



Minería: Soluciones para la gestión del agua y agua residual



Aplicaciones en Minería

Seleccione bombas, equipos de tratamiento e instrumentos analíticos de Xylem para su utilización en las distintas actividades relacionadas con la minería. Nuestras soluciones están diseñadas para aplicaciones severas y se puede contar con su alta fiabilidad para gestionar el agua de una forma sostenible.



1



1 Achique de agua a cielo abierto



2 Achique de agua subterráneo



3 Lixiviación



4 Supervisión de calidad de agua



5 Captación de agua

4

2



5

10

3

6

9

7

8



6 Presurización de agua



7 Supresión de incendios



8 Achique de lodos



9 Tratamiento biológico de agua residual



10 Supervisión ambiental



Transportar, tratar y analizar con Xylem

Clientes de más de 140 países confían en las marcas líderes de Xylem para obtener soluciones de gestión del agua completas, económicas y responsables con el medio ambiente. Supere los desafíos de accesibilidad al agua así como de su cantidad y calidad, incluso en las regiones más remotas, independientemente de que esta abunde o sea escasa.



Amplia gama de productos

Todo lo que necesita para transportar, tratar y analizar el agua está aquí. Las soluciones de Xylem para minería a cielo abierto, minería subterránea y el procesamiento de minerales incluyen:

- Una amplia gama de bombas, diseñadas para ofrecer durabilidad
- Equipos de tratamiento avanzado para la gestión del agua
- Análisis de precisión para garantizar la seguridad y la conformidad de los procesos

Le brindamos nuestro apoyo en todos los procesos de exploración, desarrollo y explotación relacionados con la minería. Con nuestra amplia gama de productos y profunda experiencia en las aplicaciones, estamos bien posicionados para ayudarle a resolver los problemas más desafiantes relacionados con el agua.

Enfoque eficaz

Seleccione a Xylem para obtener la fiabilidad que minimiza los riesgos, maximiza el tiempo de actividad y optimiza el costo total de la propiedad. Obtenga mayor flexibilidad en las operaciones utilizando bombas portátiles y sistemas compactos de tratamiento que se pueden movilizar fácilmente. Xylem también dispone de servicio de alquiler de bombas, para operaciones temporales y de emergencia, así como de amplias capacidades de postventa y servicio.

Compromiso con la responsabilidad ambiental

Controle el impacto ambiental, cumpla con la normativa vigente y evite costosos cierres temporales. Utilice los instrumentos analíticos de Xylem para supervisar el medio ambiente, incluyendo el agua subterránea y superficial, con el objetivo de detectar y ocuparse de los problemas lo antes posible. Adicionalmente, confíe en nuestras innovadoras tecnologías de tratamiento para promover un uso eficiente y sostenible del agua. Nuestra organización al completo está dedicada a mejorar la manera en que se usa, conserva y reutiliza el agua en todo el mundo y estamos listos para marcar la diferencia en su negocio.





Un portfolio completo de marcas respetadas

Aprovéchese de la poderosa combinación de marcas líderes y experiencia en las aplicaciones ofrecida por Xylem, todo ello respaldado además por un importante legado en innovación.



Aanderaa Data Instruments ofrece más de 40 años de experiencia en el diseño, fabricación y venta de instrumentos fiables y robustos para la medición y supervisión en entornos exigentes.



A-C Fire Pump Systems fabrica sistemas y bombas contra incendios desde 1880. Actualmente ofrece bombas contra incendios de última generación y sistemas llave en mano para aplicaciones comerciales e industriales.



Flowtronex diseña y fabrica un amplio espectro de grupos de presión y sistemas de control relacionados.



Flygt fue fundada en 1901 y es líder mundial en el diseño y la fabricación de bombas sumergibles, agitadores sumergibles y sistemas de control inteligente relacionados.



Godwin ha liderado la industria durante más de 30 años en el suministro de bombas autoaspirantes completamente automáticas, ofreciendo bombas tanto diésel como eléctricas, para alquiler o compra, destinadas al achique y transporte de agua.



Goulds Water Technology fabrica bombas centrífugas y de turbina de bajo consumo energético, controladores, variadores de frecuencia y accesorios, basándose en más de un siglo y medio de experiencia.



Leopold es líder mundial en el diseño y suministro de sistemas para filtración a gravedad, clarificación, desnitrificación, retirada de fangos y recuperación de agua de contralavado destinados al tratamiento de agua y agua residual.



Lowara es especialista en tecnología de fabricación de bombas en acero inoxidable y ofrece casi 50 años de excelencia en el diseño, desarrollo, fabricación y distribución de bombas y sistemas para aplicaciones tecnológicas del agua. Actualmente incluye la serie de bombas Vogel para aplicaciones industriales pesadas.



