



e-XC einstufige, doppelflutige Kreispumpe

STEIGERN SIE IHRE ERWARTUNGEN MIT DER NEUEN DOPPELFLUTIGEN KREISELPUMPE

Erweiterte Anwendungen mit e-XC Pumpen von Xylem

Vom weltweit führenden Unternehmen für Pumpentechnologie entwickelt und hergestellt, ist die einstufige, doppelflutige e-XC von Lowara eine leistungsstärkere und effizientere Lösung für eine breite Palette von industriellen Anwendungen, darunter die Öl- und Gasförderung, die Energieerzeugung und der Bergbau. Es handelt sich hier um eine konfigurierbare einstufige Pumpe in horizontaler Ausführung mit geteiltem

Gehäuse, die einen hohen Förderstrom- und Förderhöhenbereich abdeckt. Durch die gängige Inline-Ausführung ist eine einfache Montage neuer und nachgerüsteter Pumpsysteme möglich. Sie können aus einem Angebot an Materialien wählen, die sicherstellen, dass diese Pumpenlösung nicht nur Ihre Leistungsanforderungen erfüllt, sondern auch das beste Preis-Leistungs-Verhältnis bietet.

1

LEISTUNGSSTÄRKER.

Mit einem maximalen Fördermenge von bis zu 11.400 m³/h und einer maximalen Förderhöhe von bis zu 220 m, kann die e-XC problemlos die Förderung in Anlagen mit mittlerer und großer Kapazität bewältigen und erfüllt damit die Anforderungen von vielen industriellen und kommunalen Anwendungen.

2

MASSGEFERTIGT.

Die e-XC ist in einer Vielzahl von Standardmaterialien, einschließlich Duplex und Super Duplex, sowie mit weiteren kundenspezifischen Optionen erhältlich. Somit ist sie für eine breite Palette von Anwendungen in öffentlichen Versorgungsbetrieben und in der Industrie geeignet.

3

LÄNGERE LEBENSDAUER.

Die e-XC kann dank ihrer robusten Bauweise und der kürzeren Welle bis zu 100.000 Stunden (L10) in ihrem definierten Betriebsbereich (POR) laufen, bevor die Lager gewechselt werden müssen.

Baureihen-Übersicht.

Anschluss: DN80 - DN800

Förderhöhen: bis 220 m

Fördermengen: bis 11.400 m³/h

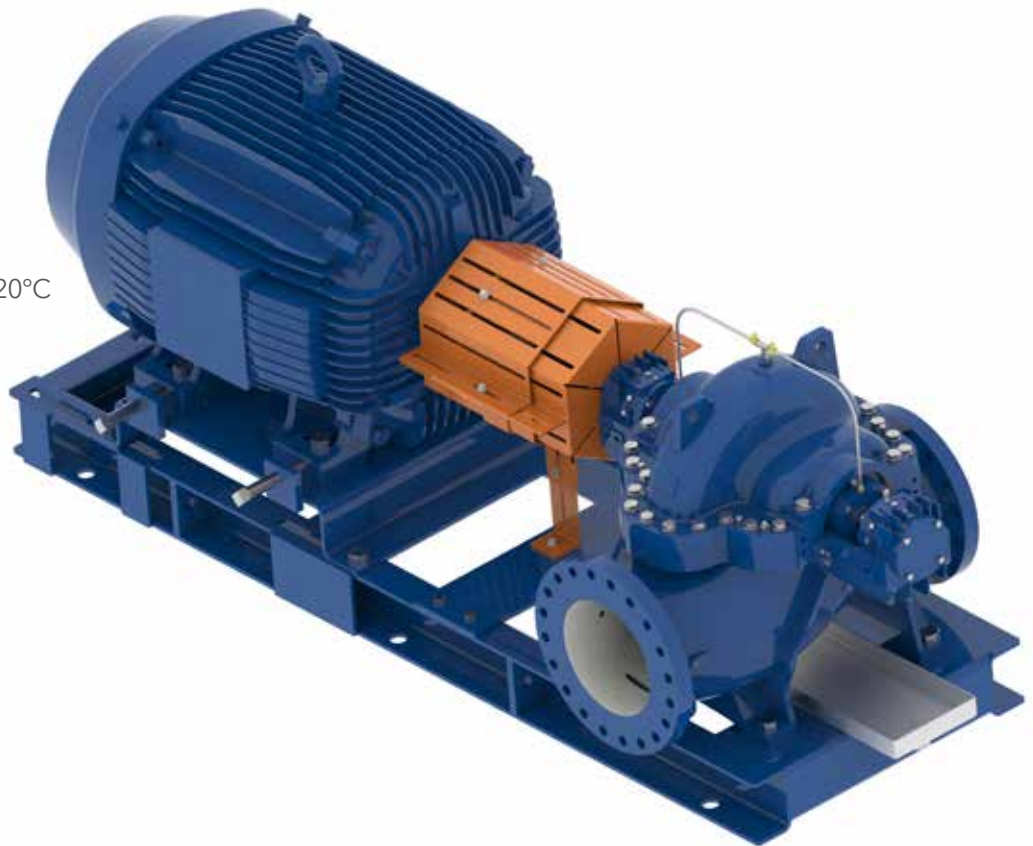
Hauptmerkmale.

