

xylem

LOWARA
xylem

e-SVI Series

Bombas sumergibles
multietapa



Maximizando fiabilidad y rendimiento

La e-SVI es una bomba eficiente, fiable y de alto rendimiento, compuesta por una bomba vertical multietapa de bajo consumo acoplada a un motor IEC de alta eficiencia. Además, su extremo hidráulico sumergible ofrece una solución ideal para aplicaciones de montaje superior.

Esta gama, líder en el sector, con caudales de hasta 120 m³/h y tamaños que van del 1 al 92, satisface las necesidades de una amplia variedad de aplicaciones en los mercados industrial, de fabricantes de equipos originales (OEM) y de instalaciones técnicas de edificios.

La e-SVI puede fabricarse con un número variable de etapas para cubrir una amplia gama de puntos de funcionamiento. Está configurada para permitir un número adicional de etapas en blanco, de modo que la altura de la parte sumergida pueda adaptarse a diferentes profundidades de aspiración. Puede servir como recambio directo e intercambiable para bombas con racores roscados de 3/4", 1"1/4 o 2" Rp, y para tamaños mayores, se incluye de serie una conexión de impulsión con brida DN80. La e-SVI es un potente complemento de la familia existente de bombas multietapa e-SV. Además, la e-SVI se puede combinar con el hydrovar® X para ofrecer un rendimiento de velocidad variable.

Amplios conocimientos, experiencia e innovación

¿Por qué elegir Xylem? Cuando elige a Xylem como su socio en soluciones de bombeo, le ofrecemos el apoyo que necesita para que confíe en nosotros.

Experiencia en bombas y asesoramiento especializado

Cada bomba se diseña basándose en los más de 170 años de experiencia de Xylem en el sector, para garantizar que siempre disponga de la mejor solución para el trabajo que tenga entre manos.

Fiabilidad y rendimiento

Nuestros expertos en bombas se asegurarán de que su bomba esté optimizada para su aplicación y diseñada para ofrecer el rendimiento duradero y fiable que usted espera.

Tecnología de vanguardia

La bomba e-SVI cuenta con impulsores soldados con láser que reducen la fricción y optimizan la eficiencia de la bomba. Los modelos 1-22 incluyen un inductor como parte de nuestra oferta estándar. El inductor ayuda a proteger contra el funcionamiento en seco y permite un bombeo fiable a bajo nivel. La e-SVI está disponible con motores IE5 y variadores de velocidad, lo que proporciona una eficiencia muy superior a la de un motor IE3 estándar.

Fácil selección de bombas

La herramienta de selección en línea simplifica el proceso de pedido, permitiéndole configurar fácilmente el sistema hidráulico, los materiales de la bomba, los motores y sellos mecánicos en función de su aplicación.



Industrial



OEM



Aplicaciones típicas

Diseñadas pensando en la flexibilidad y la fiabilidad, las bombas sumergibles multietapa e-SVI son la opción ideal para aplicaciones en depósitos con montaje superior. El diseño de la bomba constituye una solución eficaz para numerosas necesidades en los mercados industrial, de fabricantes de equipos originales (OEM) y de servicios para edificios comerciales, y abarca una amplia variedad de aplicaciones.

- Circuitos de refrigeración y lubricación de herramientas
- Sistemas de refrigeración
- Maquinaria de herramientas
- Control de temperatura de procesos
- Sistemas de lavado industrial (desengrasado de componentes mecánicos)

