



e-SV™ Serie

VERTIKALE MEHRSTUFIGE PUMPEN AUS EDELSTAHL

Wo Effizienz auf Leistung trifft.

Die mehrstufige e-SV Pumpe ist eine energiesparende, normalsaugende Pumpe, die mit einem erstklassigen Standard-Effizienzmotor gekoppelt ist. Sie ist für eine Vielzahl an mechanisch aggressiven und hochtemperaturbeständigen Flüssigkeiten ausgelegt und hilft, die Lebensdauer zu verlängern und die Lebenszykluskosten in einer Vielzahl anspruchsvoller Anwendungen zu senken.

Das e-SV Pumpensortiment umfasst elf Modelle, die jeweils speziell für eine Vielzahl von Umgebungen konfiguriert werden können. Wird eine e-SV mit einem AQUAVAR® IPC-Antrieb mit variabler Drehzahl kombiniert, lassen sich Energieeinsparungen von bis zu 70% im Vergleich zu einer Pumpe mit fester Drehzahl erzielen und gleichzeitig die Installationszeit verkürzen.

Die e-SVE Smart Pumpe oder e-SV mit hydrovar® X, sind Komplettsysteme, die sofort nach dem Auspacken eine marktführende Effizienz und Leistung bieten.



**STROM
ERZEUGUNG**



ÖL & GAS



**ALLGEMEINE
INDUSTRIE**



POOL & FREIZEIT



BERGBAU



WASSERWERKE

extra effizient

Die Hydraulik der e-SV sorgt in Verbindung mit einem Hocheffizienzmotor (IE3, IE4 oder IE5) für maximale Effizienz.

energie sparen

Pumpen gehören zu den größten Energieverbrauchern in der Industrie. Tragen Sie Ihren Teil dazu bei, die CO²-Emissionen und die Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren und verbessern Sie Ihr Endergebnis, indem Sie die Vorteile des geringeren Energiebedarfs der e-SV nutzen. Verwenden Sie eine e-SV hydrovar® X oder eine e-SV Smart Pumpe und sparen Sie noch mehr Energie.

einfach zu pflegen

Die Konstruktion der e-SV ermöglicht den Ausbau der Gleitringdichtung, ohne dass der Motor ausgebaut werden muss*, dies reduziert die Reparaturzeit um bis zu 50 %. Eine Standard-Gleitringdichtung, Verschleißteile, Servicewerkzeuge und IEC-Standardmotoren ermöglichen eine schnellere und einfachere Wartung und Instandhaltung.

*Serienmäßig für e-SV 33-125 (alle Motorgrößen) und e-SV 1-22 mit Motorgrößen ab IEC132.

Auf Anfrage für e-SV 1-22 mit den Motorgrößen IEC90 bis 112.



Breites Spektrum an Lösungen mit marktführender Effizienz und Leistung



e-SV X
e-SV hydrovar® X+



e-SVE
Smart e-SV



e-SV



AQUAVAR IPC



HYDROVAR® Classic



e-SVH
HYDROVAR®

Die e-SV Pumpe

Die e-SV Pumpe, das Herzstück der e-SV Serie, ist eine der leistungstärksten mehrstufigen Pumpen auf dem heutigen Markt. Diese vertikale mehrstufige Pumpe ist außerdem einfach zu installieren und wirtschaftlich zu warten. Wenn es um Effizienz geht, liefert die e-SV alles.



Vorteile

- Die erweiterte hydraulische Reichweite einer e-SV-Pumpe in Kombination mit einem hocheffizienten Motor sorgt für maximale Leistung.
- Das erweiterte e-SV Portfolio ermöglicht Ihnen die Auswahl einer Pumpe, die auf den optimalen Betriebspunkt Ihrer Anwendung abgestimmt ist.
- Eine drehzahlgeregelte Version wie e-SV hydrovar® X, e-SV hydrovar® X+, e-SV Smart oder AQUAVAR IPC erhöht die Energieeinsparungen einer e-SV um bis zu 70 % im Vergleich zu einer Pumpe mit fester Drehzahl und reduziert gleichzeitig die Installationszeit.
- Die Standardmodelle bieten einen niedrigen NPSH-Wert, wobei Modelle mit noch niedrigerem NPSH-Wert erhältlich sind.
- e-SV Pumpen sind in horizontalen und vertikalen Konfigurationen erhältlich.
- Sie können die Flanschausrichtung oder den Flanschtyp entsprechend Ihren Verrohrungsauforderungen wählen.
- Die Gleitringdichtung kann schnell und einfach ausgetauscht werden, was die Reparaturzeit um bis zu 50 % reduziert.
- Die Pumpe kann einfach direkt in der Rohrleitung repariert werden.
- Der O-Ring-Sitz ist so konstruiert, dass die Außenhülse leicht demontiert werden kann.
- Die serienmäßige Gleitringdichtung, Verschleißteile, Servicewerkzeuge und IEC-Motoren ermöglichen eine schnellere und einfachere Wartung und Instandhaltung.
- Um die Wartung zu vereinfachen, ist ein Reparatursatz für eine schnelle und effiziente Installation und Reparatur erhältlich.

