

Xylem Water Solutions España

Soluciones, tecnología y equipos para plantas de
generación de energía





¿Qué es
xylem?

Visión general

La base instalada global de Xylem incluye más de 300.000 instalaciones

Facturación
4 Billones de \$



MERCADOS ATENDIDOS


INDUSTRIAL
43%


MUNICIPAL
35%


COMERCIAL
11%


RESIDENCIAL
8%


AGRICULTURA
3%

Nuestra misión: Let's Solve Water

Productividad



En **Xylem** promovemos el transporte, tratamiento, control de calidad y utilización eficiente del agua en infraestructuras públicas, servicios de edificación y actividades industriales

Calidad



En **Xylem** promovemos el transporte, tratamiento y control de calidad del agua residual para asegurar que se devuelve al medio natural de acuerdo con las normativas de calidad de vertido más exigentes

Resiliencia



En **Xylem** promovemos la protección y recuperación frente a situaciones de emergencia relacionadas con el agua como inundaciones, sequías y vertidos contaminantes

Un portfolio completo de marcas respetadas



BOMBEO



TRATAMIENTO



MEDICIÓN



Colaboraciones

Con el objetivo de reforzar todavía más nuestra oferta de soluciones, tecnología y equipos para la industria, se han establecido colaboraciones con compañías reconocidas a nivel mundial que diseñan y fabrican productos de primera línea complementarios a nuestra gama de productos corporativos



GE Water & Process Technologies

Amazon Filters, Ltd

The Strainrite Companies

OBL, S.r.l.



Sectores industriales atendidos



Acuicultura



Alimentación y
bebidas



Generación
de energía



Química



Siderurgia



Minería



Pasta y papel

Abarcamos todo el ciclo del agua en la industria



¿Qué ofrecemos a la industria?

Soluciones, tecnología y equipos



En **Xylem** suministramos soluciones, tecnología y equipos para aplicaciones relacionadas con el agua como bombeo, oxidación, dosificación, filtración, desinfección, tratamiento biológico, reutilización y la medición de parámetros físicos y químicos

Postventa y servicio



En **Xylem** disponemos de una amplia red de centros de postventa y servicio, tanto propios como asociados, repartidos por toda la geografía nacional para poder ofrecer un servicio de proximidad, ágil y con un nivel de calidad muy elevado

Servicio de alquiler



En **Xylem** solucionamos situaciones de emergencia, entregando, instalando y poniendo en marcha sistemas temporales de bombeo de forma ágil y profesional

xylem
Let's Solve Water

Xylem en España

- Inicio como TFB (Técnicas de Filtración y Bombeo, S.A.) en 1981
- 35 años atendiendo al mercado industrial nacional en aplicaciones diversas relacionadas con el agua y líquidos de proceso
- Un equipo humano formado por 111 personas
- Oficina central ubicada en Madrid
- 6 oficinas de ventas propias repartidas por la geografía nacional
- Disponibilidad de almacenes, talleres de reparación y parques de alquiler en distintos puntos de la geografía nacional





Soluciones

xylem

para plantas de generación
de energía

Protección de membranas

NECESIDAD

- Disponer de soluciones de filtración de agua para la protección de membranas de ósmosis inversa que ofrezcan características de retención consistentes, una caída de presión inicial mínima y una alta capacidad de retención de sólidos

SOLUCIÓN

- Cartuchos filtrantes de la serie SWRO.Zs contruidos 100% en polipropileno fundido y soplado, con diseño de múltiples capas e incorporando tecnología Z.Plex



PORTFOLIO

Cartuchos filtrantes de la serie SWRO.Zs

Cartuchos filtrantes de la serie Hytrex

Cartuchos filtrantes de la serie Purtrex



GE Water & Process
Technologies

xylem
Let's Solve Water

Ósmosis inversa

NECESIDAD

- Disponer de membranas de ósmosis inversa que permitan el tratamiento de agua salobre, para la obtención de agua desmineralizada, proporcionando un alto rechazo de sales a bajas presiones de operación

