



WEDECO

Produkte für die Desinfektion und Oxidation

ÜBERSICHT DER WEDECO UV- UND OZON-SYSTEME

Leistung, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz

Mit der Erfahrung aus mehr als 250.000 installierten Systemen auf der ganzen Welt ist Xylem mit seiner Marke Wedeco ein weltweit führender Anbieter von zuverlässigen, chemikalienfreien und umweltfreundlichen Wasser- und Abwasseraufbereitungstechnologien, wozu Ultraviolett (UV)-Desinfektions- und Ozon-Oxidationssysteme gehören. Wedeco-Anlagen erfüllen individuelle Kundenanforderungen auf höchst effiziente Weise, ob es nun um die Beseitigung von Mikroorganismen aus Abwasser, die Desinfektion von öffentlichem Trinkwasser oder die Aufbereitung von Prozesswasser für industrielle Zwecke geht.

Xylem unterstützt mit verschiedenen hochmodernen Wasser- und Abwasserlösungen Anlagenbetreiber auf der ganzen Welt dabei, bei optimaler Leistung, zuverlässigem Betrieb und beträchtlichen Energieeinsparungen die erforderliche Qualität bei der Abwasserreinigung zu erreichen, und zwar unabhängig von der Branche oder der Anwendung. Xylem arbeitet intensiv mit seinen Kunden zusammen, hört ihnen zu, lernt und stellt sich auf lokale Bedingungen ein, um das bestmögliche Design für die jeweiligen Anforderungen sicherzustellen.

UV-Systeme für Abwasser

Serie/Durchflusskapazität	Anwendungen	Zertifizierung	Beschreibung
TAK Smart Serie Max. 1.000 m³/h (6,5 MGD)	- Desinfektion im offenem Gerinne - Biologisch vorgereinigtes Abwasser - Aquakultur - Prozesswasser - Abwasserwiederverwendung	USEPA-validiert	Konfektioniertes UV System für offene Gerinne inkl. parallel zur Strömung angeordneten Wedeco Ecoray® Strahlern mit optionalem Gerinne in Edelstahl für eine „Plug-and-Play“-Installation
LBX Serie Max. 2.100 m³/h (13,5 MGD)	- Biologisch vorgereinigtes Abwasser - Prozesswasser - Trinkwasser mit geringer UV-Transmission - Abwasserwiederverwendung - Zuckersirup - Ballastwasser - Erweiterte Oxidationsverfahren AOP	USEPA-, NWRI-validiert; NSF61-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit mehreren eng angeordneten und parallel zur Strömung eingebauten Wedeco Ecoray® Strahlern
TAK55 Serie Über 10.000 m³/h (>60 MGD)	- Desinfektion im offenem Gerinne - Abwasser - Abwasserwiederverwendung - Aquakultur	USEPA-, NWRI-validiert	UV-Module mit parallel zur Strömung eingebauten Wedeco Ecoray® Strahlern für den Einbau in Betongerinne
Duron Serie Über 10.000 m³/h (>60 MGD)	- Desinfektion im offenem Gerinne - Abwasser - Abwasserwiederverwendung - Aquakultur - Regenüberläufe	USEPA-, NWRI-validiert	Im 45°-Winkel vertikal angeordnete UV-Module mit Wedeco Ecoray® Strahlern mit integrierter automatischer Hebe-Vorrichtung für den Einbau in Betongerinne

UV-Systeme für Trinkwasser oder Prozesswasser

Serie/Durchflusskapazität	Anwendungen	Zertifizierung	Beschreibung
Aquada Serie Max. 13 m³/h (59 GPM)	- Trinkwasser für Privathäuser, Schulen, Bauernhöfe, Hotels, Krankenhäuser usw. - Klimaanlagen - Aquakultur (Süßwasser)	WRAS-zertifiziert	Elektropolierter Edelstahlbehälter mit einem aus einem Strahler bestehendem UV-System
BX Serie Max. 530 m³/h (3,4 MGD)	- Private und kommunale Trinkwasserversorgung - Prozesswasser in der Industrie - Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie - Aquakultur (Süßwasser) - Schwimmbäder	WRAS-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit mehreren parallel zur Strömung eingebauten Wedeco Ecoray® Strahlern
Spektron Serie Max. 4.150 m³/h (26,5 MGD)	- Private und kommunale Trinkwasserversorgung - Prozesswasser in der Industrie - Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie - Aquakultur (Süßwasser) - Schwimmbäder - Erweiterte Oxidationsverfahren AOP	USEPA-, DVGW-, ÖVGW-, SVGW-validiert; WRAS-, NSF61-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit OptiCone™ Strömungsverteiler und ein oder mehreren parallel zur Strömung angeordneten Wedeco Ecoray® Strahlern
Industrielle Spektron Serie Max. 150 m³/h (670 GPM)	- Wasseraufbereitung für den industriellen Gebrauch - Essen und Trinken		Edelstahlreaktor (Oberfläche innen <0.8 µm, außen elektropoliert) mit Aseptic-Flanschverbindungen und ein oder mehreren parallel zur Strömung angeordneten Wedeco Ecoray® Lampen.
Quadron Serie Max. 4.000 m³/h (25,4 MGD)	- Kommunale Trinkwasserversorgung - Aquakultur (Süßwasser) - Erweitertes Oxidationsverfahren	USEPA-, DVGW-validiert; WRAS-, NSF61-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit OptiCone™ Strömungsverteiler und Mitteldrucksystem mit UV-Strahlern, die senkrecht zur Strömung stehen
K Serie Über 11.000 m³/h (>70 MGD)	- Kommunale Trinkwasserversorgung - Erweiterte Oxidationsverfahren AOP	USEPA-validiert; WRAS-, NSF61-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit mehreren Reihen parallel angeordneter Wedeco Ecoray® Strahler, die senkrecht zur Strömung stehen
ME Pharma Serie Max. 100 m³/h (450 GPM)	- Reinwassersysteme in der Pharmaindustrie - Prozess- und VE-Wasser in der Industrie - Desinfektion und Restozon-Abbau		Quarzglasreaktor mit außerhalb des Quarzhüllrohrs angeordneten Wedeco Spekthrotherm® Strahlern, einschließlich Spezialreflektoren (positive Bestrahlungsgeometrie)
B-PE/BX-PE Serie Max. 415 m³/h (2,6 MGD)	- Meerwasser - Korrosive Medien - Aquakultur - Thermalquellen - Schwimmbäder		Polyethylen(HDPE)-Reaktor mit mehreren parallel zur Strömung angeordneten Wedeco Spekthrotherm® oder Ecoray® Strahlern