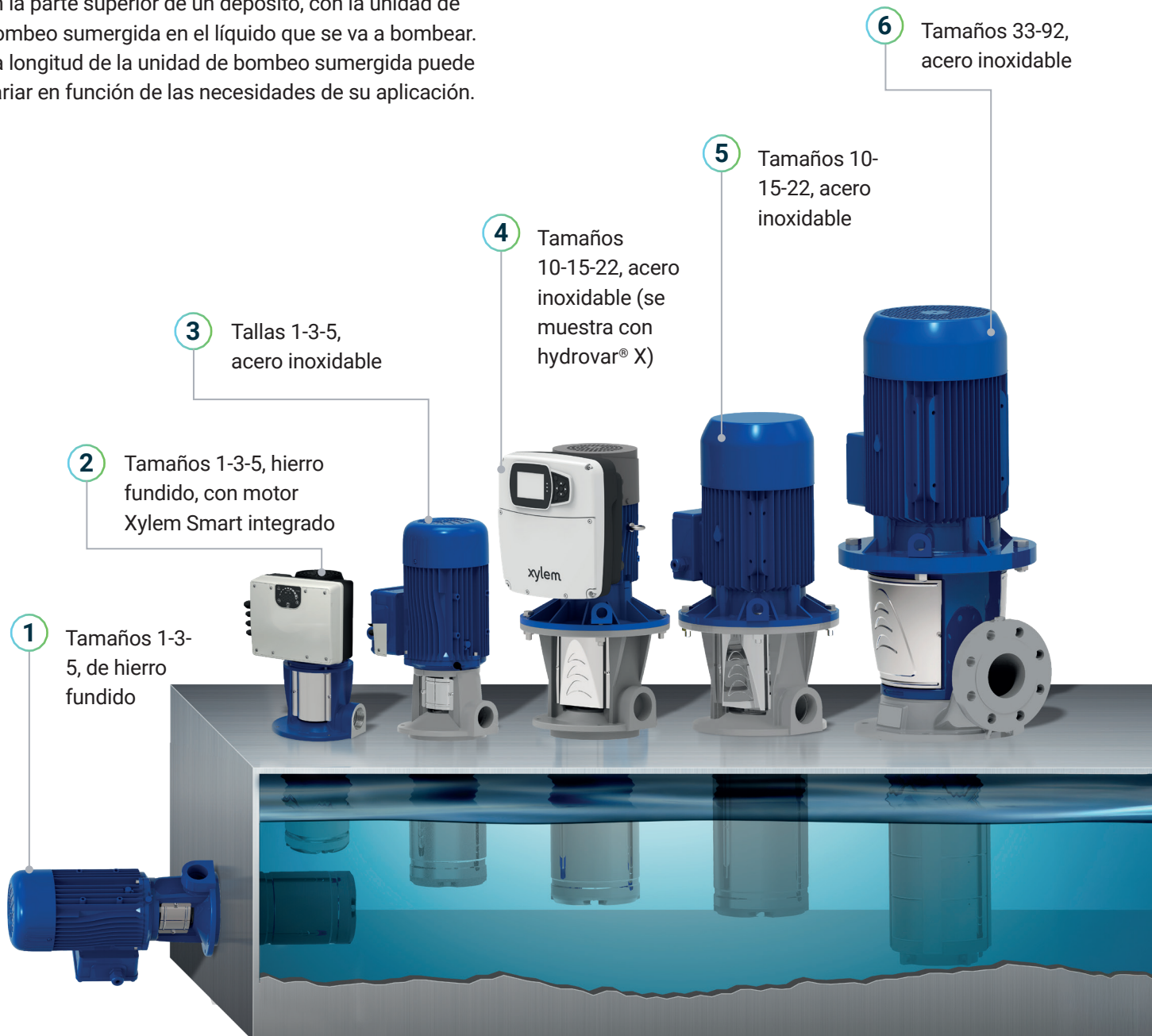
- Presurización de líquidos limpios
- Transferencia de condensación
- Sistemas de filtrado (ósmosis inversa)
- Intercambio de calor
- Sistemas de lavado y limpieza (fosos de lavado y lavado de turismos y camiones)
- Lavado de circuitos electrónicos
- Lavadoras industriales

Líquidos bombeados

- Fluidos refrigerantes y lubricantes
- Emulsiones
- Aceite de corte, hidráulico y de motor
- Condensación
- Agua con detergentes
- Agua desalinizada
- Agua y glicol

Una solución de tanque superior sumergible

El e-SVI está especialmente diseñado para montarse en la parte superior de un depósito, con la unidad de bombeo sumergida en el líquido que se va a bombear. La longitud de la unidad de bombeo sumergida puede variar en función de las necesidades de su aplicación.



