



Groupe de surpression FastLane

SURPRESSEURS A VITESSE VARIABLE SERIES SMB ET GHV, SURPRESSEURS
INCENDIE RIA SERIE GFD, DISPONIBLES SUR STOCK



Des groupes de surpression disponibles sur stock

Xylem stocke pour vous 12 modèles de surpresseurs PREMIUM à vitesse variable 2 ou 3 pompes multicellulaires pour une livraison rapide. Le programme Fast Lane de Lowara vous donne un accès rapide à nos groupes de surpression PREMIUM !

Les gammes associées dans le programme FastLane sont soigneusement sélectionnées parmi nos groupes de surpression. Les surpresseurs à vitesse variable SMB et GHV ainsi que nos surpresseurs incendie GFD sont inclus dans le programme.



Gamme SMB
avec pompes e-HME



Gamme GHV
avec pompes e-SVX



Gamme GFD
avec pompes e-HM



	SMB	GHV X	GFD
Principales applications	Distribution d'eau Irrigation	Distribution d'eau Irrigation	Défense Incendie (RIA)
Nombre de pompes	2 (SMB20) ou 3 (SMB30)	2 (GHV20)	2 (GFD20)
Débit max.	34 m ³ /h (2 pompes) 51 m ³ /h (3 pompes)	58 m ³ /h (2 pompes)	24 m ³ /h (1 pompe)
HMT max.	70 mce	140 mce	85 mce
Puissance max. / Pompe	2,2 kW	7,5 kW	5,5 kW
Pression nominale	PN16	PN16	PN16
Mode de fonctionnement	Vitesse variable	Vitesse variable	Vitesse fixe
IE Moteur	IE5	IE5	IE3
Alimentation surpresseur	1PH 230V 50Hz (/2) 3PH 400V 50Hz (/4)	3PH 400V 50Hz (/4)	3PH 400V 50Hz (/4)
Certification ACS	Oui	Oui	Non
Options incluses*	/PMA	/CP et/PMA	/CP, /CI et /PMA

*Options :

/PMA : protection manque d'eau par pressostat et manomètre sur collecteur d'aspiration

/CP : Bornier report défaut par contact sec (en standard sur GHV X)

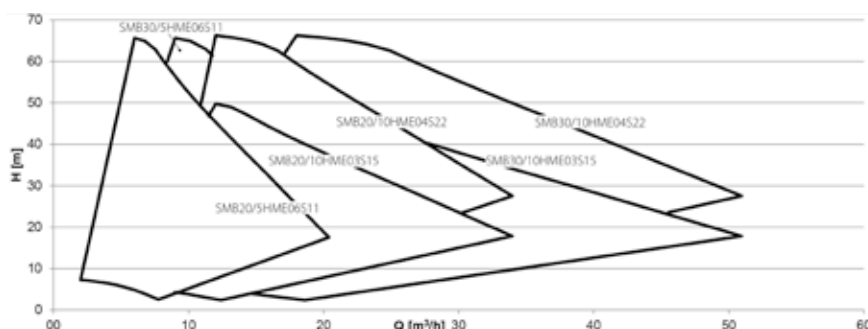
/CI : Contrôleur d'isolement pour ERP (uniquement pour GFD)

SMB



Caractéristiques

- Groupes de surpression à vitesse variable avec 2 ou 3 pompes HME en inox A304
- Alimentation monophasée 230V 50/60Hz (M2) ou triphasée 400V 50/60Hz (T4)
- Hydraulique à haut rendement associée au moteur Super Premium e-SM IE5/IES2
- Pressostat manque d'eau sur collecteur d'aspiration (/PMA) inclus
- Ensemble certifié ACS (pompes, collecteurs et accessoires) pour les applications « eau potable »