PCI Membranes ofrece más de 40 años de experiencia en el suministro de soluciones a medida, basadas en sistemas de filtración tangenciales con membranas orgánicas tubulares, destinadas al tratamiento de líquidos en procesos industriales.



MJK dispone de más de 30 años de historia en innovación y es líder global en la fabricación de instrumentos y controles para la medición de caudal y nivel destinados a aplicaciones de agua y agua residual.



OI Analytical dispone de más de 50 años de experiencia en el diseño y fabricación de instrumentación analítica utilizada para detectar y medir compuestos químicos.



Las soluciones innovadoras de tratamiento de agua residual de Sanitaire, introducidas en 1967, incluyen sistemas de aireación de burbuja fina, reactores discontinuos secuenciales y sistemas de biorreactores de membrana para uso municipal e industrial.



SI Analytics desarrolló el electrodo de vidrio hace 75 años atrás y hoy día sigue suministrando sensores e instrumentos innovadores para medidas de precisión.



Sontek inventó el velocímetro Doppler acústico en 1993 y ofrece diversos instrumentos de alta tecnología para medir la velocidad del agua.



Standard Xchange cuenta con un legado de 50 años en el suministro de productos para la transferencia de calor industrial que permiten el intercambio eficiente de energía.



Desde 1975, Water Equipment Technologies (WET) ha estado suministrando en todo el mundo tecnología y componentes basados en membranas para la purificación de agua.



WaterLOG ha diseñado y fabricado instrumentos de precisión durante más de 40 años para medir el nivel de agua, temperatura, humedad relativa, precipitaciones y otras medidas hidrometeorológicas.



Hace más de 30 años que WEDECO es líder mundial en el diseño y fabricación de equipos UV y generadores de ozono destinados respectivamente a aplicaciones de desinfección y oxidación de agua y agua residual.



WTW acumula más de 55 años de experiencia en el diseño y fabricación de instrumentos de primer nivel para el control de calidad de agua. Ofrece la línea de productos de instrumentación más completa del mundo para la medición y control de agua residual.



YSI, con un legado que data de 1948, suministra sensores, instrumentos, software y plataformas de recogida de datos para el control y supervisión de la calidad ambiental del agua.



Suministro de agua

Xylem ofrece...

TRANSPORTE

- Bombas multietapa
- Bombas multietapa de alta presión
- Bombas de aspiración axial
- Bombas para pozos de perforación
- Bombas multietapa grandes (agua y aguas grises)
- Grupos de presión
- Bombas de achique Dri-Prime diésel
- Bombas de achique Dri-Prime eléctricas
- Bombas sumergibles
- Bombas sumergibles con hidráulica para funcionamiento en seco
- Controladores de bombas inalámbricos
- Monitorización, control y acceso a datos remoto
- Servicio de alquiler

TRATAMIENTO

- Generadores de ozono
- Equipos UV
- Sistemas compactos de ósmosis inversa

MEDICIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

- Supervisión de calidad de agua
- Supervisión de acuíferos: calidad, nivel y volumen
- Medidores de caudal
- Sensores de nivel

Transporte el agua desde lagos, ríos o balsas de residuos hasta las instalaciones de producción mineras para su uso en operaciones de procesado y lavado. Adicionalmente, garantice la calidad del suministro de agua con nuestros sistemas compactos de tratamiento que ofrecen movilidad y facilidad de instalación. Las marcas de Xylem han estado suministrando bombas, controles y servicio a la industria minera durante décadas.



Productos destacados:



Sistemas compactos de ósmosis inversa

Water Equipment Technologies (WET), compañía pionera en sistemas de tecnología de membranas, suministra tecnología y componentes basados en membranas para la purificación de agua desde 1975. WET fabrica actualmente sistemas completos de ósmosis inversa montados en skid, ideales para el tratamiento de agua de abastecimiento y para resolver la necesidad temporal de agua potable.



FLOWTRONEX® **LOWARA®**

Grupos de presión

Flowtronex y Lowara diseñan y fabrican una amplia gama de grupos de presión y elevación así como sistemas de control relacionados que son de aplicación en el mercado de la minería.



LOWARA®

Bombas para pozos de perforación

Las bombas sumergibles para pozos de perforación Lowara están disponibles en una amplia variedad de tamaños, configuraciones y materiales para adaptarse a diversos tipos de agua y aplicaciones de abastecimiento o achique.



Bombas de aspiración axial

Las bombas de aspiración axial de una sola etapa Lowara ofrecen capacidades de bombeo versátiles en una amplia gama de caudales y presiones para aplicaciones de transporte de agua.

godwin

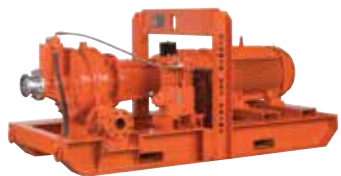
Bombas de la serie Heidra

Estas bombas compactas y autónomas, con hidráulica sumergible y conexión de descarga superior, pueden suministrarse con bloques de alimentación eléctrica o diésel. Con capacidad de funcionamiento en seco, estas robustas unidades de achique de agua con capacidad de manejo de sólidos están siempre listas para ser transportadas a cualquier lugar.