Amplia gama de características y ventajas



Rendimiento

- Su rendimiento y su gama, líderes en el sector, con caudales de hasta 120 m³/h, satisfacen las exigencias de una amplia variedad de aplicaciones.
- La gama e-SVI 1-22 incluye un inductor como parte de nuestra oferta estándar. El inductor ayuda a proteger contra el funcionamiento en seco y permite un bombeo fiable a bajo nivel.
- Una variedad de materiales y configuraciones le permiten crear la bomba adecuada.
- Hay disponible una versión totalmente en acero inoxidable 316 para manejar líquidos agresivos y aplicaciones más exigentes.
- El e-SVI puede fabricarse con un número variable de impulsores, para cubrir una amplia gama de puntos de funcionamiento.
- El e-SVI se puede configurar para permitir un número adicional de etapas en blanco, de modo que la altura de la parte sumergida pueda adaptarse a diferentes profundidades de aspiración.



Fiabilidad

- Nuestros expertos en bombas se aseguran de que su bomba esté optimizada para su aplicación y diseñada para ofrecer el servicio duradero y fiable que usted espera.
- El diseño con empuje axial reducido permite utilizar motores con rodamientos estándar. Esto facilita la selección de motores estándar, lo que reduce los costes y aumenta la disponibilidad.



Eficiencia

- Los impulsores soldados con láser de precisión reducen las pérdidas hidráulicas y optimizan la eficiencia de la bomba.
- Los motores de alta eficiencia IEC, combinados con el diseño hidráulico optimizado de la bomba e-SVI, reducen el consumo de energía y los costes operativos.
- Xylem hydrovar® X está disponible para mejorar aún más el rendimiento del sistema.



Fácil reparación

- Hay disponibles sellos mecánicos de cartucho premontados y fáciles de sustituir (tamaños 1-22) para garantizar un montaje correcto.
- El sello mecánico (sin cartucho) se puede sustituir sin desmontar el motor en los tamaños 33-92, lo que simplifica la reparación y minimiza el tiempo de inactividad.
- La e-SVI es un recambio directo e intercambiable para bombas con racores roscados Rp de 3/4", 1" 1/4 o 2", o con conexiones de impulsión con brida compatibles con DN80.



Opciones de sello mecánico

- Hay disponible una amplia gama de sellos mecánicos y materiales, diseñados para soportar sin problemas un amplio rango de temperaturas, altas presiones y líquidos agresivos.

serie e-SVI bombas multietapa sumergibles

Rendimiento

- Caudal: hasta 120 m³/h
- Altura manométrica: hasta 250 m
- Curvas de rendimiento de la bomba e-SVI a 50 Hz
- Temperatura del líquido bombeado (con un sello mecánico estándar): -10 °C a +90 °C
- Conexiones de impulsión y presión máxima de servicio:
 - Rp 1/4 para los tamaños 1-3-5, hasta PN25
 - Rp 2 para los tamaños 10-15-22, hasta PN25
 - Bridas DN 80 para los tamaños 33-46, hasta PN25, y para los tamaños 66-92, hasta PN16

Las prestaciones hidráulicas publicadas cumplen con la norma ISO 9906/HI 14.6, grado 3B.

Sentido de giro indicado con una flecha en el adaptador y el acoplamiento: en el sentido de las agujas del reloj (mirando la bomba desde arriba).

