



VT TOC

SYSTÈMES DE DÉSINFECTION AUX ULTRAVIOLETS

CONÇUS POUR LES APPLICATIONS DE RÉDUCTION DU CARBONE ORGANIQUE TOTAL (TOC)

Le système VT TOC d'Evoqua, issu de la gamme de produits ATG™ UV, est conçu pour une réduction efficace du TOC dans les procédés UPW des secteurs de l'électronique et de l'énergie.

HAUTEMENT EFFICACE ET ÉCONOMIQUE

Utilisant des sources de rayons UV à haut rendement énergétique et les ballasts électroniques à puissance variable les plus récents, le système VT TOC d'Evoqua assure une désinfection à la fois efficace et économique, avec des options flexibles pour faciliter l'intégration. Les lampes basse pression à haut rendement, associées à l'option de puissance variable, permettent aux opérateurs de minimiser les coûts OPEX tout en assurant le niveau d'efficacité de désinfection requis.

La gamme d'options disponibles – des finitions de surface aux raccords de tuyaux – permet à l'utilisateur de configurer le produit en fonction de ses besoins spécifiques.

SYSTÈME DE COMMANDE SOPHISTIQUE

Le dispositif de commande Spectra 3 est un microprocesseur sophistiqué conçu pour offrir une grande flexibilité de contrôle et une meilleure intégration au système. Disposant de multiples entrées et de sorties analogiques et numériques, ainsi que de la fonctionnalité Modbus®, il permet la connexion simple à un système SCADA ou BMS. Le Spectra 3 propose également une fonction d'enregistrement des données, avec possibilité de vérifier à distance les performances, à partir d'un téléphone mobile ou d'une tablette, lorsque l'équipement est relié à internet.

AMÉLIORATION DES TEMPS DE FONCTIONNEMENT EN PRODUCTION

Operators Les opérateurs bénéficieront du système TwistLok™, en instance de brevet,* qui simplifie le branchement de la lampe et intègre un dispositif mécanique facilitant et sécurisant son remplacement. En outre, le système de joint en quartz V Clamp garantit la fixation précise du joint sans stresser le manchon en quartz ni provoquer de fuite.

Les systèmes utilisent le dispositif d'intensité UV AT-900 le plus récent, conforme aux normes NIST, qui offre une méthode efficace de contrôle des performances, et permet de s'assurer à tout moment du bon fonctionnement du système. Grâce aux informations fournies par l'AT-900, la puissance des lampes peut être modifiée en fonction de la qualité de l'eau à traiter, permettant ainsi de réaliser des économies d'énergie et d'augmenter la durée de vie des lampes pour les systèmes de plus grande taille.

CARACTÉRISTIQUES

- Contrôle efficace et renforcé de la puissance
- Lampes haute performance, réduction du TOC 185 nm
- Maintenance simple, rapide et sûre
- Monitoring amélioré grâce au système de commande avancé
- Fonctionnalités de sécurité intégrées
- Connectivité Modbus ou Profibus

* En instance de brevet dans certains pays.

CARACTÉRISTIQUES DE LA CUVE

Fonctions	Caractéristiques en standard	Options
Durée de vie de la lampe	12 000 heures	
Design de la lampe	Système TWISTLOK™ garantissant un montage rapide et sécurisé	
Pression nominale	10 bars (pression de 15 bars testée)	
Capteurs	1 capteur d'UV NIST + 1 capteur de température PT100	
Puissance variable	100% à 60% (adaptation automatique du dosage)	
Type de connecteurs	EN 1092-1 (PN10)	ANSI-150, AS 4087 (PN16), DIN-32676, ASME BPE
Orientation des connecteurs	Type U (Top-Top)	Type Z (Top-Bottom) (VT-16300-10 & VT-24300-14 uniquement)
Matériau de fabrication	Acier inoxydable 316L	
Traitement de surface intérieure	0,8 Ra	0.4 Ra
Traitement de surface intérieure / extérieure	Polissage machine	Électro-polissage
Installation / montage	Orientation réglable de l'admission et de l'évacuation	
Orifice de ventilation / d'évacuation	Fileté (BSP)	DIN 32676, ASME BPE
Joints	FDA VITON	

CARACTÉRISTIQUES DU PANNEAU DE COMMANDE

Fonctions	Caractéristiques en standard	Options
Matériau	Acier doux avec revêtement époxy - RAL 7035	Acier inoxydable (304)
Montage	Installation murale	Installation au sol (selon la tension d'alimentation et le modèle)
Type de contrôleur	Microprocesseur	
Alimentation électrique	Ballast électronique	
Indice de protection	IP54	IP56
Contrôle des conditions environnementales	Refroidissement par air (ventilateur) Refroidissement par air (ventilateur) Système de chauffage anti-condensation contrôlé par thermostat (VT-16300-10 et VT-24300-14 uniquement)	
Interface	Spectra Membrane (VT-4300-6 et VT-8300-8 uniquement)	Spectra Touch
Communication	Modbus (RS-422 / RS-485)	Profibus DP
Protection	Isolateur MCCB avec porte verrouillée	
Température de fonctionnement	+ 40° C (température ambiante maximale)	
Entrées/sorties numériques	3 entrées / 3 sorties	3 supplémentaires (en standard sur les VT-16300-10 et VT-24300-14)
Entrées/sorties analogiques	1 entrée / 1 sortie	1 supplémentaire (en standard sur les VT-16300-10 et VT-24300-14)
Tension	200-240V (50/60 Hz) (VT-4300-6 & VT-8300-8 uniquement) 380-415V 3PH + N (50/60 Hz) (VT-16300-10 & VT-24300-14 uniquement)	380-415V 3PH (50/60 Hz) 440V 3PH (50/60 Hz) 690V 3PH (50/60 Hz) (Les options ci-dessus s'appliquent aux VT-16300-10 et VT-24300-14 uniquement)
Longueur du câble	10 m	15 m, 30 m



855 Avenue Roger Salengro, 92370 Chaville, France
01 41 15 92 20 wtfra@evoqua.com www.evoqua.com

ATG et TwistLok sont des marques déposées d'Evoqua Water Technologies LLC, de ses affiliés ou filiales dans certains pays.

Toutes les informations présentées dans ce document sont considérées comme fiables et conformes aux pratiques techniques reconnues. Evoqua ne fait pas des garanties quant à l'exhaustivité de ces informations. Les utilisateurs sont responsables de l'évaluation de l'aptitude de chaque produit à applications spécifiques. Evoqua décline toute responsabilité pour tout dommage particulier, indirect ou consécutif, résultant de la vente, revente ou mauvaise utilisation de ses produits.

© 2025 Evoqua Water Technologies LLC

Sujet à changement sans préavis. DS-VT-TOC-FR-PS-0225