Mediumtemperatur: -20°C bis 120°C

Nennndruck: 12 bis 31 bar

Flanschausführungen: Standard

PN16, PN25 und PN40



4 GESICHERTER PROZESS.

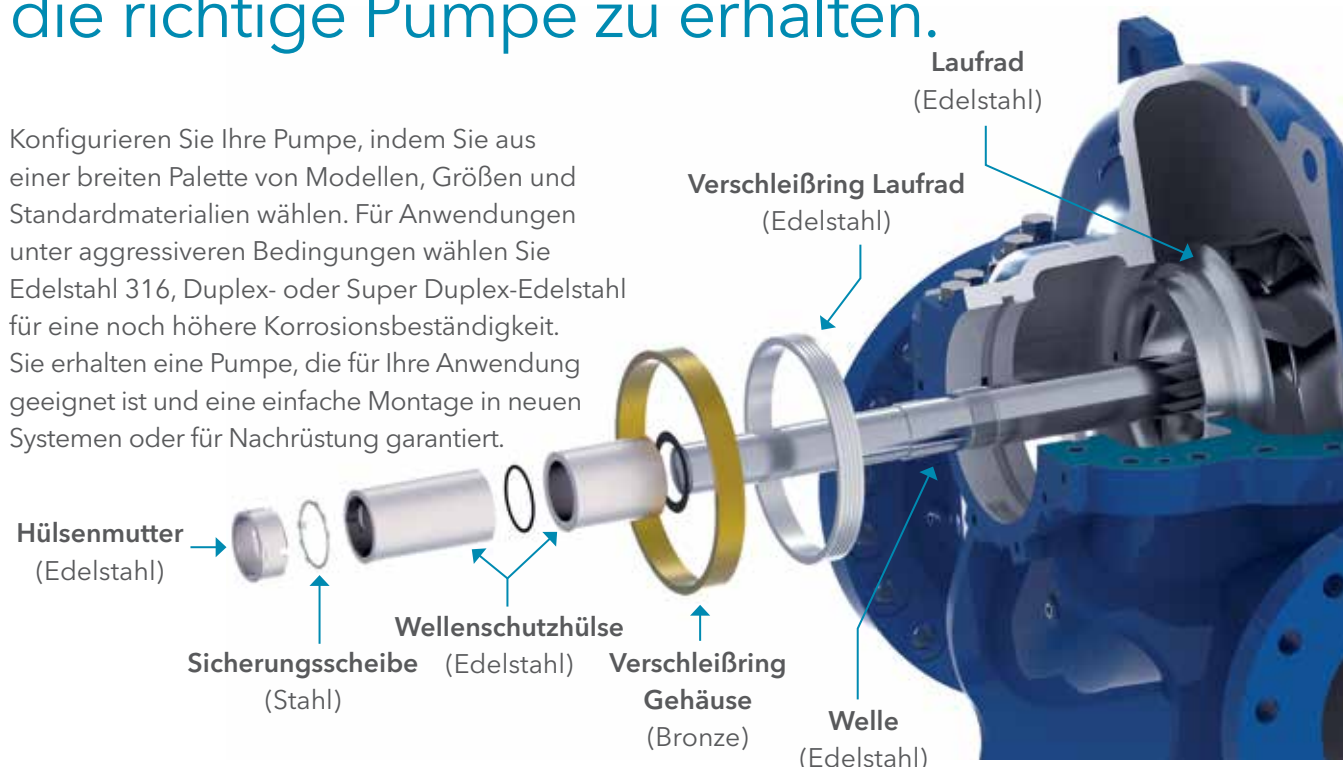
Optionale Temperatur- und Vibrationssensoren am Lagerträger ermöglichen Echtzeitmessungen, um den Wartungsbedarf vorherzubestimmen. Optimize™ ist als Zubehör erhältlich und verhindert dank der vorausschauenden Wartung Pumpenausfälle und teure Ausfallzeiten.

5 ENERGIEEINSPARUNGEN.

Mit 142 verschiedenen Größenoptionen und einer durch computergestützte Strömungsberechnungen optimierten Hydraulik ermöglicht Ihnen die Auswahl der effizientesten e-XC Pumpe für jeden Betriebspunkt von bis zu 11.000 m³/h – das führt zu erheblichen Energieeinsparungen sowohl bei neuen Systemen als auch beim Austausch vorhandener Pumpen.

Eine größere Auswahl, um genau die richtige Pumpe zu erhalten.

Konfigurieren Sie Ihre Pumpe, indem Sie aus einer breiten Palette von Modellen, Größen und Standardmaterialien wählen. Für Anwendungen unter aggressiveren Bedingungen wählen Sie Edelstahl 316, Duplex- oder Super Duplex-Edelstahl für eine noch höhere Korrosionsbeständigkeit. Sie erhalten eine Pumpe, die für Ihre Anwendung geeignet ist und eine einfache Montage in neuen Systemen oder für Nachrüstung garantiert.