SOLUCIÓN

- Las membranas de ósmosis inversa de la serie AK HR permiten un ahorro significativo de energía ya que se obtiene un buen nivel de rechazo de sales a presiones de operación tan bajas como los 6,90 bar



PORTFOLIO

Membranas de ósmosis inversa de la serie AK HR

Membranas de ósmosis inversa de la serie AK LE



GE Water & Process
Technologies

xylem
Let's Solve Water

Filtración en circuitos de refrigeración

PORTFOLIO

Cuerpos de filtro para bolsas filtrantes

Bolsas filtrantes

Bujías magnéticas



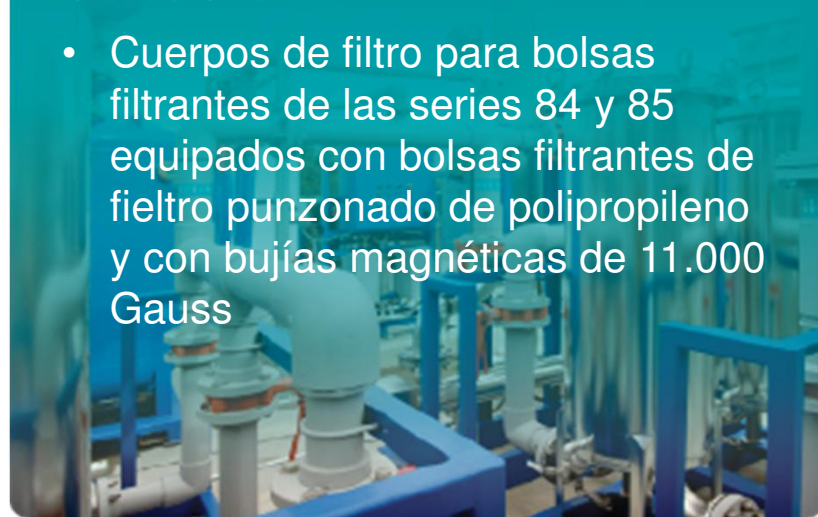
Amazon Filters Ltd

NECESIDAD

- Eliminar la presencia de partículas de hierro en el agua de los circuitos de refrigeración para la protección de intercambiadores de calor

SOLUCIÓN

- Cuerpos de filtro para bolsas filtrantes de las series 84 y 85 equipados con bolsas filtrantes de fieltro punzonado de polipropileno y con bujías magnéticas de 11.000 Gauss



xylem
Let's Solve Water

Dosificación de reactivos

NECESIDAD

- Dosificación fiable de reactivos en toda la línea de tratamiento de agua destinada a la generación de vapor

SOLUCIÓN

- Gama completa de bombas dosificadoras electromagnéticas y electromecánicas de pistón, membrana mecánica o membrana hidráulica OBL que permiten la dosificación de productos químicos diversos de una forma precisa y consistente



PORTFOLIO

Bombas dosificadoras electromagnéticas

Bombas dosificadoras de pistón, membrana mecánica y membrana hidráulica



OBL OBL, S.r.l.
METERING PUMPS

xylem
Let's Solve Water

Transporte de agua bruta y residual

NECESIDAD

- Operaciones de transporte de agua bruta y residual con presencia de sólidos, fiables y libres de incidencias por atascos

SOLUCIÓN

- La combinación de bombas sumergibles, incorporando tecnología de impulsor N, con variadores de frecuencia y sistemas de control inteligente SmartRun permite ofrecer una alta eficiencia sostenida incluso en las aplicaciones de bombeo de agua bruta y residual más duras