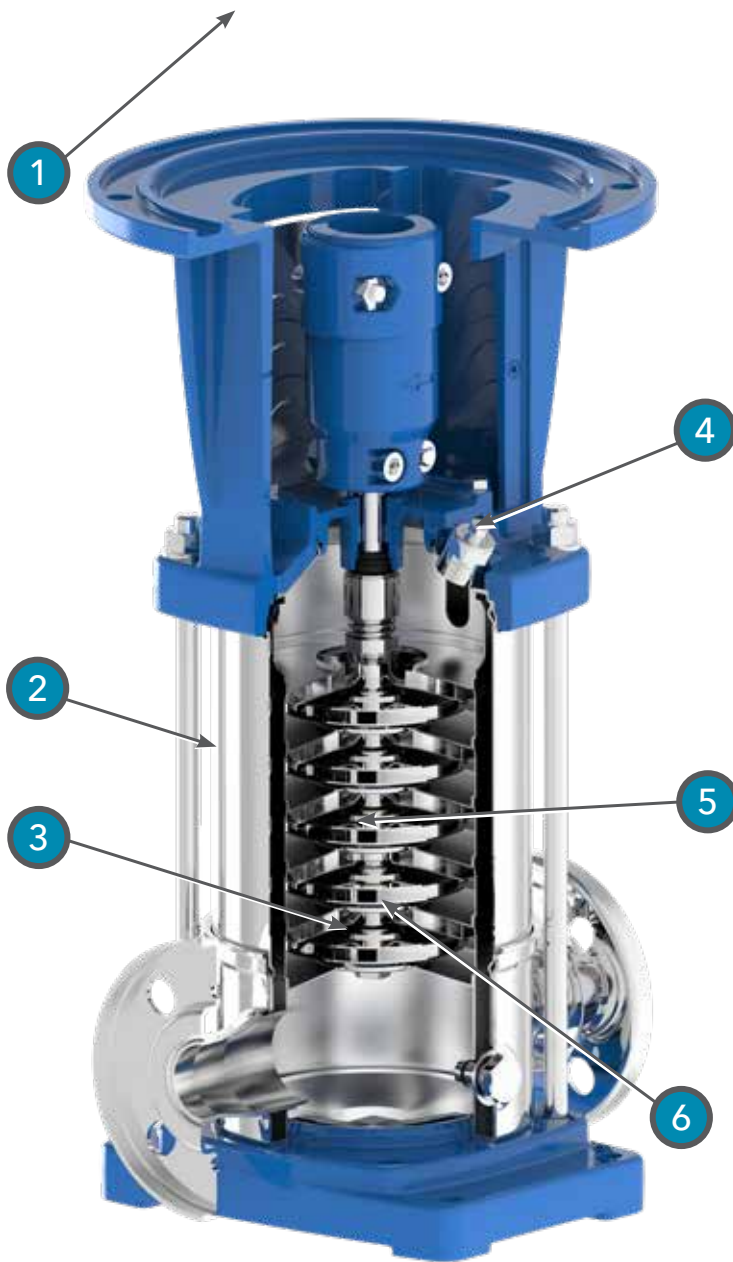
Spezifikationen.

Fördermenge	bis zu 160 m³/h
Förderhöhe	bis zu 330 m
Stromversorgung	dreiphasig und einphasig 50 und 60 Hz
Leistung	Standardmotoren von 0,37 kW bis 55 kW
Maximaler Betriebsdruck	PN25-40 für die Größen 1-22SV PN16, PN25, PN40 für die Größen 33-125
Temperatur der gepumpten Flüssigkeit	-30 °C bis +120 °C Standardausführung
Schutz	IP55
Variable Drehzahl (bei Pumpen und Druckerhöhungsanlagen)	Smart-Version mit IE5-Permanentmagnetmotor und integriertem Antrieb; e-SV X und X+-Version mit IE5-Hilfsreluktanzmotor und integriertem Antrieb

Spezielle Versionen.

Niedriger NPSH
Hoher Druck bis zu 40 bar
Hohe Temperaturen bis zu 150 und 180 °C
Passiviert und elektrolytisch
Horizontaler Einbau
Platzsparend
Runde Flansche, Druckstutzen über dem Saugstutzen

Gebaut für Leistung



1. Motor (Nicht abgebildet) – Die hocheffizienten e-SV Standardmotoren reichen von 300 W bis 55 kW. Die e-SVE sind mit dem Xylem Smart Motor ausgestattet, und die e-SVX verwenden permanentmagnetunterstützte Reluktanzmotoren. e-SV und e-SVX besitzen einen «Ultra Premium»-Motor (IE5).

2. Gehäuse – Das Gehäuse aus rostfreiem Stahl sorgt für Haltbarkeit und lange Lebensdauer. Es sind Optionen mit einfacher und doppelter Hülse erhältlich. Sie sind mit Hochdruckanwendungen wie Druckerhöhungen kompatibel.

3. Verschleißring – Der schwimmende, selbstausrichtende, glasfaserverstärkte Hochtemperatur-Polymer-Diffusor-Verschleißring widersteht korrosiven, aggressiven und Hochtemperatur-Flüssigkeiten. Er schützt vor Abrieb und Verunreinigungen und sorgt für eine zuverlässige, lang anhaltende Leistung.