Bauteil	Standardoption	Weitere verfügbare Optionen
Gehäuse	- Gusseisen¹ - duktiler Guss	- AISI 304 - AISI 316 - Duplex - Super Duplex
Welle (Wellendichtung) ¹	AISI 420	Duplex
Welle (Dichtung auf Hülse)	AISI 5140	4135
Laufrad	AISI 304	- AISI 316 - Duplex - Super Duplex
Verschleißring Gehäuse	Bronze C90300	- AISI 304 - AISI 316 - Duplex - Super Duplex - Nitronic 60
Verschleißring Laufrad	AISI 304	- AISI 316 - Duplex - Super Duplex
Wellenschutzhülsen	AISI 304	- AISI 316 - Duplex
Hülsenmuttern Welle	AISI 304	- AISI 316 - Duplex
Stopfbuchspackung ¹	PTFE	
Laternenring ²	Grauguss	
Dichtung Spülleitungen	AISI 304	AISI 316
Gleitringdichtungstyp ³	- Elastomerbalg - Entlastete Metalledichtung	- Stopfbuchspackung - Patronendichtung

¹ Je nach Größe

²Optionales Bauteil aus Standardmaterial

³Einzelheiten zu Materialien der Gleitringdichtung, siehe Seite 5

Die verbesserte Bauart und die Standardmaterialien der e-XC sind nur als spezielle Optionen bei anderen Pumpen verfügbar.

Die Standardmerkmale der e-XC sind:

- Laufrad aus Edelstahl 304 für höhere Korrosionsbeständigkeit
- Kohlenstoff-/Siliziumkarbid-Dichtungen mit einem EPDM Elastomer zur Erhöhung der Lebensdauer und Erweiterung der Anwendungsbereiche
- Laufrad- und Gehäuseverschleißringe zum Schutz wichtiger Pumpenbauteile und zur Reduzierung von Ausfallzeiten
- Kürzere Welle zur Erhöhung der Lebensdauer
- Schrauben für Ausrichtung des Motors zur Vereinfachung der Montage von Motor und Kupplung
- Integrierte Messanschlüsse für optionale Temperatur- und Vibrationssensoren zur Vorherbestimmung von Wartungsarbeiten



Weitere Möglichkeiten zur Verlängerung der Lebensdauer der Dichtung

Eine große Auswahl an Gleitringdichtungsmaterialien und -optionen sorgt für weniger Leckagen, schützt die Ausrüstung vor übermäßigem Verschleiß, senkt die Wartungskosten der Pumpen und erhöht die langfristige Wirtschaftlichkeit. Die e-XC Pumpe ist serienmäßig mit einer langlebigen Kohlenstoff-/Siliziumkarbid-Dichtung mit einem EPDM Elastomer ausgestattet. Diese Kombination erhöht die Haltbarkeit und erweitert den Anwendungsbereich. Alternativ können Sie aus einer breiten Palette von Dichtungstypen und -materialien wählen, um Ihren Anforderungen in Bezug auf Brauchwasser und speziellen Fördermedien gerecht zu werden.

Weitere Unterstützung zur Förderung des Vertrauens

Die einstufigen, doppelflutigen Kreiselpumpen e-XC von Xylem gibt es in so vielen Modellen und Materialausführungen, dass sich Ihre Pumpe genau auf Ihre Anlage abstimmen lässt. Vereinfachen Sie die Auswahl mit unserem XYLEM Auswahlprogramm. Konfigurieren Sie auf einfache Weise die Hydraulik, das Pumpenmaterial, die Motoren und Dichtungen Ihrer Anwendung mithilfe des Auswahlprogramm von Xylem. Wir montieren Ihre ausgewählte Pumpe und liefern sie direkt zu Ihnen.

Da die richtige Auswahl und Konfiguration Ihrer Pumpe entscheidend für die langfristige Effizienz und Zuverlässigkeit ist, stehen Ihnen unsere Ingenieure bei Fragen jederzeit zur Verfügung. Diese sorgen dafür, dass Ihre Pumpe auf Ihre Anwendung angepasst und darauf ausgerichtet ist, die von Ihnen erwartete zuverlässige Leistung dauerhaft zu erbringen.

Technische Daten:

- Anzahl der Modelle: 142
- Max. Fördermenge: 11.400 m³/h
- Max. Förderhöhe: 220 m
- Druckanschluss bis zu 800 mm
- Nenndruck: 12 bis 31 bar
- Flanschausführungen: Standard PN16, PN25, PN40
- Temperaturbereich: -20°C bis 120°C
- Erhältlich in 50 Hz und 60 Hz Ausführung
- Standard-Gleitringdichtungen: Gummibalg oder entlastete Metaldichtung
- Optionale Dichtungen: Stopfbuchspackungen, Patronendichtungen oder kundenspezifische Lösungen
- Acht Ausrichtschrauben für eine einfachere Motorausrichtung als Standard (IEC Motor-Rahmengröße 132 und größer)
- Drei Vibrationssensoranschlüsse
- Zwei Temperatursensoranschlüsse

Noch mehr Funktionen, um die Leistung, Effizienz und Ihre Bilanz zu verbessern

1 Gleitringdichtungen verlängern die Lebensdauer

Eine große Auswahl an Typen und Materialien für kritische industrielle Anwendungen ist vorhanden. Eine langlebige Kohlenstoff-/Siliziumkarbid-Gleitringdichtung mit EPDM Elastomer Dichtung ist serienmäßig eingebaut. Urheberrechtlich geschützte Gleitringdichtungen von Xylem sind auf Anfrage erhältlich.