Bombas de la serie Dri-Prime CD y HL

Estas bombas disponen de capacidad de autocebado en seco hasta una altura de 8,5 m en la aspiración. Ofrecen funcionamiento en seco, cebado continuo por eyección de aire y cierre mecánico en baño de aceite con superficies de carburo de silicio resistentes a la abrasión. Están disponibles con conexiones de descarga desde 2" a 24" y con capacidades de caudal de hasta 3.700 m³/h.



WEDECO®

Equipos UV de la serie Spektron

La tecnología de lámpara Ecoray y los sistemas de control de dosis suministran aplicaciones industriales de desinfección UV con un menor consumo energético. Los equipos UV de la serie Spektron disponen de sistema de limpieza automático para mejorar el funcionamiento a bajos valores de transmisión a la luz UV, de una hidráulica optimizada mediante la instalación del sistema OptiCone de distribución del flujo y de la última tecnología en sensores de intensidad UV.



Xylem ofrece...

TRANSPORTE

- Bombas multietapa
- Bombas multietapa de alta presión
- Bombas de aspiración axial
- Bombas multietapa grandes (agua y aguas grises)
- Grupos de presión
- Bombas de achique Dri-Prime diésel
- Bombas de achique Dri-Prime eléctricas
- Bombas sumergibles
- Bombas sumergibles con hidráulica para funcionamiento en seco
- Controladores de bombas inalámbricos
- Monitorización, control y acceso a datos remoto
- Servicio de alquiler

TRATAMIENTO

- Generadores de ozono
- Equipos UV
- Sistemas compactos de tratamiento biológico (agua residual doméstica)
- Sistemas de tratamiento biológico
- Plantas compactas MBR para reutilización de agua
- Agitadores sumergibles

MEDICIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

- Supervisión de calidad de agua
- Supervisión de calidad de agua en el tratamiento de agua residual
- Medidores de caudal
- Sensores de nivel

Agua residual y reutilización de agua

Los procesos de Xylem suministran agua no potable para aplicaciones de reutilización cuya calidad puede mejorarse aún más por medio de tratamientos adicionales mediante tecnología UV, ozono o filtración terciaria desarrollados también por Xylem. Ofrecemos productos para cada faceta de su sistema de reutilización de agua diseñados para disponer de capacidad de ampliación, permitir un funcionamiento con bajo mantenimiento y operar en entornos exigentes. Nuestros ingenieros pueden ayudarle a seleccionar y configurar los componentes del sistema asegurando una huella compacta, funcionamiento simplificado y costes de ciclo de vida reducidos.



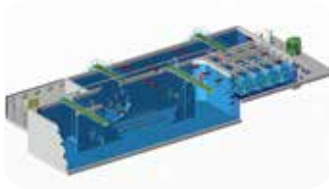
Productos destacados:



WEDECO®

Generadores de ozono

Los generadores de ozono permiten la oxidación y desinfección de agua. Los generadores de ozono también se utilizan para la destrucción de cianuro en procesos de lixiviación de oro.



xylem

Biorreactores de membrana (MBR)

Las plantas compactas MBR de Xylem suministran sistemas de tratamiento biológico integrados para ayudarle a cumplir con los límites de vertido más restrictivos. Permiten obtener directamente agua residual depurada con calidad de terciario ideal para aplicaciones de reutilización.



Paquete Exporior con impulsor N adaptativo en Hard Iron

Bombas sumergibles con tecnología de impulsor N adaptativo en Hard Iron que ofrecen un funcionamiento sin atascos, con un bajo consumo de energía y resistente a la abrasión. La velocidad variable, la funcionalidad de autolimpieza, los controladores SmartRun y los motores de eficiencia premium incluidos en el paquete de opciones Flygt Exporior permiten reducir el consumo de energía de las operaciones de bombeo hasta en un 30%.



Agitadores sumergibles de la serie 4600

Diseñados para aportar flexibilidad, versatilidad y facilidad de instalación, los agitadores sumergibles Flygt de la serie 4600 permiten ofrecer soluciones de agitación altamente eficientes para tanques o depósitos de cualquier tamaño. Las partes externas principales están fabricadas en acero inoxidable para disponer de una excelente protección frente a la corrosión. Están disponibles 8 tamaños con potencias desde 0,9 a 25 kW.