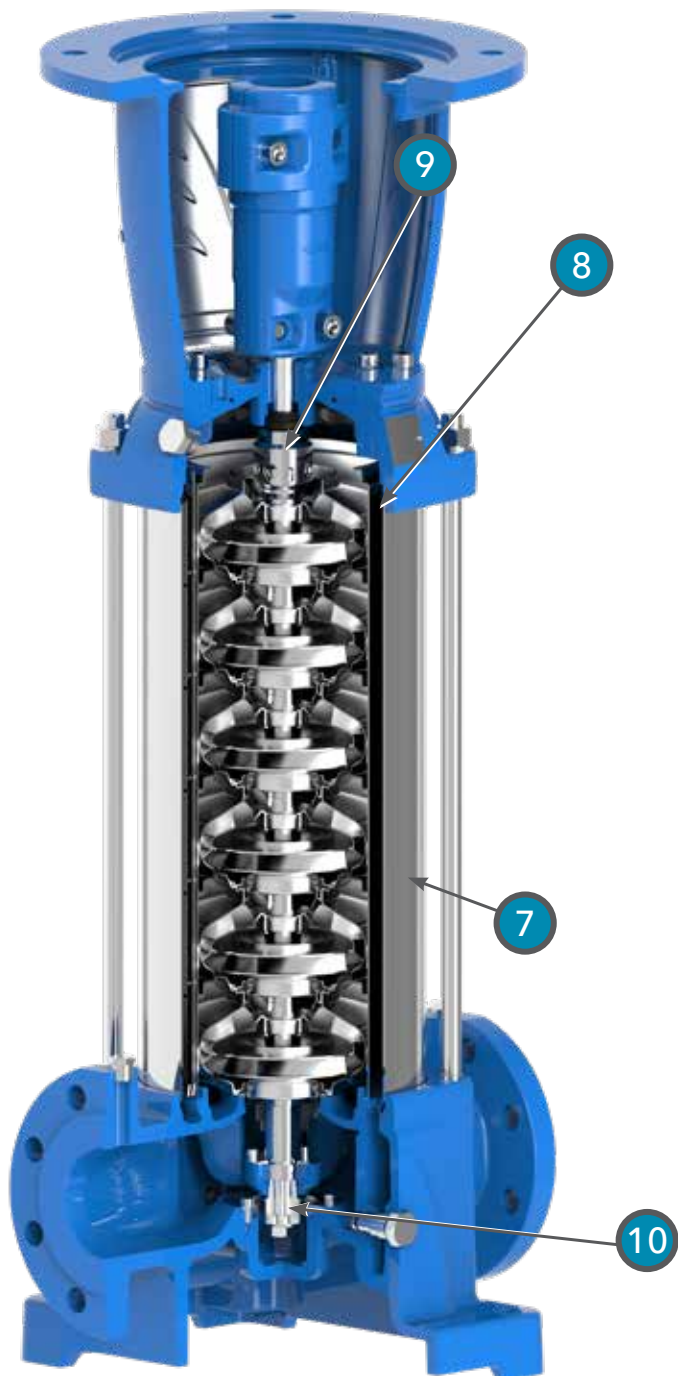
4. Verschlüsse – Obere Verschlüsse mit Entlüftungsöffnungen ermöglichen eine einfache Installation und Entfernung von eingeschlossener Luft im Dichtungsgehäuse. Diese sind für alle Modelle erhältlich.

5. Lager – Die Zwischenhülse aus Wolframkarbid verbessert die Langlebigkeit, die Zuverlässigkeit und die Fähigkeit, schweren Anwendungen wie der Kesselspeisung standzuhalten.

6. Laufrad – Das ausgewuchtete Laufrad reduziert den Axialschub und sorgt für eine lange Lebensdauer der Standardmotorlager.

Verschlüsse mit Entlüftungsöffnungen für alle Modelle erhältlich.





7. Zugstangen – Das flüssige Ende wird durch Zugstangen gehalten, um die Stabilität zu erhöhen.

8. O-Ring – Die Sitzkonstruktion ermöglicht einen einfachen Zugang und eine einfache Demontage.

9. Mechanische Dichtung – Die Dichtung kann einfach ausgetauscht werden, ohne den Motor auszubauen*. Robuste Dichtungsoptionen sind in einer breiten Palette von Typen und Materialien erhältlich, um Korrosion zu widerstehen und Ausfallzeiten in industriellen und gewerblichen Gebäudeanwendungen zu minimieren.

* Standardmäßig für e-SV 33-125 (alle Motorgrößen) und e-SV 1-22 mit Motorgröße IEC132 und höher. Auf Anfrage für e-SV 1-22 mit den Motorgrößen IEC90 bis 112.

10. Schubkraftausgleichskolben – Der Schubausgleichskolben reduziert den Axialschub für eine lange Lebensdauer der Standardmotorlager.

5

Lager aus Wolframkarbid zur Verbesserung der Lebensdauer und der Widerstandsfähigkeit bei schweren Anwendungen, wie z. B. Kesselbeschickung.