Ozonanlagen

Serie/Durchflusskapazität	Anwendungen	Beschreibung
PureLoop Serie 0 - 40 g/h an O ₃ (0 - 2,1 PPD)	Desinfektion von Reinstwasser in der Pharma-, Kosmetik- und Halbleiterbranche	Ozonproduktion durch direkte Elektrolyse in der Wasserströmung 
Modular Serie 2-6 g/h O ₃ (0,1-0,3 PPD)	- Desinfektion von Trink- und Prozesswasser - Beseitigung von Geruch und Geschmack - Oxidation von Eisen und Mangan - Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie	Kleines Ozonsystem in einem Schrank mit festen Produktionskapazitäten 
Modular HC Serie 0,2-8 g/h O ₃ (0-0,42 PPD)	- Desinfektion von Trink- und Prozesswasser - Beseitigung von Geruch und Geschmack - Oxidation von Eisen und Mangan - Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie	Kleines Ozonsystem in einem Schrank mit einstellbaren Produktionskapazitäten 
GSO-18 Serie 3-400 g/h O ₃ (1-21 PPD)	- Desinfektion von Trink- und Prozesswasser - Beseitigung von Geruch und Geschmack - Oxidation von Eisen und Mangan - Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie - Laminierung und Beschichtung	Kompaktes, in einem Schrank vollständig eingebautes Ozonsystem mit einstellbaren Produktionskapazitäten 
OCS Systeme 0,2-200 g/h O ₃ (0-10,5 PPD)	- Desinfektion von Trink- und Prozesswasser - Beseitigung von Geruch und Geschmack - Oxidation von Eisen und Mangan - Aquakultur - Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie - Erweiterte Oxidationsverfahren AOP	Gestellsystem, einschließlich Ozongenerator in einem Schrank, Eintragssystem mit Pumpe und Injektor inkl. Verrohrung, Ventile und Überwachung 
SMO Serie 406-1.100 g/h O ₃ (21,4-58 PPD)	- Desinfektion von Trink- und Prozesswasser - Abwasser (Kommune/Industrie) - Beseitigung von Geruch und Geschmack - Oxidation von Eisen und Mangan - Laminierung und Beschichtung - Aquakultur - Erweiterte Oxidationsverfahren AOP	Ozonsystem in klimatisiertem Schrank mit automatischer Prozesssteuerung; erhältlich als Rahmensystem und Containeranlage 
SMOevo^{PLUS} Serie 438-23.800 g/h O ₃ (15,5-1.440 PPD)	- Desinfektion von Trink- und Prozesswasser - Abwasser (Kommune/Industrie) - Beseitigung von Geruch und Geschmack - Oxidation von Eisen und Mangan - Zersetzung von Pestiziden, Medikamenten und anderen Mikroverunreinigungen - Laminierung und Beschichtung - Erweiterte Oxidationsverfahren AOP	Ozonsystem mit Wedeco Effizon®evo2G Elektroden mit automatischer Prozesssteuerung für maximale Effizienz; erhältlich als Rahmensystem und Containeranlage 
PDOevo^{PLUS} Serie 6.100-277.000 g/h O ₃ (395-14.421 PPD)	- Desinfektion von Trink- und Prozesswasser - Abwasser (Kommune/Industrie) - Beseitigung von Geruch und Geschmack - Oxidation von Eisen und Mangan - Zersetzung von Pestiziden, Medikamenten und anderen Mikroverunreinigungen - Zellstoffbleiche - Ozonolyse - Erweiterte Oxidationsverfahren AOP	Hochleistungs-Ozonsystem mit Wedeco Effizon®evo2G Elektroden mit automatischer Prozesssteuerung für maximale Effizienz; erhältlich als Rahmensystem und Containeranlage 