SANITAIRE®



Sistemas compactos de tratamiento biológico

Los sistemas compactos de tratamiento biológico de agua residual doméstica de Xylem ofrecen soluciones eficientes para la reutilización de agua o vertido de acuerdo a la normativa vigente.



IQ SensorNet

Este sistema de supervisión de procesos biológicos de tratamiento de agua residual permite acomodar hasta 20 sensores distintos y cubre una amplia variedad de parámetros de calidad de agua. Sus beneficios inmediatos incluyen una mayor visibilidad y un mejor manejo de los procesos biológicos de tratamiento de agua residual.



Achique

La amplia gama de bombas de achique de Xylem le permite trabajar en situaciones de limitaciones de espacio y de acceso al suministro eléctrico. Las estaciones de bombeo se pueden diseñar para ser portátiles y poder aumentar o disminuir su capacidad a conveniencia. Adicionalmente, se ofrecen opciones de alquiler que permiten disponer de una mayor flexibilidad.

En minas a cielo abierto bombeamos aguas pluviales, de filtraciones al fondo corta y bajamos el nivel freático para prevenir la afluencia de aguas subterráneas. En el subsuelo mantenemos el agua fuera de los túneles de trabajo, optimizamos el drenaje principal y también los huecos de vaciado por bombeo. Para el procesado de mineral abastecemos de agua a la mina, bombeamos líquidos de proceso para la lixiviación en pilas y la extracción por solventes, manipulamos líquidos de vertido y suministramos bombas para el tratamiento de agua.



Xylem ofrece...

MINERÍA A CIELO ABIERTO:

- Bombas de achique Dri-Prime diésel
- Bombas de achique Dri-Prime eléctricas
- Bombas sumergibles
- Bombas sumergibles para lodos
- Bombas multietapa grandes (agua y aguas grises)
- Bombas sumergibles aprobadas por MSHA
- Bombas sumergibles con hidráulica para funcionamiento en seco
- Controladores de bombas inalámbricos
- Servicio de alquiler

MINERÍA SUBTERRÁNEA:

- Bombas de achique Dri-Prime diésel aprobadas por MSHA
- Bombas de achique Dri-Prime eléctricas
- Bombas sumergibles
- Bombas sumergibles para lodos
- Bombas sumergibles con hidráulica para funcionamiento en seco
- Bombas multietapa grandes (agua y aguas grises)
- Bombas sumergibles aprobadas por MSHA
- Controladores de bombas inalámbricos
- Servicio de alquiler

Productos destacados:



Bombas sumergibles de la serie 2600

Completa gama de robustas bombas sumergibles Flygt, incorporando modelos aprobados por MSHA, con potencias desde 0,85 kW a 18 kW para las tareas de achique más difíciles. Su diseño hidráulico innovador ofrece una resistencia contra el desgaste sin igual que se traduce en una reducción de los tiempos de inactividad y de los costes de la propiedad.



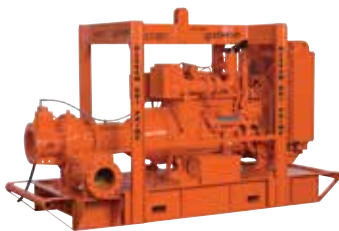
Bombas sumergibles de las series Ready, 2000, 2700, 2800 y 3000

Satisfaga sus aplicaciones de achique más exigentes con la amplia variedad de bombas sumergibles Flygt disponibles con potencias desde 0,4 kW hasta 560 kW. Esta línea de productos ha sido específicamente diseñada para ofrecer un funcionamiento prolongado y una resistencia contra el desgaste excepcional. Algunos de los modelos están aprobados por MSHA. Las bombas sumergibles de dos etapas 2400 HT alcanzan mayor altura total de descarga que cualquier otra bomba dentro de la serie 2000 de Flygt y disponen de una importante capacidad de manejo de sólidos. Esto hace que sean bombas sumergibles ideales para resolver aplicaciones de achique en minería. Las bombas sumergibles Flygt de la serie 2700, fabricadas en acero inoxidable, son ideales para resolver aplicaciones de achique de líquidos con valores de pH situados entre 2 y 10.



Bombas sumergibles de la serie 5000

Las bombas sumergibles para lodos Flygt de la serie 5000 están específicamente diseñadas para soportar las operaciones más severas de transporte de lodos en aplicaciones de achique o de procesamiento de minerales en instalaciones mineras. Esta serie de bombas sumergibles resistentes a la abrasión y fabricadas con las partes sometidas a desgaste en Hard Iron, están diseñadas para ofrecer un excelente funcionamiento, bajo consumo energético, larga vida en servicio y facilidad de mantenimiento.



Bombas de la serie Dri-Prime CD y HL

Estas bombas disponen de capacidad de autocebado en seco hasta una altura de 8,5 m en la aspiración. Ofrecen funcionamiento en seco, cebado continuo por eyección de aire y cierre mecánico en baño de aceite con superficies de carburo de silicio resistentes a la abrasión. Están disponibles con conexiones de descarga desde 2" a 24" y con capacidades de caudal de hasta 3.700 m³/h.