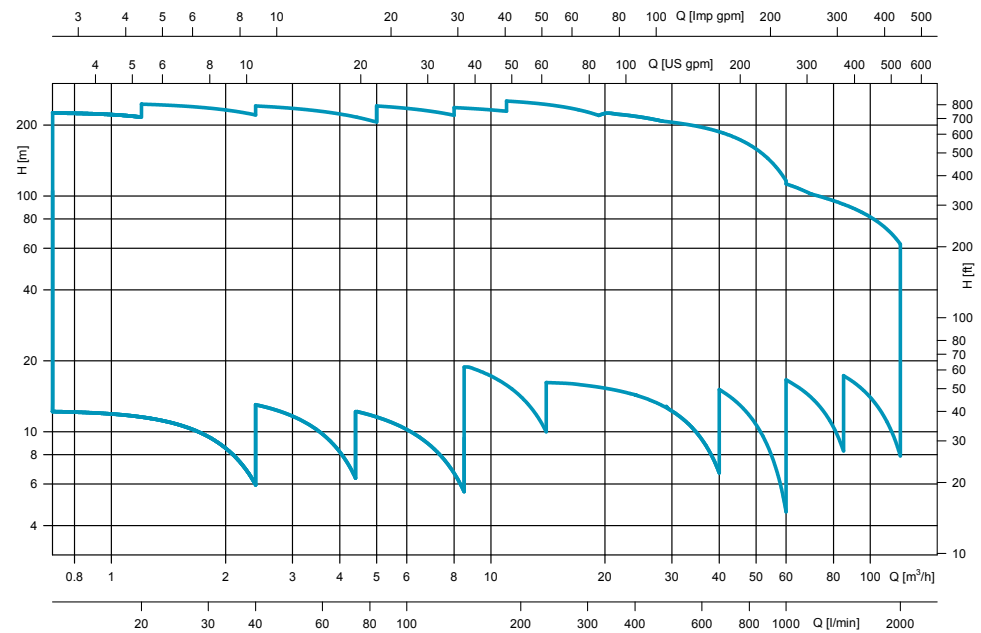
Motor

Potencia:

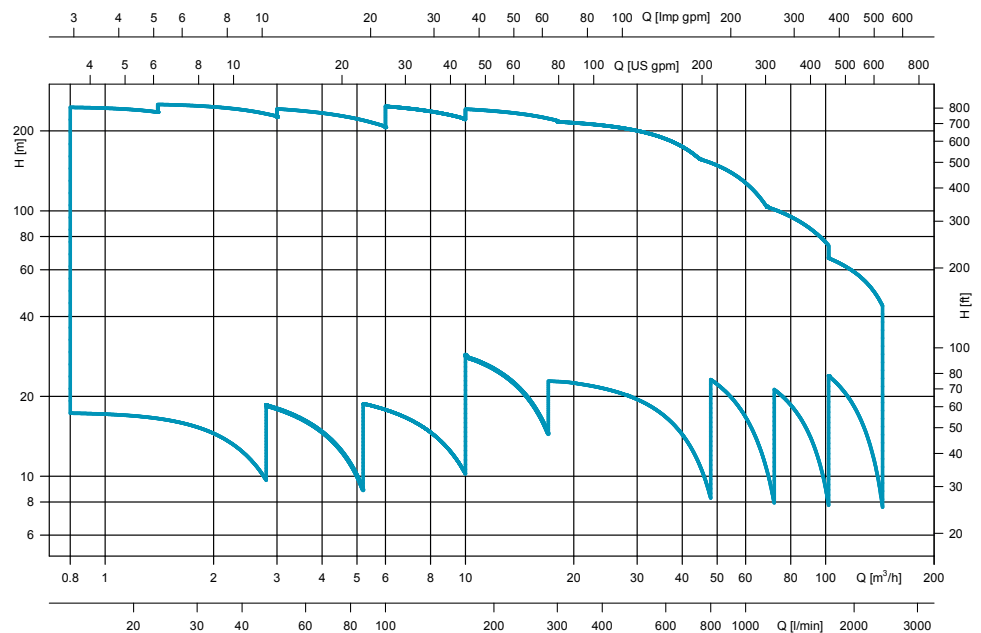
- Monofásico hasta 2,2 kW
- Trifásico hasta 30 kW
- Motor con bastidor IEC
- Temperatura ambiente: de 0 °C a +50 °C
- Tensión estándar: consulte la opción en la nomenclatura
- Clase de protección: IP55
- Aislamiento de clase 155 (F)
- Rendimientos según la norma EN 60034-1



Curvas de rendimiento de la bomba e-SVI a 50 Hz



Curvas de rendimiento de la bomba e-SVI a 60 Hz



Un análisis en profundidad del e-SVI

1 Motor

Los motores de alta eficiencia reducen los costes. Los motores de alta eficiencia IEC IE3 son de serie en todas las versiones trifásicas de más de 550 W. También están disponibles los motores hydrovar® X y Smart Motors con eficiencia IE5.