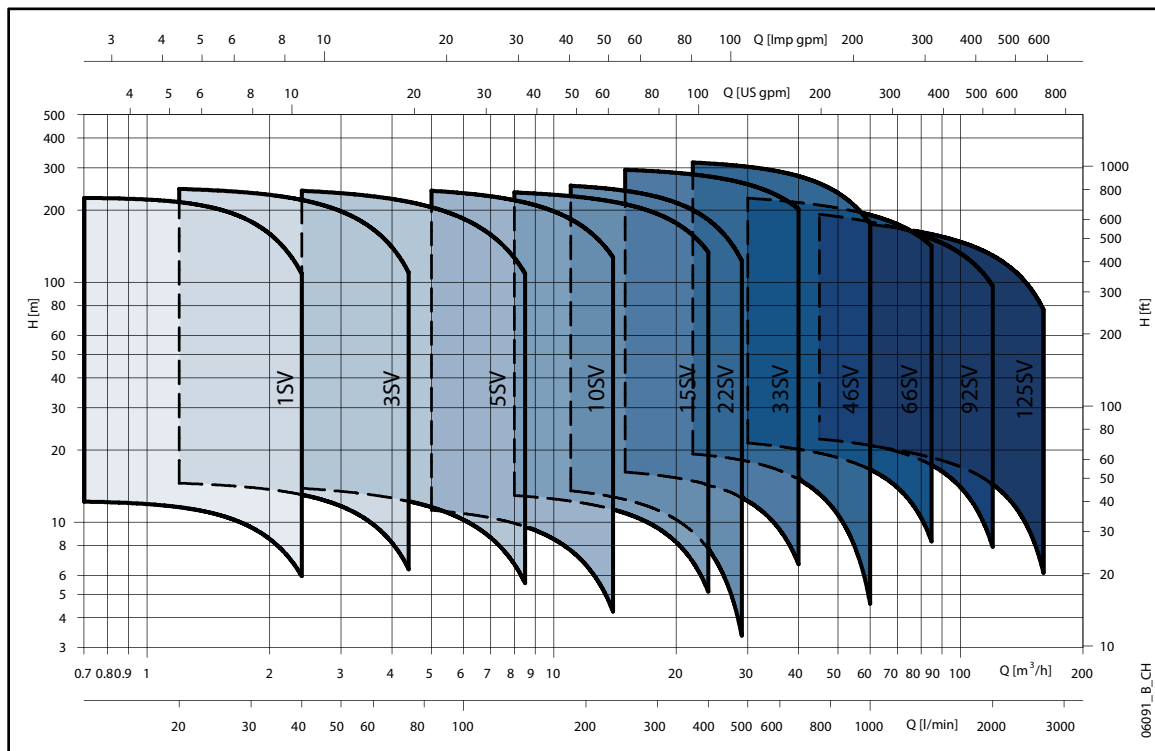
6

Das ausgewuchtete Laufrad reduziert den Axialschub und verlängert die Lebensdauer der Standardmotorlager.

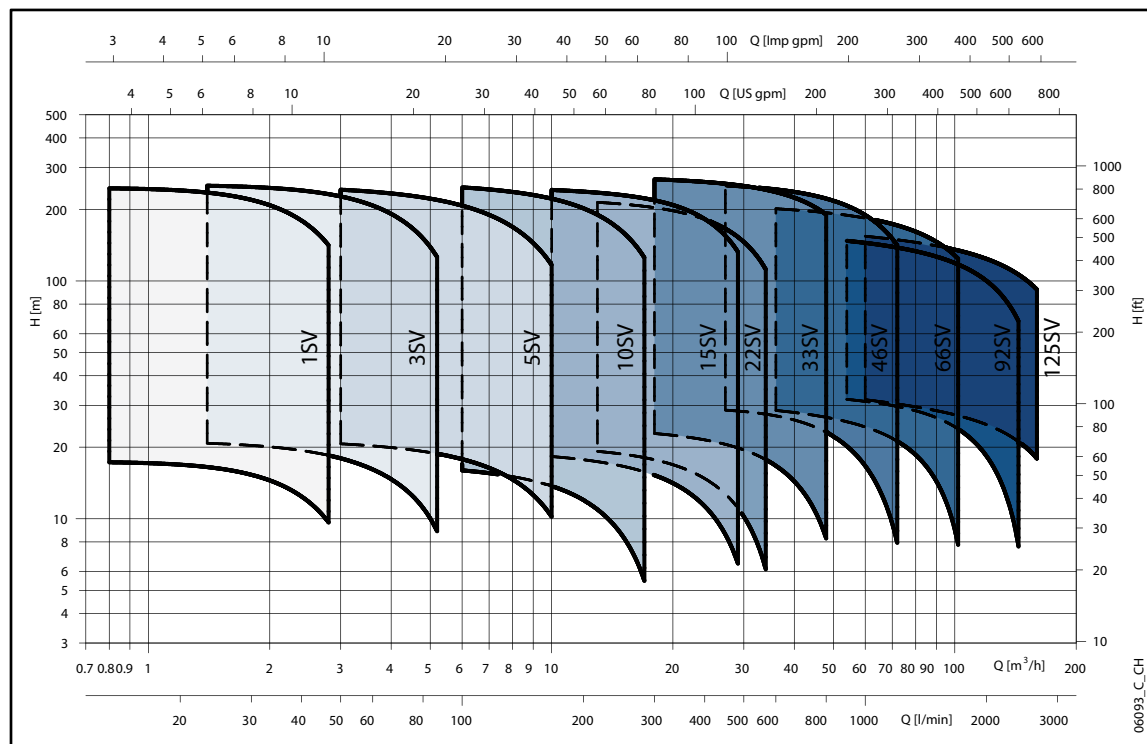


Leistungskurven

e-SV 50 Hz Festdrehzahl-Leistungskurven



e-SV 60 Hz Festdrehzahl-Leistungskurven



Anwendungen

Die mehrstufigen e-SV Pumpen haben sich bei der Förderung von Wasser und Flüssigkeiten wie Glykol, Ölen/Lösungsmitteln usw. in der Industrie, im kommunalen Bereich, der gewerblichen Gebäudetechnik und in der Landwirtschaft bewährt. Einige der umfangreichen Anwendungsmöglichkeiten sind:



WEITERE ANWENDUNGEN:

- Ultrafiltrationsanlagen
- Umkehrosmose-Anlagen
- Klärung
- Wasserenthärtungsanlagen und Entmineralisierung
- Destillationsanlagen
- Druckerhöhungsanlagen
- Wassertransport/Aufbereitungssysteme
- Kühl- und Heizsysteme
- Brauchwasser
- Feuerlöschsysteme
- Gewerbliche Waschanlagen
- Wasch- und Reinigungssysteme
- Prozesskühlung und -heizung
- Kühlung von Werkzeugmaschinen
- Kühlung von Elektronik
- Industrielle Flüssigkeitsübertragung und Transport
- Wärmeübertragungsflüssigkeiten
- Sprinkleranlagen
- Kesselspeisung
- Luftbefeuchter

e-SVE: e-SV mit integriertem Xylem Smart Motor

Die intelligente, hocheffiziente Hydraulik sorgt für geringstmögliche Betriebskosten bei einer Vielzahl von Anwendungen, einschließlich Wohn- und Gewerbebau, OEM- und HLK- Anwendungen. Sechs Baureihen bieten mehrere Konstruktionsausführungen, wobei auch Sonderausführungen erhältlich sind.

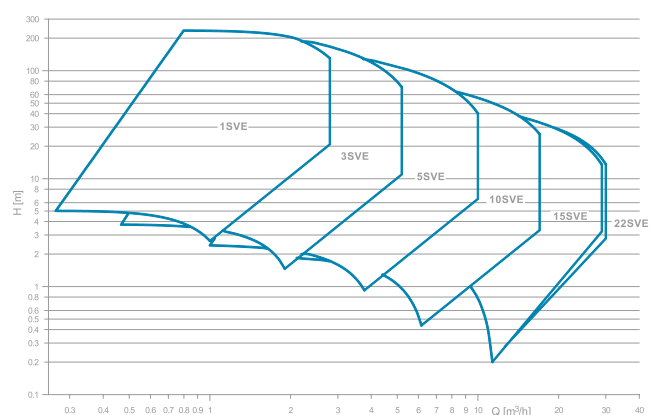


- IES2-Antrieb mit Permanentmagnetmotor für höchste Effizienz.
- Kompakter als die Version mit fester Drehzahl, erfüllt die gleichen Betriebspunkte mit Präzision und Beständigkeit.
- Eine Vielzahl von Anschlüssen (Gewinde-, Rund-, Clam- und Ovalflansche, Victaulic), die vertikal angeordnet sind; die Anschlüsse können platzsparend auf derselben Seite liegen.
- Schnelle und einfache Wartung durch eine entlastete Gleitringdichtung, eine O-Ring-Sitzkonstruktion und einen austauschbaren Diffusor-Verschleißring.
- Reduzierter Axialschub des Laufrads für eine längere Lebensdauer der Standardmotorlager.
- Zertifiziert für den Einsatz im Trinkwasserbereich (WRAS und ACS).
- Optionen: Hochtemperaturdichtungen, niedrige NPSH-Ausführung, Hochdruckausführung sowie passivierte und elektropolierte Versionen.

Spezifikationen

Fördermenge	bis zu 30 m³/h
Förderhöhe	bis zu 235 m
Temperatur der Flüssigkeit	bis zu 120 °C
Druck	PN25
Leistungsbereich	0.37-2.2 kW

Leistungskurve



e-SVX: e-SV mit hydrovar® X

Bringen Sie die Effizienz und die niedrigen Lebensdauerkosten der mehrstufigen e-SV-Pumpen auf ein neues Niveau mit hydrovar® X - erstklassiges Pumpenmanagement, das Konnektivität, Nachhaltigkeit und Leistung optimiert.

hydrovar® X bringt die besten Energieeffizienzleistungen mit seinem Frequenzumrichter in Verbindung mit dem ultimativen Synchronmotor, der von Xylem hergestellt wird und jahrzehntelange Erfahrung und Know-how in Pumpenlösungen integriert.

Es ist die richtige Kombination aus Motoren, Frequenzumrichter und Pumpe, die eine hervorragende Leistung, maximale Einsparungen und eine schnelle Amortisierung der Investition gewährleistet.

- IE5-Permanentmagnet-Reluktanzmotor mit Voraussteuerung für höchsten Wirkungsgrad und zur Verlängerung der Lebensdauer des Motors
- Standardmäßig mehrpumpenfähig, kein einziger Ausfallpunkt
- Fernsteuerung und -verwaltung über eine App

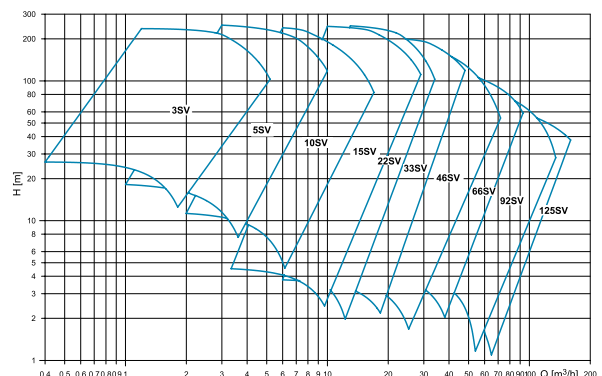


Spezifikationen

Fördermenge	bis zu 160 m³/h
Förderhöhe	bis zu 260 m
Temperatur der Flüssigkeit	bis zu +120 °C
Maximaler Betriebsdruck	PN16, PN25, PN40
Die hydraulischen Leistungen entsprechen den in ISO 9906 festgelegten Toleranzen.	2012
Temperatur der Umgebung	-20 °C bis +50 °C ohne Leistungsminderung