Bombas de la serie Dri-Prime aprobadas por MSHA

Diseñadas para la minería de carbón subterránea, estas unidades compactas y altamente maniobrables incluyen un remolque de carretera portátil. Pueden suministrar hasta 100 m³/h a una altura total de descarga de 28 m, tienen una altura total de 132 cm y un tanque de combustible, con tapa aprobada por UL, con una capacidad de 110 litros que les permite operar durante 24 horas sin interrupción.



Tecnología Field Smart

Ayuda a prescindir de la vigilancia in situ de la bomba incorporando marcha, paro y supervisión remotos. Se pueden recoger datos del motor y de la bomba a intervalos de un minuto y se pueden transmitir a un sitio web, protegido por contraseña, por medio de comunicación GSM o vía satélite.

Xylem ofrece...

TRANSPORTE

Bombas multietapa

Bombas de aspiración axial

Bombas multietapa grandes
(agua y aguas grises)

Grupos de presión

Bombas de achique Dri-Prime diésel

Bombas de achique Dri-Prime eléctricas

Bombas sumergibles

Bombas sumergibles aprobadas
por MSHA

Bombas sumergibles con hidráulica
para funcionamiento en seco

Controladores de bombas inalámbricos

Monitorización, control y acceso a datos
remoto

MEDICIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

Supervisión de calidad de agua

Medidores de caudal

Sensores de nivel



Transporte de agua y presurización

Mueva agua y agua residual de forma eficiente y económica. Las bombas de Xylem están diseñadas para una instalación sencilla, permitir una operación con bajo mantenimiento y ofrecer una alta durabilidad. Nuestras bombas multietapa de gran tamaño ofrecen capacidades de alta presión para sacar agua de los pozos en las minas subterráneas o mover agua de abastecimiento hasta minas situadas a gran altura. Los productos están disponibles en una amplia gama de configuraciones y materiales. Permita que nuestro equipo le oriente en la construcción del sistema de agua para lograr una producción continua y eficiente.

Productos destacados:



Bombas multietapa



Las bombas multietapa Lowara de las series e-SV y e-HM son ideales para transportar agua en una amplia gama de caudales y presiones. Obtenga eficiencias líderes en el mercado en aplicaciones de bombeo de agua limpia, seleccionando disposición vertical u horizontal y múltiples materiales. Las bombas verticales de la serie e-SV cubren capacidades de caudal hasta 160 m³/h y alturas de descarga hasta 330 m. Los materiales de construcción disponibles son acero inoxidable AISI 304 y AISI 316. Las bombas horizontales de la serie e-HM cubren capacidades de caudal hasta 29 m³/h y alturas de descarga hasta 160 m. Los materiales de construcción disponibles son acero inoxidable AISI 304 y AISI 316. Para algunos modelos el impulsor se suministra en Noryl.



Bombas multietapa grandes

Las bombas multietapa de gran tamaño Lowara de la serie Vogel están diseñadas para aplicaciones de agua y aguas grises donde se requiera una presión elevada. Ideales para la refrigeración de circuitos de proceso y operaciones de achique a alturas elevadas, están disponibles para caudales de hasta 1.800 m³/h y presiones de hasta 100 bar.



Medidores de caudal



Los medidores de caudal electromagnéticos bidireccionales MagFlux de Flygt para líquidos conductivos combinan alta precisión, estabilidad y bajos costes de mantenimiento. Son medidores de caudal de paso directo, con electrodos autolimpiables y con ausencia de piezas móviles. Su diseño de paso completo asegura la ausencia de impacto en el caudal y en la pérdida de carga. Están disponibles con carcasa y bridas en acero al carbono o acero inoxidable y con recubrimientos interiores de caucho endurecido, caucho blando o PTFE. Están fabricados mediante la más moderna tecnología de microprocesadores para asegurar medidas precisas. Pueden suministrarse en un amplio rango de tamaños (DN 15 / 1/2" hasta DN 1200 / 48") con bridas EN o ANSI y con una gran variedad de posibilidades de instalación (sensor-convertidor-pantalla).



Xylem ofrece...

MEDICIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

- Estaciones de supervisión ambiental
- Instrumentos portátiles para supervisión de calidad de agua
- Redes para supervisión de calidad de agua en línea
- Medidores de caudal
- Sensores meteorológicos
- Acceso a datos remoto y telemetría
- Sensores de nivel
- Servicios y sistemas integrados (balizas)



Supervisión ambiental

Aproveche la línea de instrumentos analíticos de Xylem para completar la parte relativa al agua en los estudios de impacto ambiental para la apertura de nuevas minas. Luego, supervise el medio ambiente en todo el ciclo de producción, controlando el funcionamiento y ocupándose rápidamente de los problemas para así minimizar costes y limitar la exposición a riesgos. Xylem también puede ayudarle a determinar si la calidad del agua disponible es apta para un proceso específico.