2 Conducto del sello mecánico

En caso de fuga del sello mecánico, este conducto recoge el líquido y lo devuelve al depósito de almacenamiento para evitar el estancamiento y la cristalización del líquido cerca del sello mecánico.

3 Anillo de desgaste

El anillo flotante, autoalineable, de vidrio. Anillo de desgaste difusor de polímero de alta temperatura relleno, resistente a líquidos corrosivos, agresivos y a altas temperaturas, que protege contra la abrasión y los residuos.

4 Diseño del impulsor

El menor empuje axial prolonga la vida útil de los cojinetes, mientras que los impulsores soldados con láser maximizan la eficiencia.

5 Casquillo de carburo de tungsteno

El casquillo resiste el desgaste, por lo que puede soportar aplicaciones de alta resistencia.

6 Conexión de impulsión

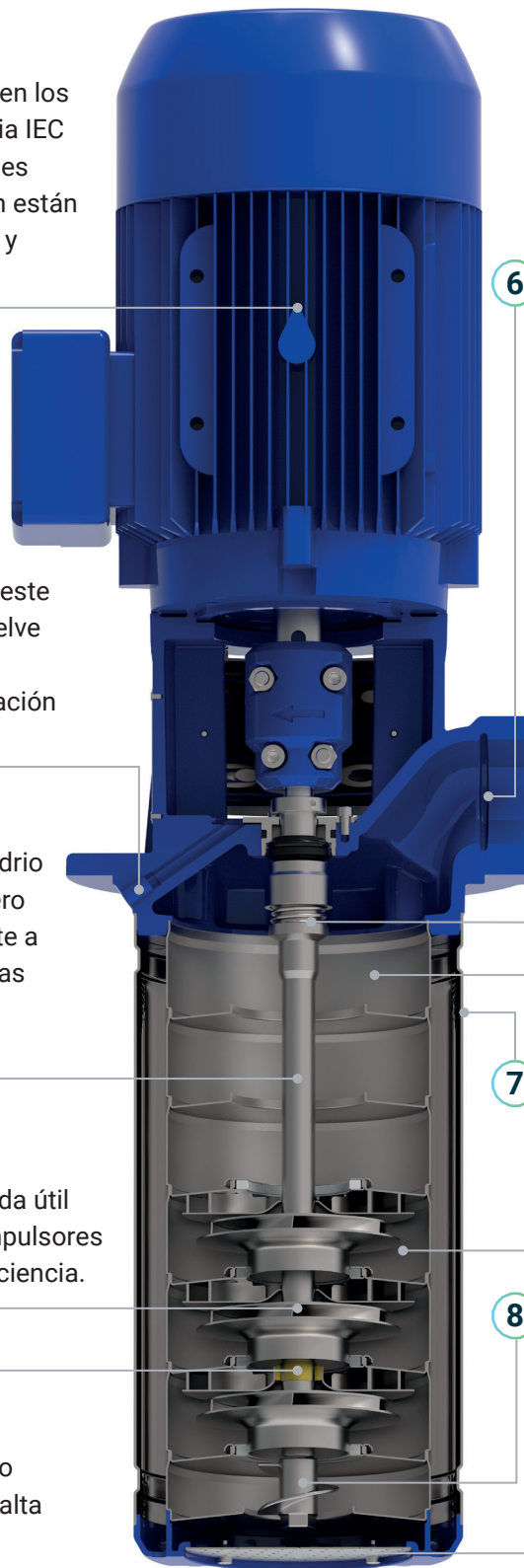
Diseñada para facilitar la sustitución directa, la gama incluye bombas con rosca Rp (tamaños 1-22) y bombas con bridas DN80 (tamaños 33-92), todas ellas disponibles en fundición y acero inoxidable.

7 Carcasa/tirantes

El acero inoxidable 316 resiste la corrosión y la picadura, lo que lo hace duradero.

8 Inductor

El inductor, estándar en tamaños 1-22, protege contra el funcionamiento en seco y permite un bombeo fiable a bajo nivel.



9

Sello mecánico

Hay disponible una variedad de sellos mecánicos, con opciones para soportar altas temperaturas, altas presiones y líquidos agresivos.