2 Edelstahl Laufräder verringern die Ausfallzeiten

Ein serienmäßig eingebautes Laufrad aus Edelstahl 304 ist beständig gegen Korrosion durch Prozessmedien und steigert die Leistungsfähigkeit. Für Anwendungen unter aggressiveren Bedingungen gibt es eine Aufrüstungsoption aus Edelstahl 316, Duplex- oder Super Duplex.

3 Laufrad- und Gehäuse-Verschleißringe sorgen für höhere Effizienz

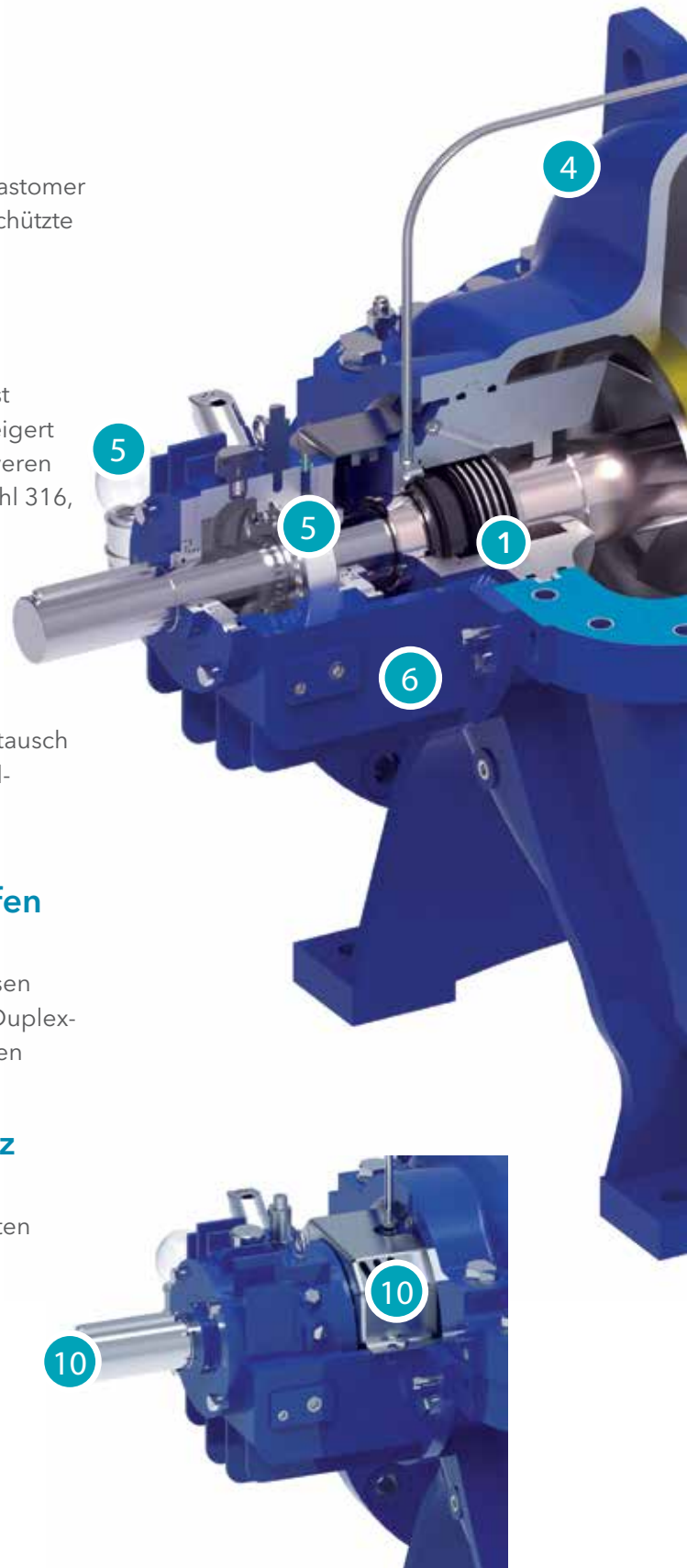
Standard-Verschleißringe schützen vor Abrieb und Verunreinigungen, reduzieren die Stillstandszeiten und vereinfachen die Wartung, wodurch ein kostspieliger Austausch des Laufrads oder des Gehäuses vermieden wird. Laufrad-Verschleißringe sind bei jeder Laufradzusammensetzung serienmäßig verbaut.