	HVX	HVX +
Anzeige	LED	Grafik Farbe
Steuerung		
Druck	•	•
Durchfluss		•
Temperatur		•
Füllstand		•
Mehrfachpumpe	Bis zu 4 Pumpen	Bis zu 8 Pumpen
Erweiterte E/As		•

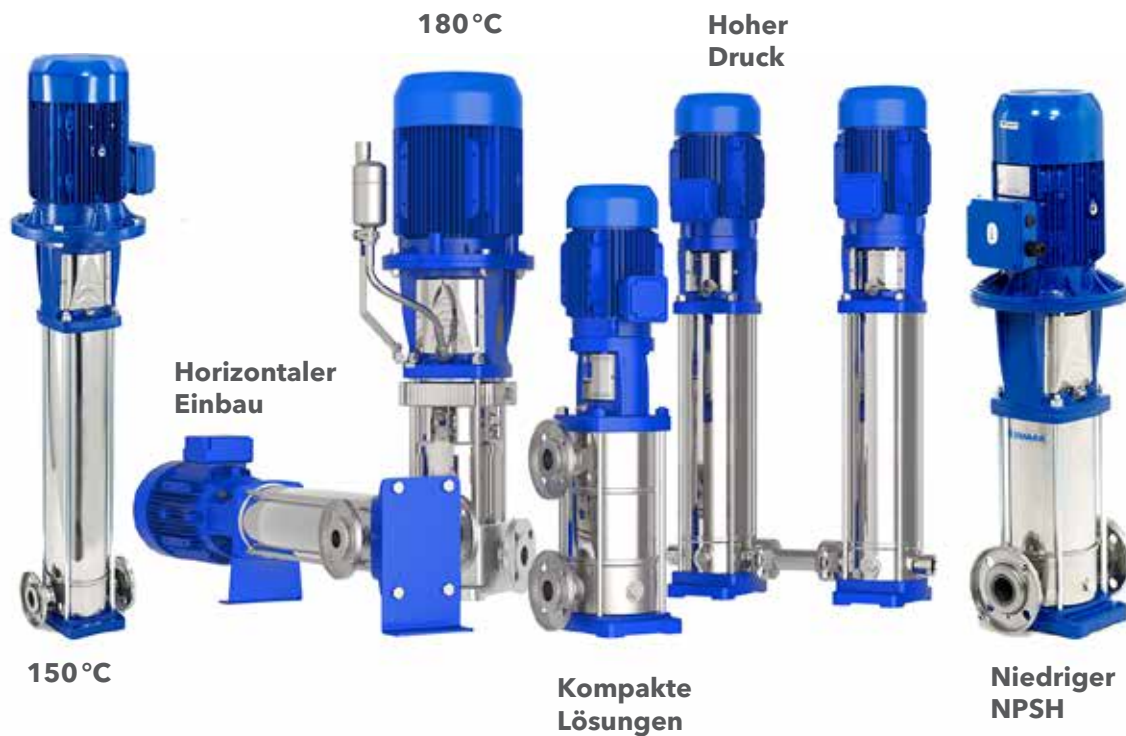
Leistungskurve



e-SV Sonderausführungen

Xylem hat eine breite Palette von Sonderausführungen entwickelt, um für spezielle Anwendungen und Installationen in der Industrie oder in der Gebäudetechnik eine geeignete und dedizierte Lösung zu bieten.

Anwendungen und Installationen in der Industrie oder in der Gebäudetechnik:



Hoher Druck

Die e-SV für hohen Druck ist in zwei verschiedenen Konfigurationen erhältlich: Einzelpumpenlösung oder Tandempumpenlösung (zwei Pumpen in Reihe). Wenn der Eingangsdruck bereits hoch ist, liefert Lowara eine einzelne Pumpe, die dem hohen Eingangsdruck standhält und am Ausgang einen Druck von bis zu 40 bar liefert. Die spezielle entlastete Gleitringdichtung, die besondere Konstruktion der Manschette, die entlastete Konstruktion des Laufrads und das Hartstoff-Zwischenlager ermöglichen es der e-SV, einem Druck von bis zu 40 bar standzuhalten, ohne den Motor und die Pumpenkomponenten zu belasten, was sich direkt auf die Reduzierung der Lebenszykluskosten auswirkt. Die e-SV für hohen Druck im Tandemsystem besteht aus zwei identischen Standard e-SV für hohen Druck Pumpen, das ermöglicht einen einfachen und kostengünstigen Austausch.