10

Etapas en blanco

Las etapas en blanco adicionales permiten variar la profundidad de inmersión para adaptarse a los requisitos de su aplicación.

11

Número variable de impulsores

El e-SVI puede emplear un número variable de impulsores para cubrir muchos puntos de funcionamiento.

12

Filtro de entrada

El diseño de aspiración inferior, con un filtro de entrada de acero inoxidable 316, evita que partículas no deseadas entren en la bomba.



Amplia selección de opciones de sellos mecánicos

La bomba e-SVI está disponible con una amplia gama de sellos mecánicos diseñados para soportar sin problemas altas temperaturas, altas presiones y líquidos agresivos. Los materiales duraderos evitan las paradas de producción y prolongan la vida útil del sello.

La bomba e-SVI viene de serie con un sello duradero de carburo de silicio/ carbono con un elastómero de FKM.

Esta combinación mejora la durabilidad y es compatible con una amplia gama de aplicaciones. Para medios más agresivos Para estas aplicaciones, elija el carburo de silicio o el carburo de silicio con elastómero EPDM o FKM. Elija la opción de cierre mecánico que mejor se adapte a las necesidades específicas de su aplicación.

Fácil acceso y reparación

Cuando llegue el momento de reparar su bomba, el diseño de los tamaños SVI 33-92 permite retirar el sello mecánico sin tener que desmontar el motor, lo que reduce el tiempo de reparación.

Acceda al sello mecánico estándar sin necesidad de desmontar el motor y sustitúyalo en unos sencillos pasos (tamaños 33-92):



Sello mecánico de e-SVI tamaños 1-22



Sello mecánico de los tamaños SVI 33-92

Sustitución paso a paso del sello mecánico



Sellos de cartucho premontados

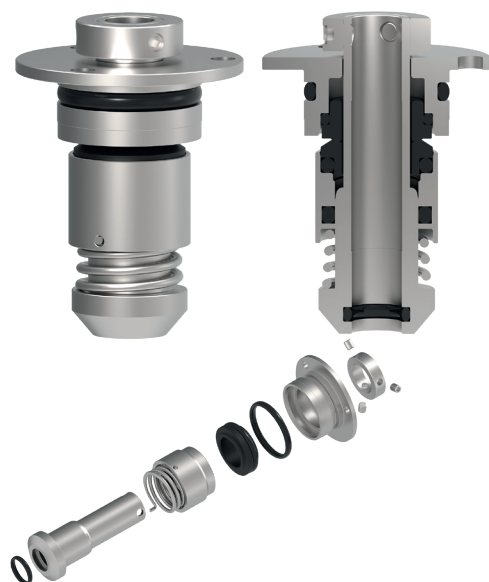
Se ofrece una configuración de sello de cartucho premontado fácil de sustituir, lo que garantiza que los componentes del sello nunca se monten incorrectamente.

Nuestro sello premontado es una alternativa fiable, eficaz y que ahorra tiempo frente a los sellos estándar. Está diseñado para garantizar la fiabilidad y fabricado para ofrecer una gran durabilidad, utilizando materiales resistentes. El sello de cartucho premontado está disponible en una gama de materiales duraderos para satisfacer las exigencias de sus aplicaciones específicas.

Las dimensiones de las piezas internas fijas y giratorias del sello cumplen con la norma europea EN 12756.

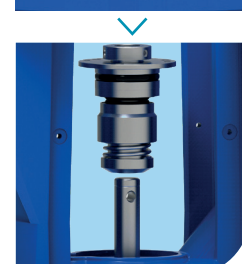
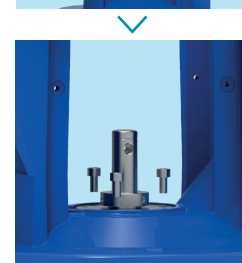
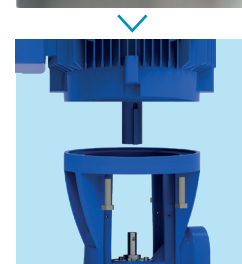
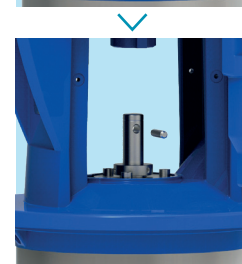
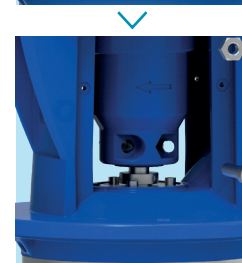
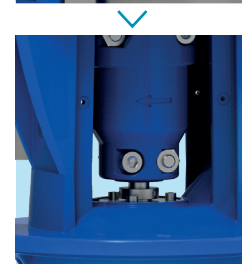
Fácil reparación