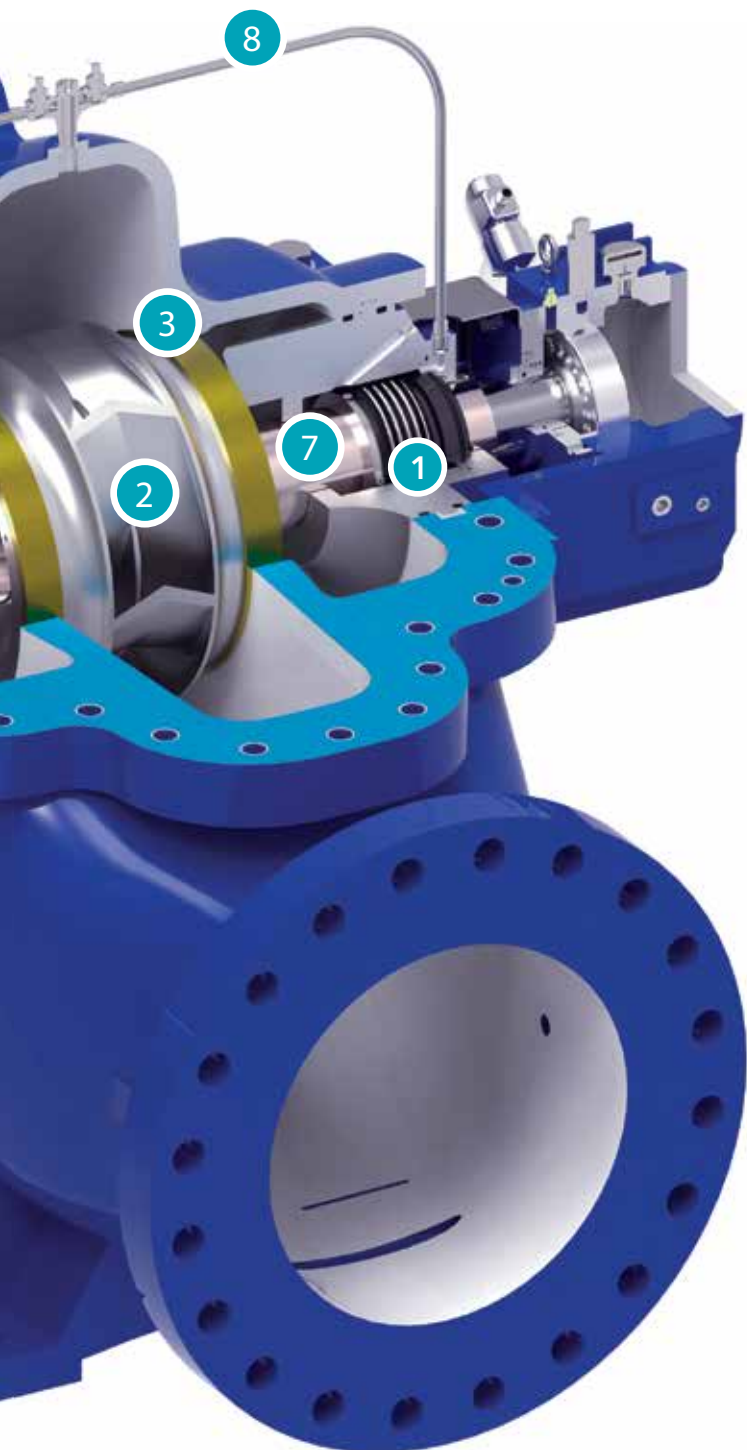
4 Materialoptionen für das Gehäuse schaffen höhere Flexibilität

Zu den Standard-Gehäuseausführungen gehören Gusseisen oder duktiles Gusseisen. Wählen Sie Edelstahl 304, 316, Duplex- oder Super Duplex-Edelstahl, um den Anforderungen Ihren Betriebsbedingungen zu entsprechen.

5 Labyrinthdichtungen erhöhen den Schutz

Eine Labyrinthdichtung im Lagerrahmen ist serienmäßig verbaut und schützt vor Verschleiß, Hitze, Reibungsverlusten und Schmutz. Sie verhindert Leckagen und sorgt für eine saubere und sichere Arbeitsumgebung, während sie den Wartungsaufwand minimiert und die Lebensdauer der Pumpe verlängert.





6 Anschlüsse für Sensoren erhöhen die Überwachungsmöglichkeit

Jede e-XC Pumpe ist serienmäßig mit zwei Vibrations- und Temperatursensoranschlüssen ausgestattet. Optionale Sensorschnittstellen können zur besseren Überwachung und Diagnose an Anlagensteuerungssysteme angeschlossen werden. Sie erkennen Probleme frühzeitig, um Ausfälle zu vermeiden, und sorgen für Sicherheit.

7 Die Wellenschutzhülse verringert die Reparaturkosten

Leicht austauschbare Hüllen minimieren den Wellenverschleiß durch korrosive und abrasive Flüssigkeiten und vermindern die Kosten für Reparaturen und/oder einen Ersatz. Die Standardausführung ist aus Edelstahl 304. Für Anwendungen unter aggressiveren Bedingungen kann auf Edelstahl 316, Duplex oder Super Duplex aufgerüstet werden.

8 Die Spülleitung erhöht die Lebensdauer der Dichtung

Die robuste, korrosionsbeständige externe Spülleitung aus Edelstahl erleichtert die Reinigung und Kühlung der Gleitringdichtung und verlängert deren Lebensdauer. Serienmäßig ist sie aus Edelstahl 304. Für anspruchsvollere Anwendungen kann auf 316 aufgerüstet werden.