Niedriger NPSH

In industriellen Anwendungen sind Pumpen oft schweren Bedingungen ausgesetzt, wie z. B. dem Fördern von Flüssigkeiten mit hohen Temperaturen (Kesselspeisung), ungünstigen Eingangsdruckverhältnissen oder Anwendungen mit hohem Durchsatz. In diesen Fällen wird der konstante und dauerhafte Betrieb der Pumpe häufig durch Kavitation beeinträchtigt. Die spezielle Konstruktion der ersten Vorstufe in Verbindung mit einem speziellen Laufraddesign ermöglicht es den e-SV niedrigen NPSH-Versionen, ihre Ansaugleistung zu verbessern. Selbst bei kritischen Ansaugbedingungen ist die Pumpe in der Lage, einen gleichmäßigen und konstanten Betrieb über den gesamten Anwendungsbereich ohne Tank oder zusätzliches Zubehör auf der Saugseite zu liefern. Durch diese spezielle Konstruktion wird die Pumpe vor Kavitation geschützt: Die Komponenten der Pumpe werden nicht belastet, was den Bedarf an wiederholter Wartung verringert und die Lebenszykluskosten der Pumpe senkt.

150 °C

Dank der speziellen Konstruktion des Gehäuses wird die normalisierte Dichtung durch einen «natürlichen» Schmierprozess, der durch die gepumpte Flüssigkeit selbst ausgelöst wird, vor den Belastungen durch hohe Temperaturen geschützt. Darüber hinaus gewährleisten die ausgewogene Gleitringdichtung und die hohe Qualität der Elastomere eine hervorragende Langzeitleistung, selbst unter härtesten Betriebsbedingungen. Die e-SV 150 °C Pumpen sind dank der Hartmetallbuchsen, die hohen Temperaturen bis zu 150 °C und Druckwerten bis zu 25 bar standhalten, sehr widerstandsfähig. Die e-SV 150 °C Pumpen verwenden eine entlastete Standard-Gleitringdichtung (EN12756), die kostengünstig und leicht austauschbar ist.

180 °C

Dank der besonderen Konstruktion des Gehäuses wird die Dichtung durch einen «natürlichen» Schmiervorgang, der durch die gepumpte Flüssigkeit selbst ausgelöst wird, und ein Kühlsystem, das die Raumluft nutzt, vor den Belastungen durch hohe Temperaturen geschützt. Oben auf der Pumpe ist außerdem ein Entgaser installiert, um die Luft im Dichtungsbereich automatisch zu beseitigen. Die auf 100 °C abgesenkte Temperatur im Bereich der Gleitringdichtung, die entlastete Gleitringdichtung, das Pumpengehäuse und die obere Kammer aus Guss AISI 316, die Hartmetallbuchsen, der doppelte Außenmantel und die hohe Qualität der Elastomere der e-SV 180 °C Pumpe gewährleisten eine hervorragende Langzeitleistung, selbst unter den härtesten Betriebsbedingungen. Die e-SV 180 °C Pumpen sind für den Betrieb in jeder Anwendung bei Temperaturen bis zu 180 °C und Drücken bis zu 25 bar ausgelegt.

Horizontaler Einbau

Bei einigen Anwendungen, bei denen der Platz für eine vertikale Pumpe begrenzt ist, wird ein horizontaler Einbau benötigt. Alle e-SV Pumpen können dank einer speziellen, von Lowara entwickelten Zubehörreihe in horizontaler Position installiert werden.

4-polige Motoren

Durch die Reduzierung der Pumpendrehzahl um 50 % wird ein sehr leiser Betrieb erreicht. Bei niedrigen Drehzahlen erfahren die Lager weniger Reibung und Verschleiß, was ihre Lebensdauer verlängern kann, und wiederum die Wartungskosten und Ausfallzeiten reduziert. Die Kombination von e-SV 4-polig mit HYDROVAR ermöglicht eine zusätzliche Geräuschreduzierung des Pumpensystems. HYDROVAR glättet das Hoch- und Runterfahren der Pumpe und reduziert so die Geschwindigkeit des Wassers in den Rohrleitungen und damit auch die Geräuschentwicklung der gesamten Anlage.

Kompakte Lösung

Die e-SV kompakte Version bietet eine Einsparung von bis zu 50 % im Anlagenraum, der normalerweise für eine herkömmliche mehrstufige Vertikalpumpe mit Saug- und Druckanschlüssen vorgesehen ist. Dieses spezielle Design der Pumpe ermöglicht es, die e-SV kompakte Version überall zu installieren, auch in unmittelbarer Nähe einer Wand. e-SV kompakte Version bietet viele verschiedene Konfigurationen mit dem Druckanschluss über dem Sauganschluss mit vier einstellbaren Positionen. Die e-SV kompakte Version ist mit runden Flanschen bis PN25 erhältlich.

Machen Sie Ihren e-SV noch effizienter

Es gibt viele Möglichkeiten, den Energieverbrauch eines Pumpensystems zu senken. Dazu gehören ein intelligentes hydraulisches Systemdesign, effiziente Betriebspraktiken und die Nachrüstung für variable Geschwindigkeiten. Um ein effizientes Wassersystem zu bauen und zu betreiben, braucht man sowohl die richtigen Produkte und Experten, die die Anwendung kennen.

HYDROVAR und AQUAVAR IPC-Regler wurden von den Xylem-Ingenieuren mit Blick auf diese Aspekte entwickelt. Sie verfügen über integrierte Pumpenschutzsteuerungen und Überwachungsfunktionen, die Ihnen helfen, Ihren Pumpenbetrieb zu optimieren. In Kombination mit den effizienten Pumpen der e-SV Serie können Sie darüber hinaus bis zu 70 % Energie im Vergleich zu Pumpen mit fester Drehzahl einsparen und gleichzeitig die Installationszeit verkürzen.

