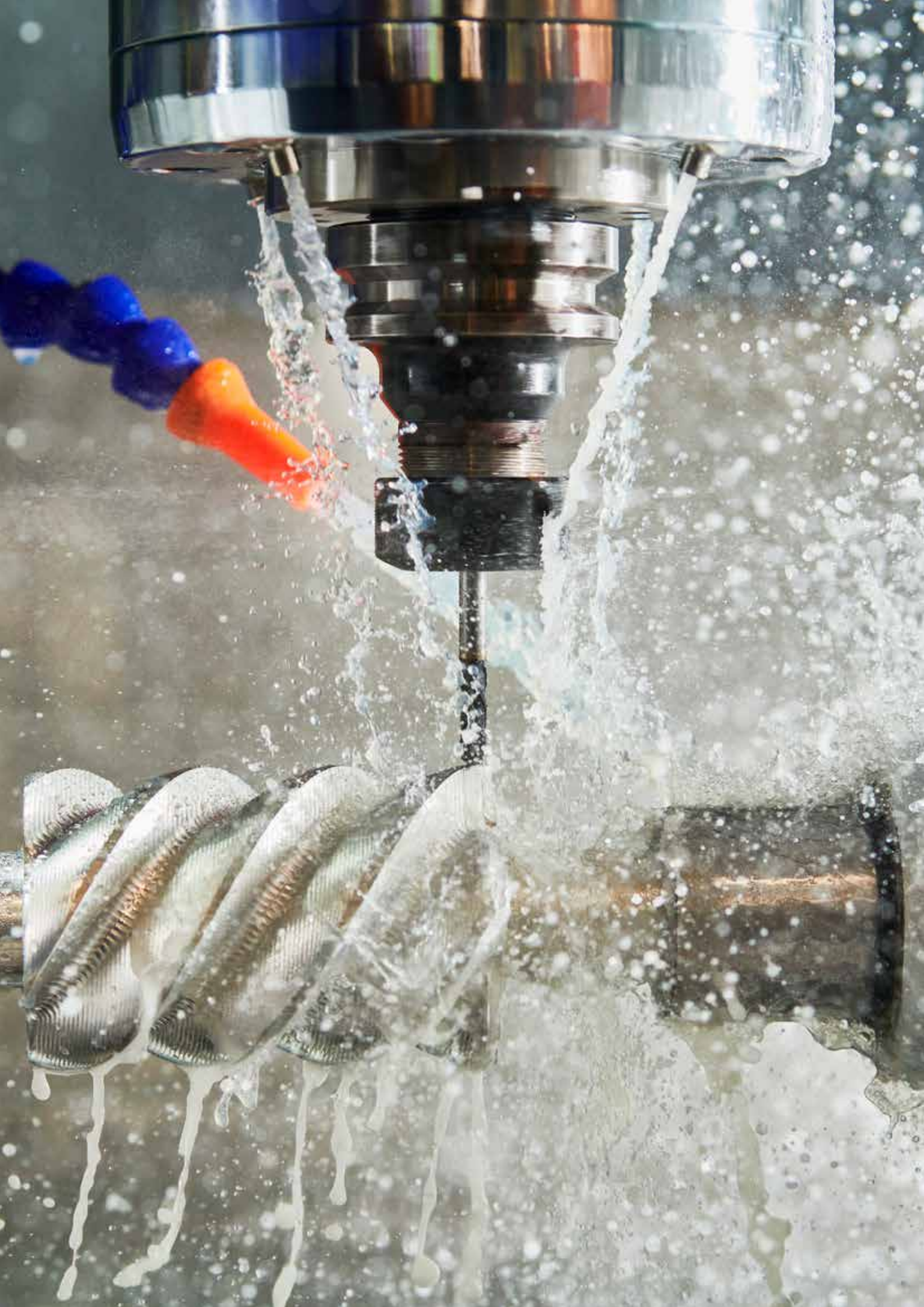
e-SVIX Spezifikationen

- Fördermenge: bis zu 135 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 260 m
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: bis zu +90 °C
- Maximaler Betriebsdruck 25 bar (PN 25)
- Umgebungstemperatur: -20 °C bis +50 °C ohne Leistungsminderung
- Die hydraulischen Leistungen entsprechen den in ISO 9906 : 2012 festgelegten Toleranzen.



e-SVI eintauchbare Mehrstufenpumpen

setzen neue Maßstäbe in Sachen Zuverlässigkeit und Leistung und bieten dank flexibler Konfigurationen und einfacher Wartung Kunden die Möglichkeit, Ausfallzeiten zu minimieren und die Gesamtbetriebskosten zu senken.



Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Xylem ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Wasser- und Abwasserwirtschaft, das nachhaltig und zukunftsorientiert die Menschen unterstützt, die jeden Tag dafür sorgen, dass Wasser nutzbar ist. Von der Förderung, Behandlung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Systemen arbeitet Xylem mit seinen Kunden eng zusammen, um deren wichtigste Anforderungen zu bewältigen. Gemeinsam arbeiten wir an einer Welt, in der jeder, einen Zugang zu sauberem Wasser hat.

Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Straße 12
63762 Großostheim
info.lowaraDE@xylem.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel. +43 2266 604
info.austria@xylem.com
www.xylem.com/de-at

Alle hier enthaltenen Informationen werden als zuverlässig und in Übereinstimmung mit den anerkannten technischen Verfahren angesehen. Xylem übernimmt keine Garantie für die Vollständigkeit dieser Informationen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der einzelnen Produkte für bestimmte Anwendungen zu prüfen. Xylem übernimmt keinerlei Haftung für indirekte Schäden oder Folgeschäden, die aus dem Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch seiner Produkte entstehen. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