Una vez desmontado el motor, el cartucho de sellado premontado se puede sustituir de forma rápida y sencilla en unos pocos pasos.



Sello de cartucho premontado (tamaños 1-22)

Sustitución paso a paso del sello mecánico



Opciones de materiales para el sello

SVI 33-92

Pieza giratoria	Pieza fija	Elastómeros	Resortes	Otros componentes	Temperatura (°C)
Sello mecánico estándar					
Carburo de silicio	Carbono	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° a 90°

Otros tipos de sellos mecánicos

Carburo de silicio	Carburo de silicio	EPDM	AISI 316	AISI 316	-30° a 90°
Carburo de silicio	Carburo de silicio	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° a 90°

1-22 e-SVI

Pieza giratoria	Pieza fija	Elastómeros	Resortes	Otros componentes	Temperatura (°C)
Sello mecánico estándar					
Carburo de silicio	Carbono	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° a 90°

Otros tipos de sellos mecánicos

Carburo de silicio	Carburo de silicio	FKM	AISI 316	AISI 316	-10° a 90°
Carburo de silicio	Carburo de silicio	EPDM	AISI 316	AISI 316	-30° a 90°

e-SVIE: bombas sumergibles multietapa con motor inteligente Xylem integrado

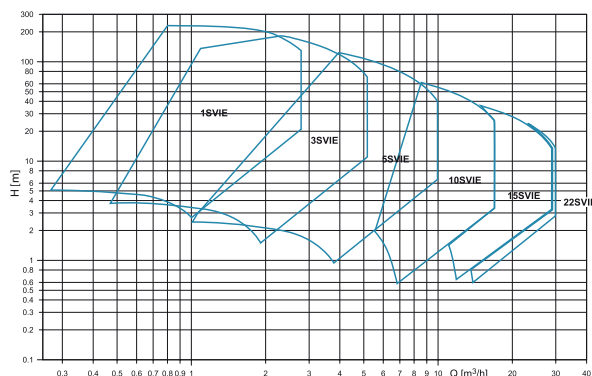
Un sistema hidráulico inteligente y de alta eficiencia garantiza los menores costes de funcionamiento posibles en una amplia variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen los sectores industrial, de fabricantes de equipos originales (OEM) y de servicios para edificios comerciales. La serie e-SVIE ofrece gamas con múltiples diseños de construcción. También hay disponibles versiones especiales.

Aplicaciones

- Incluye el Xylem Smart Motor, un motor de imán permanente IE5, que ofrece una eficiencia muy superior a la de un motor IE3 estándar
 - Incluye una amplia gama de funciones de monitorización, control y de seguridad listas para usar, sin necesidad de configuración
 - Puede gestionar sistemas de una o varias bombas (hasta tres), sin necesidad de un panel de control externo ni de un PLC
 - Supera el rendimiento hidráulico de las versiones de velocidad fija con un diseño más compacto
- Diseñado para un mantenimiento rápido y sencillo con un sello mecánico
- Empuje axial del impulsor reducido para una mayor vida útil de los cojinetes del motor estándar



Curvas de rendimiento



Especificaciones de e-SVIE

- Caudal: hasta 19 m³/h
- Altura de elevación: hasta 215 m
- Temperatura del líquido bombeado: de -10 °C a +90 °C (ampliable hasta -30 °C con sellos mecánicos especiales)
- Conexiones de impulsión y presión máxima de servicio:
 - Rp 1 ¼ para los tamaños 1-5, Rp 2 para los tamaños 10-22: hasta PN25
- Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en la norma ISO 9906:2012, grado 3B

e-SVIX: bombas multietapa sumergibles con hydrovar® X

Las aplicaciones industriales que exigen la fiabilidad de las bombas multietapa e-SVI alcanzan nuevos niveles con hydrovar® X, gracias a una gestión inteligente de la bomba y una conectividad que ofrece el máximo tiempo de actividad y un rendimiento de precisión.