Productos destacados:



Sistema de supervisión Chatter

Sistema de supervisión, operado por baterías, que permite el registro de nivel, caudal, precipitaciones, etc en ubicaciones donde no está disponible un suministro eléctrico permanente. Incorpora entradas, registrador de datos y un modem GPRS/GSM integrado que envía las mediciones por medio de la red GPRS a un sistema SCADA o a una base de datos SQL. Dispone de la última tecnología, de flexibilidad y de una duración de la batería de más de 5 años. Se trata del equipo de estas características más avanzado del mundo.



Instrumentos de laboratorio y portátiles

Los instrumentos de laboratorio y portátiles WTW miden una amplia variedad de parámetros para la supervisión ambiental, el control de procesos y el análisis de calidad de agua.



Productos destacados:



Estaciones de supervisión ambiental

Los datos en tiempo real enviados a través de módems GSM y vía satélite ayudan a reducir los desplazamientos en campo, conservando recursos y reduciendo el coste total de la supervisión ambiental. Las alertas por correo electrónico y los portales de datos web suministran información en tiempo real que permite reaccionar con acciones inmediatas.



Sondas multiparamétricas EXO

Las sondas y los sensores de calidad de agua YSI son instrumentos robustos y precisos para la supervisión ambiental y utilización a largo plazo. Las sondas de datos YSI aceptan múltiples sensores de calidad de agua, muchos de los cuales utilizan la más reciente tecnología óptica para la obtención de mediciones precisas. Con una plataforma altamente eficiente de administración del suministro eléctrico, una construcción robusta, y un sistema que evita el ensuciamiento sin la utilización de productos químicos, las sondas multiparamétricas EXO permiten la obtención rigurosa de datos de calidad de agua ambiental de forma continuada durante 90 días entre intervalos de servicio.



Servicios y sistemas integrados

La baliza proporciona una plataforma con telemetría remota de rápida utilización para la supervisión de calidad de agua. El sistema puede ser elevado por dos personas y se puede realizar su mantenimiento desde una embarcación pequeña.



FlowTracker

El velocímetro acústico Doppler portátil FlowTracker mide corrientes 2D o 3D e incluye computación de descarga automática por medio de una variedad de métodos internacionales, incluyendo normas ISO y USGS.



SonTek-IQ

El SonTek-IQ es un medidor de caudal acústico Doppler que proporciona datos de caudal, volumen total, nivel y velocidad de agua con una alta calidad. El SonTek-IQ recoge datos en canales naturales o artificiales, tuberías y corrientes con profundidades entre 8 cm y 5 m.

Productos destacados:



OI Analytical 

Analizadores de cianuro

Los analizadores de cianuro en línea OI Analytical CNSolution™ 9310 miden el cianuro disponible en soluciones de lixiviación, detoxificación y relaves de metales preciosos. La utilización de la técnica de amperometría de difusión de gas previene las interferencias procedentes del cobre y sulfuros metálicos, permitiendo obtener una mayor precisión y un control más estricto en la utilización de cianuro y en los costes de procesado.



WEDECO®

Generadores de ozono

Las soluciones de tratamiento por ozono de Wedeco suministran procesos de oxidación de última generación para la minería de oro. Los procesos de tratamiento por ozono pueden diseñarse para acometer aplicaciones como la eliminación de cianuro en agua de proceso o residual mediante oxidación, la regeneración de cianuro y la preoxidación para optimizar el procesado de mineral minimizando el consumo de cianuro.

Soluciones para proceso

Haga que los procesos con presencia intensiva de agua para el lavado y preparación de minerales extraídos sean más eficientes. Xylem ofrece tecnología crítica para el procesado de cianuro, desde analizadores en línea que controlan la cantidad de cianuro presente en el agua en tiempo real hasta sistemas de tratamiento con ozono para su destrucción. Adicionalmente, Xylem dispone de instrumentación que mide la calidad y el caudal de agua.



Xylem ofrece...

TRATAMIENTO

Generadores de ozono
(destrucción de cianuro)

DamSaver (sistema de bomba /
agitador flotante)

MEDICIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

Analizadores de cianuro

Supervisión de calidad de agua



Supresión de polvo e incendios

Xylem ofrece...