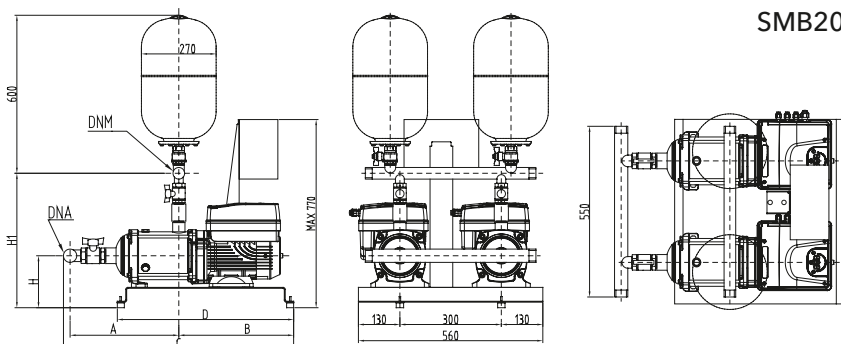


Avantages

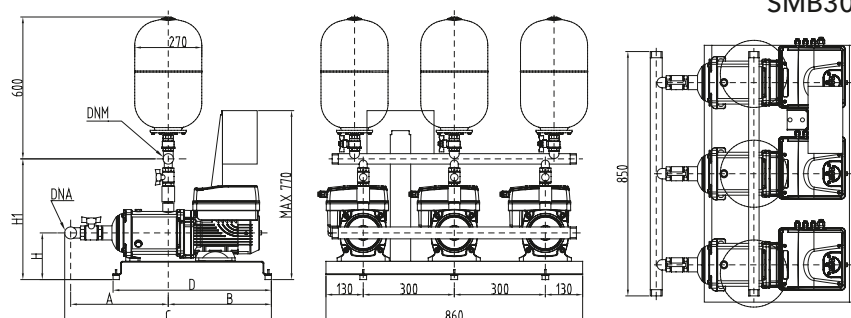
- Economies d'énergie grâce à la variation de vitesse de classe IES2
- Ensemble compact et silencieux
- Groupe complet, préréglé en usine « Prêt à brancher »
- Facilité de mise en service et de maintenance
- Programmation facile avec interface intuitive sur moteur

Applications

- Alimentation en eau et surpression dans les bâtiments résidentiels et le petit collectif
- Arrosage et systèmes d'irrigation
- Stations de lavage



SMB20



SMB30

Ballon non inclu

Modèle	Nombre de pompes	Alimentation	Code	DNA	DNM	A	B	C	H	H1	Poids
SMB20/A/5HME06S11/M2/PMA/FL	2	1PH 230V	1003000503FBG	R2'	R2'	314	349	753	205	551	64
SMB20/10HME03S15/M2/PMA/FL	2	1PH 230V	1003000507FBG	R2'' 1/2	R2'' 1/2	301	350	749	205	611	71
SMB20/10HME04S22/4/PMA/FL	2	3PH 400V	1003001540FBG	R2'' 1/2	R2'' 1/2	333	350	809	205	611	100
SMB30/5HME06S11/M2/PMA/FL	3	1PH 230V	1003000593FBG	R2'	R2'	314	349	753	205	551	100
SMB30/10HME03S15/M2/PMA/FL	3	1PH 230V	1003000597FBG	R2'' 1/2	R2'' 1/2	201	350	749	205	611	123
SMB30/10HME04S22/4/PMA/FL	3	3PH 400V	1003001600FBG	R2'' 1/2	R2'' 1/2	333	350	809	205	611	140
Kit réservoir 24 l - pS 10b			109391560	Se monte directement sur collecteur de refoulement							5,5
Kit réservoir 24 l - pS 16b			109391570	Prévoir 1 ballon par pompe							5,5

Dimensions en mm (tolérance +/- 10 mm), poids en kg

Données non contractuelles

GHV X

Caractéristiques

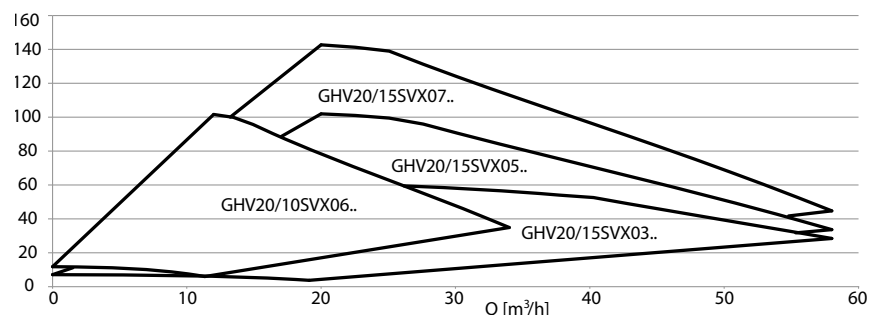
- Groupes de surpression à vitesse variable avec 2 pompes e-SV en inox A304
- Alimentation triphasée 400V 50/60Hz
- Hydraulique équilibrée haute performance ($MEI > 0,7$)
- Moteur synchrone à reluctance assistée IE5 normalisé IEC, associé au nouvel hydrovar X
- Communication Modbus / BACnet en standard pour intégration facile dans GTC
- Pressostat manque d'eau sur collecteur d'aspiration (/PMA) inclus
- Ensemble certifié ACS (pompes, collecteurs et accessoires) pour les applications « eau potable »