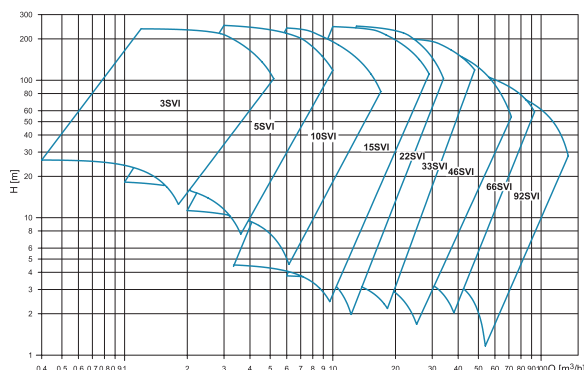
El hydrovar®X ofrece el máximo rendimiento en eficiencia energética gracias a su convertidor de frecuencia, combinado con el motor síncrono de última generación fabricado por Xylem, que integra décadas de experiencia y conocimientos en soluciones de bombeo. Es la combinación perfecta de motor, variador de velocidad y bomba, lo que garantiza un excelente rendimiento, el máximo ahorro y un rápido retorno de la inversión.

- Motor de reluctancia asistido por imanes permanentes IE5 equipado con un control avanzado para alcanzar el máximo nivel de eficiencia y prolongar la vida útil del motor
- Funcionalidad multipump de serie, sin puntos únicos de fallo
- Control y gestión remotos a través de una aplicación

	HVX	HVX+
Pantalla	LED	Color de los gráficos
Controles		
Presión	•	•
Flujo		•
Temperatura		•
Nivel		•
Multibomba	Hasta 4 bombas	Hasta 8 bombas
E/S ampliadas		•



Curvas de rendimiento



Especificaciones de e-SVIX

- Caudal: hasta 135 m³/h
- Altura manométrica: hasta 260 m
- Temperatura del líquido bombeado: hasta +90 °C
- Presión máxima de servicio: 25 bar (PN 25)
- Temperatura ambiente: de -20 °C a +50 °C sin reducción del rendimiento
- Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en la norma ISO 9906:2012



Bombas sumergibles multietapa e-SVI.
Llevando la fiabilidad y el rendimiento
a nuevas profundidades, con un
mantenimiento sencillo que ayudan
a los clientes a minimizar el tiempo
de inactividad y a reducir los costes
operativos totales.



Xylem |'zīləm|

- 1) Tejido vegetal que transporta el agua desde las raíces hacia arriba;
- 2) empresa líder mundial en tecnologías hidráulicas

Xylem es una empresa líder mundial en soluciones hídricas, comprometida con promover un impacto sostenible y empoderar a las personas que se ocupan diariamente de la gestión del agua. Xylem combina diversas competencias y tecnologías innovadoras para ofrecer soluciones a medida para todo el ciclo del agua. Desde el transporte, el tratamiento y la medición del agua hasta la optimización y el mantenimiento de los sistemas hidráulicos, Xylem colabora con sus clientes para resolver sus retos más críticos. Juntos, a través de asociaciones con servicios públicos, fabricantes industriales, operadores de la construcción y comunidades, estamos construyendo un mundo más seguro desde el punto de vista del agua.

Para obtener más información sobre las soluciones que ofrece Xylem, visite xylem.com

xylem.com

xylem.com/lowara

Toda la información presentada se considera fiable y conforme a las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad de cada producto para aplicaciones específicas. Xylem no asume responsabilidad alguna por daños especiales, indirectos o consecuentes derivados de la venta, reventa o uso indebido de sus productos. Sujeto a cambios sin previo aviso.

© 2026 Xylem Inc. o sus filiales. Todos los derechos reservados. Lowara y hydrovar® X son marcas comerciales de Xylem o de una de sus filiales.
03-2026

xylem
Let's Solve Water