9 Schrauben zur Ausrichtung des Motors beschleunigen die Montage

Acht Standardschrauben erleichtern die Montage von Motor und Kupplung.

10 Wellen- und Kupplungsabdeckungen erhöhen die Sicherheit

Sie sorgen für Sicherheit trotz freiliegender Welle ohne zusätzliche Kosten. Schutzbauteile reduzieren die Geräuschentwicklung und schützen den Bediener vor schnell drehenden Teilen.



Zustandsüberwachung

Das modulare optimize™ bietet eine Zustandsüberwachung und Empfehlungen zur vorausschauenden Wartung für rotierende und feste Komponenten wie Pumpen und Motoren. Es überwacht in regelmäßigen Abständen die Vibration und Temperatur und es ermöglicht den Benutzern täglich den Zugriff auf einfach zu verwendende Überwachungstools über iOS- oder Android-Mobilgeräte.

Mithilfe von Vorhersageanalysen erkennt optimize™ mögliche Probleme an Ihren Geräten, bevor diese akut werden, und unterstützt Sie dabei, die Zuverlässigkeit und Wartung Ihrer Anlage zu steuern. Informationen werden im optimize™-Sensor überwacht, gesammelt, gespeichert und analysiert. So können Sie die aktuellen Zustands- und Verlaufstrends Ihrer Anlage verstehen, Wartungserinnerungen erstellen und detaillierte Berichte erzeugen. Hierdurch können Sie eine vorausschauende Wartung durchführen, bevor die Probleme Auswirkungen auf den Prozess haben.

Vorteile

- Vorausschauende Wartung, um den Zustand der mechanischen und elektrischen Anlagenteile zu überwachen
- Anlagenverwaltung, einschließlich Standort, Größe und Herstellungsdatum der Anlage
- Systemtransparenz, um die Zuverlässigkeit zu optimieren
- Angepasste Berichte, um die Dokumentation zu vereinfachen und die Systemwartung zu verwalten und rechtzeitig durchzuführen
- Die Möglichkeit, Daten automatisch mit zahlreichen Benutzern vor Ort zu teilen
- Komfortable Überwachung des Systemzustands in unserer App

Einsatzbereiche

- Überwachung der Vibration von Pumpen und Motoren
- Überwachung der Temperatur von Pumpenlagern
- Überwachung der Temperatur von Motoren, um eine Überhitzung und Schäden an der Wicklung zu verhindern



Mehr Information über die Anlage sorgt für ein sicheres Gefühl

Jede e-XC Pumpe verfügt über zweiachsige Vibrations- und Temperatursensoranschlüsse, um die Betriebseffizienz Ihrer Pumpe zu überwachen und Protokolle der vorbeugenden Wartung zu erstellen. Mehrere Anschlüsse für Sensoren zum Messen von Druck, Vibration und Temperatur sind serienmäßig vorhanden. Die Fühler sind als optionales Zubehör für eine zusätzliche Überwachung des Pumpenzustands erhältlich.



Weitere Optionen für noch mehr Anwendungen

Seit mehr als einem Jahrhundert stellen die Pumpentechnologien und -lösungen von Xylem Kunden auf der ganzen Welt zufrieden. Mit der e-XC Pumpe wird diese Tradition fortgesetzt und das industrielle Denken mit mehr Optionen, mehr Materialien und einem breiteren hydraulischen Leistungsbereich auf ein neues Niveau gehoben. Hier nur einige der Märkte und Anwendungen, wo wir unseren Kunden helfen, die komplexesten Herausforderungen im Wasser- und Flüssigkeitsmanagement zu lösen:



Anwendungen

- Wasseraufnahme
- Wassertransfer und Zirkulation
- Druckerhöhung
- Verfahren zum Kühlen und Heizen
- Kühl- und Heizanlagen für Industriegebäude
- Industrielflüssigkeitentransfer und -transport
- Transfer und Druckerhöhung von Produktionswasser
- Kesselspeisepumpen
- Anwendungen in Wasserparks