Avantages

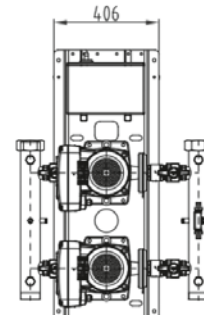
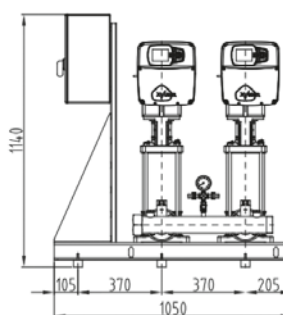
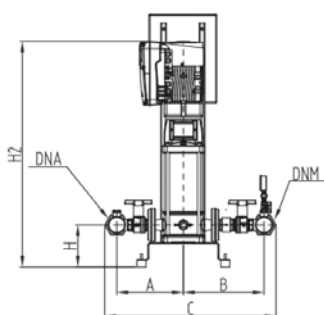
- Economies d'énergie grâce à la variation de vitesse de classe IES2
- Ensemble compact et silencieux
- Groupe complet, prérégulé en usine « Prêt à brancher »
- Fiabilité et maintenance facile
- Programmation directement sur l'hydrovar X (sans interface externe)
- Interface avec écran graphique couleur

Applications

- Alimentation en eau dans les bâtiments collectifs et commerciaux
- Surpression dans les hôtels, hôpitaux, écoles, bâtiments publics
- Arrosage et systèmes d'irrigation
- Nettoyage et lavage dans l'industrie IES2 IE5



GHV20/..SVX.



Ballon non inclus

Modèle	Nombre de pompes	Alimentation	Code	DNA	DNM	A	B	C	H	H1	Poids
GHV20/10SVX06F030/4/PMA/FL	2	3PH 400V	1008030504FBG	R2" 1/2	R2" 1/2	294	356	757	190	954	147
GHV20/15SVX03F040/4/PMA/FL	2	3PH 400V	1008030547FBG	R3"	R3"	345	418	888	200	916	182
GHV20/15SVX05F055/4/PMA/FL	2	3PH 400V	1008030549FBG	R3"	R3"	345	418	888	200	1089	230
GHV20/15SVX07F075/4/PMA/FL	2	3PH 400V	1008030552FBG	R3"	R3"	345	418	888	200	1227	280
Kit réservoir 24 l - pS 10b			109391560	Sortie ballon = M 1" / piquage collecteur = F 3/4" - Prévoir réduction F 1"/M 3/4"							5,5
Kit réservoir 24 l - pS 16b			109391570	Prévoir 1 ballon par pompe							5,5

Dimensions en mm (tolérance +/- 10 mm), poids en kg

Données non contractuelles

GFD

Caractéristiques

- Surpresseurs incendie pour R.I.A. conformes à la norme NFS 62-201 et à la règle APSAD-R5
- Groupes de surpression à vitesse fixe avec 2 pompes e-HM en inox A304
- Alimentation triphasée 400V 50 Hz
- Bornier report d'info par contact sec (/CP) inclus
- Contrôleur d'isolement pour ERP (/CI) inclus
- Pressostat manque d'eau sur collecteur d'aspiration (/PMA) inclus

