

xylem



# Lowara e-LNE und e-LNT Inline-Kreiselpumpen

Ein Meilenstein für HLK- und  
Gebäudetechnik-Anwendungen

# Effizienz auf einem neuen Niveau

Die Lowara e-LNE und e-LNT sind Inline-Pumpen, die die Gebäudetechnik Anforderungen in Bezug auf Leistung und Energieeinsparung erfüllen.

Die hydraulische Effizienz wurde verbessert, wobei die MEI-Werte deutlich über dem ErP2015-Niveau liegen und IE3/IE4-Motoren standardmäßig eingebaut sind\*.

Die Versionen mit variabler Drehzahl, wie e-LNE/T Smart und e-LNE/T mit hydrovar® X übertreffen die höchste IES-Klasse – IES2, die gemäß der internationalen Norm IEC 61800-9-2 definiert ist.

Die e-LNE-Serie ist eine einstufige Kreiselpumpe mit Inline-Saug- und Druckflanschen.

Die e-LNT-Serie ist eine zweistufige Spiralgehäuse-Kreiselpumpe mit Inline-Saug- und Druckflanschen; beide Spiralgehäuse sind mit geschlossenen Laufrädern ausgestattet, die durch ein automatisches Umschaltventil verbunden sind. Die beiden Pumpen können separat oder parallel betrieben werden. Beide Serien sind als Back-Pull-Out-Ausführung konzipiert, sodass Laufrad, Adapter und Motor ausgebaut werden können, ohne das Pumpengehäuse vom Rohrleitungssystem zu trennen.

Sie können die Effizienz der e-LNE/T-Inline-Pumpen in HLK- und Gebäudetechnik-Anwendungen mit hydrovar® X steigern – einem Pumpenmanagement, das die Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistung verbessert.



## Übersicht

Größe: DN32-250 für e-LNE; DN32-150 für e-LNT  
Leistung: bis zu 90 kW für e-LNE; bis zu 37 kW für e-LNT  
Förderhöhe bis zu: 95 m  
Fördermenge bis zu: 900 m<sup>3</sup>/h für e-LNE; bis zu 694 m<sup>3</sup>/h für e-LNT (zwei laufende Pumpen)  
Betriebsdruck: PN16  
Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: -25°C bis +120°C, erweiterte Temperaturversion bis +140°C  
Option für variable Drehzahl: Smart Inline-Pumpen\*\* oder hydrovar® X

## Material Optionen

Pumpengehäuse: Gusseisen  
Laufrad: Gusseisen, Edelstahl 1.4301, Bronze oder Edelstahlguss 1.4408  
Elastomere: EPDM, FPM (andere Materialien auf Anfrage erhältlich)  
Mechanische Dichtung: Kohlenstoff, Siliziumkarbid/EPDM (andere Optionen auf Anfrage erhältlich)  
Verfügbare Konstruktionen: verlängerte Welle oder Stummelwelle

\*IE4 ist Standard für 75- und 90-kW-Motoren

\*\*verfügbare Größen DN32-40-50



## Hohe Effizienz

Eine hocheffiziente Hydraulik, insbesondere in Kombination mit hydrovar® X oder in der Smart-Version, bedeutet niedrigstmögliche Betriebskosten – was sich über die gesamte Lebensdauer des Systems zu erheblichen Einsparungen summiert.

## Lange Lebensdauer und einfache Wartung

Robustes Design, verschiedene Lagerrahmengrößen und austauschbare Verschleißringe aus Edelstahl sorgen für eine lange Lebensdauer. Die e-LNE/T-Serie ist außerdem wartungsfreundlich konzipiert und alle Servicepunkte sind leicht zugänglich, um Ausfallzeiten zu reduzieren.

## Den Anforderungen angepasst

In vielen Anwendungen variiert der Wasserbedarf ständig. Durch die Ausstattung dieser Inline-Pumpen mit einem hydrovar® X-Pumpenregler ist die Leistung immer genau dort, wo sie sein sollte. Und das zahlt sich aus: Eine Reduzierung der Drehzahl um 50 % senkt den Stromverbrauch um 85 %.

## Genau die richtige Konfiguration

Mit Materialoptionen, die von einem Graugussgehäuse mit Edelstahl-, Grauguss- oder Bronze-Laufrädern bis hin zu einer Auswahl an mechanischen Dichtungsoptionen reichen, ist die e-LNE/T die richtige Lösung für Tausende von Flüssigkeiten.

## Heiß oder kalt

Die Standardausführung der e-LNE/T kann Flüssigkeitstemperaturen von -25 °C bis +120 °C und die erweiterte Temperaturversion bis +140 °C bewältigen.

## hydrovar® X

hydrovar® X ist eine integrierte IE5 PM-unterstützte Synchron-Reluktanzmotor- und Frequenzumrichter-Lösung, die für den Anschluss und die Optimierung von Xylem-Hydraulikpumpen entwickelt wurde. Sie ermöglicht in einer Vielzahl von Anwendungen, die Pumpenleistung zu verbessern und gleichzeitig den Energieverbrauch und die Lebenszykluskosten zu senken. Mit erweiterter E/A-, IoT-, drahtloser und drahtgebundener Konnektivität verfügt hydrovar® X über eine intelligente Schnittstelle für die Einrichtung und Inbetriebnahme.



# Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Xylem ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Wasser- und Abwasserwirtschaft, das nachhaltig und zukunftsorientiert die Menschen unterstützt, die jeden Tag dafür sorgen, dass Wasser nutzbar ist. Von der Förderung, Behandlung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Systemen arbeitet Xylem mit seinen Kunden eng zusammen, um deren wichtigste Anforderungen zu bewältigen. Gemeinsam arbeiten wir an einer Welt, in der jeder, einen Zugang zu sauberem Wasser hat.

---

## Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH  
Biebigheimer Straße 12  
63762 Großostheim  
Tel. +49 6026 943-0  
[info.lowaraDE@xylem.com](mailto:info.lowaraDE@xylem.com)  
[www.xylem.com/de-de](http://www.xylem.com/de-de)

## Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH  
Ernst Vogel-Straße 2  
2000 Stockerau  
Tel. +43 2266 604  
[info.austria@xylem.com](mailto:info.austria@xylem.com)  
[www.xylem.com/de-at](http://www.xylem.com/de-at)

Alle hier enthaltenen Informationen werden als zuverlässig und in Übereinstimmung mit den anerkannten technischen Verfahren angesehen. Xylem übernimmt keine Garantie für die Vollständigkeit dieser Informationen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der einzelnen Produkte für bestimmte Anwendungen zu prüfen. Xylem übernimmt keinerlei Haftung für indirekte Schäden oder Folgeschäden, die aus dem Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch seiner Produkte entstehen. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.