Fördermedien

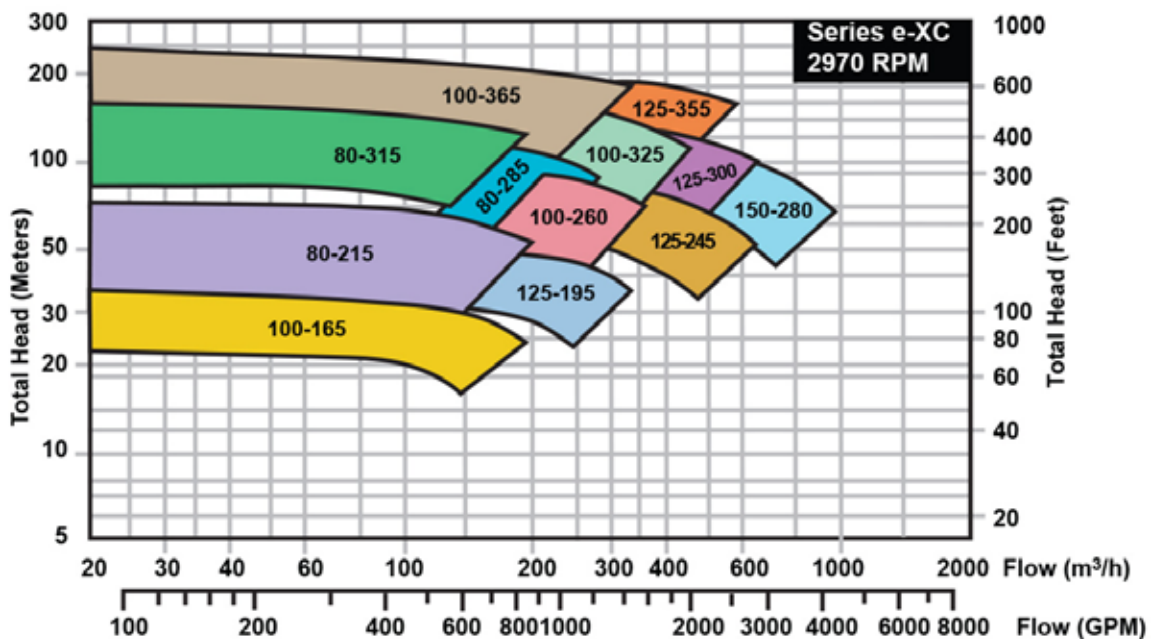
- Grundwasser
- Trinkwasser
- Prozesswasser
- Abwasser
- Meerwasser
- Brackwasser
- Industrielflüssigkeiten
- Flüssigkeiten in Wärme- und Kühlsystemen
- Produktionswasser
- Lösungsmittel/Öl

Mehr Größen bedeuten mehr Möglichkeiten

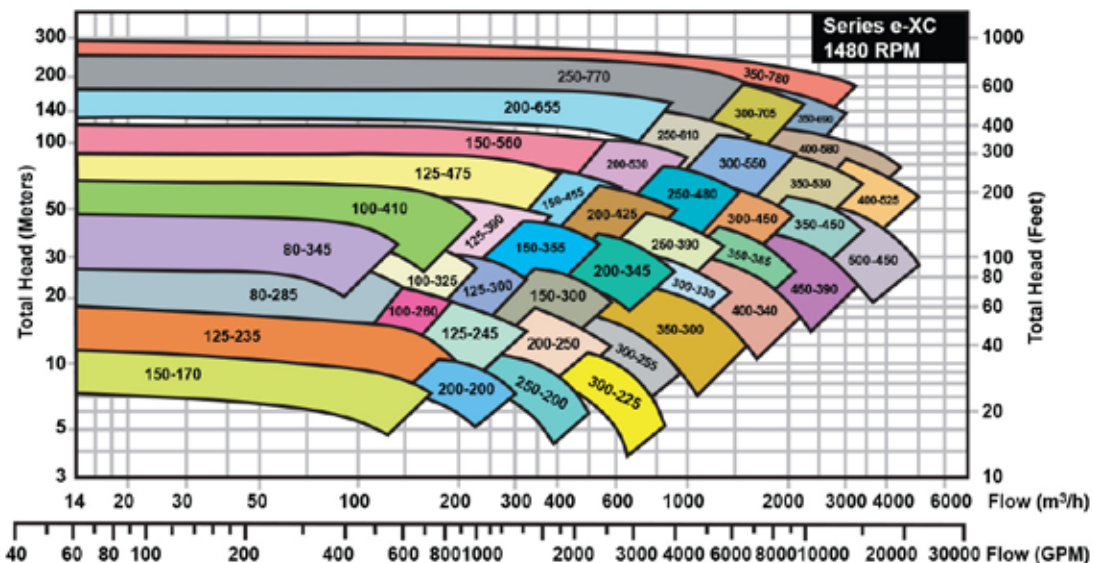
Leistung. Effizienz. Großer hydraulischer Leistungsbereich.

Die e-XC mit geteiltem Gehäuse bietet einen weiten hydraulischen Leistungsbereich, Effizienz und eine breite Palette an Baugrößen. Mehr Baugrößen bedeuten mehr Möglichkeiten der Effizienzoptimierung für Ihre Anwendung. Unabhängig davon, ob Ihr System eine geringe oder eine hohe Kapazität erfordert, wir haben die richtige Pumpe für Sie.