PORTFOLIO

Bombas sumergibles

Variadores de frecuencia y sistemas de control inteligente

Gestión de sistemas de bombeo



Transporte de agua limpia

PORTFOLIO

Bombas de aspiración axial de una sola etapa

Bombas multietapa

Variadores de frecuencia y sistemas de control inteligente



NECESIDAD

- Disponer de operaciones de transporte de agua limpia fiables y con bajo consumo energético

SOLUCIÓN

- Bombas de aspiración axial de la serie e-NSC, con diseño hidráulico de alta eficiencia y motores clase IE3, en combinación con variadores de frecuencia y sistemas de control inteligente Hydrovar



Desinfección

NECESIDAD

- Asegurar la calidad microbiológica del agua de abastecimiento sin el manejo de productos químicos y sin la generación de subproductos perjudiciales

SOLUCIÓN

- Equipos UV de la serie Spektron, certificados por ÖNORM y DVGW, que incorporan tecnología de lámpara de amalgama Ecoray, altamente eficiente y con una elevada durabilidad, así como sistema de regulación de potencia OptiDose



PORTFOLIO

Sistemas UV

Generadores de ozono



WEDECO®

xylem
Let's Solve Water

Agitación

PORTFOLIO

Agitadores sumergibles



NECESIDAD

- Agitación altamente fiable y eficiente en tanques de homogeneización

SOLUCIÓN

- Agitadores sumergibles de la serie 4600 fabricados en acero inoxidable. Diseñados para aportar flexibilidad, versatilidad y facilidad de instalación permiten ofrecer soluciones de agitación altamente eficientes para tanques o depósitos de cualquier tamaño y forma

Medición

PORTFOLIO

Medidores de caudal

Sensores de pH/ORP

Sensores de conductividad

Medición de turbidez

Analizadores de cloro libre y total



NECESIDAD

- Medición precisa y en línea del caudal de agua de abastecimiento

SOLUCIÓN

- Medidores de caudal electromagnéticos bidireccionales MagFlux, para líquidos conductivos, fabricados con la más moderna tecnología de microprocesadores para asegurar medidas precisas

Achique

PORTFOLIO

Bombas autoaspirantes diésel y eléctricas

Bombas sumergibles

Servicio de alquiler



godwin ™

NECESIDAD

- Disponer de soluciones de bombeo temporales para situaciones de emergencia, operaciones de limpieza de tuberías, pruebas de estanqueidad en tanques, apoyo de sistemas contraincendio y de sistemas de distribución de agua

SOLUCIÓN

- Bombas autoaspirantes portátiles con capacidad de manejo de sólidos y alimentadas con motor diésel o eléctrico, disponibles para venta o alquiler

xylem
Let's Solve Water

¿Dónde estamos?

Oficinas comerciales de Xylem en España

Centro

Belfast, 25 – P.I. Las Mercedes
28022 **Madrid**
Tel: 91 329 78 99 – Fax: 91 329 24 10

Cataluña-Aragón-Baleares

Montserrat Roig, 26-38 - Polígon Pedrosa
08908 **L'Hospitalet de Llobregat** (Barcelona)
Tel: 93 232 47 61 – Fax: 93 232 01 68

Norte-La Rioja

Txorri Herri Etorbidea, 46 – P.I. Berreteaga,
Pab. 12-L
48150 **Sondika** (Bizkaia)
Tel: 94 453 01 94 – Fax: 94 453 31 64

Andalucía

Encuadernación, s/n, Nave 1 – P.I. La Negrilla
41016 **Sevilla**
Tel: 95 467 30 00 – Fax: 95 467 26 55

Comunidad Valenciana

Narciso Monturiol y Estarriol, 17, 2º Piso,
Despacho 7
Edificio AES III Center. Parque Tecnológico
46980 **Paterna** (Valencia)
Tel: 96 152 32 40 – Fax: 96 152 05 14

Galicia

Avda. de Madrid, 257
36318 **Vigo** (Pontevedra)
Tel: 986 48 90 28 – Fax: 986 48 90 33



spain@xyleminc.com

xylem
Let's Solve Water