



**Installation Instructions**  
**Type 932, 933**  
**Insulating**  
**Flanged Coupling Adapter (FCA)**

Recommended gap between pipe end and companion flange		
Adapter Body Length	Gap Maximum	Gap Minimum
7" to 9"	3"	1/2"
10" to 15"	5"	1/2"
Maximum pipe deflection 2° with 3" pipe engagement.		

**WARNING:**  
 This product does not restrain axial pipe movement unless installed with anchor studs.

- Step 1**  
 Clean outside surface of pipe approximately 12 inches from the end of the pipe. Be sure the gasket bearing surface is free of blemishes that may impair seal
- Step 2**  
 Lubricate pipe and face of gasket with soap and water, use a suitable antifreeze if weather is below freezing.
- Step 3**  
 Place follower flange, gasket and adapter body (in that order) on spigot end of pipe.
- Step 4**  
 Bolt adapter body to companion flange.
- Step 5**  
 Slide beveled gasket into position against adapter body and slide follower flange into place.
- Step 6**  
 Install follower flange bolts and torque to 50 ft-lbs. initially. Final torque bolts to 70 ft-lbs. for 5/8" bolts and 90 ft-lbs. for 3/4" bolts. Be sure all bolts are brought up to the recommended torque.
- Step 7**  
 Recheck all torques after fluid pressure is applied and re-torque if required.

- Continue with Steps 8-12**  
**ONLY if the FCA contains anchor studs.**
- Step 8**  
 Follow standard installation procedure for 913/914's making sure all bolts are torqued. Pipe must be inserted a minimum of 1" past the anchor stud boss. (Pipe cannot be moved after anchor studs are installed).
- Step 9**  
 For 5/8" anchor studs, thread standard 1/2" NPT pipe nipple into the anchor stud boss. For 1" anchor studs, use 1" NPT pipe nipple.
- Step 10**  
 Using the pipe nipple as a drill guide, drill a 41/64" (for 5/8" anchor studs) or 1 3/64" (for 1" anchor studs) diameter hole completely through the pipe.
- Step 11**  
 Remove pipe nipple and install the anchor stud.
- Step 12**  
 Repeat the above procedure for each anchor stud.



**INSTRUCCIONES PARA SU INSTALACIÓN**  
**Tipo 932, 933**  
**Cople Adaptador**  
**Bridado para Aislamiento**

Se recomienda el uso de un espaciador entre el extremo de la tubería y la brida compañera		
Longitud del adaptador del cuerpo	Máximo espaciador	Mínimo espaciador
7" - 9"	3"	1/2"
10" - 15"	5"	1/2"
Máxima deflexión de la tubería de 2° con tubería de 3" empleada.		

**ADVERTENCIA:**  
 Este producto no frena el movimiento axial de la tubería sin anchor studs.

**Paso 1**

Limpie la superficie exterior de la tubería aproximadamente 12 pulgadas (30 cm.) desde el extremo de la tubería. Asegúrese que la superficie de soporte éste libre de defectos que puedan deteriorar el sello.

**Paso 2**

Lubrique la tubería y la superficie del empaque con agua y jabón, utilice un anticongelante en caso de que existan temperaturas bajo cero.

**Paso 3**

Ponga la brida, el empaque y el adaptador del cuerpo (en ese orden) sobre el extremo de la tubería.

**Paso 4**

Ponga los tornillos del adaptador del cuerpo en la brida compañera.

**Paso 5**

Deslice el empaque biselado en esa posición contra el cuerpo del adaptador y deslice la contra brida a su lugar.

**Paso 6**

Instale los tornillos de la contra brida y apriete a 50 ft-lbs (pies por libra) inicialmente. Apriete los tornillos hasta 70 ft-lbs (pies por libra), para tornillos de 5/8" y 90 ft-lbs (pies por libra) para tornillos de 3/4". Asegúrese que todos los tornillos estén apretados hasta el apriete recomendado..

**Paso 7**

Vuelva a inspeccionar el apriete de todos los tornillos después de presionar la línea con el fluido y apriete los tornillos si es requerido.

**Continue con los pasos 8-12**

**Únicamente si el FCA tiene prisioneros del tipo ancla.**

**Paso 8**

Siguiendo el procedimiento estándar de instalación para los modelos 913 y 914 cerciorándose que todos los tornillos se encuentren apretados. La tubería se deberá de insertar como mínimo 1" más allá del interior de los pernos tipo ancla. (La tubería no se deberá mover después de que los pernos tipo ancla hayan sido instalados).

**Paso 9**

Para pernos tipo ancla de 5/8" introduzca niple de tubería con rosca estándar de 1/2" NPT dentro del perno guía. Para pernos de 1", use un niple de tubería de 1" NPT.

**Paso 10**

Use el niple de tubería como una guía de taladro, taladre un 41/64" (para pernos tipo ancla de 5/8") o 1 3/64" (para pernos tipo ancla de 1") perforando totalmente a través de la tubería.

**Paso 11**

Retire el niple de tubería e instale el perno tipo ancla.

**Paso 12**

Repita el procedimiento anterior para cada perno tipo ancla.