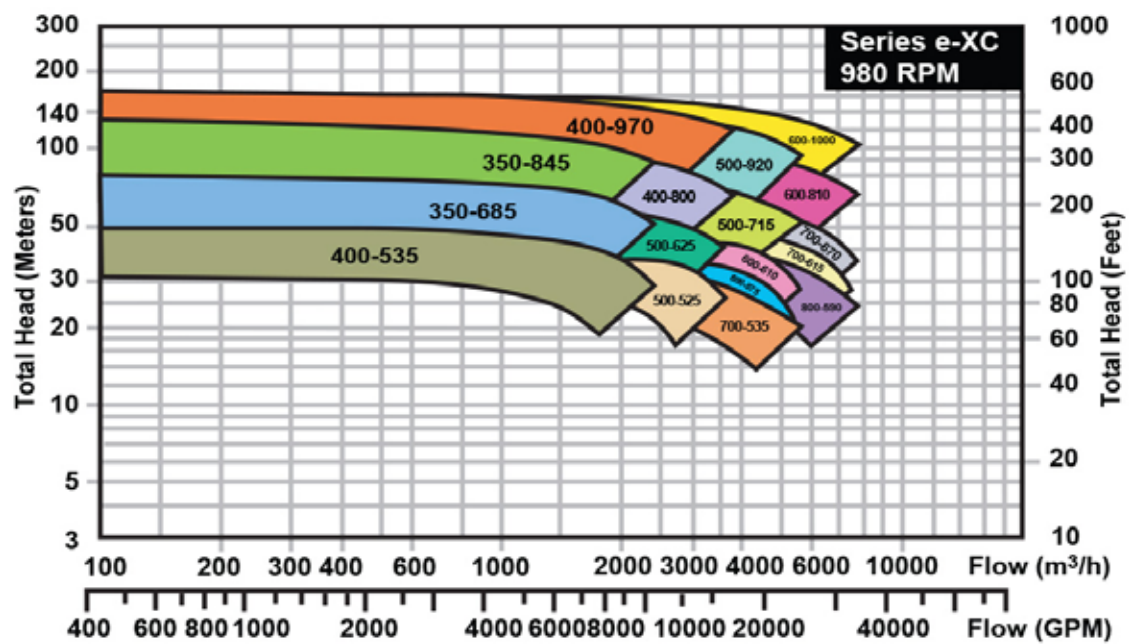
2-polig, 50 Hz



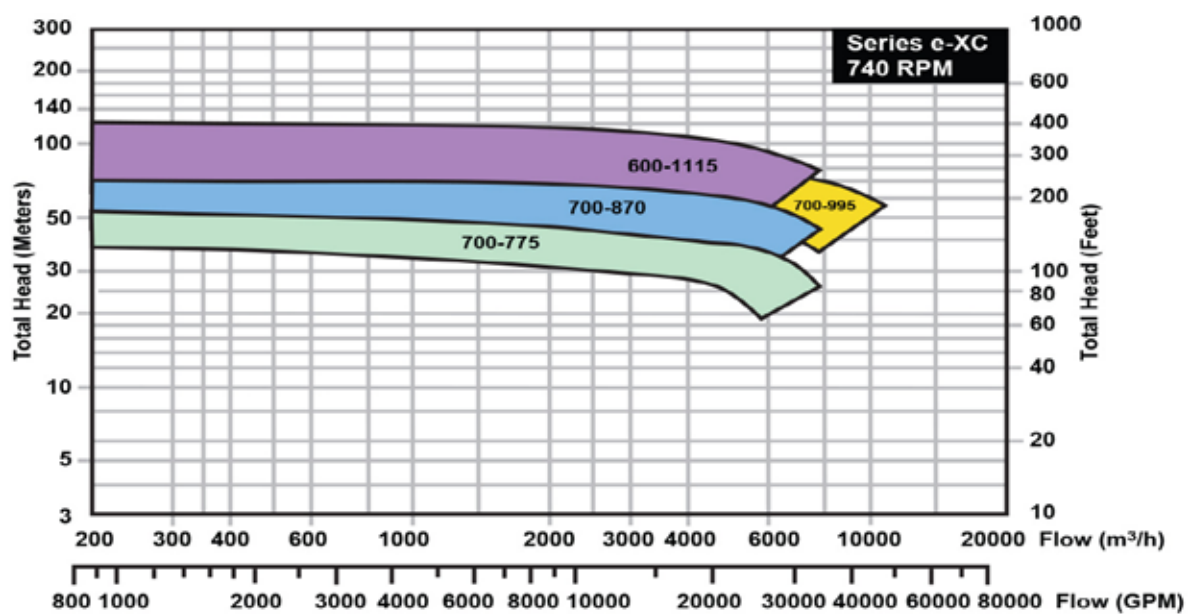
4-polig, 50 Hz



6-polig, 50 Hz



8-polig, 50 Hz



Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wasserverwendung und die Aufbereitung sowie Wiedernutzung von Wasser in der Zukunft verbessern. Wir unterstützen Kunden aus der kommunalen Wasser- und Abwasserwirtschaft, der Industrie sowie aus der Privat- und Gewerbegebäudetechnik mit Produkten und Dienstleistungen, um Wasser und Abwasser effizient zu fördern, zu behandeln, zu analysieren, zu überwachen und der Umwelt zurückzuführen. Darüber hinaus hat Xylem sein Produktportfolio um intelligente und smarte Messtechnologien sowie Netzwerktechnologien und innovative Infrastrukturen rund um die Datenanalyse in der Wasser-, Elektrizitäts- und Gasindustrie ergänzt. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf [xylem.com](https://www.xylem.com)



Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Straße 12
63762 Großostheim
Tel. +49 6026 943-0
info.de@xylem.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel. +43 2266 604
info.austria@xylem.com
www.xylem.com/de-at

Vertreter aus der Schweiz finden Sie auf www.xylem.com