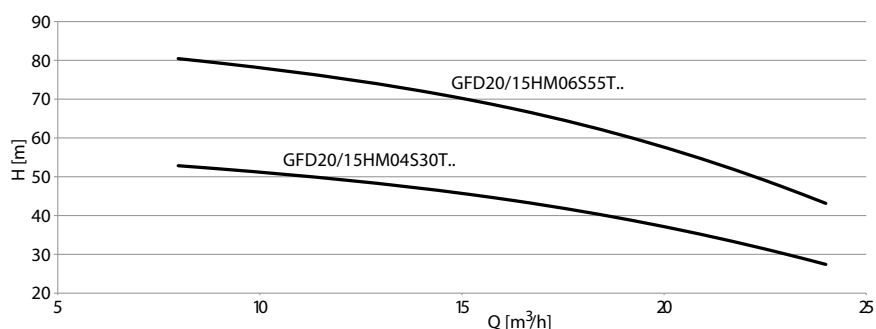
Avantages

- Ensemble compact et silencieux
- Groupe complet, pré-réglé en usine « Prêt à brancher »
- Fiabilité et maintenance facile
- Ensemble sécurisé : 1 pompe de secours prête au démarrage automatique ; bornier report d'information (sous tension, pompe en marche, alarme, manque d'eau...) pour surveillance à distance. Contrôleur d'isolement pour installation en ERP

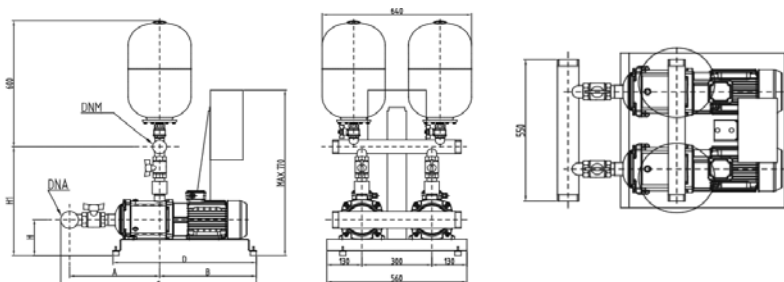
Applications

Protection incendie par R.I.A. pour :

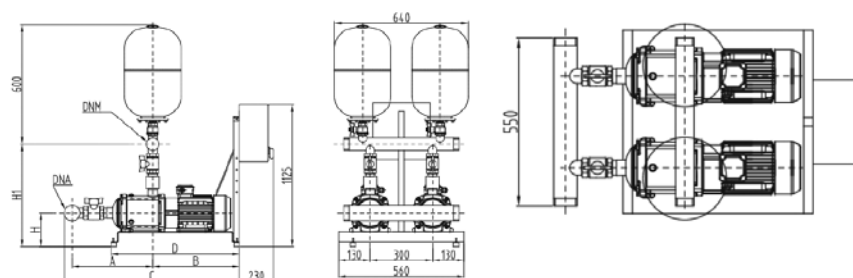
- Magasins et centres commerciaux
- Immeubles de bureaux et administrations
- Hôtels et résidences de tourisme
- Ecoles et universités
- Bâtiments industriels et logistiques



GFD20/15HM04S30T/4



GFD20/15HM06S55T/4



Ballon non inclus

Modèle	Nombre de pompes	Alimentation	Code	DNA	DNM	A	B	C	H	H1	H2	Poids
GFD20/15HM04S30T/4/CP/CI/PMA/FL	2	3PH 400V	1LV016804FBG	R3"	R3"	410	407	861	205	651	120	200
GFD20/15HM06S55T/4/CP/CI/PMA/FL	2	3PH 400V	1LV016806FBG	R3"	R3"	506	433	983	215	661	168	235
Kit réservoir 24 l - pS 10b			109391560	Se monte directement sur collecteur de refoulement								5,5
Kit réservoir 24 l - pS 16b			109391570	Prévoir 1 ballon par GFD								5,5

Dimensions en mm (tolérance +/- 10 mm), poids en kg

Données non contractuelles

Xylem ['zīləm]

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes (en français : xylème) ;
- 2) Société leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau.

Xylem (XYL) est un leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau qui s'engage à apporter des réponses aux défis mondiaux les plus critiques liés à l'eau et aux eaux usées grâce à la technologie, à l'innovation et à son expertise. Avec plus de 22 000 employés, Xylem a réalisé un chiffre d'affaires global de 7,3 milliards de dollars en 2022. Nous créons un monde plus durable en permettant à nos clients d'optimiser la gestion de la ressource en eau et en aidant les communautés de plus de 150 pays à accéder à de l'eau potable.

Rejoignez-nous sur le site www.xylem.com/fr-fr



Lowara est une marque de Xylem.
Pour obtenir plus d'informations sur
nos marques produits, rendez-vous
sur **www.xylem.com/fr-fr**

Xylem Water Solutions France SAS
29 rue du Port - Parc de l'Île
92022 NANTERRE Cedex
contact.france@xylem.com