TRANSPORTE

- Sistemas contra incendios
- Bombas multietapa
- Bombas multietapa de alta presión
- Bombas de achique Dri-Prime diésel
- Bombas de achique Dri-Prime eléctricas
- Bombas sumergibles
- Bombas sumergibles con hidráulica para funcionamiento en seco
- Controladores de bombas inalámbricos
- Monitorización, control y acceso a datos remoto

MEDICIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

- Sensores meteorológicos

Utilice bombas de presurización para garantizar presión de agua suficiente para la pulverización, ya sea para reducir la presencia de polvo o lavar vehículos y equipos. Xylem también ofrece sistemas contra incendios. Los componentes de nuestros sistemas de bombas contra incendios cuentan con la certificación de uno o más de los siguientes organismos: Underwriters Laboratories (UL), Underwriters Laboratories Canada (ULC) y Factory Mutual (FM). Los sistemas compactos de bombas contra incendios están certificados por ETL (Intertek). Adicionalmente, Xylem también ofrece sistemas de bombas contra incendios diseñados y fabricados de acuerdo con la normativa EN 12845.

Productos destacados:



Sistemas compactos de bombas contra incendios

A-C Fire Pump Systems diseña y fabrica a medida una amplia gama de sistemas de bombas contra incendios con certificación UL/FM así como sistemas completos llave en mano para aplicaciones de minería, incluyendo paquetes prefabricados para satisfacer todas las necesidades de supresión de incendios.



Lowara diseña y fabrica una amplia gama de sistemas de bombas contra incendios para sistemas automáticos de rociadores. Lowara configura todos los módulos como una única unidad incorporando una bomba que puede ser eléctrica o diésel en función de las necesidades. Cada sistema incluye todos los componentes principales y está diseñado, fabricado, ensamblado y conectado de conformidad con la normativa EN 12845.



Servicio de alquiler

Bombas sumergibles Flygt



Nuestro personal, altamente cualificado y presente a nivel local, ofrece asesoramiento de forma rápida al respecto de la solución temporal de bombeo más adecuada para cada problema particular.

“En Xylem solucionamos casos de emergencia, entregando, instalando y poniendo en marcha sistemas temporales de achique de agua de una forma ágil y profesional”



Bombas sumergibles Flygt de la serie 3000.



Bombas sumergibles Flygt de la serie 2000.

El achique de agua se considera como una operación crítica dentro del sector de la minería, tanto si se trata de explotaciones mineras subterráneas o a cielo abierto. Las necesidades de achique de una instalación concreta pueden ser variables a lo largo del tiempo, lo que implica la necesidad de disponer de soluciones de bombeo, versátiles y flexibles, con un corto plazo de suministro. Asimismo, se trata normalmente de aplicaciones duras de transporte de agua en cuanto a que pueden existir una presencia importante de sólidos, algunos altamente abrasivos, e incluso valores de pH extremos. En Xylem disponemos de una amplia gama de bombas sumergibles Flygt en alquiler específicamente diseñadas para aplicaciones de achique en minería, incluso en las condiciones más duras.

En Xylem también alquilamos mangueras flexibles de descarga y todos los accesorios necesarios para dejar en perfecto funcionamiento una instalación de bombeo provisional.

Los equipos y materiales en alquiler se ofrecen por días, semanas, meses o por proyectos.

Con un amplio parque de alquiler repartido por toda la geografía española, en Xylem ponemos a disposición de nuestros clientes los equipos y materiales más adecuados para una aplicación determinada en un plazo de tiempo muy breve. En aquellos casos que lo requieran también ofrecemos el servicio de instalación de los equipos y materiales, así como la puesta en marcha del bombeo provisional.

Bombas Godwin

godwin 

El achique de agua se considera como una operación crítica dentro del sector de la minería, tanto si se trata de explotaciones mineras subterráneas o a cielo abierto. Las necesidades de achique de una instalación concreta pueden ser variables a lo largo del tiempo, lo que implica la necesidad de disponer de soluciones de bombeo, versátiles y flexibles, con un corto plazo de suministro. Asimismo, se trata normalmente de aplicaciones duras de transporte de agua en cuanto a que pueden existir una presencia importante de sólidos, algunos altamente abrasivos, e incluso valores de pH extremos. En Xylem disponemos de una amplia gama de bombas de aspiración Godwin con motor diésel en alquiler específicamente diseñadas para aplicaciones de achique en minería y especialmente indicadas para su utilización en zonas con ausencia o dificultad de suministro eléctrico.

Las bombas de aspiración con motor diésel de la serie Dri-Prime se ceban en seco hasta 8,5 metros de altura en la aspiración y pueden operar en seco sin sufrir daño alguno debido al circuito cerrado de refrigeración del cierre mecánico.

Están disponibles las siguientes posibilidades:

- CD: Gran caudal y altura de elevación media
- HL: Caudal medio y gran altura de elevación

Todos los modelos están disponibles con cabina de protección acústica para atenuar el nivel de ruido de los motores diésel. También existe una gama de modelos de alimentación eléctrica.