AQUAVAR® IPC variabler Drehzahlregler



Eigenschaften

- Einfache Inbetriebnahme und Programmierung.
- Eine breite Palette von Standard- und Permanentmagnetmotoren liefert eine Leistung von 90 kW.
- AQUAVAR kann bis zu vier Pumpen steuern, ohne dass eine speicherprogrammierbare Steuerung erforderlich ist.
- Er kann aus der Ferne in Betrieb genommen und überwacht werden und verfügt über USB-Anschlüsse und eine eigene Software.
- Der Zweidraht-Multipumpenanschluss macht die Installation schnell und einfach.
- Für die einfache Bedienung der Pumpen über die Tastatur stehen Tasten für manuelles Ein- und Ausschalten sowie automatisches Einschalten zur Verfügung. Ein Umschalten zwischen lokalem und ferngesteuertem Betrieb ist nicht erforderlich.
- Das System verfügt über eine Systemredundanz mit Multi-Master-Steuerung für den Fall eines Antriebsausfalls.
- BACnet und MODBUS sind Standard, für eine nahtlose BMS-Integration.

Spezifikationen

Gehäuse	IP66
Gehäusegröße	18 Größen, von 1,1 kW bis 90 kW
Umgebungstemperatur	-10°C – 45°C; höhere Temperaturen können durch Herabsetzung der Ausgangsstromstärke des Umrichters um 10 % für bis zu 50°C erreicht werden.
Kommunikation	MODBUS® RTU und BACnet Standard.
Relative Luftfeuchtigkeit	Weniger als 95 % ohne Kondensation.
Höhenlage	Von 0 bis 1000 Meter. Bei Höhen über 1000 Metern mit einer maximalen Betriebshöhe von 3000 Metern abnehmen. Wenden Sie sich für Anwendungen über 3000 Meter an ihren Xylem Vertrieb.
Elektrisch - Eingangsleistung	3 Phasen 380 V bis 480 V $\pm 10\%$ 3 Phasen 200 V bis 240 V $\pm 10\%$ 3 Phasen 525 V bis 600 V $\pm 10\%$ 3 Phasen 525 V bis 690 V $\pm 10\%$ Frequenz 50 oder 60 Hz, $\pm 2\text{Hz}$
Elektrisch - Ausgangsleistung	3 Phasen von 0 bis V Versorgung

Xylem Hydrovar® Drehzahlregler

Hydrovar ist der intelligente Pumpenregler, der die Leistung an den Systembedarf anpasst. Xylem Hydrovar ist effizient und einfach zu installieren und zu bedienen, das macht ihn zum idealen Drehzahlregler für neue und nachgerüstete Anwendungen. Der Hydrovar-Regler funktioniert mit jedem Standard-Wechselstrommotor und kann direkt montiert oder an der Wand befestigt werden. Die integrierte Anwendungssoftware macht ihn zu einem der am einfachsten in Betrieb zu nehmenden, zu programmierenden und zu bedienenden Antriebe und ermöglicht praktisch jede Pumpenkonfiguration.



Eigenschaften

- Einfache Einrichtung und Inbetriebnahme
- Energieeinsparungen (bis zu 70 %)
- Große LCD-Anzeige
- Vorprogrammierung für Standardmotoren
- 28 Sprachsätze
- Erweiterte Motorsteuerung zur Reduzierung der Erwärmung und verlängert die Lebensdauer des Motors
- Integrierter THDi-Filter für bessere Stromqualität aus dem Netz, was die Lebensdauer des Geräts verlängert
- Standardmäßige Mehrpumpenfähigkeit von bis zu acht (8) Pumpen ohne einen einzigen Fehlerpunkt
- Optionale Premium Platine für E/A-Erweiterung
- Abwärtskompatibilität zu bestehenden Hydrovar-Produkten
- BACnet und Modbus standardmäßig für nahtlose BMS-Integration

Spezifikationen

Eingangsversorgung (von 1,5 kW bis 22 kW)	• Einphasig 208-240 V $\pm$ 10 %, 1,5-4 kW, 50 oder 60 Hz • Dreiphasig 208-240 V $\pm$ 10 %, 1,5-11 kW, 50 oder 60 Hz • Dreiphasig 380-460 V $\pm$ 10 %, 1,5-22 kW, 50 oder 60 Hz
Ausgangsfrequenz	Von 30 - 60 Hz
EMV-Klasse	Dreiphasig C2, einphasig C1
Maximale Umgebungstemperatur	40 °C
Schutzgrad	IP55

Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wasserverwendung und die Aufbereitung sowie Wiedernutzung von Wasser in der Zukunft verbessern. Wir unterstützen Kunden aus der kommunalen Wasser- und Abwasserwirtschaft, der Industrie sowie aus der Privat- und Gewerbegebäudetechnik mit Produkten und Dienstleistungen, um Wasser und Abwasser effizient zu fördern, zu behandeln, zu analysieren, zu überwachen und der Umwelt zurückzuführen. Darüber hinaus hat Xylem sein Produktportfolio um intelligente und smarte Messtechnologien sowie Netzwerktechnologien und innovative Infrastrukturen rund um die Datenanalyse in der Wasser-, Elektrizitäts- und Gasindustrie ergänzt. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf [xylem.com](https://www.xylem.com).



Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Straße 12
63762 Großostheim
Tel. +49 6026 943-0
info.lowaraDE@xylem.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel. +43 2266 604
info.austria@xylem.com
www.xylem.com/de-at

Vertreter aus der Schweiz finden Sie auf www.xylem.com