En Xylem también alquilamos mangueras flexibles de descarga y todos los accesorios necesarios para dejar en perfecto funcionamiento una instalación de bombeo provisional.

Los equipos y materiales en alquiler se ofrecen por días, semanas, meses o por proyectos.

Con un amplio parque de alquiler repartido por toda la geografía española, en Xylem ponemos a disposición de nuestros clientes los equipos y materiales más adecuados para una aplicación determinada en un plazo de tiempo muy breve. En aquellos casos que lo requieran también ofrecemos el servicio de instalación de los equipos y materiales, así como la puesta en marcha del bombeo provisional.



“En Xylem suministramos los equipos de bombeo portátiles adecuados para resolver aplicaciones de achique temporales incluso en zonas con ausencia o dificultad de suministro eléctrico”



Postventa y Servicio

Repuestos originales

Nuestro compromiso de calidad no termina con la venta de un equipo concreto para una aplicación determinada. Esto representa solo el comienzo de un sólido compromiso de atención y servicio continuado, profesional y con proyección a largo plazo con nuestros clientes.

En Xylem disponemos de una amplia red de centros de postventa y servicio, tanto propios como asociados, repartidos por toda la geografía nacional así como de un profundo conocimiento de nuestros equipos y de las aplicaciones a las que van destinados. Es por todo ello que tenemos la capacidad de ofrecer un servicio de proximidad, ágil y con un nivel de calidad muy elevado. Esta circunstancia permite que en el caso de situaciones de emergencia, técnicos cualificados puedan presentarse rápidamente en las instalaciones de nuestros clientes para intentar reducir los tiempos de inactividad de los equipos y minimizar así, el impacto de las averías o incidencias en el proceso productivo y en los sistemas de transporte y tratamiento de agua y agua residual.

Para que los equipos de nuestros clientes puedan mantener sus prestaciones iniciales, suministramos en un corto plazo de tiempo todos los repuestos originales Xylem necesarios para su correcto mantenimiento, reparación y operación. Nuestros equipos solo ofrecen un rendimiento óptimo, acorde a los requerimientos originales de la aplicación, cuando se procede a utilizar repuestos originales Xylem, que adicionalmente y debido a su elevado nivel de calidad, aseguran un funcionamiento fiable, prolongado y sin problemas.



Repuestos originales Xylem para bombas sumergibles Flygt, para mantener los sistemas de bombeo de agua funcionando al máximo nivel de prestaciones.

“Los productos de calidad merecen la utilización de repuestos originales”





Servicios TotalCare

Nuestra oferta TotalCare es un portfolio completo e integrado de servicios, diseñados con la finalidad de asegurar que los equipos, para el transporte y tratamiento de agua destinada al proceso productivo y de agua residual, presentes en las instalaciones de nuestros clientes operen de la mejor forma posible.

Además de paquetes de servicio estandarizados y perfectamente definidos, también ofrecemos soluciones a medida bajo solicitud para adaptarnos a necesidades concretas.

Disponemos de un equipo de técnicos expertos y altamente cualificados para ayudar a nuestros clientes a optimizar las operaciones, así como el funcionamiento de sus equipos, proporcionando las soluciones y recomendaciones más adecuadas en cada situación particular.

Oferta de servicios TotalCare de Xylem



Contratos de Mantenimiento



Repuestos y Logística



Renovación de Equipos



Reparación y Mantenimientos



Instalación y Puesta en marcha



Alquiler y Servicios en planta



Inspección y Auditorías



Monitorización y Control



Formación y Soporte técnico



Diseño y Consultoría

Xylem |'zīləm|

- 1) tejido de las plantas que lleva el agua desde las raíces;
- 2) una compañía global líder en tecnología del agua.

Somos 12.500 personas unidas por un mismo propósito: crear soluciones innovadoras para satisfacer las necesidades de agua de nuestro mundo. Desarrollar nuevas tecnologías que mejorarán la manera en que se usa, se conserva y se reutiliza el agua en el futuro es un aspecto crucial de nuestro trabajo. Transportamos, tratamos, analizamos y devolvemos el agua al medio ambiente y ayudamos a las personas a usar el agua de manera eficiente en sus hogares, edificios, fábricas y campos. En más de 150 países, tenemos relaciones sólidas y duraderas con clientes que nos conocen por nuestra potente combinación de marcas de productos líderes y experiencia en aplicaciones con el respaldo de un gran legado en innovación.

Para obtener más información acerca de cómo Xylem le puede ayudar, visite www.xyleminc.com



Xylem Water Solutions España, S.L.U.
Belfast, 25. P.I. Las Mercedes
28022 Madrid
España
Tel. (+34) 913 297 899
Fax (+34) 913 292 410
e-mail: spain@xyleminc.com
www.xylemwatersolutions.com/es

